



APPLICERINGSMANUAL

Sarnafil® TG/TS - Sarnafil® G/S

BUILDING TRUST



Informationen och andra råd som finns häri ges i god tro - baserat på Sika Roofings aktuella kunskap och erfarenhet av produkterna när de lagrats, hanterats och applicerats på rätt sätt under normala förhållanden i enlighet med Sika Roofings rekommendationer. Informationen som ges gäller bara de tillämpningar och produkter som vi uttryckligen hänvisar till häri. Informationen som ges är baserad på laborietester som inte ersätter praktiska tester. Konsultera Sika Roofing Technical Service innan du använder produkter från Sika Roofing, när det gäller ändringar i någon parameter av appliceringen, som ändringar i underlag, eller när det gäller en annorlunda applicering. Informationen häri befriar inte användaren av produkterna från att testa dem när för den tillämpning och det syfte de är tänkta att användas för. Alla beställningar accepteras enligt våra aktuella försäljnings- och leveransvillkor. Användarna måste alltid se efter i den senaste utgåvan av det lokala produktdatabladet för den produkt det gäller. Det går att få kopior på begäran.

1 Sarnafil® TG/TS

- 5-6 Allmän Information Sika Roofing
- 7 Kompatibilitet
- 8-9 Rengöring och förberedelse av skarvar
- 10-12 Handsvetsning
- 13-14 Automatisk svetsning
- 15-17 Svetsprov
- 18 Svetsningar vid tvärgående skarvar (= T-skarvar)
- 19 Skarvkontroll under svetsning
- 20 Skarvkontroll efter svetsning
- 21 Tillfälliga avslut
- 24-25 Sarnafast® System
- 26 Sarnabar® System
- 27 Hörnzoner

MEKANISKT INFÄSTA SYSTEM

- 24-25 Sarnafast® System
- 26 Sarnabar® System
- 27 Hörnzoner

BALLAST SYSTEM

- 30 Allmän Information
- 31 Hörnzoner

LIMMADE SYSTEM

- 34 Allmän Information
- 35 Säkra perimetern/rivstopp

LIMMA Sarnafil® TG FELT

- 38-39 Limma Sarnafil® TG 76 Felt med Sarnacol® 2142S
- 40-44 Vertikaler
- 45 Avslut vid vertikaler

2 Sarnafil® G/S

- 50-51 Allmän Information Sika Roofing
- 52 Kompatibilitet
- 53-54 Rengöring och förberedelse av skarvar
- 55-57 Handsvetsning
- 58-59 Automatisk svetsning
- 60-62 Svetsprov
- 63 Svetsningar vid tvärgående skarvar (= T-skarvar)
- 64 Skarvkontroll under svetsning
- 65 Skarvkontroll efter svetsning
- 66 Tillfälliga avslut

MEKANISKT INFÄSTA SYSTEM

- 68-69 Sarnafast® System
- 70 Sarnabar® System
- 71 Hörnzoner

BALLAST SYSTEM

- 74 Allmän Information
- 75 Hörnzoner

LIMMADE SYSTEM

- 78 Allmän Information
- 79 Säkra perimetern/rivstopp

LIMMA SARNAFIL® G/G FELT

- 82 Allmän Information
- 83 Sarnafil® G 410 EL Felt limmad med Sarnacol® 2142S
- 84 Sarnafil® G 410 EL Felt limmad med Sarnacol® 2170
- 85 Sarnafil® G 410 EL limmad med Sarnacol® 2170
- 86 Vertikaler
- 91 Avslut vid vertikaler

3 DETALJER

- 87 ALLMÄN INFORMATION
- 88-93 1 YTTERHÖRN MED REMSOR FÖR VERTIKALER
- 94-96 2 INNERHÖRN MED LODRÄTT VECK
- 97-102 3 TAKSARG
- 103-108 4 LJUSKUPOL
- 109-110 5 TAKBRUNNAR
- 111-113 6 UTKASTARE
- 114-116 7 BRÄDDAVLOPP
- 117-122 8 VENTILATIONS RÖR OCH STOLPAR

INTRODUKTION

ALLMÄN INFORMATION SIKA ROOFING



Sika Roofing är världsledande på polymermembran för taktätningar och systemlösningar, med mer än 50 års erfarenhet. Den överlägsna installationskvaliteten är avgörande för en lång livslängd i ett taksystem. För att kunna garantera ett takarbete av hög kvalitet krävs praktisk och teoretisk utbildning.



Därför lägger Sika Roofing tonvikten på appliceringsutbildning och erbjuder en stor serie med expertutbildningar. Endast de som slutfört och lyckats vid en av Sika Roofings utbildningar och har regelbunden praktisk erfarenhet av arbete på plats, får installera Sika Roofings system.



Vattentäta skarvar

Syftet med denna appliceringsmanual är att öka kunskapen man får under en appliceringsutbildning och fungera som referens för att svara på frågor som uppkommer på plats. Man bör kunna garantera att taktätningen är oskadad genom att systematiskt följa procedurerna i appliceringsmanualen.

ALLMÄN INFORMATION SARNAFIL® TG/TS ALLMÄN INFORMATION SIKA ROOFING

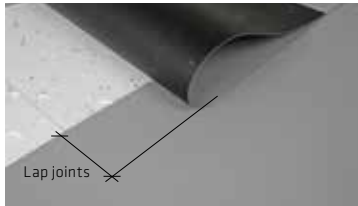


Lagring av Sarnafil®-membran

Sarnafil®-membranen måste skyddas mot fukt, smuts, damm och exponering på byggsplatsen.

Skära till Sarnafil®-membranen

Skär till Sarnafil®-membranen med en sax eller en kniv.



Överlappsfogar

Angränsande Sarnafil®-membran överlappas och varmluftssvetsas för att skapa en vattentät skarv.

Den rekommenderade membranöverlappningen varierar från taksystem till taksystem.

Mer information finns i motsvarande kapitel i denna appliceringsmanual.

ALLMÄN INFORMATION KOMPATIBILITET



Sarnafil® TG/TS är beständigt mot miljöeffekter och olika kemikalier.
Sarnafil® TG/TS är lämpligt för installation direkt på (gamla) bituminösa material.
Sarnafil® TG/TS limmas direkt på bituminösa ångspärrar.
Skär till Sarnafil®-membranen med en sax eller en kniv.



Sarnafil® TG/TS kan installeras på alla typer av värmeisolering, speciellt polystyren (EPS/XPS) och nivellerande lager lämpliga för taktäckning.
Det krävs inte några ytterligare skyddsskikt.
Ett brandskyddslager kan krävas på grund av nationella krav.

ALLMÄN INFORMATION RENGÖRING OCH FÖRBEREDELSE AV SKARVAR



Allmänt

Sarnafil® TG/TS-membranen måste förberedas för svetsning.

Under installationen och vid reparationer kan olika rengörings- och förberedelseprocedurer för skarvarna gälla.



Tillvägagångssätt under installationen

- Varje skarv förbereds med Sarnafil® T Prep (gul vätska).
- Om membranytan är lätt smutsig används Sarnafil® T Prep för både rengöring och efterföljande förberedelse av skarven.

Tillvägagångssätt vid reparation

- Varje skarv förbereds med Sarnafil® T Prep (gul vätska).
- På mycket smutsiga membranytor måste Sarnafil® T Clean (röd vätska) användas först.

Viktigt:

Det är bara mycket smutsiga ytor som bör rengöras med Sarnafil® T Clean eftersom behandling av båda sidor av skarvöverlappningen kommer att försämra skarvens kvalitet. Efter rengöring måste förberedelse av skarven med Sarnafil® T Prep (gul vätska) utföras i vilket fall som helst.

Allmänna regler

- Skarvområdet måste vara rent och torrt.
 - Förberedelsen av skarven måste göras precis innan svetsningen.
 - Trasorna bör bytas frekvent under rengöringen, annars kommer smutsen bara att spridas över duken och tas inte bort!
 - Man bör använda en ny vit ren städtrasa när man förbereder skarven. Vita trasor kommer att absorbera smutsen och färgen kommer inte att fläcka ner membranet.
- Anmärkning:
Sika Roofing erbjuder lämpliga kit för förberedelse av skarvar. (t ex Sarnafil® T WetTask-Set).

ALLMÄN INFORMATION

RENGÖRING OCH FÖRBEREDELSE AV SKARVAR

Med Sarnafil® TG/TS måste skarvområdet behandlas på båda sidor före svetsning. Skarvområdet måste vara rent och torrt för att man ska kunna förbereda skarvarna.

Rengörings- och skarvförberedelseprocedurer med Sarnafil® TG/TS

| | Skicket på Sarnafil® TG/TS | Steg att vidta i överlappsområdet (båda sidor) |
|--------------------|---|--|
| Installationsfasen | <ul style="list-style-type: none">■ Ren Sarnafil® TG/TS | <ul style="list-style-type: none">■ Förbered skarvområdena med en ren trasa fuktad med Sarnafil® T Prep■ Låt Sarnafil® T Prep torka |
| | <ul style="list-style-type: none">■ Lätt nedsmutsad Sarnafil® TG/TS (löst damm, smuts, bitumenrester) | <ul style="list-style-type: none">■ Torka av lös smuts■ Skölj med vatten vid behov■ Rengör med Sarnafil® T Prep■ Förbered skarven med en ren trasa fuktad med Sarnafil® T Prep■ Låt Sarnafil® T Prep torka |
| Nyttjandefasen | <ul style="list-style-type: none">■ Mycket nedsmutsad Sarnafil® TG/TS (reparationsarbete, förlängning av befintliga membran etc.) | <ul style="list-style-type: none">■ Torka av lös smuts■ Rengör med vattenbaserade allrengöringsmedel med hjälp av en borste eller ett skurblock■ Rengör med Sarnafil® T Clean (endast de smutsiga områdena)■ Låt Sarnafil® T Clean torka■ Förbered skarven med en ren trasa fuktad med Sarnafil® T Prep■ Låt Sarnafil® T Prep torka |

När man reparerar membranen bör det nya Sarnafil TG/TS-membranet läggas under den befintliga taktäckningen.

Anmärkning: Man måste använda skyddshandskar när man använder rengöringsvätskor och förberedelsemedel för skarvar.

Varning: Undvik all kontakt mellan Sarnafil® T Clean eller Sarnafil® T Prep och isoleringsskivor av polystyren!

ALLMÄN INFORMATION HANDSVETSNING



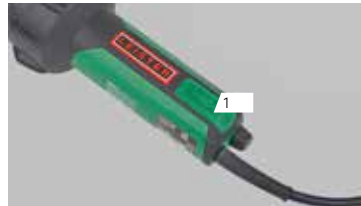
Verktyg för handsvetsning

Följande verktyg finns tillgängliga för att handsvetsa Sarnafil® TG/TS:

- 1 Handaggregatet Leister Triac AT/ST
- 2 20 mm brett svetsmunstycke för detaljer
- 3 40 mm brett svetsmunstycke för raka svetsningar
- 4 Tryckrulle
- 5 Avfasningsverktyg



Munstyckets luftutlopp måste ha en enhetlig bredd och vara öppen längs hela bredden. Munstycket bör placeras så att det bildar en lufttät försegling mot handaggregatets hals.



Luftintagen måste vara öppna och fria från damm (1). Ta bort damm och smuts som samlats med en borste eller tryckluft.

ALLMÄN INFORMATION HANDSVETSNING



Allmänt

Handaggregatets temperatur måste justeras för att passa det valda munstyckets bredd och den speciella svetsen.

Grundinställningar för Sarnafil® TG och TS

| Handaggregat Leister: | Munstycke 20 mm | Munstycke 40 mm |
|-----------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| Triac AT | 280°C (på inställningsskalan) | 280 C (på inställningsskalan) |
| Triac ST | 280°C | 280°C |

Högre inställningar måste undvikas. De kommer att försämra skarvens kvalitet.

ALLMÄN INFORMATION HANDSVETSNING

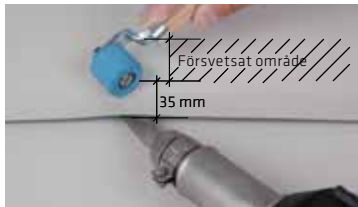


Tillvägagångssätt vid handsvetsning

När man svetsar Sarnafil® TG/TS måste överlappsområdet vara rent och torrt.

Följande överlappningar krävs:

- 80 mm för löst lagd
- 80 mm för hellimmad

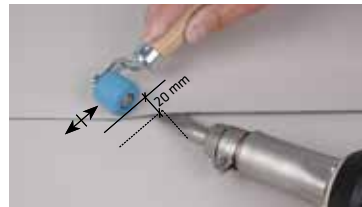


Handsvetsning utförs i tre steg:

1. Punktsvetsa överlappningen

2. Försvetsa:

Svetsa det bakre överlappsområdet så att en 35 mm öppning (när ett 40 mm munstycke används) blir kvar till den slutliga svetsningen.



3. Slutsvetsning:

Svetsa öppningsområdet på 35 mm.

Styr tryckrullen på ett avstånd av 20 mm parallellt med svetsmunstyckets luftutlopp. Rulla tryckrullen hela vägen över skarven.

Varning:

Gör alltid en testsvetsning.

ALLMÄN INFORMATION AUTOMATISK SVETSNING



Automatiskt svetsaggregat

Sarnamatic svetsaggregat är tillgängliga via SikaRoofing. Se bruksanvisningen som levereras med maskinen för att få reda på hur den används.

För att svetsa Sarnafil® TG/TS som är tjockare än 1,2 mm måste mitt- (2) och extra-vikten (3) läggas till huvudvikten (1) på svetsaggregatet (endast Sarnamatic 661/681).

Varning:

Maskinens grundinställningar måste kontrolleras under alla förhållanden genom att utföra en testsvetsning och genom att titta på svetsmönstret. Justera grundinställningarna efter behov.

ALLMÄN INFORMATION AUTOMATISK SVETSNING



Allmänt

Svetsaggregatet Sarnamatic levereras med en omfattande bruksanvisning.

Grundinställningarna måste kontrolleras, och vid behov justeras, genom att iakttä svetsmönstret.

Utför testsvetsningar och skarvkontroller.

Grundinställningar för Sarnafil® TG och TS

| | Sarnamatic® 681 | Sarnamatic® 661 |
|-----------------|-------------------------|-------------------------|
| Hastighet | All data är förinställd | All data är förinställd |
| Temperatur | All data är förinställd | All data är förinställd |
| Luftinställning | All data är förinställd | All data är förinställd |

ALLMÄN INFORMATION SVETSPROV



Innan du svetsar på det aktuella takmembranet måste en testsvetsning utföras för att kontrollera inställningarna på handaggregatet och/eller det automatiska svetsaggregatet. Man måste också utföra en testsvetsning för att kontrollera de lokala förhållandena under arbetsdagen.

En testsvetsning består av:

- En testsvetsning med dragprov
- Skarvkontroll under testsvetsningen
- Skarvkontroll efter testsvetsning



a) En testsvetsning med dragprov

Innan du svetsar på det aktuella takmembranet måste en testsvetsning med efterföljande urrivningsprov utföras. Denna testsvetsning görs för att kontrollera temperaturinställningarna på handaggregatet eller det automatiska svetsaggregatets grundinställningar så att de kan justeras efter förhållandena på platsen, om det behövs.

1. Testsvetsning

Gör en testsvetsning (automatisk och/eller manuell).



2. Dragprov tvärs över skarven

Den svetsade skarven måste ha svalnat helt. Skär en smal remsa i det övre membranet. Dra bort remsan i det övre membranet tvärs över skarven. Skarven får inte dela sig. Rivningen måste ske utanför den svetsade skarven, antingen i den syntetiska duken (enligt bilden) eller i lagret av förstärkt material.

ALLMÄN INFORMATION SVETSPROV



3. Dragprov längs skarven

Skär en liten remsa över den helt avsvalnade svetsade skarven i början eller slutet av den svetsade skarven. Dra bort remsan i det övre membranet i skarvens riktning. Skarven får inte dela sig. Rivningen måste ske utanför den svetsade skarven, antingen i den syntetiska duken (enligt bilden) eller i lagret av förstärkt material.



Felaktig rivning är en indikation på otillräcklig rengöring och förberedelse av skarven eller ett felaktigt inställt svetsaggregat eller handaggregat.

ALLMÄN INFORMATION SVETSPROV

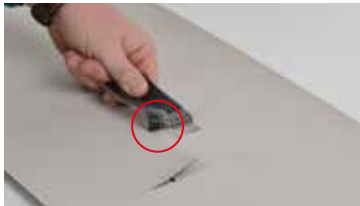


b) Skarvkontroll under testsvetsning

Skarven måste kontrolleras visuellt under svetsningen.

■ Svets sömmens storlek

En kontinuerlig, överdrivet stor svets söm är en indikation på en felaktigt svetsad skarv.



c) Skarvkontroll efter testsvetsning

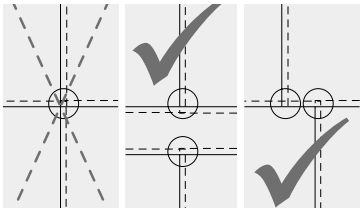
Skarven bör kontrolleras visuellt efter svetsningen.

■ Missfärgning av materialet

En svart eller brun missfärgning i svetsöverlappen (syns när man drar bort den övre duken i slutet av skarven) indikerar att svets temperaturen är för hög eller att svets hastigheten är för låg.

ALLMÄN INFORMATION

SVETSNINGAR VID TVÄRGÅENDE SKARVAR (= T-SKARVAR)



Genom att ordna Sarnafil® TG/TS på lämpligt sätt kan alla skarvar reduceras till raka svetsade skarvar och tvärgående skarvar.

Fyrvägsskarvar ska undvikas!



För att få en bra svetsning, manuell eller automatisk, måste alla tvärgående skarvar, oavsett tjocklek, i Sarnafil® TG/TS fasas.



Svetsa membranet över det fasade området.

ALLMÄN INFORMATION

SKARVKONTROLL UNDER SVETSNING

Under svetsning måste skarven undersökas visuellt (blanka ytor, missfärgning av svets-sömmen, svets sömmens storlek).

■ Missfärgning av materialet

Svart eller brun missfärgning bredvid eller i själva svetsningen indikerar att svetstemperaturen är för hög eller att svetshastigheten är för låg.

■ Svets sömmens storlek

En kontinuerlig, överdrivet stor svets söm är en indikation på en felaktigt svetsad skarv.



Att skapa en svets söm vid automatisk svetsning

Vid automatisk svetsning ser man svets sömmen under tryckrullen under svetsprocessen. Efter avkylningsperioden bör en liten eller ingen svets söm bli kvar med Sarnafil® TG/TS-membranen.



Att skapa en svets söm vid handsvetsning

Vid handsvetsning är svets sömmen mer framträdande och förblir tydligt synlig efter att duken svalnat.

ALLMÄN INFORMATION SKARVKONTROLL EFTER SVETSNING



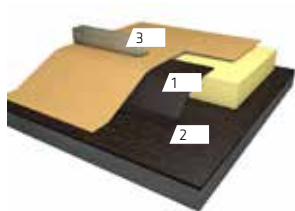
Mekanisk skarvkontroll

Alla skarvar måste kontrolleras mekaniskt sedan de svalnat helt. För detta syfte bör en kontrollnål (ungefär 5 mm bred, med rundade kanter) användas. Även om ett lätt tryck måste användas på skarven, får membranet inte skadas. Den mekaniska skarvkontrollen gör det lättare att hitta skarvområden som inte svetsats helt.

Visuell skarvkontroll

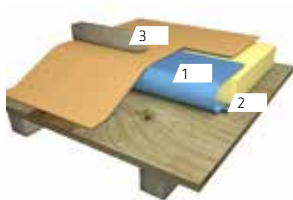
Efter svetsning bör alla skarvar undersökas visuellt (blanka ytor, svets sömmens storlek och kvalitet). Man bör vara särskilt uppmärksam på tvärgående skarvar, genomföringar och plåtar.

ALLMÄN INFORMATION TILLFÄLLIGA AVSLUT



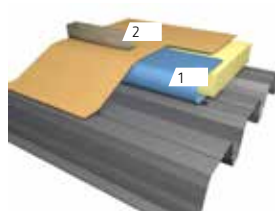
Tillfälliga skarvar mot ett bituminöst ångspärrlager

- Limma den bituminösa ångspärrlagerremsan (1) mot det installerade ångspärrlagret (2).
- Sätt en vikt (3) på Sarnafil®-membranet.



Tillfälliga skarvar med Sarnavap ångspärrlager på ett platt tak

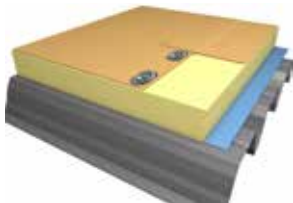
- Fäst ångspärrlagret (1) Sarnavap på yttertaket med hjälp av Sarnavap tätningstejp (2).
- Vik ner ångspärrlagret Sarnavap (1) över värmeisoleringen.
- Sätt en vikt (3) på Sarnafil®-membranet.



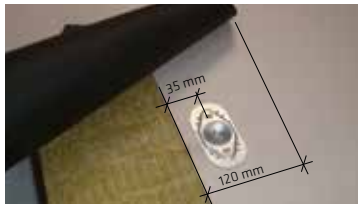
Tillfälliga skarvar med Sarnavap ångspärrlager på korrugerad plåt

- Vik ner ångspärrlagret Sarnavap (1) över värmeisoleringen.
- Sätt en vikt (2) på Sarnafil®-membranet.

MEKANISKT INFÄSTA SYSTEM Sarnafast® SYSTEM

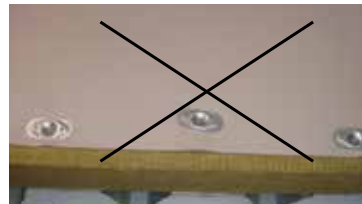


Fäst värmeisoleringskivorna med Sarnafast-infästningar och isoleringsbrickor. Använd minst en infästning per isolerings-skiva eller m^2 . Orientera Sarnafil® TS-dukarna vinkelrätt mot takets ribbverk.



Sarnafil® TS fästs med hjälp av Sarnafast-infästningar och Sarnafast-brickor längs den markerade linjen 35 mm från membran-kanten. Använd ett mellanrum mellan infäst-ningarna enligt projektspecifikationerna.

Rulla ut nästa Sarnafil® TS-membranduk, överlappa med 120 mm längs den markerade linjen och svetsa.



Sarnafast-infästningarna och Sarnafast-brickorna måste installeras med Sarnafast-verktyget med automatisk inställning eller med en skruvdragare med djupguide.

Felaktig placering och/eller fastsättning av Sarnafast- infästningar och Sarnafast-brickor kommer att minska systemets mot-ståndskraft mot vindens lyftkraft markant.

MEKANISKT INFÄSTA SYSTEM Sarnafast® SYSTEM



Varning:

När Sarnafast-infästningarna är korrekt fästa kommer Sarnafast-brickan att vara i nivå med Sarnafil® TS-membranet.



I kant- och hörnområden, där det krävs ytterligare infästning, installeras Sarnafast-infästningar och Sarnafast-brickor genom membranet.

Täck över raderna med Sarnafast-infästningar med en 200 mm bred membranremsa och svetsa på båda sidor.

Använd ett mellanrum mellan infästningarna enligt vindlastberäkning.

Viktiga anmärkningar:

- Alla Sarnafast-infästningar måste fästas omedelbart efter att Sarnafil® TS-membranet har installerats. Om man inte gör det kan det leda till att membranet deformeras permanent.
- All svetsning på det platta taket måste utföras med svetsaggregatet Sarnamatic.

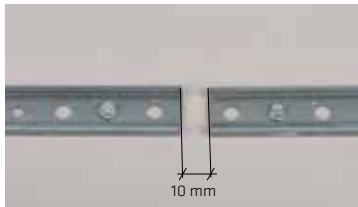
**Handsvetsning är bara tillåten för detalj-
arbete!**

MEKANISKT INFÄSTA SYSTEM Sarnabar® SYSTEM



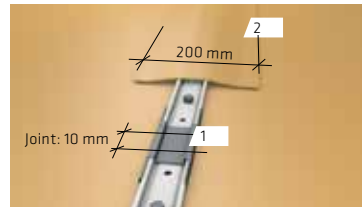
Innan Sarnabar installeras, fäst värmeisoleringsskivorna med Sarnafast-infästningar och isoleringsbrickor. Använd minst en infästning per isolerings-skiva eller m².

I Sarnabar-systemet används Sarnafil® TS-membranen. Rulla ut Sarnafil® TS-membranet, överlappa med 80 mm (min 60 mm), svetsa omedelbart och fäst i underlaget med Sarnabar.



Lämna 10 mm spelrum mellan regeländarna. Fäst inte i hålet närmast regeländan.

Vindlastberäkningen kommer att specificera infästningsmönstret och typen av infästning som ska användas. Sarnabar måste installeras vinkelrätt mot riktningen på takets ribbverk.

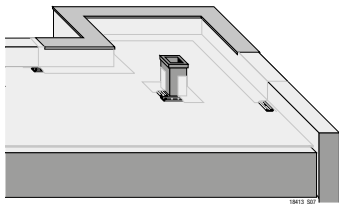


Täck över regeländarna med SarnabarR Connection Clip eller en bit Sarnafil®-membran och svetsa (1). De Sarnabars som installerats måste omedelbart täckas över med en täckremsa (2) av Sarnafil®-membran.

Viktig anmärkning:

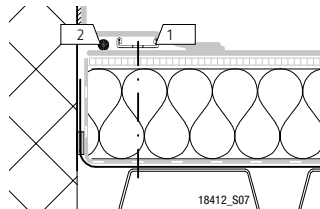
Använd svetsaggregatet Sarnamatic närhelst det är möjligt.

MEKANISKT INFÄSTA SYSTEM HÖRNZONER



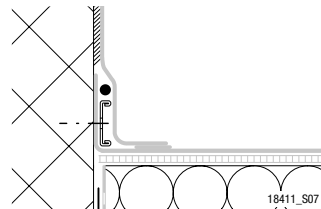
Säkra hörnzone

Alla plåtar, avslut och penetreringar i mekaniskt infästa system måste säkras mekaniskt med Sarnabar.



Att säkra i yttertak

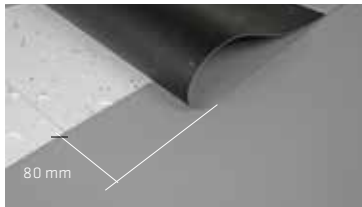
Sarnabar måste fästas i yttertaket med lämpliga infästningar. Man måste använda Sarnabar typ 6, 10/6 eller 19/6 (1) med minst 4 infästningar per meter. Dessutom kan en Sarnafil® T-svetstråd med 4 mm diameter (2) svetsas på sidan av infästningsregeln mot uppsticket. Svetstråden skyddar membranet mot rivning på grund av vindens lyftkraft.



Att säkra i uppsticket

Sarnabar kan också fästas i uppstickets övergångsområde med lämpliga infästningar. Om taklaget i det uppstickande området inte är tillräckligt starkt (t ex trädäck, lättbetong, tunna metallplåtar, ljuskupolkarmar etc.) kan infästningen fästas i yttertaket.

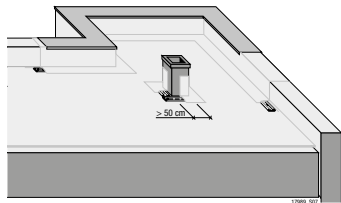
BALLASTSYSTEM ALLMÄN INFORMATION



Allmän information

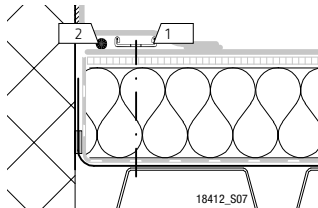
I taksystem med ballast används löst lagd Sarnafil® TG-membran. Membranen bör rullas ut platt utan vågor eller veck och placeras med en överlappning på 80 mm. De överlappande dukarna måste svetsas omedelbart (under samma arbetsdag) och det löst lagda Sarnafil® TG-membranet förses med ballast så snart som möjligt.

BALLASTSYSTEM HÖRNZONER



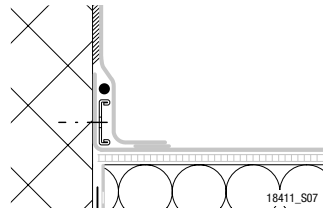
Säkra hörnzoner

Alla plåtar, avslut och penetreringar som är större än 50 cm måste säkras mekaniskt med Sarnabar.



Att säkra i yttertaket

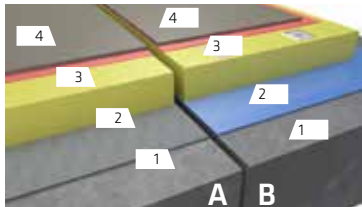
Sarnabar måste fästas i yttertaket med lämpliga infästningar. Man måste använda Sarnabar typ 6, 10/6 eller 19/6 (1) med minst 4 infästningar per meter. Dessutom kan en Sarnafil® T-svetstråd med 4 mm diameter (2) svetsas på sidan av infästningsregeln mot uppsticket. Svetstråden skyddar membranet mot rivning på grund av vindens lyftkraft.



Att säkra i uppsticket

Sarnabar kan också fästas i uppstickets övergångsområde med lämpliga infästningar. Om taklaget i det uppstickande området inte är tillräckligt starkt (t ex trädäck, lättbetong, tunna metallplåtar, ljuskupolkarmar etc.) kan infästningen fästas i yttertaket.

LIMMADE SYSTEM ALLMÄN INFORMATION



Allmän information

Sarnafil® TG Felt-membranen kan limmas (hel- eller kompositlimmas) på platta, välvd eller lutande tak med hjälp av lämpligt lim. Angränsande membrandukar överlappas med 80 mm och varmluftssvetsas.

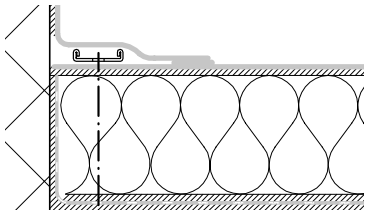
A Hellimmat

- 1 Yttertak
- 2 Ångspärrlager, limmat
- 3 Värmeisolering, limmad
- 4 Sarnafil® TG Felt, limmat

B Kompositlimmad

- 1 Yttertak
- 2 Ångspärrlager, löst lagt
- 3 Värmeisolering, mekaniskt infäst
- 4 Sarnafil® TG Felt, limmat

LIMMADE SYSTEM SÄKRA PERIMETERN/RIVSTOPP



Säkra perimetern/rivstopp

Alla plåtar, avslut och penetreringar i hel- eller kompositlimmade system måste säkras mekaniskt med Sarnabar (rivstopp).

Man måste använda Sarnabar typ 6, 10/6 eller 19/6 (1) med minst 4 infästningar per meter utan svetstråd.

Sarnabar är fäst i yttertaket.

LIMMA Sarnafil® TG FELT

LIMMA Sarnafil® TG 76 Felt MED Sarnacol® 2142S



Sarnafil® TG 76 Felt med Sarnacol 2142S
Sarnafil® TG Felt kan limmas på platta,
välvd eller lutande tak med hjälp av limmet
Sarnacol 2142S.

Sarnacol 2142S är ett enkomponentslim
(PUR) tillverkat för att limma Sarnafil® TG 76
Felt-membran på vanliga isoleringar och
takunderlag. Sarnacol 2142S är inte frost-
säkert. Det måste appliceras vid temperatu-
rer mellan +5°C och +40°C. Man behöver inte
röra om Sarnacol 2142S före användning.

Det är särskilt lämpligt att limma Sarnafil®
TG 76 Felt med Sarnacol 2142S när man
renoverar gamla bitumenmembran. Det
är inte lämpligt att använda över synte-
tisk taktäckning, gummitaktäckning eller
ECB-taktäckning. Applicera bara systemet
på lutningar mindre än 10° eller vidta åt-
gärder för ytterligare infästning.

Varning:

Det befintliga takmontagets säkerhet när
det gäller vindens lyftkraft måste garante-
ras. Sektioner eller komponenter som inte
är tillräckligt säkrade måste tas bort innan
Sarnafil® TG 76 Felt limmas på.

1. Förberedelse av underlaget (renovering):

- Rengör med en kvast
- Ta bort all olja och allt fett
- Skär upp alla blåsor i det gamla bitumen-
lagret och reparera.
- Härdningen av Sarnacol 2142S kräver fukt.
Underlagsskiktet kan därför vara lätt
fuktat (inga pölar)



2. Limning

- Lägg ut och rikta in Sarnafil® TG 76 Felt med den filtfräa kanten längs uppsticken
- Rulla tillbaka Sarnafil® TG 76 Felt från slutet av sträckan ungefär halvvägs.
- Applicera Sarnacol 2142S med en roller eller en gummiskrapa jämnt över det exponerade underlaget/ytan. Väldigt absorberande ytor/underlag, t ex mineralull, kräver två lager lim. Det första lagret på ungefär 300 g/m² måste vara helt torrt innan det andra lagret appliceras.



Härdningstiden för Sarnacol 2142S beror på fuktigheten. Ju högre fuktighet, desto snabbare kommer limmet att härdas.

- Rulla membranet omedelbart på det våta limmet.
- Tryck ned Sarnafil® TG 76 Felt med en tung rulle (50 kg).
- Rulla tillbaka den andra halvan av Sarnafil® TG 76 Felt-membranet och upprepa proceduren.

- Lägg ut nästa Sarnafil®-membranduk och rikta in (stötskarv eller överlappsskarv på 80 mm).
- Limma den andra membranduken enligt ovanstående beskrivning

3. Svetsning

- Svetsa de limmade Sarnafil® TG 76 Feltdukarna i överlappsskarvarna.
- Stötskarvar bör täckas med en 100-200 mm bred Sarnafil® TG 66-täckremsa som svetsas på båda sidor.

Varning:

Styrkan i sammanfogningen beror på omgivningstemperaturen och luftfuktigheten. Se till att sammanfogningen är tillräckligt stark innan du svetsar.

4. Applicera rivstopp

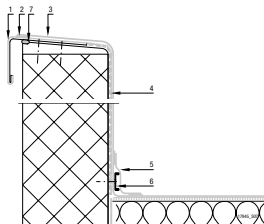
Alla uppstick, avslut och penetreringar säkras mekaniskt med Sarnabar (rivstopp).

LIMMA Sarnafil® TG FELT VERTIKALER

Mekaniskt infäst perimeterrögenomföring

Skruva infästningsregeln (Sarnabar) över Sarnafil® TG/TS, längs den vertikala eller horisontella övergången, antingen mot uppsticket eller på takytan.

Ett nivellerande lager måste installeras mellan Sarnafil® TG/TS och grova underlag. Antalet och typen av infästningar per löpmeter beror på underlaget och vindlasten (utdragsvärdet). Man måste använda minst fyra infästningar per meter. Infästningstypen, mellanrummen och typen av Sarnabar måste stämma med specifikationerna.

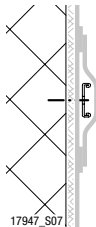


- 1 Sarnafil® TG/TS tunn metallplåt
- 2 Varmluftssvetsning
- 3 Sarnafil® TG/TS-membran
- 4 Nivellerande lager/skyddsskikt
- 5 Täckremsa
- 6 Sarnabar
- 7 S-Sealing-tejp

LIMMA Sarnafil® TG FELT VERTIKALER

Mekaniskt infäst perimeterrör genomföring

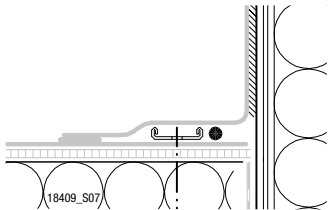
- För sarg på ≤ 400 mm används Sarnafil® TG/TS. Ytterligare infästning enligt beskrivningen i följande paragraf behövs inte.
- För sarg på ≤ 800 mm används Sarnafil® TS. Ytterligare infästning enligt beskrivningen i följande paragraf behövs inte.
- För sarg på > 800 mm används Sarnafil® TS. Ytterligare mekanisk infästning krävs.



Ytterligare infästning:

Sarnabar måste skruvas med minst fyra infästningar per meter

LIMMA Sarnafil® TG FELT VERTIKALER



Hellimmad perimeterrör genomföring

De vertikala uppviken formas med hjälp av remsor av Sarnafil® TG-membran. Remsorna för rör genomföring hellimmas mot uppsticket och svetsas mot takmembranet.



Sarnafil® TG limmas på underlagsskikt som armerad betong, rapping, träpaneler eller metallplåtar med hjälp av limmet Sarnacol T 660. Underlagsskiktet måste vara beständigt mot lösningsmedel, rent, torrt och fritt från fett eller damm. Rör om Sarnacol T 660 ordentligt innan användning. Behållaren måste stängas när arbetet avbryts. Sarnacol T 660 kan spädas ut (max. 10%) med lösningsmedel T 660. Det måste användas vid temperaturer mellan +5°C och +40°C.



Sarnacol T 660 appliceras jämnt på underlaget med en borste eller roller. Låt limmet torka helt. Absorberande underlagsskikt kräver två lager lim. Låt limmet torka helt innan det andra lagret lim appliceras. Låt det avdunsta i minst 2 timmar och maximalt 10 timmar. Om Sarnacol T 660 får torka i mer än 10 timmar krävs ytterligare ett lager med Sarnacol T 660.

LIMMA Sarnafil® TG FELT VERTIKALER



Sarnacol T 660 appliceras också på undersidan av Sarnafil® TG-membranet. Det får inte appliceras något lim i svetsområdet. Rester av lim måste tas bort med lösningsmedlet T 660 och den rena ytan måste därefter behandlas med Sarnafil® T Prep.



Fingertest:

Låt limmet Sarnafil T 660 avdunsta i omkring 30 minuter. Avdunstningstiden på membranet måste följas. Vid högre omgivningstemperaturer är det möjligt med kortare avdunstningstid.



Efter att lösningsmedlet har avdunstat, placera Sarnafil® TG på det belagda underlagsskiktet och tryck ned det hårt med en handroller.

LIMMA Sarnafil® TG FELT VERTIKALER



Genom att värma Sarnafil® TG-membranet kan limmet återaktiveras så att en hellimad sammanfogning utan luftfickor uppnås även i hörnor och perimeterområden.

Varning:

**Rikta aldrig en öppen låga mot limmet.
När membranet värms, undvik att göra
ytan glansig, särskilt i svetsområdet.**

LIMMA Sarnafil® TG FELT AVSLUT VID VERTIKALER



Allmän information

- Använd Sarnaplast 2235.
- Ytan måste vara ren, torr och fri från damm och smuts.
- Ytan måste grundas innan tätningsmedlet appliceras.



Tätning längs ljuskupoler

Applicera Primer T 501 längs karmkanten och de övre 20 mm av Sarnafil® TG. Låt Primer T 501 avdunsta.



Forma en vinklad söm med tätningsmedel med hjälp av Sarnaplast 2235.

LIMMA Sarnafil® TG FELT AVSLUT VID VERTIKALER



Tätningssmedel vid avslut mot vägg

För att uppnå en sammanfogning med tätningssmedlet vid båda ytorna i skarven, rekommenderas det att installera ett stödband (1).

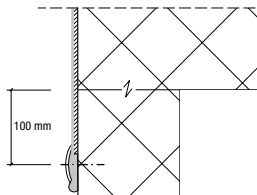


Applicera Primer 110 på kontaktytorna (mot rörgenomföringar, murverk eller puts etc.). Låt primern avdunsta.



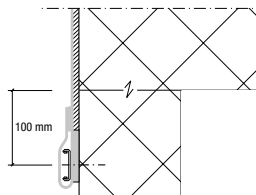
Applicera Sarnaplast 2235 över stödbandet (1) och jämna av strängen för att forma ett konkavt spår (2).

LIMMA Sarnafil® TG FELT AVSLUT VID VERTIKALER



Tätningspackning med perimeterinfästning

- Membranet bör dras ned minst 100 mm under skarven mellan taket och väggen.
- Limma Sarnafil® TG med Sarnacol T 660
- Applicera Primer T 501 på området som ska tätas och låt det avdunsta.
- Applicera Sarnaplast 2235
- Fäst Sarnafil® TG mekaniskt över tätningen med en infästningsregel.



Alternativ applicering för längre membran- dukar:

Följ proceduren som tidigare.

- Vik upp extrabitnen Sarnafil® TG-membran och svetsa.



Fyllningstätning vid slangklämmor

Fyllningstätning vid slangklämmor (rostfritt stål) t ex vid genomgående rör.

- Grunda tätningområdet med Primer T 501 och låt det avdunsta.
- Infoga Sarnaplast 2235 (1) mellan det genomgående röret (2) och Sarnafil® TG-membranet (3).
- Säkra Sarnafil® TG-membranet (över tätningssmedlet Sarnaplast 2235) med en slangklämma (4).

ALLMÄN INFORMATION

ALLMÄN INFORMATION SIKA ROOFING



Sika Roofing är världsledande på polymermembran för taktätningar och systemlösningar, med mer än 45 års erfarenhet. Den överlägsna installationskvaliteten är avgörande för en lång livslängd i ett taksystem. För att kunna garantera ett takarbete av hög kvalitet krävs praktisk och teoretisk utbildning.



Därför lägger Sika Roofing tonvikten på appliceringsutbildning och erbjuder en stor mängd expertutbildningar. Endast de som slutfört och lyckats vid en av Sika Roofings utbildningar och har regelbunden praktisk erfarenhet av arbete på plats, får installera Sika Roofings system.



Vattentäta skarvar

Syftet med denna appliceringsmanual är att öka kunskapen man får under en appliceringsutbildning och fungera som referens för att svara på frågor som uppkommer på plats. Man bör kunna garantera att taktätningen är oskadad genom att systematiskt följa procedurerna i appliceringsmanualen.

ALLMÄN INFORMATION ALLMÄN INFORMATION SIKA ROOFING

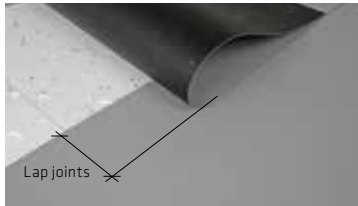


Lagring av Sarnafil®-membran

Sarnafil®-membranen måste skyddas mot fukt, smuts, damm och exponering på byggsplatsen.

Skära till Sarnafil®-membranen

Skär till Sarnafil®-membranen med en sax eller en kniv.



Överlapps-skarvar

Angränsande Sarnafil®-membran överlappas och varmluftssvetsas för att skapa en vattentät skarv. Den rekommenderade membranöverlappningen varierar från taksystem till taksystem. Mer information finns i motsvarande kapitel i denna appliceringsmanual.

ALLMÄN INFORMATION KOMPATIBILITET



Sarnafil® G/S är beständigt mot miljöeffekter och olika kemikalier.



Dock är Sarnafil® G/S-membranen inte beständiga mot bitumen, tjära, asfalt eller olja. Ett lämpligt skyddsskikt måste installeras. När dessa membran installeras över isoleringskivor av polystyren S-Glass Fleece 120, krävs ett skyddsskikt.

ALLMÄN INFORMATION RENGÖRING AV SKARVAR

Allmänt

Sarnafil® G/S-membran som levereras i originalförpackning kräver ingen förberedelse innan svetsning.



Om Sarnafil® G/S blivit smutsigt måste det rengöras innan svetsning.

Beroende på typ av smuts, bör membranet rengöras med vatten, ett vattenbaserat allrengöringsmedel, Sarna Seam Cleaner eller Sarna Cleaner.



Områden som rengjorts med Sarna Cleaner måste lämnas att torka och vätskan måste få avdunsta helt.

ALLMÄN INFORMATION

RENGÖRING AV SKARVAR

Skarvområdet måste vara rent och torrt innan du svetsar.

Rengöringsprocedurer för Sarnafil® G/S

| Skicket på Sarnafil® G/S | Steg att vidta i överlappsområdet (båda sidor) |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none">■ Lätt nedsmutsad Sarnafil® G/S (löst borrhamm, smuts från byggplatsen) | <ul style="list-style-type: none">■ Torka av lös smuts■ Skölj med vatten vid behov |
| <ul style="list-style-type: none">■ Kraftigt nedsmutsad Sarnafil® G/S (reparationsarbete, förlängning av befintliga membran etc.) | <ul style="list-style-type: none">■ Torka av lös smuts■ Rengör med vatten eller allrengöringsmedel med hjälp av en borste eller ett skurblock■ Ta bort kraftig smuts med Sarna Seam Cleaner eller Sarna Cleaner; låt Sarna Cleaner avdunsta helt (blåsbildning) |
| <ul style="list-style-type: none">■ Utflytning (orsakas av lagring i höga temperaturer) | <ul style="list-style-type: none">■ Behandla oljiga ytor med Sarna Seam-Cleaner■ Välj de nedre temperaturerna för svetsning |
| <ul style="list-style-type: none">■ Blåsbildning på grund av fukt (blåsor med regelbunden diameter) | <ul style="list-style-type: none">■ Låt Sarnafil® G/S torka■ Svetsa långsamt med så låg temperatur som möjligt |
| <ul style="list-style-type: none">■ Blåsbildning på grund av lösningsmedel (blåsor med oregelbunden diameter) | <ul style="list-style-type: none">■ När du rengör med ett lösningsmedel, svetsa Sarnafil® G/S omedelbart eller låt lösningsmedlet avdunsta helt■ När lösningsmedelsbaserade lim används, svetsa omedelbart eller vänta i ung. 7 timmar innan du svetsar |
| <ul style="list-style-type: none">■ Bitumenrester | <ul style="list-style-type: none">■ Ta bort med Sarna Seam Cleaner |
| <ul style="list-style-type: none">■ Limrester | <ul style="list-style-type: none">■ Ta bort med Sarna Cleaner; innan några områden som rengjorts med Sarna Cleaner svetsas måste det avdunsta helt (blåsbildning) |

När man reparerar membranen bör det nya Sarnafil G/S läggas under den befintliga taktäckningen

Anmärkning: När rengöringsvätskor används måste man ha skyddshandskar på sig.

Varning: Undvik all kontakt mellan Sarna Cleaner och isoleringsskivor av polystyren.

ALLMÄN INFORMATION HANDSVETSNING



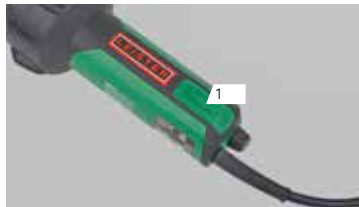
Verktyg för handsvetsning

Följande verktyg finns tillgängliga för att handsvetsa Sarnafil® G/S:

- 1 Handaggregatet Leister Triac AT/ST
- 2 20 mm brett svetsmunstycke för detaljer
- 3 40 mm brett svetsmunstycke för raka svetsningar
- 4 Tryckrulle
- 5 Avfasningsverktyg



Munstyckets luftutlopp måste ha en enhetlig bredd och vara öppen längs hela bredden. Munstycket bör placeras så att det bildar en lufttät försegling mot handaggregatets hals.



Luftintagen måste vara öppna och fria från damm (1). Ta bort damm och smuts som samlats med en borste eller tryckluft.

ALLMÄN INFORMATION HANDSVETSNING



Allmänt

Handaggregatets temperatur måste justeras för att passa det valda munstyckets bredd och den speciella svetsen.

Grundinställningar för Sarnafil® G/S

| Hand Welder Leister | Nozzle 20 mm | Nozzle 40 mm |
|---------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| Triac AT | 450°C (på inställningsskalan) | 450°C (på inställningsskalan) |
| Triac ST | 450°C | 450°C |
| Triac S | 450°C | 450°C |

Högre inställningar måste undvikas. De kommer att försämra skarvens kvalitet.

ALLMÄN INFORMATION HANDSVETSNING

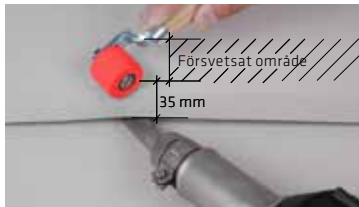


Tillvägångssätt vid handsvetsning

När man svetsar Sarnafil® G/S måste överlappsområdet vara rent och torrt.

Följande överlappningar krävs:

- 80 mm för löst lagd Sarnafil® G
- 80 mm för hellimmad Sarnafil® G 410 EL Felt
- 50 mm för hellimmad Sarnafil® G 410 EL

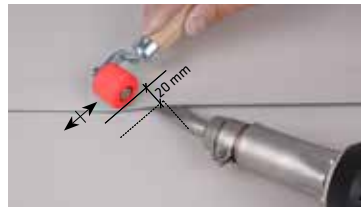


Handsvetsning utförs i tre steg:

1. Punktsvetsa överlappningen

2. Försvetsa

Svetsa det bakre överlappsområdet så att en 35 mm öppning (när ett 40 mm-munstycke används) blir kvar till den slutliga svetsningen.



3. Slutsvetsning

Svetsa öppningsområdet på 35 mm. Styr tryckrullen på ett avstånd av 20 mm parallellt med svetsmunstyckets luftutlopp. Rulla tryckrullen hela vägen över skarven.

Varning:

Gör alltid en testsvetsning.

ALLMÄN INFORMATION AUTOMATISK SVETSNING



Automatiskt svetsaggregat

Sarnamatic svetsaggregat är tillgängliga via Sika Roofing. Se bruksanvisningen som levereras med maskinen för att få reda på hur den används.

För att svetsa Sarnafil® G/S som är tjockare än 1,2 mm måste mitt- (2) och extravikten (3) läggas till huvudvikten (1) på svetsaggregatet (endast Sarnamatic 661 / 681).

Varning:

Maskinens grundinställningar måste kontrolleras under alla förhållanden genom att utföra en testsvetsning och genom att titta på svetsmönstret. Justera grundinställningarna efter behov.

ALLMÄN INFORMATION AUTOMATISK SVETSNING



Allmänt

Svetsaggregatet Sarnamatic levereras med en omfattande bruksanvisning.

Kontrollera inställningarna på svetsaggregatet Sarnamatic genom att kontrollera svetsmönstret och justera grundinställningarna vid behov.

Utför testsvetsningar och skarvkontroller.

Grundinställningar för Sarnafil® G/S

| | Sarnamatic® 681 | Sarnamatic® 661 |
|-----------------|----------------------|----------------------|
| Hastighet | All data förinställd | All data förinställd |
| Temperatur | All data förinställd | All data förinställd |
| Luftinställning | All data förinställd | All data förinställd |

ALLMÄN INFORMATION SVETSPROV



Innan du svetsar på det aktuella takmembranet måste en testsvetsning utföras för att kontrollera inställningarna på handaggregatet och/eller det automatiska svetsaggregatet. Man måste också utföra en testsvetsning för att kontrollera de lokala förhållandena under arbetsdagen.

En testsvetsning består av:

- a) En testsvetsning med dragprov
- b) Skarvkontroll under testsvetsningen
- c) Skarvkontroll efter testsvetsning



a) En testsvetsning med dragprov

Innan du svetsar på det aktuella takmembranet måste en testsvetsning med efterföljande dragprov utföras. Denna testsvetsning görs för att kontrollera temperaturinställningarna på handaggregatet eller det automatiska svetsaggregatets grundinställningar så att de kan justeras efter förhållandena på platsen, om det behövs.

1. Testsvetsning

Gör en testsvetsning (automatisk och/eller manuell).



2. Dragprov tvärs över skarven

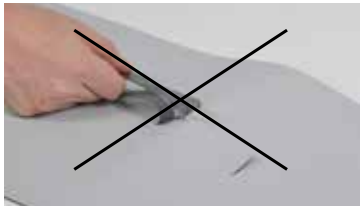
Den svetsade skarven måste ha svalnat helt. Skär en smal remsa i det övre membranet. Dra bort remsan i det övre membranet tvärs över skarven. Skarven får inte dela sig. Rivningen måste ske utanför den svetsade skarven, antingen i den syntetiska duken (enligt bilden) eller i lagret av förstärkt material.

ALLMÄN INFORMATION SVETSPROV



3. Dragprov längs skarven

Skär en liten remsa över den helt avsvalnade svetsade skarven i början eller slutet av den svetsade skarven. Dra bort remsan i det övre membranet i skarvens riktning. Skarven får inte dela sig. Rivningen måste ske utanför den svetsade skarven, antingen i den syntetiska duken (enligt bilden) eller i lagret av förstärkt material.



Felaktig rivning är en indikation på otillräcklig rengöring och förberedelse av skarven eller ett felaktigt inställt svetsaggregat eller handaggregat.

ALLMÄN INFORMATION SVETSPROV



b) Skarvkontroll under testsvetsning

Skarven bör kontrolleras visuellt under svetsningen.

■ Svets sömmens storlek

En kontinuerlig, för överdrivet stor svets söm är en indikation på en felaktigt svetsad skarv.



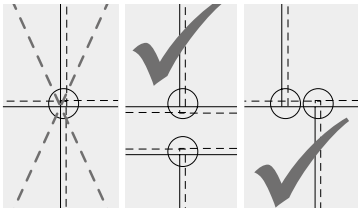
c) Skarvkontroll efter testsvetsning

Skarven bör kontrolleras visuellt efter svetsningen.

■ Missfärgning av materialet

En svart eller brun missfärgning i svetsöverlappen (syns när man drar bort den övre duken i slutet av skarven) indikerar att svets temperaturen är för hög eller att svets hastigheten är för låg.

ALLMÄN INFORMATION SVETSNINGAR VID TVÄRGÅENDE SKARVAR (= T-SKARVAR)



Genom att ordna Sarnafil® G/S på lämpligt sätt kan alla skarvar reduceras till raka svetsade skarvar och tvärgående skarvar.

Fyrvägsskarvar ska undvikas!



För att få en korrekt svetsning av tvärgående skarvar måste Sarnafil® G/S med en tjocklek på 1,8 mm eller mer fasas i området med de tvärgående skarvarna.



Svetsa membranet över det fasade området.

ALLMÄN INFORMATION SKARVKONTROLL UNDER SVETSNING

Under svetsning måste skarven undersökas visuellt (rök, blanka ytor, missfärgning av svetssömmen, svetssömmens storlek).

■ Missfärgning av materialet

Svart eller brun missfärgning bredvid eller i själva svetsningen indikerar att svets-temperaturen är för hög eller att svets hastigheten är för låg.

■ Svetssömmens storlek

En kontinuerlig, överdriven svetssöm är en indikation på en felaktigt svetsad skarv.



Att skapa en svetssöm vid automatisk svetsning

Vid automatisk svetsning ser man svetsömspressningen under tryckrullen under svetsprocessen. Efter avkylningsperioden bör en svetssöm som syns tydligt bli kvar med Sarnafil® G/S-membranen.



Att skapa en svetssöm vid handsvetsning

Vid handsvetsning är svetssömmen mer framträdande och förblir tydligt synlig efter att ha svalnat.

ALLMÄN INFORMATION SKARVKONTROLL EFTER SVETSNING



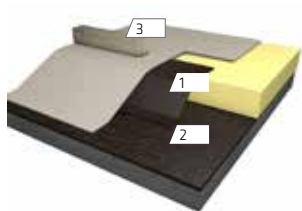
Mekanisk skarvkontroll

Alla skarvar måste kontrolleras mekaniskt sedan de svalnat helt. För detta syfte bör en kontrollnål, med rundade kanter) användas. Även om ett lätt tryck måste användas på skarven, får membranet inte skadas. Den mekaniska skarvkontrollen gör det lättare att hitta skarvområden som inte svetsats helt.

Visuell skarvkontroll

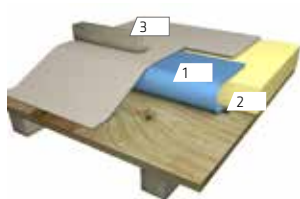
Efter svetsning bör alla skarvar undersökas visuellt (blanka ytor, svets sömmens storlek och kvalitet). Man bör vara särskilt uppmärksam på tvärgående skarvar, penetreringar och plåtar.

ALLMÄN INFORMATION TILLFÄLLIGA AVSLUT



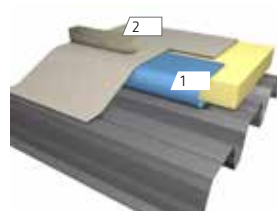
Tillfälliga skarvar mot ett bitumöst ångspärrlager

- Limma den bitumösa ångspärrlager remsan (1) mot det installerade ångspärrlagret (2).
- Sätt en vikt (3) på Sarnafil®-membranet.



Tillfälliga skarvar med Sarnavap ångspärrlager på ett platt tak

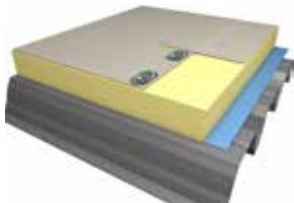
- Fäst ångspärrlagret (1) Sarnavap på yttertaket med hjälp av Sarnavap tätningstejp (2).
- Vik ner ångspärrlagret Sarnavap (1) över värmeisoleringen.
- Sätt en vikt (3) på Sarnafil®-membranet.



Tillfälliga skarvar med Sarnavap ångspärrlager på korrugerad plåt

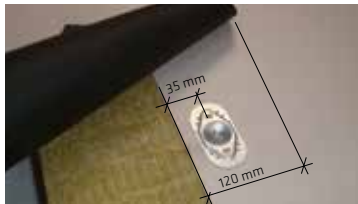
- Vik ner ångspärrlagret Sarnavap (1) över värmeisoleringen.
- Sätt en vikt (2) på Sarnafil®-membranet.

MEKANISKT INFÄSTA SYSTEM Sarnafast® SYSTEM

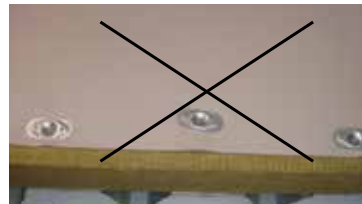


Fäst värmeisoleringsskivorna med Sarnafast-infästningar och isoleringsbrickor. Använd minst en infästning per isoleringskiva eller m².

Orientera Sarnafil® TS-dukarna vinkelrätt mot takets ribbverk.



Sarnafil® S fästs med hjälp av Sarnafast-infästningar och Sarnafast-brickor längs den markerade linjen 35 mm från membran-kanten. Använd ett mellanrum mellan infästningarna enligt projektspecifikationerna. Rulla ut nästa Sarnafil® S-membranduk, överlappa med 120 mm längs den markerade linjen och svetsa.



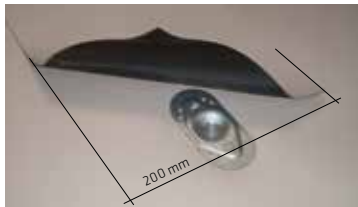
Sarnafast-infästningarna och Sarnafast-brickorna måste installeras med Sarnafast-verktyget med automatisk inställning eller med en skruvdragare med djupguide. Felaktig placering och/eller fastsättning av Sarnafast-infästningar och Sarnafast-brickor kommer att minska systemets motståndskraft mot vindens lyftkraft markant.

MEKANISKT INFÄSTA SYSTEM Sarnafast® SYSTEM



Varning:

När Sarnafast-infästningarna är korrekt fästa kommer Sarnafast-brickan att vara i nivå med Sarnafil® S-membranet.



I perimetrar och hörn, där det krävs ytterligare infästning, installeras Sarnafast-infästningar och Sarnafast-brickor genom membranet.

Täck över raderna med Sarnafast-infästningar med en 200 mm bred membranremsa och svetsa på båda sidor.

Använd ett mellanrum mellan infästningarna enligt vindlastberäkningen.

Viktiga anmärkningar:

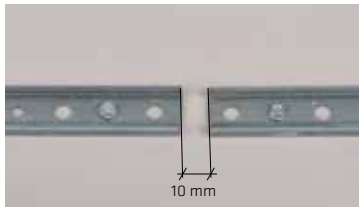
- Alla Sarnafast-infästningar måste fästas omedelbart efter att Sarnafil® S-membranet har installerats. Om man inte gör det kan det leda till att membranet deformeras permanent.
- All svetsning på det platta taket måste utföras med svetsaggregatet Sarnamatic.
**Handsvetsning är bara tillåten för detalj-
arbete!**

MEKANISKT INFÄSTA SYSTEM Sarnabar® SYSTEM



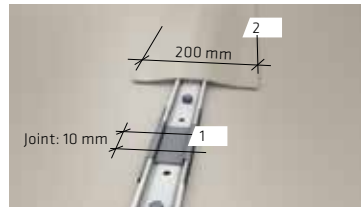
Innan Sarnabar installeras, fäst värmeisoleringsskivorna med Sarnafast-infästning och isoleringsbrickor.

Använd minst en infästning per isolerings-skiva eller m². I Sarnabar-systemet används Sarnafil® S-membranen. Rulla ut Sarnafil® S-membranet, överlappa med 80 mm, svetsa omedelbart och fäst i underlaget med Sarnabar.



Lämna 10 mm spelrum mellan regeländarna. Fäst inte i hålet närmast regeländan.

Vindlastberäkningen kommer att specificera infästningsmönstret och typen av infästning som ska användas. Sarnabar måste installeras vinkelrätt mot riktningen på takets ribbverk.

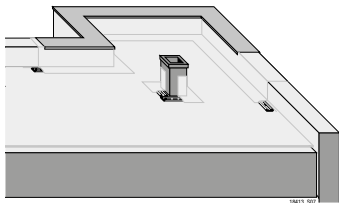


Täck över regeländarna med SarnabarR Connection Clip eller en bit Sarnafil®-membran och svetsa (1). De Sarnabars som installerats måste omedelbart täckas över med en täckremsa (2) av Sarnafil®-membran.

Viktig anmärkning:

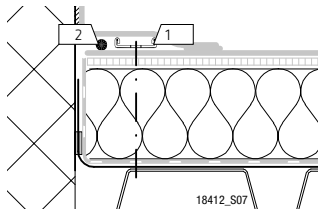
Använd svetsaggregatet Sarnamatic närhelst det är möjligt.

MEKANISKT INFÄSTA SYSTEM SÄKRA PERIMETERN



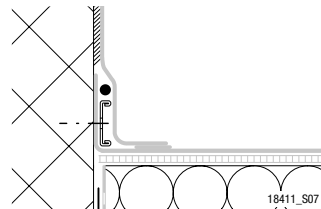
Säkra perimetern

Alla plåtar, avslut och penetreringar i mekaniskt infästa system måste säkras mekaniskt med Sarnabar.



Att säkra i yttertak

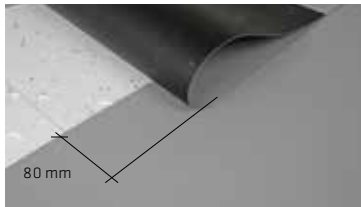
Sarnabar måste fästas i yttertaket med lämpliga infästningar. Man måste använda Sarnabar typ 6, 6/10, 6/15 (1) med minst 4 infästningar per meter. Dessutom kan en S-svetstråd med 4 mm diameter (2) svetsas på sidan av infästningsregeln mot uppsticket. Svetstråden skyddar membranet mot rivning på grund av vindens lyftkraft.



Att säkra i uppsticket

Sarnabar kan också fästas i uppstickets övergångsområde med lämpliga infästningar. Om taklaget i det uppstickande området inte är tillräckligt starkt (t ex trädäck, lättbetong, tunna metallplåtar, ljuskupolkarmar etc.) kan infästningen fästas i yttertaket.

BALLASTSYSTEM ALLMÄN INFORMATION



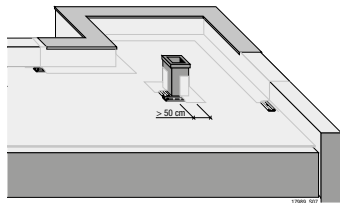
Allmän information

I taksystem med ballast används löst lagd Sarnafil- G membran.

Membranen bör rullas ut platt utan vågor eller veck och placeras med en överlappning på 80 mm.

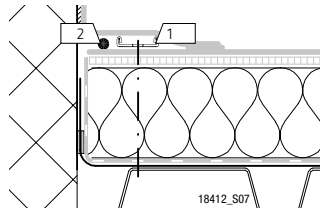
De överlappande dukarna måste svetsas omedelbart (under samma arbetsdag) och det löst lagda Sarnafil® G-membranet förses med ballast så snart som möjligt.

BALLASTSYSTEM SÄKRA HÖRNZONER



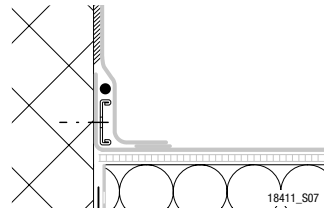
Säkra hörnzoner

Alla plåtar, avslut och penetreringar som är större än 50 cm måste säkras mekaniskt med Sarnabar.



Att säkra i yttertak

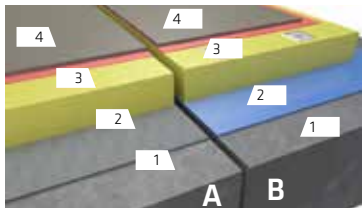
Sarnabar måste fästas i yttertaket med lämpliga infästningar. Man måste använda Sarnabar typ 6, 6/10, 6/15 (1) med minst 4 infästningar (2) per meter. Dessutom kan en Sarnafil® T-svetstråd med 4 mm diameter (3) svetsas på sidan av infästningsregeln mot bakkanten.



Att säkra i uppsticket

Sarnabar kan också fästas i uppstickets övergångsområde med lämpliga infästningar. Om taklaget i det uppstickande området inte är tillräckligt starkt (t ex trädäck, lättbetong, tunna metallplåtar, ljuskupolkarmar etc.) kan infästningen fästas i yttertaket.

LIMMADE SYSTEM ALLMÄN INFORMATION



Allmän information

Sarnafil® G Felt-membranen kan limmas (hel- eller kompositlimmas) på platta, välvd eller lutande tak med hjälp av lämpligt lim. Angränsande membrandukar överlappas med 80 mm och varmluftssvetsas.

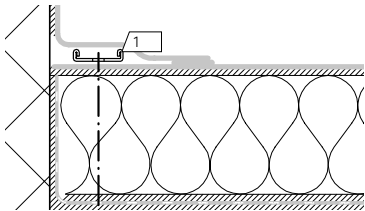
A Hellimmat

- 1 Yttertak
- 2 Ångspärrlager, limmat
- 3 Värmeisolering, limmad
- 4 Sarnafil® G Felt, limmat

B Kompositlimmad

- 1 Yttertak
- 2 Ångspärrlager, löst lagt
- 3 Värmeisolering, mekaniskt infäst
- 4 Sarnafil® G Felt, limmat

LIMMADE SYSTEM HÖRNZON / RIVSTOPP



Säkra perimetern/rivstopp

Alla plåtar, avslut och penetreringar i hel- eller kompositlimmade system måste säkras mekaniskt med Sarnabar (rivstopp).

Man måste använda Sarnabar typ 6, 6/10, 6/15 (1) med minst 4 infästningar per meter utan svetstråd.

Sarnabar är fäst i yttertaket.

LIMMA Sarnafil® G/G FELT

ALLMÄN INFORMATION

| Adhesive | | |
|-------------------------|-----------------|----------------|
| Membrane | Sarnacol® 2142S | Sarnacol® 2170 |
| Sarnafil® G 410 EL | – | x |
| Sarnafil® G 410 EL Felt | x | x |

Allmän information

Sarnafil® G eller G 410 Felt kan limmas på platta, välvda eller lutande tak med hjälp av Sarnacol-lim.

Sarnacol 2142S är ett enkomponentslim (PUR) tillverkat för att limma Sarnafil® G Felt-membran på vanliga isoleringar och takunderlag. Sarnacol 2142S är inte frostsäkert. Det måste användas vid temperaturer mellan +5°C och +40°C. Man behöver inte röra om Sarnacol 2142S innan användning. Sarnacol 2170 är ett lösningsmedelsbaserat kontaktlim tillverkat för att limma Sarnafil® G 410 EL eller G 410 EL Felt på takunderlag. Det måste användas vid temperaturer mellan +5°C och +40°C.

Sarnafil® G 410 EL Felt limmas med Sarnacol 2142S

Det är särskilt lämpligt att limma Sarnafil® G 410 EL Felt med Sarnacol 2142S när man renoverar gamla bitumenmembran. Det är inte lämpligt att använda över syntetisk tak-täckning, gummitaktäckning eller ECB-taktäckning. Applicera bara systemet på lutningar mindre än 10° eller vidta ytterligare åtgärder för infästning. Det måste användas vid temperaturer mellan +5°C och +40°C.

1. Förberedelse av underlaget (polering):

- Rengör med en borste
- Ta bort all olja och allt fett
- Skär upp alla blåsor i det gamla bitumenlagret och reparera.
- Härdningen av Sarnacol 2142S kräver fukt. Underlagsskiktet kan därför vara lätt fuktat (inga pölar)



Varning:

Det befintliga takmontagets säkerhet när det gäller vindens lyftkraft måste garanteras. Sektioner eller komponenter som inte är tillräckligt säkrade måste tas bort för att ge en jämn yta.



2. Limning

- Lägg ut och rikta in Sarnafil® G 410 Felt med den filtfräa kanten längs uppsticken
- Rulla tillbaka Sarnafil® G 410 EL Felt från slutet av sträckan ungefär halvvägs.
- Applicera Sarnacol 2142S med en roller eller en gummiskrapa jämnt över det utsatta underlaget/ytan. Väldigt absorberande ytor/underlag, t ex mineralull, kräver två lager lim. Det första lagret på ungefär 300 g/m² måste vara helt torrt innan det andra lagret appliceras.



Härdningstiden för Sarnacol 2142S beror på fuktigheten. Ju högre fuktighet, desto snabbare kommer limmet att härda.

- Rulla membranet omedelbart på det våta limmet.
- Tryck ned Sarnafil® G 410 EL Felt med en tung rulle (50 kg).
- Rulla tillbaka den andra halvan av Sarnafil® TG 410 EL Felt-membranet och upprepa proceduren.

- Lägg ut nästa Sarnafil®-membranduk och rikta in (stötskarv eller överlappsskarv på 80 mm).
- Limma den andra membranduken enligt ovanstående beskrivning

3. Svetsning

- Svetsa de limmade Sarnafil® G 410 EL Felt-dukarna i överlappsskarvarna.
- Stötskarvar bör täckas med en 100-200 mm bred Sarnafil® G-täckremsa som svetsas på båda sidor. Varning: Styrkan i sammanfogningen beror på omgivningstemperaturen och luftfuktigheten. Se till att sammanfogningen är tillräckligt stark innan du svetsar.

4. Applicera rivstopp

Alla uppstick, avslut och penetreringar säkras mekaniskt med Sarnabar (rivstopp).



1. Förbered underlaget

- Rengör med en borste
- Ta bort all olja och allt fett

2. Limning

Applicera bara Sarnacol 2170 på ytor som är dammfria och beständiga mot lösningsmedel.

- Använd en Sarnafil®-roller för att applicera ett primerlager av Sarnacol 2170 på takytan och låt det torka helt.



- Lägga ut Sarnafil® G 410 EL Felt, rikta in och rulla tillbaka till ungefär halva dess längd.
- Applicera ett andra lager av Sarnacol 2170 på takytan.
- Rulla Sarnafil® G 410 EL Felt omedelbart på det våta Sarnacol 2170 och tryck ned med en tung rulle (50 kg).
- Vik tillbaka den andra halvan av membranet och upprepa proceduren.

- Lägga ut nästa Sarnafil®-membranduk och rikta in (stötskarv eller överlappsskarv). Överlappa med 80 mm
- Limma den andra membranduken enligt ovanstående beskrivning.

3. Svetsning

- Svetsa membranen omedelbart eller mer än 7 timmar efter det att limmet har applicerats.
- Stötskarvar bör täckas med en 100-200 mm bred Sarnafil® G-täckremsa som svetsas på båda sidor.

4. Applicera rivstopp

Alla uppstick, avslut och penetreringar säkras mekaniskt med Sarnabar (rivstopp).



1. Förbered underlaget

- Rengör med en borste
- Ta bort all olja och allt fett

2. Limning

Applicera bara Sarnacol 2170 på ytor som är dammfria och beständiga mot lösningsmedel.

- Använd en roller för att applicera ett primerlager av Sarnacol 2170 på takytan. På absorberande ytor rekommenderar vi att ett andra lager appliceras.



- Låt Sarnacol 2170 torka helt. Grunda bara det område av taktäckningen där membranet kommer att läggas ut samma dag.
- Lägg ut Sarnafil® G 410 EL, rikta in och vik tillbaka till ungefär halva dess längd.
 - Applicera Sarnacol 2170 på det tillbaka-vikta membranet och låt det torka (finger test). Beroende på omgivningstemperaturen, applicera limmet i etapper. Ytor som ska svetsas måste hållas fria från lim.

- Vik tillbaka Sarnafil® G 410 EL noggrant och tryck ned med hjälpen tung rulle (ung. 50 kg).
- Vik tillbaka den andra halvan och upprepa ovanstående.
- Lägg ut nästa Sarnafil® membranduk och rikta in. Överlappa med 50 mm.
- Limma den andra membranduken enligt ovanstående beskrivning.

3. Svetsning

Svetsa membranen omedelbart eller mer än 7 timmar efter det att limmet har applicerats.

4. Applicera rivstopp

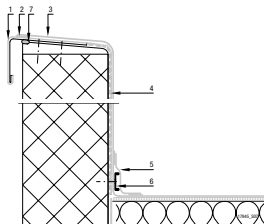
Alla uppstick, avslut och penetreringar säkras mekaniskt med Sarnabar (rivstopp).

LIMMA Sarnafil® G VERTIKALER

Mekaniskt infäst perimeterrögenomföring

Skruva infästningsregeln (Sarnabar) över Sarnafil® G/S, längs den vertikala eller horisontella övergången, antingen mot uppsticket eller på takytan.

Ett nivellerande lager/skyddsskikt måste installeras mellan Sarnafil® G/S och grova eller bitumösa underlag. Antalet och typen av infästningar som används per löpmeter beror på underlaget och vindlasten (utdragsvärdet). Man måste använda minst fyra infästningar per meter. Infästningstypen, mellanrummen och typen av Sarnabar måste stämma med vindlastberäkningen.

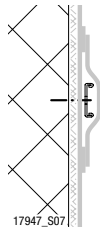


- 1 Sarnafil® G/S tunn metallplåt
- 2 Varmluftssvetsning
- 3 Sarnafil® G/S
- 4 Nivellerande lager/skyddsskikt
- 5 Täckremsa
- 6 Sarnabar
- 7 S-Sealing-tejp

LIMMA Sarnafil® G VERTIKALER

Mekaniskt infäst perimeterrör genomföring

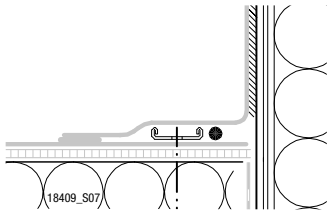
- För sarghöjder på ≤ 400 mm används Sarnafil®G/S.
Ytterligare infästning enligt beskrivningen i följande paragraf behövs inte.
- För sarghöjder på ≤ 800 mm används Sarnafil® S.
Ytterligare infästning enligt beskrivningen i följande paragraf behövs inte
- För sarghöjder på > 800 mm används Sarnafil® S.
Ytterligare mekanisk infästning krävs.



Ytterligare infästning:

Sarnabar skena måste fästas med minst 4 infästningar per meter

LIMMA Sarnafil® G VERTIKALER



Hellimmad rör genomföring

Rör genomföringarna formas med hjälp av remsor av Sarnafil® G-membran. Remsorna för rör genomföring hellimmas mot uppsticket och svetsas mot takmembranet.



Sarnafil® G limmas på underlagsskikt som armerad betong, rapping, träpaneler, tunna metallplåtar etc., med hjälp av limmet Sarnacol 2170. Underlagsskiktet måste vara beständigt mot lösningsmedel, rent, torrt och fritt från fett eller damm. Rör om Sarnacol 2170 ordentligt före användning. Behållaren måste stängas när arbetet avbryts. Sarnacol 2170 kan spädas ut med Sarna Cleaner (max. 10 %).



Sarnacol 2170 appliceras jämnt på underlagsskiktet med en borste eller roller. Låt limmet torka helt. Absorberande lager kräver två lager lim. Låt limmet torka helt innan det andra lagret lim appliceras.

LIMMA Sarnafil® G VERTIKALER



Sarnacol 2170 appliceras också på undersidan av Sarnafil® G-membranet. Det får inte appliceras något lim i svetsområdet. Rester av lim måste tas bort med Sarna Cleaner.



Fingertest:

Låt limmet Sarnacol 2170 avdunsta helt. Avdunstningstiden beror till stor del på väderförhållandena, själva underlagsskiktet och mängden lim som applicerats.



Efter att lösningsmedlet har avdunstat, placera Sarnafil® G på det belagda underlagsskiktet och tryck ned det hårt med en handroller.

LIMMA Sarnafil® G VERTIKALER



Genom att värma Sarnafil® G-membranet kan limmet återaktiveras så att en hellimmad sammanfogning utan luftfickor uppnås även i hörnor och perimeterområden.

Varning:

Rikta aldrig en öppen låga mot limmet

LIMMA Sarnafil® G AVSLUT VID VERTIKALER



Allmän information

- Använd Sarnaplast 2235.
- Ytan måste vara ren, torr och fri från damm och smuts.
- Ytorna måste grundas innan tätningsmedlet appliceras.



Tätning runt ljuskupoler

Applicera Primer 110 längs karmkanten och låt det avdunsta.



Forma en vinklad söm med tätningsmedel med hjälp av Sarnaplast 2235.

LIMMA Sarnafil® G AVSLUT VID VERTIKALER



Tätningmedel vid mot rör genomföringar
För att uppnå en sammanfogning med tätningmedlet vid båda ytorna i skarven, rekommenderas det att installera ett stödband (1).

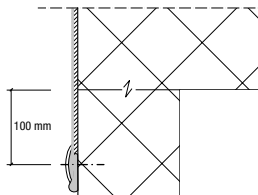


Applicera Primer 110 på kontaktytorna (mot rör genomföringar, murverk eller puts). Låt Primer 110 avdunsta.



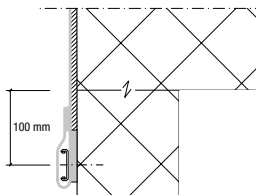
Applicera Sarnaplast 2235 över stödbandet (1) och jämna av strängen för att forma ett konkavt spår (2).

LIMMA Sarnafil® G/G FELT AVSLUT VID VERTIKALER



Tätningspackning med perimeterinfästning

- Membranet bör dras ned minst 100 mm under skarven mellan taket och väggen.
- Limma Sarnafil® G med Sarnacol 2170
- Applicera Primer 110 på området som ska tätas och låt det avdunsta.
- Applicera Sarnaplast 2235
- Fäst Sarnafil® G mekaniskt över tätningen med en infästningsregel.



Alternativ applicering för längre membrandukar:

Följ proceduren som tidigare.

- Vik upp extrabitnen Sarnafil® G-membran och svetsa.



Fyllningstätning vid slangklämmor

Fyllningstätning vid slangklämmor (rostfritt stål) t ex vid genomgående rör.

- Grunda tätningsområdet med Primer 110 och låt det avdunsta.
- Infoga Sarnaplast 2235 (1) mellan det genomgående röret (2) och Sarnafil® G-membranet (3).
- Säkra Sarnafil® G-membranet (över tätningssmedlet Sarnaplast 2235) med en slangklämma (4).

DETALJER ALLMÄN INFORMATION



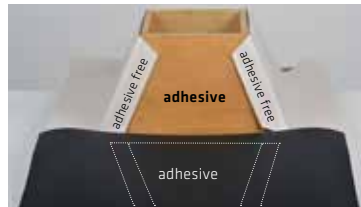
Material

För taktäckningsdetaljer måste det elastiska Sarnafil® G- eller Sarnafil® TG-membranet användas.



Svetsning

Använd ett handaggregat med 20 mm munstycke för detaljarbete. För att forma Sarnafil® G- eller Sarnafil® TG-membran för detaljarbete, kan membranen värmas upp jämnt vid kanten och sträckas ut manuellt.



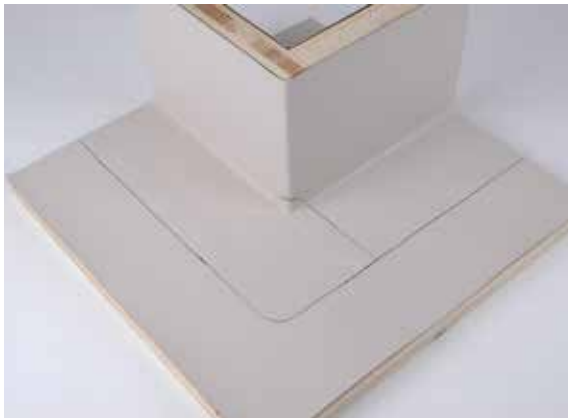
Applicering av lim

Applicera inte lim på svetsområden. Låt kontaktlimmet avdunsta innan membranet limmas (fingertest).

DETALJER

1 YTTERHÖRN MED REMSOR FÖR VERTIKALER

FÄRDIG VERTIKAL I YTTERHÖRN MED HANDGJORD KANT.



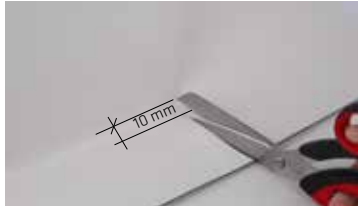
DETALJER

1 YTTERHÖRN MED REMSOR FÖR VERTIKALER



Grunda underlaget med lim (Sarnacol).

- Applicera limmet (Sarnacol) på Sarnafil® G/TG-remsan för rörgenomföring.
- Låt limmet avdunsta (fingertest).
- Limma remsan för vertikal på det klibbtorra limlagret.



- Skär till membranöverlappningen i linje med hörnet. Stoppa 10 mm före hörnet.



- Aktivera limmet (Sarnacol) med hand-aggregatet.

DETALJER

1 YTTERHÖRN MED REMSOR FÖR VERTIKALER



- Limma remsan för vertikalen runt hörnet utan veck.
- Punktsvetsa överlappningen mot takmembranet.



- Slutsvetsa överlappningen mot takmembranet.



- Skär till en fyrkantig hörnlapp av membranet.
- Den bör vara ung. 50 mm större än hörnområdet som ska täckas.
- Runda av hörnet på hörnlappen, så att den kan placeras vid den vertikala kanten.

DETALJER

1 YTTERHÖRN MED REMSOR FÖR VERTIKALER



- Värm och sträck det rundade hörnet.



- Punktsvetsa hela hörnappen.



- Skär till hörnappen så att den går jäms med överlappningen av Sarnafil®-remsan för vertikal.

DETALJER

1 YTTERHÖRN MED REMSOR FÖR VERTIKALER



- Runda av det utskjutande hörnet.
- Svetsa det uppstickande hörnet:
- Börja i botten och svetsa uppåt längs den vertikalt stående hörnlappen på överlappningsområdet.



- Svetsa båda sidorna av det uppstickande rundade hörnet...



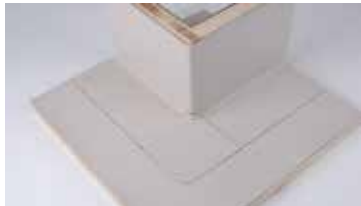
- ...och tryck ned det svetsade hörnet med fingertoppen.

DETALJER

1 YTTERHÖRN MED REMSOR FÖR VERTIKALER



- Svetsa de kvarvarande sidorna på lappen.

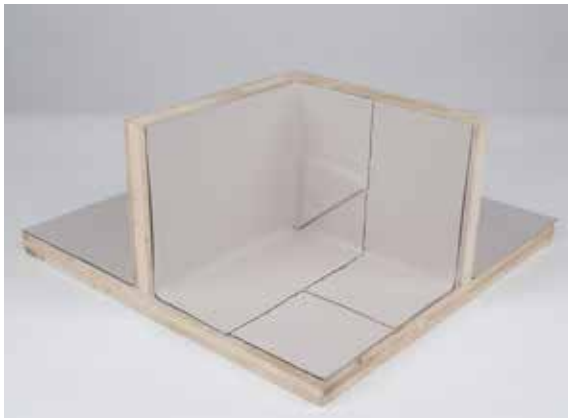


- Kontrollera svetsarna mekaniskt.

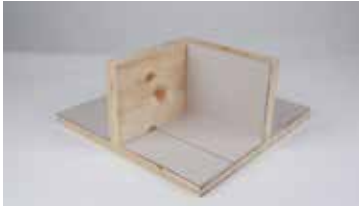
DETALJER

2 INNERHÖRN MED LODRÄTT VECK

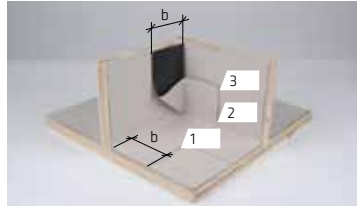
INNERHÖRN MED LODRÄTT VECK



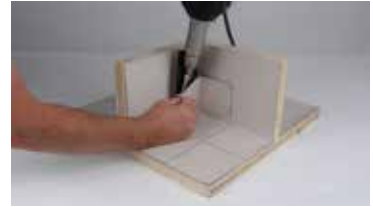
DETALJER 2 INNERHÖRN MED LODRÄTT VECK



- Skär först till Sarnafil®-remsan för innerhörnet så att den passar.
- Grunda uppsticket med lim (Sarnacol).
- Applicera limmet (Sarnacol) på remsan för innerhörnet.
- Låt limmet avdunsta (fingertest).
- Limma remsan för innerhörnet på den klibbtorra ytan.
- Svetsa överlappningen mot takmembranet.



- Skär till och limma den andra remsan för innerhörnet mot uppsticket så att överlapp "b" har samma mått på takytan som i hörnet. På så sätt skapas ett lodrätt veck.
- Punktsvetsa Sarnafil®-remsan för innerhörnet i 3 punkter (1-3).



- Svetsa igen vecket till en sluten ficka. Arbeta inifrån mot framkanten.

DETALJER

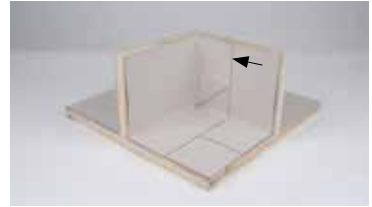
2 INNERHÖRN MED LODRÄTT VECK



- Svetsa den andra Sarnafil®-remsan för innerhörnet mot överlappsområdet.



- Svetsa den stängda fickan mot takdukens uppvikning (försvetsa och slutsvetsa), med början i det lodräta hörnområdet.



- Slutför genom att svetsa överlappsområdet.
- Kontrollera svetsningen mekaniskt.

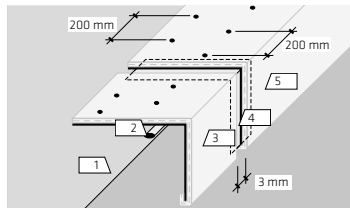
DETALJER
3 TAKSARG

FÄRDIG TAKSARG MED SARNAFIL T ELLER SARNAFIL G/S METALLPLÅT



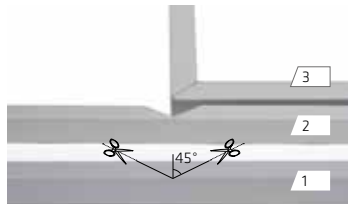
DETALJER

3 TAKSARG



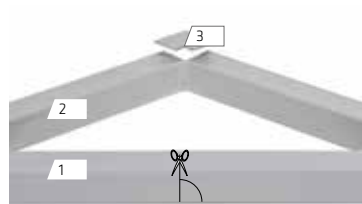
Metallplåt som är skarvad i längdriktningen

- Fäst metallplåtarna (3) och den nitade anslutningsplåten (4) mot underlaget med skruvar i två rader, sicksackade. Skruvavståndet inom raderna är 200 mm.
- Se till att en S-Sealing-tejp (2) installeras under metallplåten för att garantera en vattentät skarv mellan väggen och metallplåten.
- Skjut på nästa metallplåt (5) och fäst mot sargens översida (1) enligt bilden. Den öppna stötskarven mellan de två bitarna bör mäta 3 mm.



Skär till metallplåten så att den passar innerhörnet

- Markera den sneda fogen på metallplåten (1).
- Skär till metallplåten enligt bilden (2) (45° och 20 mm).
- Böj metallplåten så att den passar hörnet (3) och fäst mot underlaget.

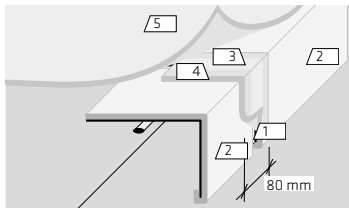


Skär till metallplåten så att den passar ytterhörnet

- Markera den sneda fogen vid de rätta vinklarna och skär upp den (1).
- Böj metallplåten (2) och skruva mot underlaget.
- Täck det utsatta området av hörnet genom att låta en bit metallplåt (3) glida in under metallplåten (2).

DETALJER

3 TAKSARG



Färdig skarv i längdriktningen efter att de tunna metallplåtarna fästs

- 1 Anslutningsplåt
- 2 Metallplåt
- 3 Tejp
- 4 Sarnafil®-remsa för skarvning (80 mm)
- 5 Sarnafil®-remsa för anslutning

- Applicera tejp (3) över expansions-skarven på 3 mm vid metallplåten.
- Skär en 80 mm bred membranremsa av Sarnafil® (4).
- Svetsa bara 20 mm på båda sidor längs kanten på membranremsan mot metall-plåten (2).



- Limma Sarnafil®-remsan för skarvning (5) mot underlaget med limmet Sarnacol. Se till att de yttersta 50 mm är fritt från lim för att möjliggöra svetsning.
- Kanten på Sarnafil®-remsan för skarvning bör sluta 10 mm bakom den nedvikta sektionen av metallplåten.
- Svetsa Sarnafil®-remsan för skarvning (5) mot metallplåten (2).

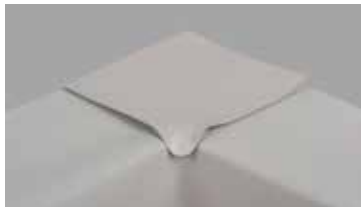
DETALJER

3 TAKSARG

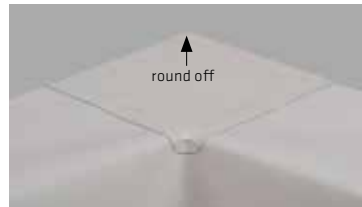


Innerhörn

- Skär till en Sarnafil®-hörnlapp av membranet så att den passar innerhörnet.



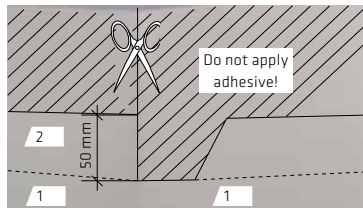
- Runda hörnet på membranlappen.
- Värm och sträck det invändiga, rundade hörnet.



- Svetsa Sarnafil®-hörnlappen och runda av ytterhörnet.

DETALJER

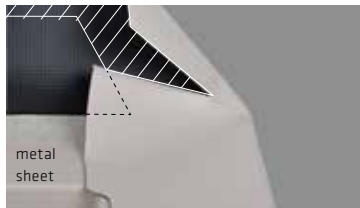
3 TAKSARG



Ytterhörn

(Taket sett från sidan)

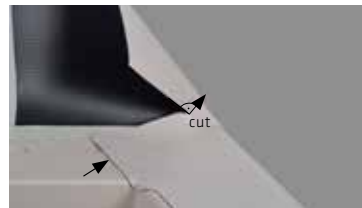
- Applicera lim på underlaget.
- Applicera limmet på Sarnafil®-remsan för rörgenomföring. Håll området som visas fritt från lim för att du ska kunna svetsa senare.
- Limma Sarnafil® remsan för Rörgenomföring mot underlaget (vertikalt taksargsområde 1)



- Skär upp hörnet till ett avstånd på 50 mm ovanför sargens översida.
- Limma Sarnafil® remsan för rörgenomföring på sargens främre kantområde (område märkt med 2).

(Vy från utsidan/metalplåtsidan

- Skär till remsan för rörgenomföring så att den passar vid den limmade sargens framkant.

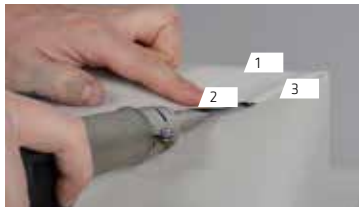


- Svetsa remsan för rörgenomföring mot metallplåten.
- Skär den uppstickande Sarnafil®-remsan för rörgenomföring i en rät vinkel enligt bilden.

DETALJER 3 TAKSARG

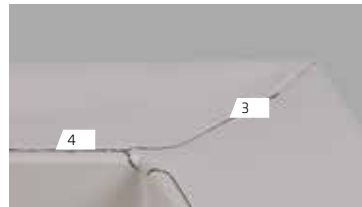


- Forma ett veck.
- Svetsa ihop vecket (membranficka).



(Vy från taksidan)

- Vik ned den svetsade fickan och limma Sarnafil®-remsan för skarvning mot underlagsskiktet (1).
- Kapa remsan för skarvning (2).
- Svetsa vecket mot remsan för skarvning (3).

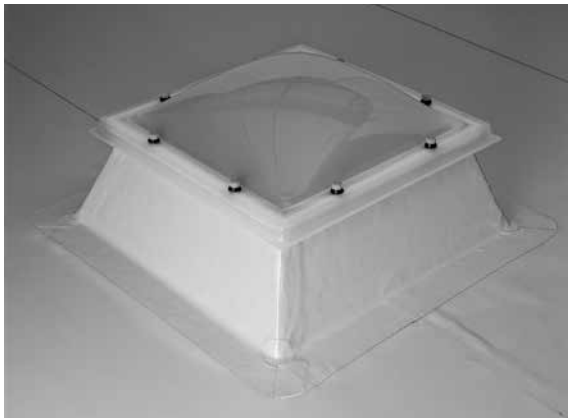


(Vy från utsidan/metallplåtsidan)

- Svetsa Sarnafil®-remsan för skarvning mot metallplåten (4).

DETALJER
4 LJUSKUPOL

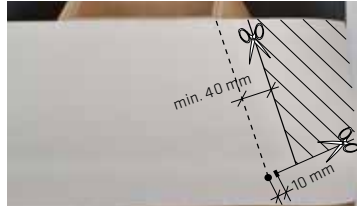
FÄRDIG DETALJ VID LJUSKUPOL.



DETALJER 4 LJUSKUPOL



- Applicera limmet Sarnacol runt ljuskupolen.
- Applicera limmet Sarnacol på två Sarnafil®-membranremsor och limma på motsatta sidor om ljuskupolen. Se till att installationen är fri från luftfickor.



- Markera och skär till hörnen enligt bilden.

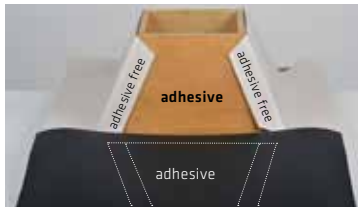


- Värm upp Sarnafil®-membranöverlappningen.

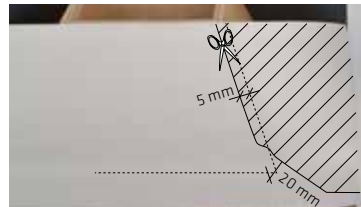
DETALJER 4 LJUSKUPOL



- Vik membranöverlappningen runt ljuskupolens kanter och limma.



- Ta de kvarvarande två Sarnafil®-membranremarna och markera de limmade områdena.
- Limma de två kvarvarande Sarnafil®-remarna utan luftfickor.



- Skär till Sarnafil®-membranremarna längs linjen enligt bilden.
- Lämna 20 mm extra membran som en "tumflik" för svetsning i det nedre hörn-området.

DETALJER 4 LJUSKUPOL



- Försvetsa och slutsvetsa längs den vertikala skarven med början från "tumfliken".



- Runda av hörnen på Sarnafil®-membranremsorna (1) som sticker ut horisontellt.
- Skär av överflödigt material enligt bilden.



- Försvetsa och slutsvetsa den horisontella skarven.

DETALJER

4 LJUSKUPOL



- Svetsa membranets "tumflik".
- Svetsa (gradvis) inifrån mot skarven i framkanten.



- Tryck ned det uppvärmda Sarnafil®-membranet (tumfliken).



- Svetsa igen membranöverlappningen i botten.

DETALJER

4 LJUSKUPOL



Färdig ljuskupol

- Täta den övre öppna perimetern och ljuskupolkarmens skarv med Sarnaplast.
- Se motsvarande kapitel i denna appliceringsmanual för instruktioner om tätning.

DETALJER
5 TAKBRUNNAR

SLUTFÖRD DRÄNERINGSDETALJ

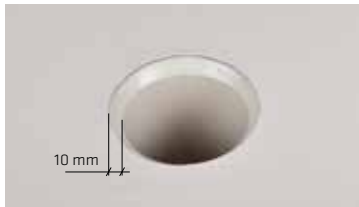


DETALJER

5 TAKBRUNNAR



Man bör använda prefabricerade dräneringar (Sarnafil® T-dräneringar eller S-dräneringar).



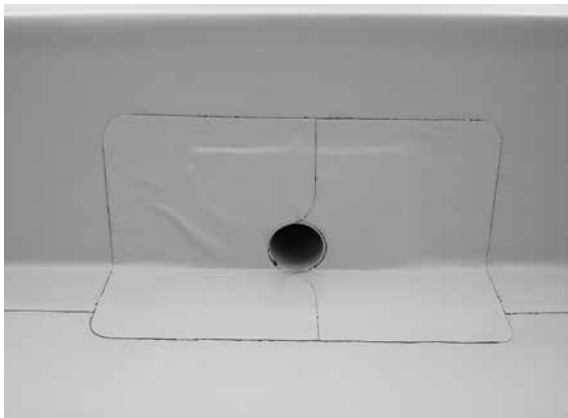
- Fäst dräneringen mot underlaget.
- Skär ett hål i Sarnafil®-membranet, ungefär 20 mm större än dräneringens diameter.



- Handsvetsa Sarnafil®-takmembranet direkt på dräneringens kant med hjälp av ett 20 mm brett munstycke.

DETALJER
6 UTKASTARE

FÄRDIGMONTERAD UTKASTARE



DETALJER

6 UTKASTARE



Man bör använda prefabricerade dräneringar

- Svetsa den andra bitens överlappning först. (Sarnafil® T-utkastare eller S-utkastare).
- Fäst utkastaren mot underlaget. Se till att infästningarna inte sticker ut.



- Skär till två matchande Sarnafil®-membranbitar enligt bilden. Skär till dem större än utkastarens storlek.
- Svetsa den första Sarnafil®-membranbiten på den böjda kanten.



- Svetsa den andra bitens överlappning först.

DETALJER

6 UTKASTARE



- Fäst det förberedda utkastaren mot taket och sargen genom att svetsa på de förfästa Sarnafil®-remsorna för vertikalen.
- Svetsa överlappningen mot Sarnafil®-remsan för vertikalen och takmembranet (uppstick och takytan).

DETALJER
7 BRÄDDAVLOPP

FÄRDIG BRÄDDAVLOPPSDETALJ.



DETALJER

7 BRÄDDAVLOPP



- Man bör använda prefabricerade bräddavlopp (Sarnafil® T-bräddavlopp eller S-bräddavlopp).



Appliceringsvariant 1

- Fäst bräddavloppet i sargen.
- Se till att infästningarna inte sticker ut.



- Limma Sarnafil®-membranremsan för rörgenomföring mot sargen med Sarnacol.
- Skär ett hål i remsan för rörgenomföring med en diameter som är ungefär 5 mm större än bräddavloppets öppning.
- Handsvetsa Sarnafil®-remsan för rörgenomföring mot bräddavloppets kant med hjälp av ett 20 mm brett munstycke.

DETALJER

7 BRÄDDAVLOPP



Appliceringsvariant 2

Förlimmad remsa för rörgenomföring

a. Förberedelse av bräddavloppet

- Skär till en bit membran enligt bilden - större än bräddavloppets kant.
- Skär ett hål i membranbiten. Diametern bör vara ungefär 5 mm större än diametern på bräddavloppet.
- Svetsa membranbiten mot bräddavloppets kant med hjälp av ett 20 mm brett munstycke

b. Installation av bräddavlopp i sargen

- Fäst det förberedda bräddavloppet mot taket och sargen genom att svetsa på de förfästa remssorna för rörgenomföring.
- Svetsa bräddavloppets membranöverlapp mot den limmade remsan för rörgenomföring.

DETALJER

8 VENTILATIONSRÖR OCH STOLPAR

FÄRDIG DETALJ AV VENTILATIONSRÖR MED PLASTLOCK



DETALJER

8 VENTILATIONSRÖR OCH STOLPAR



- Skär en fyrkantig bit från biten med Sarnafil®-membran.
- Skär ett hål i fyrkanten ungefär 10 mm mindre än ventilationsrörets diameter.



- Skjut kanten, utan upphettning, över ventilationsröret för att skapa ett uppstick på 10 mm.
- Skär en bit Sarnafil®-membran som detaljmembran med ett överlapp på 30 mm.



- Punktsvetsa överlappningen av membranet.

DETALJER

8 VENTILATIONSRÖR OCH STOLPAR



- Punktsvetsa kanterna på överlappningen av rörgenomföringen.
- Dra av rörgenomföringen från ventilationsröret.



- Värm upp Sarnafil®-rörgenomföringens bottenkant jämnt.



- Töj ut med minst 15 mm.

DETALJER

8 VENTILATIONSRÖR OCH STOLPAR



- Sätt rörgenomföringen över röret och svetsa de rundande kanterna av överlappsområdet.



- Försvetsa rörgenomföringen på Sarnafil®-membranet - medan du trycker nedåt med ett finger.



- Slutsvetsa rörgenomföringen mot Sarnafil®-membranet med hjälp av en tryckrulle.

DETALJER

8 VENTILATIONSRÖR OCH STOLPAR



- Svetsa den vertikala skarven.
- Skär Sarnafil®-rör genomföringen i nivå med överkanten på ventilationsröret.
- Svetsa kanten mot Sarnafil®-membranet (1).



Slutför med ett plastlock:

- Vi rekommenderar att täcka över ventilationsröret med ett plastlock.
- Töj ut med minst 15 mm.



Slutför med ett handgjort lock:

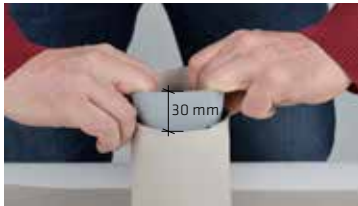
- Om det inte finns något plastlock, forma ett handgjort lock för ventilationsröret.
- Infoga en bit Sarnafil®-membran i ventilationsröret, den ljusa sidan inåt, minimilängd 50 mm/överlappning ung. 20 mm.
- Punktsvetsa överlappningen.
- Skär till överlappningens kant enligt bilden.

DETALJER

8 VENTILATIONSRÖR OCH STOLPAR



- Dra ut hela membranbiten ur ventilationsröret.
- Svetsa insidan av överlappningen.



- Sätt i membranbiten i ventilationsröret.
- Se till att ung. 30 mm skjuter ut.
- Böj membranbiten över ventilationsrören.



- Punktsvetsa membranbiten på flera ställen mot membranremsan för rörgenomföring.

MER INFORMATION:



Sika Sverige AB, som ingår i den globala koncernen Sika AG, är en ledande leverantör av kemiska specialprodukter. Sika levererar lösningar, system och produkter till byggbranschen och tillverkan- de industrier och är en ledare inom material som används för att foga, fästa, dämpa, förstärka och skydda lastbärande konstruktioner. Sikas produktsortiment består av högkvalitativa betongtill- satsmedel, specialbruker, lim & fog, dämpande och förstärkande material, system för strukturell förstärkning, industrigolv samt tak och vattentätande system.

Våra senaste försäljningsvillkor gäller.

Vänligen läs alltid gällande Tekniskt Datablad före användning av våra produkter.



SIKA SVERIGE AB
Domnarvsgatan 15
163 53 SPÅNGA

Kontakt
Tel: 08-621 89 00
www.sika.se, info@se.sika.com

BUILDING TRUST

