BUILDING TRUST

PRODUKTDATABLAD

Bemix® Conheft

Högpresterande, cementbaserat, polymermodifierat utjämnings- och vidhäftningsbruk. R4

CE

PRODUKTBESKRIVNING

Bemix® Conheft är ett sulfatresistent, lågalkaliskt och krympreducerat finbruk med flexibelt användningsområde. Används som vidhäftningsförbättrande slamma mot betong- och stål, samt som ytslamma och utjämningsbruk i tunna skikt på betongytor. Ger ett utmärkt underlag för kommande ytskydd.

ANVÄNDNING

- Vidhäftningsslamma
- Portätning- och utjämningsbruk
- Ytslamma
- Partiella ilagningar av håligheter upp till 10 mm per skikt och max 50 mm i diameter
- Täckskiktshöjande beläggning
- Extra slitskikt på betongytor

EGENSKAPER / FÖRDELAR

- Ger effektivt skydd mot karbonatisering och inträngning av klorider
- Diffusionsöppen
- Utmärkt underlag för ytskydd, tex. hydrofoberande impregnering
- Mycket god vidhäftning
- Lättarbetad, kan appliceras med borste eller stålspackel
- Krympkompenserad
- Vatten/cement-tal (vct): 0,40
- Mycket god beständighet mot frys- och töcykler i närvaro av avisningssalter
- Sulfatresistent
- Exponeringsklasser: XC4 / XS3 / XD3 / XF4 / XA1

MILJÖINFORMATION

För produktens bedömningar i byggkriteriesystem, se Miljöappen eller www.sikamiljoapp.se. Här hittar du även information om EC1, M1, EPD och länk till byggvarudeklaration, säkerhetsdatablad m.m.

GODKÄNNANDEN / STANDARDER

- Uppfyller villkoren enligt EN 1504-3 (3.1 Betongrestaurering genom anbringande av bruk för hand, 4.4 Strukturell förstärkning genom tillägg av bruk eller betong, 7.1 Ökad bestrykning av armering med ytterligare cementhaltigt bruk eller betong samt enligt 7.2 Byte av förorenad eller karbonatiserad betong)
- För konstruktioner som kräver R3 och R4 klassade reparationsbruk
- Registrerad i Basta, Byggvarubedömningen, Svanen

PRODUKTINFORMATION

Kemisk bas	Sulfatresistent cement, kompletterande cementersättningsmaterial, utvalda ballastmaterial och tillsatsmedel
Förpackning	10 kg plasthink (64 hinkar/pall)
Hållbarhet	18 månader från tillverkningsdatumet som anges på förpackningen (plasthink)

Lagringsförhållanden	Produkten ska förvaras i originalförpackningen, oöppnad och oskadad, under torra förhållanden.
Densitet	Härdad bruk ~ 1850 kg/m³
Maximal kornstorlek	0.5 mm
Konsistens	Tixotrop eller slamkonsistens
Lösligt kloridjon innehåll	≤ 0,05% (EN 1015-17)

TEKNISK INFORMATION

Nötningsbeständighet	<2470 mg = bra nöthärdighet för slitskikt
Tryckhållfasthet	Efter 24 timmar vid 20°C >20 MPa EN 12190 Efter 28 dagar vid 20°C >45 MPa EN 12190
Elasticitetsmodul vid kompression	≥ 20 GPa (EN 13412)
Krympning	≤ 2 promille SS 137215
Dragvidhäftningsstyrka	Vidhäftningshållfasthet mot betongunderlag: ≥ 2,5 MPa Vidhäftningshållfasthet mot svetsplåt i stål: ≥ 1 MPa vid 2 mm skikt Vidhäftningshållfasthet med Conrep SR, applicerad vått-i-vått: > 2 MPa
Termisk kompabilitet	≥ 4.0 MPa (Part 1- Frys-Tö) (EN 13687-1)
Brandmotstånd	Klass A2-s1, d0
Permeabilitet för vattenånga	Sd-värde (beräkning)= skikttjocklek x 99.1 Ex. vid 5 mm tjocklek, sd-värde = 0.005 x 99.1 ~0.5 m
Kapillärabsorption	< 0,25 kg/ (m^2 * h0,5)
Motstånd mot vattengenomträngning	99.1 (μ = sd-värde/tjocklek)
Karbonatiseringsresistens	≤ 2mm, dk ≤ kontrollbetong MC (0,45) (EN 13295)
Halkmotstånd	Klass I: >40 enheter våtprovade (EN 13036-4) Klass II: >40 enheter torrprovade Klass III: >55 enheter våtprovade
Frys och upptiningsbeständighet	Mycket god (<0.20 kg/m^2) 56 cyckler, avllagning SS137244:2019 1 A

APPLICERINGSINFORMATION

Förbrukning	▪ Utjämningsbruk ~2kg/m^2 vid 1 mm skikttjocklek ▪ Häftslamma ~2 kg/m^2 vid 1 mm skikttjocklek
Åtgång	~ 5 liter bruk per 10 kg-hink **OBS:** Förbrukningsuppgifterna är teoretiska och tar inte hänsyn till ytterligare materialåtgång orsakad av ytans porositet, ytprofil, nivåskillnader, spill eller andra variationer. Applicera produkten på en testyta för att beräkna den exakta förbrukningen utifrån de specifika förhållandena hos underlaget och den utrustning som ska användas vid appliceringen.
Skikttjocklek	▪ Utjämningsbruk 1-6mm ▪ Häftslamma 2-4mm
Produkttemperatur	Maximum +30°C Minimum +5°C
Omgivande lufttemperatur	Maximum +30°C Minimum +5°C **OBS:** Väder och vind skall alltid beaktas
Underlagets temperatur	Maximum +30°C Minimum +5°C

Brukstid	Vid +20°C ~45 minuter **Brukstiden beror på temperaturen.** **OBS:** Brukstiden är kortare vid högre temperaturer och längre vid lägre temperaturer.

UNDERLAG FÖR PRODUKTDATA

Alla tekniska data som anges i detta Produktdatablad baseras på laboratorietester. Faktiska uppmätta data kan variera beroende på omständigheter utanför vår kontroll.

MILJÖ, HÄLSA OCH SÄKERHET

För information och råd om säker hantering, lagring och avfallshantering av kemiska produkter, ska användarna konsultera det senaste säkerhetsdatabladet (SDS) innehållande fysiska, ekologiska, toxikologiska och annan säkerhetsrelaterad information.

APPLICERINGSINSTRUKTIONER

FÖRBEREDELSER AV UNDERLAGET

Betong
Underlaget skall vara rent och fritt från damm, fett, klorider och andra föroreningar som kan försämra vidhäftningen. Vid metoder för förbehandling av underlag som kan leda till fogskador nära ytan på kvarvarande gammal betong, t.ex. mejsling, knackning, fräsning, blästring ska de behandlade ytorna efterarbetes med, t.ex högtryckstvättning.
Betongunderlaget bör ha en uppruggad och rå yta med tätt förekommande ojämnheter med genomsnitt ~1 mm. Draghållfasthet genomsnittligt värde i underlaget bör vara >1 N/mm² och betongkvaliteten bör vara minst C30/37. Skadeställets anslutande kanter bör vara vinkelräta för att undvika att lagningen lossnar.
Förvattna underlaget tillräckligt i intervaller under 24 timmar innan produkten appliceras, förvattning krävs minst 2 timmar före applicering av Bemix® Conheft. Vatten som används ska vara rent dricksvatten.
Före applicering avlägsna överskott av vatten, t.ex. med en ren svamp. Ytan ska ha ett mörkt matt utseende utan glans, ytporer och gropar får inte innehålla vatten, kondensvatten får inte finnas på ytan då det kan försämra vidhäftningen. Underlaget ska vara vattenmättat men i yttorrt tillstånd.

Stålarmering
Rost, bruk, betong, damm, klorider och annat löst eller skadligt material som minskar vidhäftningen eller som medverkar till korrosion skall avlägsnas från stålarmeringen med lämplig metod och renhetsgrad.

BLANDNING

Använd en snabb maskinvisp vid blandning. Mät vattnet med mätkärl eller väg upp vattnet för ett erhålla en hög kvalitet på slutprodukten i enlighet med teknisk data . Temperatur hos den färdiga massan ska alltid eftersträvas till +20°C.
1. Häll upp vatten och tillsätt torrbruk
2. Blanda ca 3 minuter
3. Låt mogna ca 2 minuter
4. Blanda igen ca 0,5 minut.

Rör om materialet igen vid behov. Det är inte tillåtet att tillsätta mer vatten vid omröringen.

APPLICERING

Skydda armering
Beroende på krav kan friliggande armering appliceras med Bemix® Conheft som en ökad bestrykning av armeringsstålet med ett cementhaltigt bruk, detta för att bevara eller återställa passivitet. Ylan på armeringsstålet bör beläggas jämnt och heltäckande direkt efter rengöring/avrostning av stålet. Applicering bör ske i två omgångar till en total skikttjocklek ≥2 mm. Första skiktet penslas i ~1 mm tjockt lager med hjälp av en pensel/borste på den rengjorda armeringen. När första skiktet hårdnat måste bruket vara så pass härdat, att det inte lossnar från armeringsstålet vid den andra appliceringen, väntetid ca 2-3 timmar vid 20 °C. När även andra skiktet är härdat i ytan kan slamning av betongunderlaget och reparation av skadan påbörjas.

Vidhäftningslamma
Betongunderlaget slammas eller skrapspacklas med Bemix® Conheft i skikttjocklek ~2 mm så att porer och betongytor blir helt täckta. För att säkerhetsställa vidhäftning på ojämna betongunderlag appliceras Bemix® Conheft enklast med hjälp av en hårdare pensel. För jämna underlag appliceras Bemix® Conheft med fördel som en tunn skrapspackling med tex ett slipstål alt. en stålspackel på det fuktade underlaget. Efterkommande utjämningsskikt påförs i det närmaste vått i vått när vidhäftningsslamman styvnat till men inte hunnit torka.

Utjämningsbruk i tunna skikt
Beroende på skadans djup så appliceras Bemix® Conheft som ett utjämningsbruk i tunna skikt eller när det finns krav på framställning av en fin och jämn yta. Vid lagningar tjockare än den rekommenderade skikttjockleken påföres nästa skikt när det första styvnat tillräckligt och är yttorr för att bära påföljande skikt, helst inom 24 timmar. Ytan mellan skikten skall ha en grov struktur och ojämnheter minst lika grov som dmax på bruket som applicerats för att ge en god vidhäftning. Även det påföljande skiktet ska skrapspacklas med Bemix® Conheft för att sedan utjämnas till önskad skikttjocklek i det närmaste "vått i vått". Bemix® Conheft ger ett utmärkt färdigt ytskikt eller som underlag för ev. kommande ytskydd. Ytor som utsätts för lättare mekanisk nötning bör appliceras med min 3mm skikt. Vid grova utlagningar kan t ex Bemix lagningsbruk Conrep SR eller R50 användas istället. Vid behov av att säkerhetsställa en god vidhäftning appliceras lagningsbruket när slamman styvnat till men inte hunnit torkat, i det närmaste vått i vått.
Undvik applicering i direkt solljus och/eller stark vind.

Bearbetning
Ytan bearbetas först när materialet tillstyvnat lite. Beroende på önskad estetik eller funktion på ytan bearbetas bruket genom tex filtning, slamning med grov pensel/borste, glättning eller brädrivning. Spackeldragen kan jämnas ut med lätt fuktad svamp eller pensel på det lätt fuktiga bruket.

HÄRDNING

Efterbehandling av ytan
Fria och oskyddade ytor skyddas omedelbart efter gjutning så att krymp- och uttorkningssprickor inte uppstår. Förhindra snabb uttorkning från sol, blåst, värmestrålning etc med skyddstäckning, se till att plast/täckfolie inte nuddar ytan på bruket. Eftervattna vid behov efter att ytan skyddats det första dygnet. Efter 2-3 dygn avlägsnas täckningen och eftervattning avslutas så att uttorkning och filmbildning kan ske.

UPPLYSNING! För tidig eftervattning kan påverka ytan negativt och färgen kan bli mer flammig, en helt jämn färgton på brukets yta är inte möjlig. Om Bemix Conheft utsätts för droppande vatten, regn eller duggregn innan tillräcklig härdning uppnåtts kan det beroende på temperatur och fuktighet synas vita kalkutfällningar som ränder eller fläckar i ytan. Kalkutfällningar avtar med tiden. För specifika krav om utförande av reparation hänvisas till EN 1504-10.

APPLICERINGSMETOD / VERKTYG

Bemix® Conheft anbringas med lämpligt verktyg, stålspackel, slipstål, lagningslev, iläggarslev eller med en hårdare pensel.

LAGSTIFTNING

Informationen och i synnerhet rekommendationerna avseende applikation och slutanvändning av Sikaprodukterna lämnas i god tro baserat på Sikas nuvarande kunskap och erfarenhet av produkterna när dessa lagras, hanteras och används under normala förhållanden på ett korrekt sätt. I praktiken kan differenserna i material, underlag och den aktuella platsen variera på sådant sätt att ingen garanti vad gäller användbarhet eller lämplighet för ett visst ändamål kan lämnas. Med hänsyn härtill kan något rättsligt ansvar av vad slag det må vara varken härledas från denna information eller från någon skriftlig rekommendation eller i övrigt beträffande produkten lämnade råd. Hänsyn måste vid användningen även tas till tredje mans ägande och andra eventuella rättigheter. Alla order accepteras under förutsättningen av att Sikas aktuella försäljnings- och leveransbestämmelser är gällande. Användaren skall alltid använda sig av den senaste utgåvan av den aktuella produktens tekniska datablad, vilket kan erhållas vid förfrågan eller på hemsidan www.sika.se.

Sika Sverige AB
Domnarvsgatan 15
Box 8061
SE-163 08 Spånga, SWEDEN
Tel +46 8 621 89 00
info@se.sika.com
www.sika.se