

PRODUKTDATABLAD

Sikadur®-30

2 komponents epoxilim för kolfiberförstärkning



PRODUKTBESKRIVNING

Sikadur®-30 är ett 2-komponents tixotropiskt, epoxilim baserat på en kombination av harts och filler som fäster mot de flesta material. Den har hög mekanisk styrka och används för att limma stål eller Sika® CarboDur system.

ANVÄNDNING

Sikadur®-30 skall endast användas av erfarna professionella användare

Suitable for structural concrete repair (Principle 3, Method 3.1 of EN 1504-9). Repair of spalling and damaged concrete in buildings, bridges, infrastructure, and superstructure works.

Suitable for structural strengthening (Principle 4, Method 4.3 of EN 1504-9). Increasing the bearing capacity of the concrete structure by bonding plate reinforcement

Lim för konstruktiv förstärkning. Speciellt för följande användningsområden:

- Sika CarboDur® Plates för betong, tegel och trä
- Stålpplattor på betong

EGENSKAPER / FÖRDELAR

Sikadur®-30 har följande fördelar:

- Tixotropiskt: utmärkt appliceringsbeteende på vertikala och överliggande ytor
- Lätt att blanda och applicera
- Ingen primer behövs
- Hög kryphållfasthet under permanent belastning
- Mycket god vidhäftning till betong, murverk, stenarbete, stål, gjutjärn, aluminium, trä och Sika® CarboDur® Plates
- Härdningen påverkas inte av hög fuktighet
- Mycket hållfast lim

- Tixotropiskt: konsistens som inte sätter sig vid användning på vertikala och överliggande ytor
- Härdar utan krympning
- Olikfärgade komponenter (för kontroll av blandning)
- Högt initialt och slutligt mekaniskt motstånd
- Högt motstånd mot nötning och stötar
- Ogenomtränglig mot vätskor och vattenånga
- Concrete repair, class R4

MILJÖINFORMATION

För produktens bedömningar i byggkriteriesystem, se [MiljöAppen](#).

Här hittar du även information om EC1, M1, länk till byggvarudeklaration, säkerhetsdatablad m.m. MiljöAppen kan också nås genom att skriva in www.sika-miljoapp.se i din webbläsare.

- Överensstämmelse med LEED v4 MRc 4 (Option 2): Building Product Disclosure and Optimization - Material Ingredients
- Överensstämmelse med LEED v2009 IEQc 4.1: Low-Emitting Materials - Adhesives and Sealants
- Överensstämmelse med LEED v4 EQc 2: Low-Emitting Materials • • IBU Environmental Product Declaration (EPD) VOC emission classification GEV-Emicode EC1PLUS, license number 4865/20.10.00

GODKÄNNANDEN / STANDARDER

- IBMB, TU Braunschweig, test report No. 1734/6434, 1995: Testing for Sikadur®-41 Epoxy mortar in combination with Sikadur®-30 Epoxy adhesive for bonding of steel plates.
- Avis Technique N° 3/16-875 (annule et remplace N° 3/10-669) Sika® CarboDur®, SikaWrap®
- CIT n°290 18/07/2017 (certificato di idoneità tecnica all'impiego); Sika® CarboDur®, SikaWrap®, Sikadur®
- Adhesive for structural bonding tested according to EN 1504-4, provided with the CE-mark

- ETA-21/0276 (European Technical Assessment) based on EAD 160086-00-0301 – "Kits For The Strengthening of Concrete Elements by Externally Bonded CFRP Strips"
- CE Marking and Declaration of Performance to EN 1504-3 - Concrete repair product for structural repair, Class R4
- CE Marking and Declaration of Performance to EN 1504-4 - Structural bonding

PRODUKTINFORMATION

Kemisk bas	Epoxiharts	
Förpackning	6 kg (A+B)	Förblandade enheter
		Pall (90 x 6 kg)
	Icke fördoserade industriförpackningar (pallar med 14 hinkar):	
	Komponent A	30 kg hink
	Komponent B	10 kg hink
Hållbarhet	24 månader från tillverkningsdatum	
Lagringsförhållanden	Produkten måste förvaras i torra förhållanden och i temperaturer mellan +5 °C och +30 °C i oöppnad och oskadad originalförpackning. Skyddas från direkt solljus.	
Färg	Komponent A: vit Komponent B: svart Komponenterna A+B blandade: ljusgrå	
Densitet	1,98 kg/l ±0,1 kg/l (Komponent A+B blandad) (vid +23 °C)	

TEKNISK INFORMATION

Tryckhållfasthet	Härdningstid	Härdningstemperatur		(EN 196)
		+10 °C	+35 °C	
	12 timmar	-	~85 N/mm ²	
	1 dag	~55 N/mm ²	~90 N/mm ²	
	3 dagar	~70 N/mm ²	~90 N/mm ²	
	7 dagar	~75 N/mm ²	~90 N/mm ²	
Elasticitetsmodul vid kompression	~9 600 N/mm ² (+23 °C)			(ASTM D 695)
Draghållfasthet	Härdningstid	Härdningstemperatur		(DIN EN ISO 527-3)
		+15 °C	+35 °C	
	1 dag	~20 N/mm ²	~26 N/mm ²	
	3 dagar	~23 N/mm ²	~27 N/mm ²	
	7 dagar	~26 N/mm ²	~29 N/mm ²	
Elasticitetsmodul	~11 200 N/mm ² (+23 °C)			(ISO 527)
Skjuvhållfasthet	Härdningstid	Härdningstemperatur		(FIP 5.15)
		+15 °C	+23 °C	
			+35 °C	
	1 dag	~4 N/mm ²	-	~17 N/mm ²
	3 dagar	~15 N/mm ²	-	~18 N/mm ²
	7 dagar	~16 N/mm ²	18 N/mm ² ⁽¹⁾	~18 N/mm ²
Betongbrott (~15 N/mm ²)				
⁽¹⁾ (DIN EN ISO 4624)				

Dragvidhäftningsstyrka	Härddningstid	Underlag	Härddnings-temperatur	Vidhäftnings-förmåga	(EN ISO 4624, EN 1542, EN 12188)
	7 dagar	Torr betong	+23 °C	> 4 N/mm² *	
	7 dagar	Stål	+23 °C	>21 N/mm²	
	*100 % betongbrott				
Krypning	0,04 %				(FIP: Fédération Internationale de la Précontrainte)
Termisk expansionskoefficient	2,5 x 10 ⁻⁵ per °C (temperaturintervall: -20 °C till +40 °C)				(EN 1770)
Brukstemperatur	-40 °C till +45 °C (härddar vid +23 °C)				
Härddningshastighet	Härddningstid	Härddningstemperatur	TG	(EN 12614)	
	30 dagar	+30 °C	+52 °C		
Härddningshastighet	Härddningstid	Härddningstemperatur	HDT	(ASTM-D 648)	
	3 timmar	+80 °C	+53 °C		
	6 timmar	+60 °C	+53 °C		
	7 dagar	+35 °C	+53 °C		
	7 dagar	+10 °C	+36 °C		

APPLICERINGSINFORMATION

Blandningsförhållande	Komponent A : Komponent B = 3 : 1 i vikt- eller volymdelar När bulkmaterial används måste det exakta blandningsförhållandet garanteras genom noga vägning och dosering av varje komponent.			
Skikt tjocklek	30 mm max.			
Sättning	Appliceringsbar på vertikala upp till 3–5 mm tjocklek vid 35 °C	(FIP: Fédération Internationale de la Précontrainte)		
Pressförmåga	4'000 mm² vid +15 °C vid 15 kg	(FIP: Fédération Internationale de la Précontrainte)		
Produkttemperatur	+8 °C min. / +35 °C max			
Omgivande lufttemperatur	+8 °C min. / +35 °C max.			
Daggpunkt	Undvik kondens! Underlagets temperatur under applicering måste vara minst 3 °C över daggpunkten.			
Underlagets temperatur	+8 °C min. / +35 °C max.			
Underlagets fukthalt	Max 4 % viktdelar. Vid applicering på matt, fuktig betong ska limmet borstas in i underlaget ordentligt.			
Brukstid	Temperatur	Brukstid	Öppentid	(FIP: Fédération Internationale de la Précontrainte)
	+8 °C	~120 minuter	~150 minuter	
	+20 °C	~90 minuter	~110 minuter	
	+35 °C	~20 minuter	~50 minuter	
Brukstiden börjar när hartset och härdaren blandas. Den är kortare vid höga temperaturer och längre vid låga temperaturer. Ju större mängd som blandas, desto kortare brukstid. För att få längre användbarhet vid höga temperaturer kan det blandade limmet delas upp i delar. En annan metod är att kyla komponenterna A+B, innan de blandas (inte under +5 °C).				

UNDERLAG FÖR PRODUKTDATA

Alla tekniska data som anges i detta Produktdatablad baseras på laboratorietester. Faktiska uppmätta data kan variera beroende på omständigheter utanför vår kontroll.

BEGRÄNSNINGAR

Sikadur®-hartserna är sammansatta för att ha en låg krypning under permanent belastning. På grund av den krypning som sker för alla polymermaterial under belastning måste den långsiktiga lastdesignen ta hänsyn till krypning. Vanligtvis måste dimensioneringen av den långsiktiga belastningen vara lägre än 20-25 % av brottlasten.

Konsultera en byggnadsingenjör för belastningsberäkningar för den specifika tillämpningen.

MILJÖ, HÄLSA OCH SÄKERHET

För information och råd om säker hantering, lagring och avfallshantering av kemiska produkter, ska användarna konsultera det senaste säkerhetsdatabladet (SDS) innehållande fysiska, ekologiska, toxikologiska och annan säkerhetsrelaterad information.

APPLICERINGSINSTRUKTIONER

UNDERLAGETS KVALITET

För mer information se Sika® CarboDur® system och Sika® CarboDur® BC rods Produktdatablad.

FÖRBEREDELSE AV UNDERLAGET

För mer information se:

- Sikas metodbeskrivning "Sika® CarboDur® Externally Bonded Reinforcement" Ref: 850 41 05
- Sikas metodbeskrivning "Sika® CarboDur® Near Surface Mounted Reinforcement" Ref: 850 41 07

BLANDNING

Fördoserade enheter:

Blanda komponenterna A+B under minst 3 minuter med en omrörare monterad på en elektrisk låghastighetsblandare (max. 300 rpm), till dess att materialet får en jämn konsistens och en enhetlig grå färg. Undvik att få in luft medan du blandar. Håll sedan blandningen i en ren behållare och blanda igen i ungefär en minut till med låg hastighet för att undvika att luft blandas in. Blanda endast den mängd som kan användas inom brukstiden.

Bulkförpackning (inte fördoserad):

Blanda först varje komponent ordentligt. Lägg till komponenterna i korrekta proportioner i ett kärl och blanda med en elektrisk låghastighetsblandare enligt beskrivningen för fördoserade enheter ovan.

APPLICERINGSMETOD / VERKTYG

För mer information se:

- Sikas metodbeskrivning "Sika® CarboDur® Externally Bonded Reinforcement" Ref: 850 41 05
- Sikas metodbeskrivning "Sika® CarboDur® Near Surface Mounted Reinforcement" Ref: 850 41 07

RENGÖRING AV VERKTYG

Rengör alla verktyg och appliceringsutrustning med Sika® Colma Cleaner omedelbart efter användning. Härdat material kan bara tas bort mekaniskt.

LOKALA BEGRÄNSNINGAR

Observera att på grund av lokala föreskrifter kan produktens prestanda variera från land till land. Vänligen konsultera det lokala produktdatabladet för exakt beskrivning av tillämpningsområden.

LAGSTIFTNING

Informationen och i synnerhet rekommendationerna avseende applikation och slutanvändning av Sikaprodukterna lämnas i god tro baserat på Sikas nuvarande kunskap och erfarenhet av produkterna när dessa lagras, hanteras och används under normala förhållanden på ett korrekt sätt. I praktiken kan differenserna i material, underlag och den aktuella platsen variera på sådant sätt att ingen garanti vad gäller användbarhet eller lämplighet för ett visst ändamål kan lämnas. Med hänsyn härtill kan något rättsligt ansvar av vad slag det må vara varken härledas från denna information eller från någon skriftlig rekommendation eller i övrigt beträffande produkten lämnade råd. Hänsyn måste vid användningen även tas till tredje mans ägande och andra eventuella rättigheter. Alla order accepteras under förutsättningen av att Sikas aktuella försäljnings- och leveransbestämmelser är gällande. Användaren skall alltid använda sig av den senaste utgåvan av den aktuella produktens tekniska datablad, vilket kan erhållas vid förfrågan eller på hemsidan www.sika.se.

Sika Sverige AB

Domnarvsgatan 15
Box 8061
SE-163 08 Spånga, SWEDEN
Tel +46 8 621 89 00
info@se.sika.com
www.sika.se



Produktdatablad

Sikadur®-30
Februari 2022, Version 04.01
020206040010000001

Sikadur-30-sv-SE-(02-2022)-4-1.pdf

