BUILDING TRUST

PRODUKTDATABLAD

Sikaflex®-296

Rutlim för limning av mineralglas inom varvsindustrin

TYPISKA PRODUKTDATA (MER INFORMATION, SE SÄKERHETSDATABLAD)

Kemisk bas		1-komponent polyuretan
Färg (CQP001-1)		Svart
Härdningsmekanism		Fukthärdande
Densitet (ohärdad)		1.2 kg/l
Stabilitet		Mycket bra
Appliceringstemperatur	omgivning	10 – 35 °C
Skinnbildningstid (CQP019-1)		45 minuter [A]
Öppentid (CQP526-1)		30 minuter [A]
Härdningshastighet (CQP049-1)		Se diagram 1
Krympning (CQP014-1)		1 %
Hårdhet Shore A (CQP023-1 /ISO 48-4)		45
Draghållfasthet (CQP036-1 / ISO 527)		6 MPa
Brottöjning (CQP036-1 / ISO 527)		450 %
Rivhållfasthet (CQP045-1 / ISO 34)		14 N/mm
Skjuvhållfasthet (CQP046-1 / ISO 4587)		4.5 MPa
Isolationsmotstånd (CQP079-2 / DIN IEC 60167)		10^8 Ω cm
Servicetemperatur (CQP509-1 / CQP513-1)		-40 – 90 °C
Lagringstid (CQP016-1)	patron / påse	9 månader [B]
	fat / hink	6 månader [B]

CQP = Corporate Quality Procedure

[A] 23 °C / 50 % r. f.

[B] lagras under 25 °C

BESKRIVNING

Sikaflex®-296 är ett högpresterande, elastiskt, fogfyllande 1-K polyuretanlim för glaslimning vilken härdar vid exponering till luftens fuktighet. Den är lämplig till nästan all typ av mineralglaslimning inom skeppsindustrin.
Sikaflex®-296 möter kraven uppsatta av International Maritime Organization (IMO).

PRODUKTFÖRDELAR

- Åldrings- och väderresistent
- Utmärkta bearbetningsegenskaper
- Fri från lösningsmedel och PVC
- Svag lukt
- Lämplig till manuella och pumpapplikationer
- Applicering utan svartprimer möjlig
- Wheelmark godkänd

APPLIKATIONSOMRÅDEN

Sikaflex®-296 är speciellt utvecklad för glasning inom den marina industrin såväl som marineftermarknaden. Produkten är lämplig till alla sorters fönster med mineralglas som används marint. Innan användning med laminerat glas som innehåller värmeslingor i PVB folien rekommenderar vi att ni rådgör med vår tekniska avdelning. Sikaflex®-296 kan glättas till mycket hög ytfinish och är lämplig till exponerade fogar.
Sök tillverkarens råd och utför prov på orginalsubstrat innan användning av Sikaflex®-296 på material som är känsliga för spänningssprickbildning.
Denna produkt skall endast användas av erfarna användare. Förprov skall utföras på aktuella underlag och vid rätt förhållanden för att säkerställa vidhäftning och kompabilitet mellan materialen.

HÄRDNINGSMEKANISM

Sikaflex®-296 härdar genom en reaktion med luftens fuktighet. Vid låga temperaturer är luftens fuktinnehåll lägre varför härdningen sker långsammare. (se diagram 1).

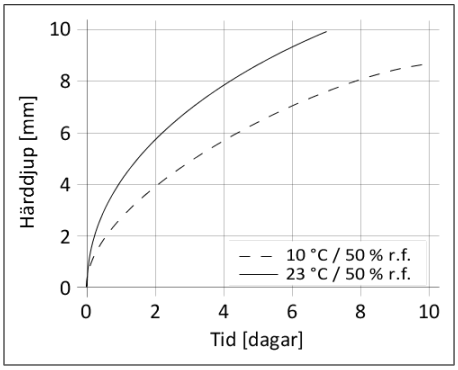


Diagram 1: Härdningshastighet Sikaflex®-296

KEMISK RESISTENS

Sikaflex®-296 är generellt resistent mot färskvatten, sjövatten, utspädda syror och utspädda kaustiska lösningar; temporärt resistent mot drivmedel, mineralolja, vegetabiliska och animaliska fetter och oljor; ej resistent mot organiska syror, glykol, koncentrerade mineralsyror och kaustiska lösningar eller lösningsmedel.

APPLICERINGSMETOD

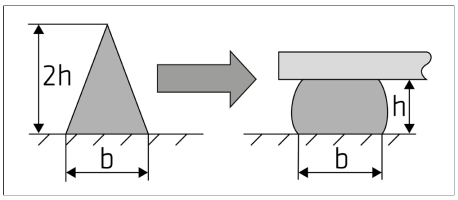
Förbehandling

Ytorna måste vara rena, torra och fria från fett, olja, damm och föroreningar.
Förbehandlingen beror på underlagens specifika karaktär och är viktig för att ge en limfog med lång hållbarhet.Förslag på förbehandlingar kan hittas i gällande utgåva av lämplig Sika® Förbehandlingstabell. Alla förbehandlingssteg måste verifieras genom preliminära prov gjorda på orginalsubstrat under produktionsförhållanden.

Applicering

Sikaflex®-296 kan användas mellan 10 och 35 °C (omgivning och produkt) men skillnader i reaktivitet och appliceringsegenskaper måste beaktas. Den optimala temperaturen för underlag och produkt är mellan 15 °C och 25 °C. Beakta viskositetsökningen vid låga temperaturer. För enkel applikation, låt limmet anta omgivningstemperatur innan användning.

För att säkerställa en jämn fogtjocklek, rekommenderas att limmet appliceras i form av en triangelformad limbädd (se figur 1).



Figur 1: Rekommenderad fogkonfiguration

Sikaflex®-296 kan appliceras med hand, pneumatisk eller elektriskt driven fogpistol med kolvstång eller också med pumputrustning. Öppentiden är markant kortare vid varmt och fuktigt klimat. Detaljerna måste alltid installeras inom öppentiden. Montera aldrig limmade detaljer om limmet har bildat skinn.
För råd om val av pumputrustning, vänligen kontakta Sika System Engineering.

Glättning och efterbehandling

Efterbearbetning av fogen måste ske inom limmets skinnbildningstid. Vi rekommenderar att använda Sika® Tooling Agent N. Andra glättningsprodukter bör testas utifrån lämplighet/kompabilitet innan användning.

Rengöring

Ohärdad Sikaflex®-296 kan avlägsnas från verktyg och utrustning med Sika® Remover-208 eller annat lämpligt lösningsmedel. Härdat material kan endast avlägsnas mekaniskt. Händer och hud som nedsmutsats tvättas omedelbart med Sika® Cleaner-350H rengöringsdukar eller annat lämpligt tvättmedel för industriellt bruk.
Använd aldrig lösningsmedel på huden!

VIDARE INFORMATION

Ovanstående information är endast att se som generell vägledning. Applikationsspecifik rådgivning är tillgänglig från Tekniska avdelningen hos Sika Industri. Följande information finns tillgänglig på begäran:

- Säkerhetsdatablad
- Sika Förbehandlingstabell för marina applikationer
- Generella riktlinjer för limning och tätning med 1-komponent Sikaflex®

FÖRPACKNINGSINFORMATION

Påse	600 ml

GRUND FÖR PRODUKTDATA

Alla tekniska värden som anges i detta dokument är baserade på laboratorietester. Aktuella mätta värden kan variera på grund av faktorer utanför vår kontroll.

FRISKRIVNING

Informationen, och i synnerhet, rekommendationerna avseende appliceringen och användandet av Sika produkter, ges i god tro baserat på Sikas rådande kunskap och erfarenhet av produkterna när de lagrats, hanterats och applicerats på korrekt sätt under normala förhållanden. I praktiken är skillnaden hos material, substrat och verkliga platsförhållande sådana att ingen garanti avseende kurans eller lämplighet för ett speciellt användningsområde kan lämnas. Med hänsyn härtill kan något rättsligt ansvar av vad slag det må vara varken härledas från denna information eller från någon skriftlig rekommendation eller i övrigt beträffande produkten lämnade råd. Användaren av produkten måste prova produktens lämplighet för den tilltänkta applikationen och syftet. Sika reserverar sig för rätten att ändra sina produkters egenskaper. Hänsyn måste vid användningen även tas till tredje mans ägande och andra eventuella rättigheter. Alla beställningar accepteras med förbehåll för våra gällande allmänna försäljnings- och leveransvillkor. Användaren måste alltid rådfråga senaste gällande utgåva av det lokala produktdatabladet för produkten ifråga. Kopior av detta finns tillgänglig på begäran.

Sika Sverige AB
Domnarvsgatan 15
Box 8061
SE-163 08 Spånga, SWEDEN
Tel +46 8 621 89 00
info@se.sika.com
www.sika.se