

PRODUKTDATABLAD

Sikaflex®-555

Isocyanatfritt glas- och starkt monteringslim

TYPISKA PRODUKTDATA (MER INFORMATION, SE SÄKERHETS DATABLAD)

Kemisk bas	SilanTerminerad Polymer	
Färg (CQP001-1)	Svart	
Härdningsmekanism	Fukthärdande	
Densitet (ohärdad)	1.2 kg/l	
Stabilitet	Bra	
Appliceringstemperatur	5 – 40 °C	
Öppentid (CQP526-1)	10 minuter ^A	
Härdningshastighet (CQP049-1)	se diagram	
Krympning (CQP014-1)	2 %	
Hårdhet Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	50	
Draghållfasthet (CQP036-1 / ISO 527)	5 MPa	
Brottöjning (CQP036-1 / ISO 527)	300 %	
Rivhållfasthet (CQP045-1 / ISO 34)	10 N/mm	
Skjuvhållfasthet (CQP046-1 / ISO 4587)	3.5 MPa	
Minsta Kör-iväg-tid (bilar) enligt FMVSS 212 (CQP511-1)	med airbag	6 timmar ^{A, B}
	utan airbag	2 timmar ^{A, B}
Servicetemperatur (CQP509-1 / CQP513-1)	-40 – 90 °C	
Lagringstid	patron, påse	9 månader ^C
	hink, fat	9 månader ^C

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} 23 °C / 50 % r. f.^{B)} detaljer om Kör-iväg-tid kontakta Sika^{C)} lagrad under 25 °C

BESKRIVNING

Sikaflex®-555 är ett kallapplicerat, isocyanat- och lösningsmedelfritt glas och monteringslim. Den möter standarder för originalmontering och eftermarknads glasapplikationer. Sikaflex®-555 är baserad på Sikas SilanTerminerade Polymer (STP) teknologi vilken härdar vid exponering till luftens fuktighet.

PRODUKTFÖRDELAR

- Lösningssmedel och isocyanatfritt
- Möter biltillverkar (OEM) specifikationer
- Svart-primerfri applikation
- Kallapplicerad
- Enkel att applicera med standard kolvdriven patronpistol

APPLIKATIONSOMRÅDEN

Sikaflex®-555 är lämplig för fordonsglaslimning, industriella applikationer och bilglaseftermarknaden. Lämpliga underlag är metaller, speciellt aluminium, metallprimer, lack, stålplåt, keramiska material och vissa plaster. Sök tillverkarens råd och utför prov på originalunderlag innan användning av Sikaflex®-555 på material som är känsliga för spänningssprickbildning. Sikaflex®-555 skall endast användas av erfarna användare. Förprov skall utföras på aktuella underlag och vid rätt förhållanden för att säkerställa vidhäftning och kompatibilitet mellan materialen.

PRODUKTDATABLAD

Sikaflex®-555

Version 03.01 (04 - 2023), sv_SE

012201215553001000

HÄRDNINGMEKANISM

Sikaflex®-555 härdar genom en reaktion med luftens fuktighet. Vid låga temperaturer är luftens fuktinnehåll generellt lägre varför härdningen sker något långsammare. (se diagram 1).

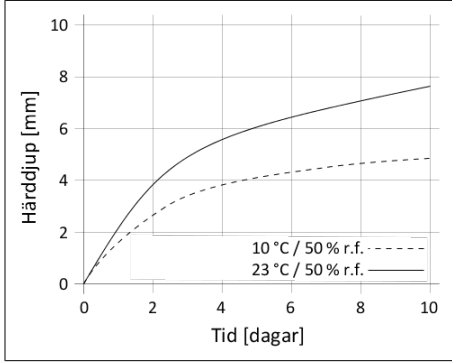


Diagram 1: Härdhastighet Sikaflex®-555

KEMISK RESISTENS

Sikaflex®-555 är generellt resistent mot färskvatten, sjövattnet och utspädda syror och kaustiska lösningar; temporärt resistent mot drivmedel, mineralolja, vegetabiliska och animaliska fetter och oljor; ej resistent mot organiska syror, glykol, koncentrerade mineralsyror och kaustiska lösningar eller lösningsmedel.

APPLICERINGSMETOD

Förbehandling

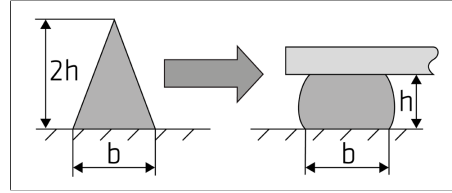
Ytorna måste vara rena, torra och fria från fett, olja, damm och föroreningar. Förbehandlingen beror på underlagens specifika karaktär och är viktig för att ge en limfog med lång hållbarhet. Förslag på förbehandling kan hittas i gällande utgåva av Sika® förbehandlingstabell. Observera att dessa förslag är baserade på erfarenhet och måste verifieras med prov på originalsbrak. Vindrutor utan keramisk beläggning behöver ordentligt UV-skydd.

Applivering

Sikaflex®-555 kan användas mellan 5 °C och 40 °C (omgivning och produkt) men skillnader i reaktivitet och appliceringsegenskaper måste beaktas. Optimal temperatur hos material och fogmassa är mellan 15 °C och 25 °C

Tänk på att viskositeten ökar vid låg temperatur. För enkel applicering, förvara limmet vid omgivningstemperatur före användning.

För att försäkra sig om korrekt limtjocklek efter montering, rekommenderas att applicera limmet i triangelform (se figur 1).



Figur 1: Rekommenderad fogformning

Sikaflex®-555 kan appliceras med hand, pneumatisk eller elektriskt driven fogpistol med kolvstång eller med pumputrustning. Öppentiden är markant kortare i varmt och fuktigt klimat. Glasets måste alltid installeras inom öppentiden. Installera aldrig ett glas om det har bildats skinn på limmet. För råd om val och installation av pumphjuls-system, kontakta Sika Industris systemavdelning.

Glättning och efterbehandling

Efterbearbetning av fogen måste ske inom produktens skinnbildningstid. Vi rekommenderar att använda Sika® Tooling Agent N. Andra glättningsprodukter bör testas utifrån lämplighet/kompatibilitet innan användning.

Rengöring

Ohärdad Sikaflex®-555 kan avlägsnas från verktyg och utrustning med Sika® Remover-208 eller annat lämpligt lösningsmedel. Härdat material kan endast avlägsnas mekaniskt. Händer och hud som nedsmutsats tvättas omedelbart med Sika® Cleaner-350H rengöringsdukar eller annat lämpligt tvättmedel för industriellt bruk. Använd aldrig lösningsmedel på huden.

VIDARE INFORMATION

Ovanstående information är endast att se som generell vägledning. Applikationsspecifik rådgivning är tillgänglig från Tekniska avdelningen hos Sika Industri.

Följande information finns tillgänglig på begäran:

- Säkerhetsdatablad
- Sika förbehandlingstabeller för SilanTerminerade Polymerer (STP)
- Generella riktlinjer för limning och tätning med 1-komponent Sikaflex®

FÖRPACKNINGSPÅSENING

Patron	300 ml
Hink	23 l

GRUND FÖR PRODUKTDATA

Alla tekniska värden som anges i detta dokument är baserade på laborietester. Aktuella mätta värden kan variera på grund av faktorer utanför vår kontroll.

HÄLSO- OCH SÄKERHETSINFORMATION

För information och råd om säker hantering, lagring och avfallshantering av kemiska produkter hänvisas användaren till gällande säkerhetsdatablad vilket innehåller fysisk, ekologisk, toxikologisk och annan säkerhetsrelaterad information.

FRISKRIVNING

Informationen, och i synnerhet, rekommendationerna avseende appliceringen och användandet av Sika produkter, ges i god tro baserat på Sikas rådande kunskap och erfarenhet av produkterna när de lagrats, hanterats och applicerats på korrekt sätt under normala förhållanden. I praktiken är skillnaden hos material, substrat och verkliga platsförhållanden sådana att ingen garanti avseende kurans eller lämplighet för ett speciellt användningsområde kan lämnas. Med hänsyn härtill kan något rättsligt ansvar av vad slag det må vara varken härledas från denna information eller från någon skriftlig rekommendation eller i övrigt beträffande produkten lämnade råd. Användaren av produkten måste prova produktens lämplighet för den tilltänkta applikationen och syftet. Sika reserverar sig för rätten att ändra sina produkters egenskaper. Hänsyn måste vid användningen även tas till tredje mans ägande och andra eventuella rättigheter. Alla beställningar accepteras med förbehåll för våra gällande allmänna försäljnings- och leveransvillkor. Användaren måste alltid rådfråga senaste gällande utgåva av det lokala produktdatabladet för produkten ifråga. Kopior av detta finns tillgänglig på begäran.

PRODUKTDATA

Sikaflex®-555
Version 03.01 (04 - 2023), sv_SE
012201215553001000

Sika Sverige AB

Domnarvsgatan 15
Box 8061
SE-163 08 Spånga, SWEDEN
Tel +46 8 621 89 00
info@se.sika.com
www.sika.se

