

## PRODUKTDATABLAD

## Sikaflex®-953 L30

Lång öppentid, snabbhärdande, 2-komponent STP monteringslim och fogmassa

## TYPISKA PRODUKTDATA (MER INFORMATION, SE SÄKERHETS DATABLAD)

Egenskaper	Sikaflex®-953 L30 A	Sikaflex®-905 B
Kemisk bas	2-komponent silanterminerad polymer (STP)	
Färg (CQP001-1)	Vit	vit
Densitet (ohärdad)	1.41 kg/l	1.20 kg/l
	blandad	1.39 kg/l
Blandningsförhållande	A:B efter volym	10 : 1
	A:B efter vikt	11.7 : 1
Stabilitet (CQP061-1)	God	
Appliceringstemperatur	produkt, omgivning	
	5 – 40 °C	
Skinnbildningstid (CQP019-1)	40 minuter <sup>A</sup>	
Öppentid (CQP526-1)	30 minuter <sup>A</sup>	
Härdningshastighet (CQP046-1)	(se tabell) <sup>A</sup>	
Krympning (CQP014-1)	2 %	
Hårdhet Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	50	
Draghållfasthet (CQP036-1 / ISO 527)	2.5 MPa	
Brottöjning (CQP036-1 / ISO 527)	450 %	
Rivhållfasthet (CQP045-1 / ISO 34)	15 N/mm	
Skjuvhållfasthet (CQP046-1 / ISO 4587)	1.5 MPa	
Värmebeständighet (CQP 513-1)	1 timme	160 °C
Servicetemperatur (CQP513-1)	-45 – 90 °C	
Lagringstid	9 månader <sup>B</sup>	
Mixer	för pumpsystem	Statomix® MS 13-18-G

CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>A)</sup> 23 °C / 50 % r. f.<sup>B)</sup> förvaras mellan 5 och 25 °C, B-komponenten är frostkänslig

## BESKRIVNING

Sikaflex®-953 L30 är ett tvåkomponent silanterminerat (STP) monteringslim som härdar genom en kemisk reaktion mellan de två komponenterna. L30 versionen är avsedd för limning av stora komponenter där det krävs en längre öppentid. På grund av dess väderåliggighet och fogfyllande egenskaper kan den även användas till exponerade fogar. Den är även lämpad för pumpning över långa sträckor.

## PRODUKTFÖRDELAR

- Pumpbar över långa sträckor
- Minimal förbehandling krävs för de vanligaste underlagen
- Isocyanat och lösningsmedelsfri
- Bra fogfyllande egenskaper
- Bra åldrings- och väderresistens

## APPLIKATIONSOMRÅDEN

Sikaflex®-953 L30 är lämplig till att limma stora komponenter som är utsatta för dynamiska laster och där det finns ett krav på hög initialstyrka. Vanliga underlag är metaller, speciellt aluminium (inkl. anodiserat), stål (inkl. fosfaterat, kromaterat, förzinkat), metallprimers och lacker (2-K system), keramiska material och plaster.

Rådfråga tillverkaren och utför tester på originalunderlag innan du använder Sikaflex®-953 L30 på material som är benägna att spänningsspricka.

Denna produkt skall endast användas av erfarna användare. Förprov skall utföras på aktuella underlag och vid rätt förhållanden för att säkerställa vidhäftning och kompatibilitet mellan materialen.

## PRODUKTDATABLAD

Sikaflex®-953 L30

Version 03.02 (12 - 2024), sv\_SE

012301219530001200

