

SIKA  
MARINE



THE  
PROFESSIONAL'S  
CHOICE



# MARIN LIMMA OCH TÄTA PLASTRUTOR

INSTRUKTIONER FÖR ANVÄNDNING AV SIKA MARINPRODUKTER

BUILDING TRUST



# LIMMA OCH TÄTA PLASTRUTOR

## BESKRIVNING AV APPLIKATIONSOMRÅDE

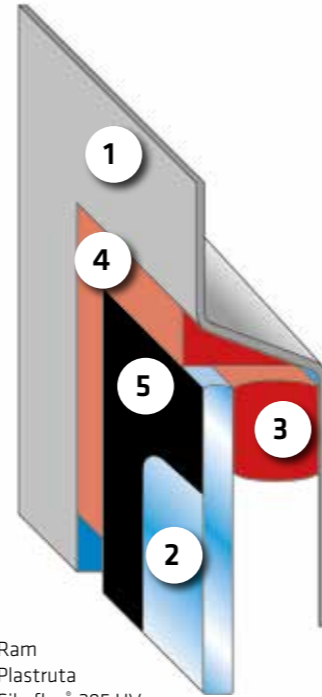
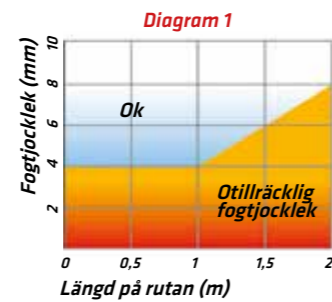
Merparten av de plastrutor som används inom båtbyggeri är antingen transparenta akrylskivor (PMMA), marknadsförda under varumärken som "Perspex" och "Plexiglas" (den senare producerad av Rohm & Haas), eller karbonatplast (PC), marknadsförd av Rohm GmbH som "Makrolon" eller av General Electric som "Lexan" eller "Margard".

Alla plastrutor har vissa egenskaper som måste kännas till innan dessa material installeras eller monteras med lim. Generellt så utsätts felaktigt installerade plastrutor för spänningssprickbildning, vilken kan förstärkas genom att använda felaktiga typer av lim.

Plastrutor har en högre temperaturutvidningskoefficient än konventionella glasrutor. Därför måste, redan i planeringsstadiet, en fogbredd på minst 10 mm inkluderas, runt hela rutan, för att klara rörelser som uppstår av temperaturväxlingar. Likaså måste alla hål för fixeringskruvar borras några dimensioner större än den tilltänkta skruven.

För att minimera risken för spänningssprickbildning, ska plastrutan installeras fullständigt platt. Den ska inte böjas eller formas med hjälp av mekaniska fixeringsanordningar. När designen kräver formade plastrutor ska dessa prefabriceras av en professionell tillverkare som kan utföra denna formning så att plastrutan blir spänningfri.

Då många olika typer, med varierande kvalitet, finns av plastrutor, rekommenderas att försäkra sig om att utvald kvalitet lämpar sig för användning tillsammans med Sikaflex®-295 UV. För ytterligare information, kontakta Sika Sverige.



- 1 Ram
- 2 Plastruta
- 3 Sikaflex®-295 UV
- 4 Sikaflex®-295 UV
- 5 UV-skydd (UV-skyddstape, eller liknande)



# INSTRUKTIONER FÖR ATT LIMMA OCH TÄTA PLASTRUTOR

## Förbehandling

### RAM AV GLASFIBERARMERAD POLYESTER



Slipa limytan lätt med ett finkornigt sandpapper. Avlägsna damm med en dammsugare.



Fukta en luddfri trasa eller en pappersduk med Sika®Aktivator-205 och torka av ytan. Byt trasa regelbundet!



Låt torka i minst 10 minuter, max 2 timmar.



Applicera ett tunt, men heltäckande, skikt av Sika®Primer-209 D eller Sika®MultiPrimer Marine med en ren pensel eller en filtapplicator.



Låt torka i minst 10 minuter (30 minuter för SikaMultiprimer Marine), max 24 timmar.

### RAM AV ANODISERAD ALUMINIUM



Fukta en luddfri trasa eller en pappersduk med Sika®Aktivator-205 och torka av ytan. Byt trasa regelbundet!



Låt torka i minst 10 minuter, max 2 timmar.



Applicera ett tunt, men heltäckande, skikt av Sika®MultiPrimer Marine med en ren pensel eller en filtapplicator.



Låt torka i minst 30 minuter, max 24 timmar.

### PLASTRUTA AV PMMA/PC



Maskera intilliggande ytor med maskeringstape. Slipa ytan som ska limmas med slippapper eller nylonslipduk.



Applicera ett tunt, men heltäckande, skikt av Sika®Primer-209 D med en ren pensel eller en filtapplicator.



Låt torka i minst 10 minuter, max 24 timmar.

### RAM AV TRÄ ELLER ALUMINIUM SOM ÄR TÄCKT MED TVÅKOMONENTS LACK



Fukta en luddfri trasa eller en pappersduk med Sika®Aktivator-205 och torka av ytan. Byt trasa regelbundet!











Låt torka i minst 10 minuter, max 2 timmar.

FÖR ANDRA YTOR, SE FÖRBEHANDLINGSTABELL FÖR SIKAS MARINAPPLIKATIONER.



# APPLICERING AV Sikaflex®-295 UV

-  Placera distanser i korrekt position. Val av distans ska ske beroende av plastrutans storlek (se diagram 1). Hårdhet ca 30 shore A. Avbryt inte limsträngen med distanserna.
-  Applicera Sikaflex®-295 UV med en triangelformad sträng på ramens fläns eller på plastrutan. Minsta strängbredd 10 mm.
-  Montera komponenterna inom 45 minuter efter applicering av limmet.
-  För att undvika nedglidning av vertikal plastruta används stödklotsar (trä eller plast) på den nedre ränddelen under monteringen. Efter att limmet härdat måste dessa avlägsnas. Utrymmet mot kanten måste vara minst 10 mm (se diagram 2).
-  Fixeringsanordningar kan avlägsnas efter 24 timmar. Efter denna tid kan utrymmet mellan plastruta och ram fyllas och förseglas med Sikaflex®-295 UV. Detta får ske endast när limmet nått full härdning.
-  Fogen kan slätas ut med Sika® Tooling Agent N innan den börjat bilda skinn.
-  Spår av ej härdad Sika lim- eller tätningsmassa kan avlägsnas med Sika® Remover-208. Under inga omständigheter får några andra rengöringsmedel eller Sika® Aktivator-205 användas till detta ändamål.
-  Applicera ett UV-skydd (t ex UV-skyddstape) för att täcka limsträngen enligt rekommendationer från Sika.

## ATT SKYDDA LIMFOGEN

Precis som med konventionellt glas, skyddar generellt inte plastrutor limfogen mot UV-strålning. Därför måste limfogen skyddas mot direkt solljus med någon av följande rekommenderade metoder:

- Plastruta med låg grad av transmission (<0,5%) mätt i UV-området.
- Utvändig list med lämplig dimensionering
- UV-skyddstape med lämplig dimensionering

Våra senaste försäljningsvillkor gäller.

Vänligen läs alltid gällande Tekniskt Datablad före användning av våra produkter.

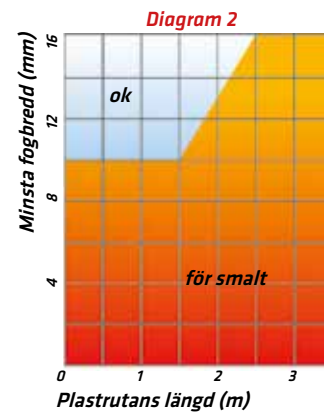


SIKA SVERIGE AB  
Domnarvsgatan 15  
163 53 SPÅNGA

Kontakt  
Tel: 08-621 89 00  
www.sika.se, info@se.sika.com

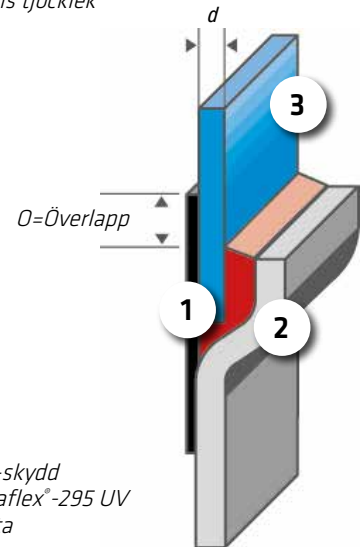
## EFTERFYLNING

Vanligtvis efterfills utrymmet mellan ruta och ram med Sikaflex® material. Förbehandling av fogytorna måste vara identisk med förbehandlingen innan limning. Efterfyllning förhindrar risken för stående vatten på eller i närheten av limfogen samt förstärker det kosmetiska utseendet av rutan. Fyll utrymmet fullständigt och var noggrann med att inte lämna några luftfickor mellan lim och fogmassa. För plastrutor måste Sikaflex®-295 UV dimensioneras enligt diagram 2.



## Rekommendation för UV-skydd av limfogen

$d$  = Rutans tjocklek



- 1 UV-skydd
- 2 Sikaflex®-295 UV
- 3 Ruta

**Sikas tumregel:  $O = 2 \times d$**

Exempel:  
Om  $d = 8$  mm, måste överlappet vara minst 16 mm.