

SikaPower®-1554

Allsidigt förstärkt tixotropiskt strukturlim

Tekniska data

Egenskaper	SikaPower-1554 A	SikaPower-1554 B	
Kemisk bas	Epoxi	Amin	
Färg (CQP ¹ 001-1)	Svart	Beige	
Färg blandad	Svart		
Densitet (CQP 553-2)	1,4 g/cm ³	1,2 g/cm ³	
Densitet blandad (beräknad)	1,3 g/cm ³		
Blandningsförhållande	A:B volym A:B vikt	1:1 10:9	
Viskositet ² (CQP 538-2)	Brookfield - LVT	400 Pa·s	450 Pa·s
Konsistens (blandad)	Tixotrop pasta		
Appliceringstemperatur	15 - 30°C		
Potlife ² (CQP 536-3)	30 minuter		
Öppentid ² (CQP 590-1)	40 minuter		
Hanteringsstid ^{2/3} (CQP 549-1)	tid för att nå 1 MPa	5 timmar	
Hårdhet Shore D (CQP 023-1 / ISO 868)	80		
Draghållfasthet ^{2,4} (CQP 545-2 / ISO 527)	28 MPa		
E-modul ^{2,4} (CQP 545-2 / ISO 527)	2300 MPa		
Brottöjning ^{2,4} (CQP 545-2 / ISO 527)	2,2 %		
Skjuvhållfasthet ^{2,3,4} (CQP 046-6 / ISO 4587)	24 MPa		
Glastransitionstemperatur ⁴ (CQP 509-1 / ISO 6721)	63°C		
Hållbarhet (lagrad mellan 15 - 25°C) (CQP 016-1)	12 månader		

¹CQP = Corporate Quality Procedure

² 23°C / 50% r.h.

³ Limtjocklek: 1 mm / Substrat: glasfiber-epoxy

⁴ Härdad i 1 dag vid 40°C

Beskrivning

SikaPower®-1554 är ett allsidigt tvåkomponents strukturellt epoxilim vilket härdar vid rumstemperatur. Det är en stabil, tixotrop pasta som utvecklar hög styrka och bildar ett starkt förband på en mängd olika typer av underlag. När produkten har härdat uppvisar den höga mekaniska egenskaper och åldringsresistens.

Produktfördelar

- Bra vidhäftning till en mängd underlag utan primer
- Hög styrka och strukturell prestanda
- Bra motstånd mot olika miljöer
- Sjunger inte ihop i lager upp till 10 mm, lämplig till vertikala applikationer
- Accelererad härdning med värme
- Liten krympning

Applikationsområden

SikaPower®-1554 är ett mångsidigt strukturellt lim för industriella applikationer. Det är speciellt lämpligt för limning av kompositer (t.ex. GAP eller SMC) och metallstrukturer och förstärkningar inom transportsektorn och generell industri.

Denna produkt skall endast användas av erfarna användare. Förprov skall utföras på aktuella underlag och vid rätt förhållanden för att säkerställa vidhäftning och kompatibilitet mellan materialen.

*Denna produkt är för närvarande i fälttestfas och har inte blivit frisläppt. Tekniska data angivna i detta datablad är baserade på preliminära tester och erfarenhet och kan komma att ändras. Produkten är endast lämplig för erfarna användare och efter lämpliga förtester. Föremål för tvingande lagstiftning, Sikas ansvar är begränsat till utbyte av den defekta produkten.

Härldningssätt

SikaPower®-1554 härldar vid rumstemperatur genom en kemisk reaktion mellan de två komponenterna. Härldningshastigheten kan accelereras med högre temperatur t.ex. genom användning av ugnar eller infraröda lampor. Den slutliga glastransitionstemperaturen såväl som drag- och skjuvhållfastheten kan ökas vid härldning i högre temperatur.

Tillväxten hos skjuvhållfastheten hos SikaPower®-1554 vid olika temperatur kan ses i följande tabell.

Härldtid	Skjuvhållfasthet (MPa) efter följande härldtemperaturer		
	23°C	40°C	80°C
0,5 t	-	-	3
1 t	-	-	15
4 t	0,7	10	21
16 t	8	21	Slutstyrka
24 t	12	24	
48 t	17		
7 d	21		
14 d	24		

Tabell 1: Styrkeuppbyggnad på glasfiber/epoxi (limtjocklek 1mm)

Vidhäftningsresultat

Tabellen nedan summerar typiska skjuvhållfasthetsvärden för olika substrat. Dessa värden är endast vägledande. På grund av mångfalden av material är preliminära tester nödvändiga.

Substrat ^{b)}	Styrka	BM ₆
Aluminium	16 MPa	K
konstruktionss tål	20 MPa	K
Rostfritt stål	20 MPa	K
GAP-Epoxi	24 MPa	K
GAP-Polyester	7 MPa	S
SMC	8 MPa	S
ABS	4,5MPa	A
Pulverlack	13 MPa	S

Tabell 2: Limtjocklek 1 mm, härldad 14 d vid 23°C.

^{a)} Förbehandling; slipning och rengöring

^{b)} Brottyp: Adhesion, Kohesion, Substrat

Appliceringsmetod

Förbehandling

Ytorna ska vara rena, torra och fria från fett, olja och damm. Ytterligare förbehandling beror på typen av underlag och tillverkningsprocess. På grund av detta måste alla rekommendationer baseras på förprov. För applikationsspecifik rådgivning, kontakta Sika Sveriges Industriavdelning.

Applicering

SikaPower®-1554 appliceras från en 1:1 dubbelpatron med lämplig manuell eller tryckluftspistol. För att säkerställa en korrekt mixning skall en Nordson Square Turbo mixer 180A-824 (för 200 ml patroner) eller en 295-620 (för 50 ml patroner) användas.

Extrudera lim utan mixer för att utjämna fyllningsnivån, sätt på mixern och kassera de första få cm av limsträngen.

Rengöring

Ohärdad SikaPower®-1554 kan avlägsnas med Sika® Remover-208 eller annat lämpligt lösningsmedel. Härdat material kan endast avlägsnas mekaniskt.

Händer och hud som nedsmutsats tvättas omedelbart med Sika® Cleaner-350 H eller annat lämpligt tvättmedel för industriellt bruk och vatten.

Använd aldrig lösningsmedel!

Övrig information

Följande information finns tillgänglig på begäran:

- Säkerhetsdatablad

Förpackningsinformation

Dubbelpatron	50 ml
	200 ml

Underlag för tekniska data

Alla tekniska värden som anges i detta produktdatablad är baserade på laboratorietester. Aktuella mätta värden kan variera på grund av faktorer utanför vår kontroll.

Viktigt

För information och råd om säker hantering, lagring och avfallshantering av kemiska produkter hänvisas användaren till gällande säkerhetsdatablad vilket innehåller fysisk, ekologisk, toxikologisk och annan säkerhetsrelaterad information.

Lagstiftning

Informationen, och i synnerhet, rekommendationerna avseende appliceringen och användandet av Sika produkter, ges i god tro baserat på Sikas rådande kunskap och erfarenhet av produkterna när de lagrats, hanterats och applicerats på korrekt sätt under normala förhållanden. I praktiken är skillnaden hos material, substrat och verkliga platsförhållande sådana att ingen garanti avseende kurans eller lämplighet för ett speciellt användningsområde kan lämnas. Med hänsyn härtill kan något rättsligt ansvar av vad slag det må vara varken härledas från denna information eller från någon skriftlig rekommendation eller i övrigt beträffande produkten lämnade råd. Användaren av produkten måste prova produktens lämplighet för den tilltänkta applikationen och syftet. Sika reserverar sig för rätten att ändra sina produkters egenskaper. Hänsyn måste vid användningen även tas till tredje mans ägande och andra eventuella rättigheter. Alla beställningar accepteras med förbehåll för våra gällande allmänna försäljnings- och leveransvillkor. Användaren måste alltid rådfråga senaste gällande utgåva av det lokala produktdatabladet för produkten ifråga. Kopior av detta finns tillgänglig på begäran.

Mer information tillgänglig på:
www.sika.se
www.sika.com

Sika Sverige AB
Industriavdelningen
Domnarvsgatan 15
SE-163 08 Spånga
Sverige
Tel. +46 (0)8 621 89 00
Fax +46 (0)8 621 89 89

