

Tricosal® Waterstops - Tricomer

Fogband för fogförsegling i vattentäta betongkonstruktioner i enlighet med DIN 18541 och DIN 18541-2

Produktbeskrivning Tricosal® Waterstops Tricomer är högflexibla fogband tillverkade av PVC/NBR copolymer för tätning av expansions- och konstruktionsfogar i vattentäta betongkonstruktioner. De finns i en mängd olika typer och dimensioner för att passa olika konstruktioner och applikationer.

| | |
|---------------------------------|--|
| Beteckning | Tricosal® Waterstops – Tricomer [DIN 18541] |
| Användning | <ul style="list-style-type: none"> ■ Tätning av fogar i betongkonstruktioner ■ Tätning av expansions- och konstruktionsfogar i platsgjutna betongkonstruktioner. ■ För anslutning av ny konstruktion till befintlig används Tricomer flänsfogband (flanged joint sealing waterstops) i enlighet med DIN 18541-2 ■ Typiska konstruktioner: <ul style="list-style-type: none"> - Källare i bostadshus - Källare i kommersiella byggnader, underjordiska parkeringshus. - Vattenreningsverk - Dammar (med hjälp av speciella profiler med injekteringsslangar) |
| Egenskaper/ Fördelar | <ul style="list-style-type: none"> ■ Hög draghållfasthet och töjning. ■ Permanent flexibla och hög återhämtningsförmåga. ■ Lämpliga för medelhöga vattentryck och belastningar. ■ Resistent mot naturliga medier som är aggressiva mot betong. ■ Resistent mot bitumen. ■ Resistent mot en stor mängd olika kemiska ämnen (provning behövs för ytterligare specifika fall). ■ Robusta sektioner för hantering på arbetsplats. ■ Svetsbar |
| Användarvillkor | <ul style="list-style-type: none"> ■ Utformnings- och installationsprinciper i enlighet med DIN V 18197 ■ Fogsystem i enlighet med DIN V 18197 och DIN 18541 |
| Godkännanden/ Standarder | <p>Tillverkarens testcertifikat Intyg om överensstämmelse DIN 18541, del 1 och 2 Extern kontroll av institutet MPA NRW, Tyskland Certifikat för inspektion av extern standardkontroll Testcertifikat för resistens mot avloppsslam, flytande gödsel och kommunalt avloppsvatten.</p> <p>DIN 18541-1-2 DIN V 18197 Tyska WU direktiv DAfStb Svetsningsinstruktioner Svetsutrustning SG320 L instruktionsmanual</p> |

Produktdata

| | |
|--------------------|---|
| Form | |
| Kemisk bas | Tricomer = termoplastisk copolymer baserad på PVC-P med NBR, bitumenresistent. |
| Färg | Svart Grå för fogband FA för täckfog |
| Förpackning | Standardrullar på 20 eller 25 meter beroende på profil, på Euro- eller engångspallar. Fabriksproducerade fogbandsrullar på Euro- eller engångspallar beroende på storleken. |

**Lagringsförhållanden/
Lagringstid**

Förvaras på pallar, som de levereras med, på en plan yta.

För långtidsförvaring ≥ 6 månader

I slutet utrymme:

Förvaringsutrymmet ska vara täckt, svalt, torrt, fritt från damm och måttligt ventilerat. Tricomer fogband måste skyddas från värmekällor och starkt artificiellt ljus med hög UV-halt.

För korttidsförvaring > 6 veckor och < 6 månader

I slutet utrymme:

Samma som för långtidsförvaring.

På byggarbetsplatsen, utomhus:

- Torrt utrymme med lämpligt skyddande överdrag för att undvika direkt solljus, snö och is eller någon annan form av förorening.
- Förvaras åtskilt från andra potentiellt skadliga material, anläggning och utrustning så som konstruktionsstål, armering och bränslen etc.
- Förvaras avskilt från vägar och trafik.

För korttidsförvaring ≤ 6 veckor

Skyddas från föroreningar och skadegörelse. Skyddas med lämpligt överdrag från starkt solljus och snö eller is.

**Mekaniska/ Fysikaliska
egenskaper**

| | | |
|-------------------------|-----------|--------------|
| Shore- A hårdhet | 67 ± 5 | DIN 53505 |
| Draghållfasthet | ≥ 10 MPa | EN ISO 527-2 |
| Brottöjning | ≥ 350% | EN ISO 527-2 |
| Nötningsmotstånd | ≥ 12 N/mm | ISO34-1 |

Resistens

| | | |
|-----------------------------|---------------------|--------------|
| Brottöjning vid kyla | vid -20°C ≥ 200% | EN ISO 527-2 |
|-----------------------------|---------------------|--------------|

Reaktion efter:

| | | |
|---|-------|---------------|
| a) Förvaring i mättad kalklösning | | DIN 53508 |
| b) Värmeåldring | | EN ISO 846 |
| c) Inverkan av mikroorgansimer | | EN ISO 4892-2 |
| d) Vittring Tillåten medelvärdesförändring ^{a)} | ≤ 20% | |
| Draghållfasthet | ≤ 20% | EN ISO 527-2 |
| Brottöjning | ≤ 50% | |
| Elasticitetsmodul | | |

| | | |
|--------------------|--|-------------|
| Svetsbarhet | (Division av draghållfastheten med svetsade skarvar med draghållfastheten utan skarvar) ≥ 0.6 | DIN 18541-2 |
|--------------------|--|-------------|

| | | |
|---|---------|------------------------------|
| Reaktion vid Brand EN 13501-1 | Klass E | EN ISO 11925-2 EN 13501-1 |
|---|---------|------------------------------|

**Reaktion efter förvaring
med Bitumen**

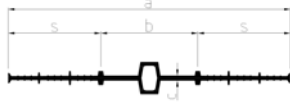
| | | |
|--|-------|--------------|
| | | DIN 18541-2 |
| Tillåten medelvärdesförändring ^{a)} | | EN ISO 291 |
| Draghållfasthet | < 20% | EN ISO 527-2 |
| Töjning | < 20% | |
| Elasticitetsmodul | < 50% | |

^{a)} I förhållande till initialvärdet

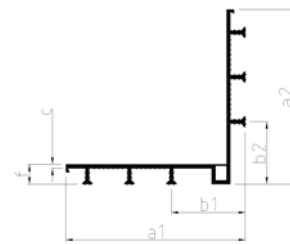
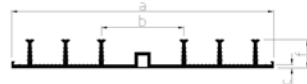
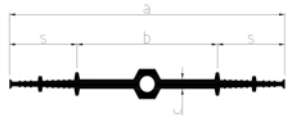
Expansionsfogar Fogbandsform

Gränserna för vattentryck och spänning som anges i tabellen nedan i enlighet DIN V 181987, gäller för standardanvändning utan ytterligare specifika provningar. Andra värden kan användas när exakta uppgifter om alla relevanta spänningar och konstruktionskrav är tillgängligt.

D ...



D ... TS



A = Extern förankring
W = Intern/Extern förankring

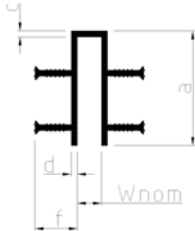
| Typ | a Total bredd | b Bredd på expansionsdelen. | c Tjocklek på expansionsdelen | s Bredd på förseglingsdelen. | Längd på rulle | p Vattentryck | v _r Resulterande rörelse | |
|---------------------|------------------|-----------------------------------|-------------------------------------|------------------------------------|----------------|------------------|--|----------|
| | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [m] | [bar] | [mm] | |
| Interna | D 240 * | 240 | 85 | 4.5 | 78 | 25 | 0 10 | |
| | D 320 * | 320 | 110 | 5.5 | 105 | 25 | 0 15 | |
| | D 500 | 500 | 155 | 6.5 | 173 | 25 | 0 15 | |
| | D 260 TS | 260 | 125 | 7/9 | 68 | 25 | ---- ¹⁾ | |
| | D 350 TS | 345 | 175 | 9/11 | 85 | 25 | | |
| | D 400 TS | 400 | 195 | 10/11 | 103 | 25 | | |
| | Tättningsfläns | | | | | | | |
| | N [1] x f [mm] | | | | | | | |
| | DA 240 | 240 | 90 | 4.5 | 4 x 20 | 25 | 0 ¹⁾ | 25 |
| | DA 240/2 * | 240 | 90 | 4.5 | 4 x 25 | 25 | 0 0.2 | 25 20 |
| DA 320 | 330 | 104 | 4.5 | 6 x 20 | 25 | 0 ¹⁾ | 27 | |
| DA 320/2 * | 330 | 104 | 4.5 | 6 x 25 | 25 | 0 0.3 | 27 20 | |
| DA 320/3 * | 330 | 104 | 5 | 6 x 35 | 20 | 0 0.7 | 30 20 | |
| DA 500 | 500 | 124 | 4.5 | 8 x 20 | 25 | 0 | 35 | |
| DA 500/3 | 500 | 124 | 4.5 | 8 x 35 | 20 | 0 1.0 | 35 20 | |
| DA 240 edge A ** | 146/131 | 71/55 | 4.5 | 4 x 20 | 25 | 0 ¹⁾ | 15 ¹⁾ | |
| DA 240 edge W ** | 146/131 | 71/55 | 4.5 | 4 x 20 | 25 | 0 ¹⁾ | 15 ¹⁾ | |
| DA 320 edge A ** | 192/176 | 79/63 | 4.5 | 6 x 20 | 25 | 0 ¹⁾ | 15 ¹⁾ | |
| DA 320 edge W ** | 192/176 | 79/63 | 4.5 | 6 x 20 | 25 | 0 ¹⁾ | 15 ¹⁾ | |

*Standard i lager. ** Fogband i enlighet med DIN 18541-2

¹⁾ Särskild projektrelaterad information

v_r Resulterande rörelse = $(v_x^2 + v_y^2 + v_z^2)^{1/2}$
N Antal tättningsribbor med DA och FA
f Höjd på tättningsribbor

**Fogband för täckfog
Form.**



| Typ | Tricosal Waterstop Tricomer | a Total bredd [mm] | Fogbredd W _{nom} [mm] | c / d Täckplattans tjocklek eller fogbandsbenens tjocklek [mm] | N x f Antal stoppförankringar. Profildjup [1]x [mm] | Längd på rulle [m] | p Vattentryck [bar] | v _r Resultierande rörelse [mm] |
|-----|-----------------------------------|--------------------------|--------------------------------------|--|--|-----------------------|---------------------------|---|
| | | | | | | | | |
| | FA 50/3/2 | 50 | 20 | 5 | 2 x 25 | 25 | 0 | 20 |
| | | | | | | | | |
| | FA 90/3/2 | 95 | 20 | 5 | 4 x 25 | 25 | 0.1 | 20 |
| | | | | | | | | |
| | FA 130/3/2 | 140 | 20 | 5 | 6 x 25 | 25 | 0.3 | 20 |
| | | | | | | | | |

Installation av fogband för täckfog med distanser och fogformare, TFL, se tillbehör

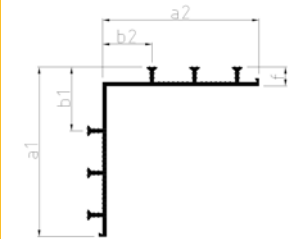
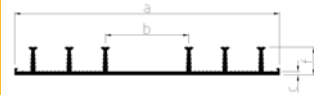
För fogbredd 10 mm: Tricosal TFL 20

För fogbredd 20 mm: Tricosal TFL 30

För fogbredd 30 mm: Tricosal TFL 40

För fogbredd 40 mm: Tricosal TFL 50

Konstruktionsfogar
Fogbandsform



A = Extern förankring
W = Intern/Extern förankring

| Typ | Tricosal Waterstop Tricomer | a Total bredd [mm] | b Breed på expansionsdelen [mm] | C Tjocklek på expansionsdelen [mm] | s Bredd på förseglingsdelen [mm] | Längd på rulle [m] | p Vattentryck [bar] | Resulterande rörelse v_r [mm] |
|---------|-----------------------------|--------------------|---------------------------------|------------------------------------|----------------------------------|--------------------|---------------------|---------------------------------|
| Interna | A 240 * | 240 | 85 | 4 | 77.5 | 25 | 0.3 | 3 |
| | A 320 * | 320 | 110 | 5 | 105 | 25 | 1.0 | |
| Externa | Tättningsribbor | | | | | | | |
| | | | | | N x f [1] x [mm] | | | |
| | AA 240 | 240 | 90 | 4.5 | 4 x 20 | 25 | 0 ¹⁾ | 3 |
| | AA 240/2 * | 240 | 90 | 4.5 | 4 x 25 | 25 | 0.2 | |
| | AA 320 | 330 | 104 | 4.5 | 6 x 20 | 25 | 0 ¹⁾ | |
| | AA 320/2 * | 330 | 104 | 4.5 | 6 x 25 | 25 | 0.3 | |
| | AA 320/3 * | 330 | 104 | 5 | 6 x 35 | 20 | 0.7 | |
| | | a1/a2 | b1/b2 | | | | | |
| | AA 240 edge A ** | 136/120 | 61/45 | 4.5 | 4 x 20 | 25 | 0 ¹⁾ | |
| | AA 240 edge W ** | 136/120 | 61/45 | 4.5 | 4 x 20 | 25 | 0 ¹⁾ | |
| | AA 320 Edge A** | 181/165 | 68/52 | 4.5 | 6 x 20 | 25 | 0 ¹⁾ | |
| | AA 320 edge W ** | 181/165 | 68/52 | 4.5 | 6 x 20 | 25 | 0 ¹⁾ | |

*Standard i lager. ** Fogband i enlighet med DIN 18541-2

¹⁾ Särskild projektrelaterad information

v_r Resulterande rörelse = $(v_x^2 + v_y^2 + v_z^2)^{1/2}$

N Antal tättningsribbor med DA och FA

f Höjd på tättningsribbor

Val av fogband

Vattentryck / Täckdjup / Spänning

Värdena på vattentryck och resulterade spänningar i ovanstående tabeller gäller för det normala användningsområdet där fogbanden kan användas utan ytterligare provningar.
Skjuvspänningar i y-riktning (tvärs fogbandens längdriktning) begränsas av dimensionerna på den nominella fogbredden w_{nom} , utan att ytterligare provningar är nödvändiga.

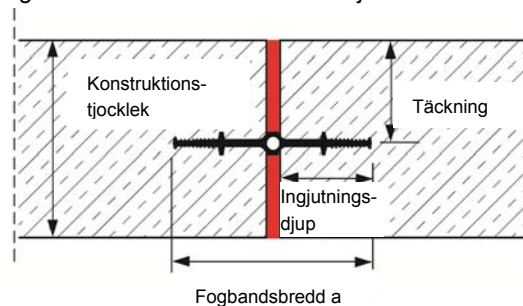
Formen på fogbanden ska väljas enligt DIN V 18197. Om vattentrycket och/eller resulterande belastning ska överskridas, skall värdena som gäller för fogbanden specificeras baserat på specifika referenser, beräkningar och tester med hänsyn till alla faktiska faktorer och belastningar.

Regel för täckdjup

Gäller för interna fogbandsformer:

Betongtäckning \geq Ingjutningsdjup
eller

Total fogbandsbredd $a \approx$ Konstruktionstjocklek

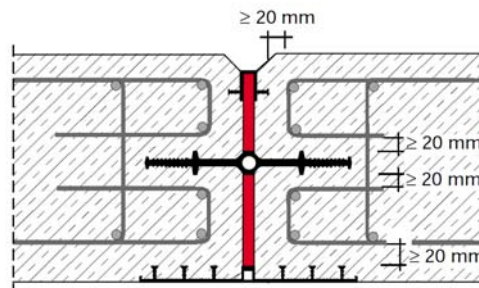


Externt placerade fogband kan väljas utan hänsyn till konstruktionstjocklek.

Förankringsdjup

Förankringsdjupet/betongtäckningen på förankringsribban/tätningssribban måste vara minst 30 mm.

Distans till armering



Avståndet mellan fogband och armering skall vara minst 20mm

Nominella fogbredder

Den nominella fogbredden är:

Interna expansionsfogband $w_{nom} = 20$ eller 30 mm

Externa expansionsfogband $w_{nom} = 20$ mm

Fogband för täckfogar $w_{nom} = l$ enlighet med profilen (10, 20, 30, 40 mm)

För en större nominell fogbredd eller kompressionsfogar med rådande skjuvspänning, används interna expansionsfogband med innesluten centrisk bulb.

Temperaturintervall

Användningstemperatur (fogbandets temperatur) är:

För trycksatt vatten: -20°C till $+40^{\circ}\text{C}$

För icke trycksatt vatten: -20°C till $+60^{\circ}\text{C}$

Speciell påfrestning och exponering

Exponering mot andra temperaturer och kemiska ämnen

Vid speciella påfrestningar och exponering mot andra temperaturer och/eller kemiska medier utanför de ämnen och situationer som specifikt definieras i DIN 4033, är separata provningar alltid nödvändiga.

Applikation

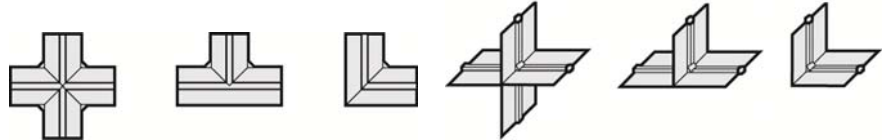
Allmänt

På tricomerbaserade fogband skall endast ändskarvar tillverkas på plats; andra kors/skarvar skall vara prefabricerade. Fabriksproduktionen av olika kors/skarvar minimerar antalet skarvar som behöver utföras på plats.

Fabrikstillverkade skarvdelar

Specialkors eller skarvsystem fabrikstillverkas till specifika projekt.

Vanliga kors för interna och externa Tricomer-fogband inkluderar:



Kryss-del plan

T-del plan

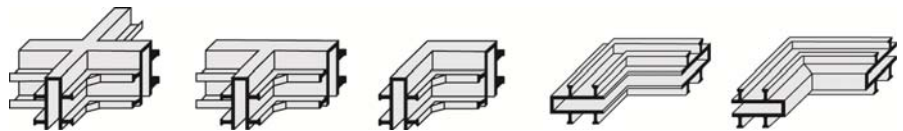
L-del plan

Kryss-del vertikal

T-del vertikal

L-del vertikal

Vanliga skarvprofiler av exponerade fogband inkluderar:



Kryss-del vertikal

T-del vertikal

L-del vertikal

L-kryss del plan

L-del plan, täckplatta insida

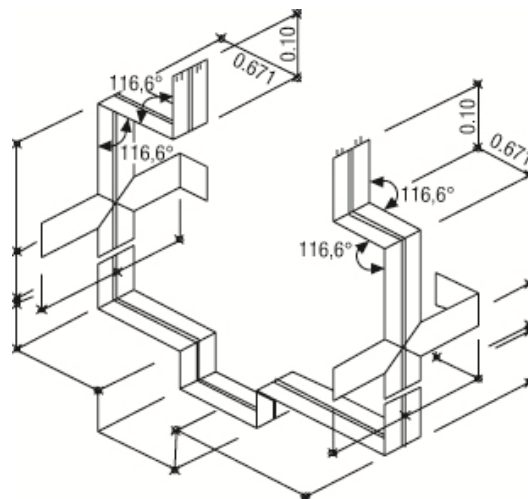
Produktionen av dessa profiler är företrädesvis i 90° sektioner, eller i standardiserade interna eller externa vinklar på 60-175°.

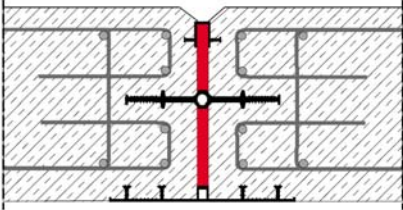
Specialkryss

Kombinerade kryss med olika fogbandsformer (som anslutningar) t.ex. typ D med DA, eller DA med FA.

I standardmetoden byggs de förtillverkade kryss-/skarvdelarna in i fogbandssystemet. Storlekarna på systemkomponenterna beror på de ingående fogbandsformerna samt typ och antal erforderade skarvar.

Den maximala totallängden för fogbandssystemet är normalt 25 m (totalt för alla separata längder)



| | |
|--|--|
| Dokumentation | Tillverkarens testcertifikat, andra testcertifikat som krävs Intyg om överensstämmelse Certifikat för inspektion av regelbunden extern kontroll. Ritningar över system och komponenter med detaljerade dimensioner. |
| Hantering | Som specificerat i DIN V 18197 <ul style="list-style-type: none"> - Försiktig transport och hantering på plats - Installation endast om fogbanden har en temperatur $\geq 0^\circ$ - Skydd krävs tills fogbandssystemet är helt ingjutet - Särskild försiktighet tas till fria fogbandsändar. - Fogbanden rengörs innan ingjutning. |
| Utförande-instruktioner | |
| Applicering | Så som anges i DIN V 18197 |
|  | |
| <ul style="list-style-type: none"> - Interna fogband installeras i betongsektionen och avståndet från betongytan måste minst vara halva totalbredden av fogbandet. - Externa fogband installeras längs med yttre ytan av betongen. Installera inte på ovansidan av horisontell eller svagt lutande konstruktion. - Fogband för fogtäckning monteras i fogen och anpassas till dimensionerna på avfasningen. | |
| <p>Om mycket höga spänningar råder eller svåra gjutförhållanden kan fogbanden förses med injekterings slangar för injektering runt de ingjutna delarna vid ett senare tillfälle.</p> | |
| Skarvning på plats Platsskarvar | <p>De termoplastiska Tricomer-fogbanden skarvas genom svetsning. Ändarna för skarvning smälts och sammanfogas i plastiskt tillstånd.</p> <p>Skarvning med lim är inte tillåtet.</p> <p>Platsskarvar måste utföras enligt angivelser i svetsinstruktionerna.</p> <p>Krav: Minsta omgivningstemperatur $+5^\circ\text{C}$ och torra väderförhållanden.</p> <p>Svetsningsutrusningen som används måste göra det möjligt att svetsa över hela tvärsnittet på fogbandet, vara temperaturstyrd och ha möjlighet att uppmäta tryck.</p> <p>Platsskarvar får endast skapas av utbildad och kvalificerad personal. De viktigaste stegen för skarvning på plats och svetsning är:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Skär fogbandsändarna, raka och jämna 2) Ändskarvning utförs med svetsutrustning SG 320 L, eller under speciella förhållanden, med en svetsnya. <p>Svetsningsprocess:</p> <ul style="list-style-type: none"> Mät och rikta in Värm/smält Byt omgång Sammanfoga Kyl (med omgivningstemperaturen – använd inte kylmedium) <ol style="list-style-type: none"> 3) Inspektera och skydda skarven tillräckligt. <p>Efter kylning i ungefär en halvtimme är fogen normalt klar och kan fästas/installeras/belastas.</p> |

Ytterligare åtgärder kan behövas beroende på fogkraven och formen på fogbandet.

Dessa steg är fullt beskrivna för alla typer av fogband i svetsinstruktionerna för varje enskilt fogband. Dessa instruktioner är bifogade i varje svetsutrustningsenhet eller tillhandahålls direkt på förfrågan.

Alla svetsningsarbeten omfattas av relevanta lokala hälso- och säkerhetsföreskrifter.

Svetsning av dessa skarvar på arbetsplatsen tar ungefär en halvtimme till 45 min per skarv, beroende på formen av det specifika fogbandet. Därför måste denna tid planeras för och arbetet måste vara korrekt slutfört innan nästkommande verksamheter fortsätter.

Två personer krävs för svetsning av ändskarvar på plats med en svetsyxa.

För interna fogband för konstruktionsfogar är en manuell svetsfog med överlapp möjlig (bara 1 person krävs)

Svetsningsjiggar



Svetsutrusning SG 320 L för fogband med en total bredd upp till 320 mm.

Svetsutrusning SG 600 för fogband med en total bredd upp till 500 mm.

Fastspänningsformar – enligt de profiler som används.

Svetsutrusning är elektriska apparater som berörs av regelbundna standardsäkerhetskontroller som måste genomföras.

I bruksanvisningen för svetsutrusningen SG 320 L beskrivs alla nödvändiga steg som krävs vid svetsning av fogband och dessa måste följas noggrant vid formning av skarvar.

Svetsutrusningen får endast användas såsom beskrivs och i enlighet med alla relevanta regler som anges i bruksanvisningen.

Manuell utrustning och verktyg

Skärning:

Måttband, mätlinjal, vinkelhake, märkpena, skärkniv

Fogskydd:

Med svetsningsfolie ca 25 x 2.5 mm

Sax
Svetsyxa 200 W
Varmluftspistol
Stålbörste

Med svetsningsremsa Ø 4 mm

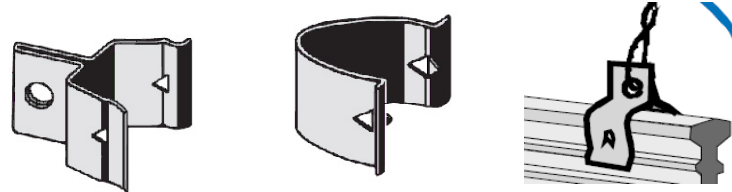
Sax
Svetstopp 50 W
Stålbörste



Testutrustning för kontroll av skarv : "Spark tester" / "holiday detector"

| | | |
|--|--------------------------------|-----------------|
| Svetsningsmaterial | Svetsningsfolie ca 25 x 2,5 mm | Rulle ca 25 m |
| | Svetsningsremsa Ø ca 4 mm | Rulle ca 2,3 kg |
| Svetsningsmaterial levereras på beställning. Svetsningsmaterial måste förvaras åtskilt från dam och föroreningar. | | |

Tillbehör Fogbandsfixeringsklämmor



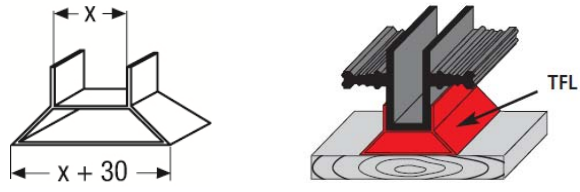
Fixeringsklämma Typ 1 Rund fixeringsklämma

Fogbandsklämmorna ska installeras med ett cc-avstånd på max 25 cm

Fästs på armeringen.

TFL-distanser och fogformer

För säker installation av fogband för täckfogar.



| Profil | Fogbredd med $w_{nom} = x$ [mm] | Enheter [m] |
|--------|------------------------------------|----------------------------|
| TFL 20 | 10 | 1 m / 2.50 m i rulle på 10 |
| TFL 30 | 20 | 1 m / 2.50 m i rulle på 10 |
| TFL 40 | 30 | 1 m |
| TFL 50 | 40 | 1 m |

Framtida injekteringsmöjligheter

- Injekterings slang SikaFuko®-VT 1 och -2 eller SikaFuko® -Eco 1
 - Rund fixeringsklämma 12 (för SikaFuko®-VT 1 / Eco 1 och fogbandsform D/A)
 - Rund fixeringsklämma 22 (för SikaFuko®-VT 2 och fogbandsform D/A)
- Fixeringsklämmor monteras med ett maximalt cc-avstånd på 12,5 cm

Installation och injektering med SikaFuko injekterings slangar beskrivs i deras respektive produktblad, Sika metodbeskrivning/Installationsriktlinjer och relevanta lokala föreskrifter för specifika Sika injekterings slangar som används.

Slangpluggar

För att plugga igen centerbulben på fria fogbandsändar (i enlighet med DIN V 18197, section. 5.2.1).

På permanent fria ändar tätas/pluggas den utstående delen och skärs av.
På tillfälligt fria ändar tas pluggen bort innan anslutande ändfogen skapas.

Viktiga noteringar Alla tekniska data som återges i detta Tekniska Datablad baseras på laboratorietester. Verkliga data kan variera beroende på omständigheter som står utanför vår kontroll.

Rester av material måste kasseras i enlighet med lokala föreskrifter..

Detaljerad hälso- och säkerhetsinformation såväl som förebyggande åtgärder t ex fysiska, toxikologiska och ekologiska data kan hämtas från säkerhetsdatabladet.

Hälsa & Miljö
Hälsa & Miljö Se separat säkerhetsdatablad.

Lagstiftning

Informationen och i synnerhet rekommendationerna avseende applikation och slutanvändning av Sikaprodukterna lämnas i god tro baserat på Sikas nuvarande kunskap och erfarenhet av produkterna när dessa lagras, hanteras och används under normala förhållanden på ett korrekt sätt. I praktiken kan differenserna i material, underlag och den aktuella platsen variera på sådant sätt att ingen garanti vad gäller användbarhet eller lämplighet för ett visst ändamål kan lämnas. Med hänsyn härtill kan något rättsligt ansvar av vad slag det må vara varken härledas från denna information eller från någon skriftlig rekommendation eller i övrigt beträffande produkten lämnade råd. Hänsyn måste vid användningen även tas till tredje mans ägande och andra eventuella rättigheter. Alla order accepteras under förutsättningen av att Sikas aktuella försäljnings- och leveransbestämmelser är gällande. Användaren skall alltid använda sig av den senaste utgåvan av den aktuella produktens tekniska datablad, vilket kan erhållas vid förfrågan eller på hemsidan www.sika.se.



Sika Sverige AB
Domnarvsgatan 15
Box 8061
SE-163 08 Spånga
Sverige

Tel. +46 8 621 89 00
Fax +46 8 621 89 89
www.sika.se

