

## PRODUKTDATABLAD

## Sikaflex® PRO-3 Purform®

Polyuretan fogmassa för golv och anläggningsfogar



## PRODUKTBESKRIVNING

Sikaflex® PRO-3 Purform® är en 1-komp fukthärdande elastisk polyuretanfogmassa. För fogning och tätning av golv och andra byggnadskonstruktioner. Elastisk över ett stort temperaturomfång, hög mekanisk och kemisk resistens.

## ANVÄNDNING

Horisontell och vertikalfogning inom och utomhus i:

- Livsmedelsindustri och renrum
- Lager och produktionsytor
- Reningsverk, avloppsanläggningar
- Tunnlar
- Parkeringsgarage, garage
- Trottoarer och trafikerade områden

## EGENSKAPER / FÖRDELAR

- Hög rörelsekapacitet: +/- 25 % (ISO11600) och ± 50 % (ASTM C920)
- Snabbt tålig för mekanisk belastning
- Klarar hög mekanisk och kemisk belastning
- Hög väderbeständighet och hög slitstyrka
- Non-staining mot ett stort antal underlag
- Mycket lågt monomer innehåll, inget behov av härdplastutbildning. (REACH restriction 2023, Annex 17 entry 74)
- Härdar utan bubbelbildning
- God vidhäftning mot många olika byggnadsmaterial

## MILJÖINFORMATION

- Conformity with LEED v4 EQc 2: Low-Emitting Materials
- VOC emission classification GEV-Emicode EC1<sup>PLUS</sup>, licence number 11289/20.10.00

För produktens bedömningar i byggkriteriesystem, se

[MiljöAppen](#). Här hittar du även information om EC1, M1, länk till byggvarudeklaration, säkerhetsdatablad m.m. MiljöAppen kan också nås genom att skriva in [www.sikamiljoapp.se](http://www.sikamiljoapp.se) i din webbläsare.

## GODKÄNNANDEN / STANDARDER

- CE Marking and Declaration of Performance to EN 15651-4 - Sealants for non-structural use in joints in buildings - Sealants for pedestrian walkways. Classification: PW EXT-INT CC 25 HM
- CE Marking and Declaration of Performance to EN 14188-2 Class 35- Joint fillers and sealants - Cold applied joint sealants
- Tensile Properties, Adhesion, Change of Volume tests ISO 11600 F Class 25 HM, Sikaflex® PRO-3 Purform, SKZ, Test Report No. 205279/19-I
- Standard Specification for Elastomeric Joint Sealants, ASTM C 920, Sikaflex® PRO-3 Purform, Test report No. 1725T0005
- Chemical Resistance, DIN EN 14187, Sikaflex® PRO-3 Purform, SKZ, Report No. 208323/20
- Determination of the staining, ASTM 1248-04, Sikaflex® PRO-3 Purform, SKZ, Test Report No.205279/19-VI
- Determination of the staining ISO16938-1 Sikaflex® PRO-3 Purform, SKZ, Test Report No.205279/19-III
- Chemical Resistance, Adhesion and cohesion Change of Weight, DIBT: 2003-03, Sikaflex® PRO-3 Purform, SKZ, Test Report No. 205279/19-V
- Outgassing VOC/SVOC, CSM procedures, Sikaflex® PRO-3 Purform, Fraunhofer, Certificate, No. SI 1909-1140
- Testing of joint sealant, ISO 11618, Sikaflex® PRO-3 Purform, SKZ, Test Report No. 205279/19-VII
- Sealants -Durability to extension compression, ISO 19862, Sikaflex® PRO-3 Purform, SKZ, Test Report No. 213916/20-I
- Migration Behaviour EN 1186, EN 13130, CEN/TS 14234, Sikaflex® PRO-3 Purform, ISEGA, Certificate No. 54313 U 21

## PRODUKTINFORMATION

Kemisk bas	Purform® Polyurethane Technology	
Förpackning	600 ml påse	20 påsar per box
Hållbarhet	15 månader från produktionsdatum	
Lagringsförhållanden	Skall lagras torrt i oöppnad och oskadad originalförpackning i temperaturer mellan 5°C till +25°C	
Färg		
Densitet	~1,30 kg/l	(ISO 1183-1)

## TEKNISK INFORMATION

Hårdhet Shore A	ca 40 efter 28 dygn	
	<b>80 % av full uthärdning</b>	<b>Tid</b>
	+5 °C	6 dygn
	+10 °C	5 dygn
	+23 °C	2 dygn
	+40 °C	1 dygn
Sekant dragmodul	~0,65 N/mm <sup>2</sup> vid 100 % elongation (+23 °C) ~1,00 N/mm <sup>2</sup> vid 100 % elongation (-20 °C)	(ISO 8339)
Brottöjning	~800 %	(ISO 37)
Rörelseupptagningsförmåga	± 25 %	(ISO 9047)
	± 35 %	(EN 14188-2)
	± 50 %	(ASTM C 719)
Elastisk återhämtning	~90 %	(ISO 7389)
Rivmotstånd	~9,0 N/mm	(ISO 34)
Brukstemperatur	-40°C min. / +80°C max.	
Kemisk resistens	God resistens mot många kemikalier. EN 14187-6 SKZ testrapport för kemiresistens och EN 15651-4 SKZ testrapport för vatten och saltvatten. Kontakta Sikas tekniska avdelning för mer information.	
Motstånd mot väderexponering	Hög väderresistens (10 cykler)	(ISO 19862)
Fogutformning	<ul style="list-style-type: none"><li>Fogbredden skall vara anpassad till rörelseförmågan hos fogmassan. Fogbredden skall vara min. 10 mm och max. 40 mm.</li><li>Relationen mellan bredd och djup skall vara 1:0,8 för golvfog. (för undantag, se tabell nedan).</li><li>För bredare fogar kontakta Sika teknikutskott.</li></ul>	

Exempel på vanliga fogdimensioner mellan betongelement inomhus med 25 % rörelseförmåga enl. EN 15651-4:

Foglängd [m]	Minimum fogbredd [mm]	Minimum fogdjup [mm]
2	10	10
4	10	10
6	10	10
8	15	12
10	18	15

Exempel på vanliga fogdimensioner mellan betongelement utomhus med 25 % rörelseförmåga enl. EN 15651-4:

Foglängd [m]	Minimum fogbredd [mm]	Minimum fogdjup [mm]
2	10	10
4	15	12
6	20	17
8	28	22
10	35	28

- Alla fogar måste dimensioneras av föreskrivare och huvudentreprenör i enlighet med gällande, relevant standard pga att förändringar oftast inte är genomförbara i efterhand. Underlag för beräkning av nödvändig fogbredd är de tekniska värdena av fogmassa och inblandade material plus byggnadens förväntade belastning, dess konstruktion och dimension.
- För fogar med större bredd, kontakta Sika Sverige.

#### Kompabilitet

- Non-staining på många olika natursten enl. ASTM 1248-04 / ISO 16938-1.
- För att säkerställa kompabilitet skall tester enl. ISO 16938-1/ ASTM 1248-04 utföras innan användning mot natursten.

## APPLICERINGSINFORMATION

Förbrukning	Foglängd [m] per 600 ml	Fogbredd [mm]	Fogdjup [mm]
	6	10	10
	3,3	15	12
	1,9	20	16
	1,2	25	20
	0,8	30	24

  

<b>Sättning</b>	0 mm (20 mm profil, +50 °C)	(ISO 7390)
<b>Omgivande lufttemperatur</b>	+5 °C min./+40 °C max.	
<b>Underlagets temperatur</b>	+5 °C min./+40 °C max. Minimum +3 °C över daggpunkt	
<b>Bottningsmaterial</b>	Använd bottningslist av polyetylen med slutna celler	
<b>Härdningshastighet</b>	~3,5 mm/24 timmar (+23 °C / 50 % r.f.) * Sika Corporate Quality Procedure	(CQP* 049-2)
<b>Skinntid</b>	~50 minuter (+23 °C / 50 % r.f.)	(CQP 019-1)
<b>Bearbetningstid</b>	~40 minuter (+23 °C / 50 % r.f.)	(CQP 019-2)

## UNDERLAG FÖR PRODUKTDATA

Alla tekniska data som anges i detta Produktdatablad baseras på laboratorietester. Faktiska uppmätta data kan variera beroende på omständigheter utanför vår kontroll.

## ÖVRIGA DOKUMENT

- Primertabell Sealing and Bonding
- Sika® Metodbeskrivning: Fogning
- Sika® Metodbeskrivning: Underhåll

## BEGRÄNSNINGAR

- Sikaflex® PRO-3 Purform® kan målas över med de flesta förekommande färger. Dock skall förprov alltid utföras för att säkerställa kompabilitet mellan färg och fogmassa. För bästa resultat skall massan vara uttorkad innan övermålning. Icke kompatibla färger

göra att fogmassans yta blir kladdig. Rörelsefogar bör generellt inte övermålas.

- Färgavvikelser kan förekomma i kontakt med kemikalier höga temperaturer och/eller UV-strålning särskilt ljusa kulörer. Detta är enbart estetiskt och påverkar inte massans tekniska egenskaper negativt.
- Vid applicering mot natursten eller starkt sugande betongsten bör förprov utföras för kontroll av underlagets reaktion på mjukgörare. För rätt förbehandling kontakta Sika Tekniskservice.
- Använd inte på bitumösa underlag, naturgummi, EPDM gummi eller andra material som kan läcka oljor, mjukgörare, lösningsmedel eller annat som kan påverka massan.
- Använd inte för fogning/tätning i och omkring pooler.
- Utsätt inte ohärdad massa för alkoholer då det kan påverka härdningen negativt.

# MILJÖ, HÄLSA OCH SÄKERHET

För information och råd om säker hantering, lagring och avfallshantering av kemiska produkter, ska användarna konsultera det senaste säkerhetsdatabladet (SDS) innehållande fysiska, ekologiska, toxikologiska och annan säkerhetsrelaterad information.

## APPLICERINGSINSTRUKTIONER

### FÖRBEREDELSE AV UNDERLAGET

**OBS:** Förtest med de ingående materialen skall utföras innan applikation.

Underlaget skall vara helt, rent och fritt från föroreningar såsom, smuts, olja, cementhud, fett, gamla fogmassor eller färg eller annat som kan påverka massans vidhäftning.

- Underlaget skall vara tillräckligt starkt för att klara de påfrestningar mellan massa och fogkant som kan uppstå vid rörelser.
- Gör rent underlaget med stålborste, slipning, blästring, flamrensning eller med annan lämplig metod.
- Laga skadad fogkant med lämplig Sika produkt.
- Där fogar i underlaget sågats måste allt sågkaks spolas bort och underlaget torka.
- Allt damm eller lösa partiklar skall tas bort innan applicering av aktivatorer eller primers.

### Priming / förbehandling

**OBS:** För mer detaljerad information angående primer och aktivatorer se resp.datablad. Kontakta Sikas tekniska avdelning för ytterligare information.

**OBS:** Primer och aktivatorer är vidhäftningsförbättrare och kan inte förstärka ett svagt eller smutsigt underlag. Primers förlänger fogens förväntade livslängd.

För optimal vidhäftning på krävande applikationer såsom flervåningshus, rörelsefogar, extremt väderutsatta ytor skall ytorna förbehandlas och primas enligt följande:

### Icke sugande underlag

Aluminium, anodiserad aluminium, pulverlackad metall, rostfritt och galvaniserat stål skall rengöras med Sika® Aktivator-205. Använd en ren trasa doppad i Sika® Aktivator-205. Låt avlufta i minst 15 minuter (max.6 tim) innan applicering av fogmassa. Andra metaller, som koppar, mässing eller zink måste också rengöras enligt ovan med Sika® Aktivator-205. Efter avluftning, pensla på Sika® Primer-3 N och låt avlufta >30 minuter (<8 tim) innan applicering av fogmassa. PVC skall rengöras och förbehandlas med Sika®Primer-215. OBS Primer är vidhäftningsförbättrare och kan inte förstärka ett svagt eller smutsigt underlag. För rådgivning, kontakta Sikas tekniska avdelning.

### Sugande underlag

**OBS:** 2–3 dagar gammal betong, skall primas med Sika® Primer-115 använd pensel.

Betong, Leca och puts, bruk och tegel skall primas med Sika® Primer-3 N eller Sika® Primer-115 använd pensel.

Asfalt (enl. EN 13108–1 och EN 13108–6)

Nysågat smitt i asfalt skall ha min 50 % av ytan bestående av ren stenballast. och skall primas med Sika® Primer-115 eller Sika® Primer-3 N använd pensel.

### BLANDNING

1-komp

### APPLICERINGSMETOD / VERKTYG

#### Maskering

Använd maskeringstejp för att få skarpa kanter. Ta bort teipen innan massan härdar.

#### Bottningslist

Efter korrekt förbehandling montera bottningslist på adekvat djup.

#### Priming

Prima fogkanterna enl. rekommendationer. Undvik pölar med primer.

#### Applicering

Sikaflex® PRO-3 Purform® är klar att använda.

Note: Låt primer eller aktivator torka enl.instruktioner i resp. produktblad innan applicering av fogmassa.

1. Skär av toppen på patron eller påsen.
2. Montera i pistol.
3. Skär munstycket på lämplig bredd.
4. Montera produkten och säkerställ vidhäftning mot kanterna.
5. Glätta fogen med relevanta verktyg.

### RENGÖRING AV VERKTYG

Rengör alla verktyg och appliceringsutrustning med Sika® Remover-208 omedelbart efter användning. Härdat material kan endast avlägsnas mekaniskt. För rengöring av huden, använd Sika® Cleaner-350H.

## LOKALA BEGRÄNSNINGAR

Observera att på grund av lokala föreskrifter kan produktens prestanda variera från land till land. Vänligen konsultera det lokala produktdatabladet för exakt beskrivning av tillämpningsområden.

## LAGSTIFTNING

Informationen och i synnerhet rekommendationerna avseende applikation och slutanvändning av Sikaprodukterna lämnas i god tro baserat på Sikas nuvarande kunskap och erfarenhet av produkterna när dessa lagras, hanteras och används under normala förhållanden på ett korrekt sätt. I praktiken kan differenserna i material, underlag och den aktuella platsen variera på sådant sätt att ingen garanti vad gäller användbarhet eller lämplighet för ett visst ändamål kan lämnas. Med hänsyn härtill kan något rättsligt ansvar av vad slag det må vara varken härledas från denna information eller

#### Produktdatablad

Sikaflex® PRO-3 Purform®

November 2022, Version 02.01

02051501000000028

från någon skriftlig rekommendation eller i övrigt beträffande produkten lämnade råd. Hänsyn måste vid användningen även tas till tredje mans ägande och andra eventuella rättigheter. Alla order accepteras under förutsättningen av att Sikas aktuella försäljnings- och leveransbestämmelser är gällande. Användaren skall alltid använda sig av den senaste utgåvan av den aktuella produktens tekniska datablad, vilket kan erhållas vid förfrågan eller på hemsidan [www.sika.se](http://www.sika.se).

**Sika Sverige AB**

Domnarvsgatan 15  
Box 8061  
SE-163 08 Spånga, SWEDEN  
Tel +46 8 621 89 00  
[info@se.sika.com](mailto:info@se.sika.com)  
[www.sika.se](http://www.sika.se)



**Produktdatablad**

**Sikaflex® PRO-3 Purform®**  
November 2022, Version 02.01  
02051501000000028

SikaflexPRO-3Purform-sv-SE-(11-2022)-2-1.pdf

