

PRODUKTDATABLAD

Sikaflex®-554

STP lim med accelerationsoption för konstruktionslimning

TYPISKA PRODUKTDATA (MER INFORMATION, SE SÄKERHETS DATABLAD)

Kemisk bas		SilanTerminerad Polymer
Färg (CQP001-1)		Vit
Härldningsmekanism		Fukthärdande
Densitet (ohärdad)	beroende på färg	1.44 kg/l
Stabilitet		Bra
Appliceringstemperatur	omgivning	5 – 40 °C
Skinnbildningstid (CQP019-1)		25 minuter ^A
Öppentid (CQP526-1)		20 minuter ^A
Härldningshastighet (CQP049-1)		se diagram 1
Krympning (CQP014-1)		2 %
Härdhet Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		55
Draghållfasthet (CQP036-1 / ISO 527)		3.5 MPa
Brottöjning (CQP036-1 / ISO 527)		500 %
Rivhållfasthet (CQP045-1 / ISO 34)		20 N/mm
Skjuvhållfasthet (CQP046-1 / ISO 4587)		2.5 MPa
Service temperatur (CQP509-1 / CQP513-1)		-50 – 90 °C
Lagringstid	påse fat / hink	12 månader ^B 9 månader ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % r. f.^B) lagrad under 25 °C

BESKRIVNING

Sikaflex®-554 är ett elastiskt, enkomponent SilanTerminerad Polymer (STP) limsystem speciellt framtaget för limning av stora komponenter i industriella applikationer. Den vidhäftar bra till en stor mängd underlag med minimal förbehandling.

Sikaflex®-554 kan accelereras med Sika's Booster och PowerCure system.

PRODUKTFÖRDELAR

- Bra vidhäftning till en mängd olika underlag utan primer
- Mycket bra väderresistents
- Klarar DIN EN 45545-2 R1/R7 HL3
- ISEGA certifikat för användning i områden kring mat
- Härdningen kan accelereras med Sika Booster och Sika PowerCure
- Lösningssmedels-, isocyanat-, ftalat- och PVC-fri
- Kapabel att motså dynamiska laster

APPLIKATIONSOMRÅDEN

Sikaflex®-554 är lämplig för fogar som utsätts för dynamiska laster. Lämpliga underlag är metaller, speciellt aluminium, metallprimer, lack, stålplåt, keramiska material och vissa plaster. Den vidhäftar bra till en stor mängd underlag med minimal förbehandling.

Sök tillverkarens råd och utför prov på originalunderlag innan användning av Sikaflex®-554 på material som är känsliga för spänningssprickbildning.

Sikaflex®-554 skall endast användas av erfarna professionella användare. Förprov skall utföras på aktuella underlag och vid rätt förhållanden för att säkerställa vidhäftning och kompatibilitet mellan materialen.

HÄRDNINGSMEKANISM

Sikaflex®-554 härdar genom en reaktion med luftens fuktighet. Vid låga temperaturer är luftens fuktinnehåll lägre varför härdningen sker något långsammare. (se diagram 1).

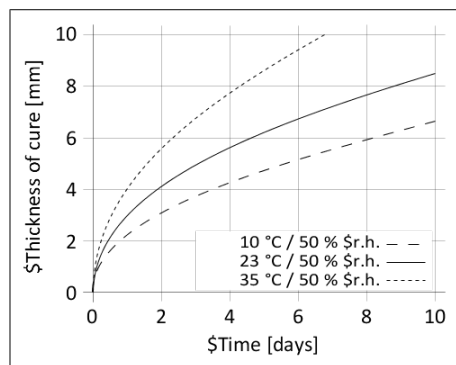


Diagram 1: Härdningshastighet Sikaflex®-554

KEMISK RESISTENS

Sikaflex®-554 är generellt resistent mot färskvatten, sjövattnet och utspädda syror och kaustiska lösningar; temporärt resistent mot drivmedel, mineralolja, vegetabiliska och animaliska fetter och oljor; ej resistent mot organiska syror, glykol, koncentrerade mineralsyror och kaustiska lösningar eller lösningsmedel.

APPLICERINGSMETOD

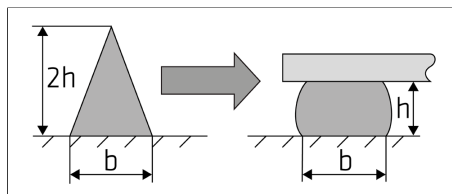
Förbehandling

Ytorna måste vara rena, torra och fria från fett, olja, damm och föroreningar. Förbehandlingen beror på underlagens specifika karaktär och är viktig för att ge en limfog med lång hållbarhet. Förslag på förbehandling kan hittas i gällande utgåva av Sika® förbehandlingstabell. Observera att dessa förslag är baserade på erfarenhet och måste verifieras med prov på originals substrat.

Applicering

Sikaflex®-554 kan användas mellan 5 °C och 40 °C (omgivning och produkt) men skillnader i reaktivitet och appliceringsegenskaper måste beaktas. Optimal temperatur hos material och fogmassa är mellan 15 °C och 25 °C. Tänk på att viskositeten ökar vid låg temperatur. För enkel applicering, förvara limmet vid omgivningstemperatur före användning.

För att försäkra sig om korrekt limtjocklek efter montering, rekommenderas att applicera limmet i triangelform (se figur 1).



Figur 1: Rekommenderad fogtformning

Sikaflex®-554 kan appliceras med hand, pneumatisk eller elektriskt driven fogpistol med kolvstång eller med pumputrustning. Öppentiden är markant kortare i varmt och fuktigt klimat. Detaljerna måste alltid installeras inom öppentiden. Sammanfoga aldrig detaljer om det har bildats skinn på limmet. För råd om val och installation av pumpsystem, kontakta Sika Industris systemavdelning.

Glättning och efterbehandling

Efterbearbetning av fogen måste ske inom produktens skinnbildningstid. Vi rekommenderar att använda Sika® Tooling Agent N. Andra glättningsprodukter bör testas utifrån lämplighet/kompatibilitet innan användning.

Rengöring

Ohärdad Sikaflex®-554 kan avlägsnas från verktyg och utrustning med Sika® Remover-208 eller annat lämpligt lösningsmedel. Härdat material kan endast avlägsnas mekaniskt. Händer och hud som nedsmutsats tvättas omedelbart med Sika® Cleaner-350H rengöringsdukar eller annat lämpligt tvättmedel för industriellt bruk.

Använd aldrig lösningsmedel på huden.

VIDARE INFORMATION

Ovanstående information är endast att se som generell vägledning. Applikationsspecifik rådgivning är tillgänglig från Tekniska avdelningen hos Sika Industri. Följande information finns tillgänglig på begäran:

- Säkerhetsdatablad
- Sika förbehandlingstabeller för SilanTerminerade Polymerer (STP)
- Generella riktlinjer för limning och tätning med 1-komponent Sikaflex®

FÖRPACKNINGSGENOMGÅNG

Påse	600 ml
Hink	23 l
Fat	195 l

GRUND FÖR PRODUKTDATA

Alla tekniska värden som anges i detta dokument är baserade på laboratorietester. Aktuella mätta värden kan variera på grund av faktorer utanför vår kontroll.

HÄLSO- OCH SÄKERHETSINFORMATION

För information och råd om säker hantering, lagring och avfallshantering av kemiska produkter hänvisas användaren till gällande säkerhetsdatablad vilket innehåller fysisk, ekologisk, toxikologisk och annan säkerhetsrelaterad information.

FRISKRIVNING

Informationen, och i synnerhet, rekommendationerna avseende appliceringen och användandet av Sika produkter, ges i god tro baserat på Sikas rådande kunskap och erfarenhet av produkterna när de lagrats, hanterats och applicerats på korrekt sätt under normala förhållanden. I praktiken är skillnaden hos material, substrat och verkliga platsförhållanden sådana att ingen garanti avseende kurans eller lämplighet för ett speciellt användningsområde kan lämnas. Med hänsyn härtill kan något rättsligt ansvar av vad slag det må vara varken härledas från denna information eller från någon skriftlig rekommendation eller i övrigt beträffande produkten lämnade råd. Användaren av produkten måste prova produktens lämplighet för den tilltänkta applikationen och syftet. Sika reserverar sig för rätten att ändra sina produkters egenskaper. Hänsyn måste vid användningen även tas till tredje mans ägande och andra eventuella rättigheter. Alla beställningar accepteras med förbehåll för våra gällande allmänna försäljnings- och leveransvillkor. Användaren måste alltid rådfråga senaste gällande utgåva av det lokala produktdatabladet för produkten ifråga. Kopior av detta finns tillgänglig på begäran.

PRODUKTDATABLAD

Sikaflex®-554
Version 04.01 (04 - 2023), sv_SE
012201215540001010

Sika Sverige AB

Domnarvgatan 15
Box 8061
SE-163 08 Spånga, SWEDEN
Tel +46 8 621 89 00
info@se.sika.com
www.sika.se

