

PRODUKTDATABLAD

SikaTop® Armatec®-110 EpoCem®

VIDHÄFTARE OCH KORROSIONSSKYDD

PRODUKTBESKRIVNING

SikaTop® Armatec®-110 EpoCem® är en trekomponent cementmodifierad epoxibaserad produkt avsedd för vidhäftningsförbättring och korrosionsskydd.

ANVÄNDNING

- Lämplig för kontroll av anodiska områden (Princip 11, metod 11.1 EN 1504-9).
- Lämplig i betongreparation som korrosionsskydd för förstärkning.
- Lämplig som en bindande primer på betong och murbruk.

EGENSKAPER / FÖRDELAR

- Innehåller EpoCem®-teknik - förbättrat bindemedel
- Utökad öppethållande tid för reparationsbruk
- Kompatibel med de flesta Sika MonoTop® reparationsbruk
- Utmärkt vidhäftning mot både stål och betong
- Innehåller inhibitor mot rost
- Certifierad för applicering under dynamiska belastningsförhållanden
- Barriär mot transport av vatten och klorid
- Hög skjuvhållfasthet
- Lång brukstid
- Lätt att blanda
- Appliceras med borste eller sprutas

GODKÄNNANDEN / STANDARDER

SikaTop® Armatec®-110 EpoCem® uppfyller kravet enligt EN 1504-7.

PRODUKTINFORMATION

Kemisk bas	Portland cement, epoxiharts, utvalda aggregat och tillsatser	
Förpackning	20 kg: A (1,14 kg) + B (2,86 kg) + C (16 kg)	
Utseende / Färg	Blandade komponenterna mörkgrå	
	Komponent A	vit vätska
	Komponent B	färglös vätska
	Komponent C	mörkt grått pulver
Hållbarhet	12 månader	
Lagringsförhållanden	Produkten skall lagras i oöppnad, oskadad och förseglad originalförpackning, torrt och svalt mellan +5 °C och +25 °C.	
Densitet	A+B+C densitet: ~2,0 kg/l vid +23 °C	

TEKNISK INFORMATION

Dragvidhäftningsstyrka	≥ 1,5 N/mm ² (MPa) (efter 28 dagar)	(EN 1542)
-------------------------------	--	-----------

Härdningshastighet	Godkänd	(EN 15184)
Termisk expansionskoefficient	$\sim 18 \times 10^{-6} \text{ 1/K}$	(EN 1770)
Diffusionsmotstånd mot vattenånga	$\mu_{\text{H}_2\text{O}} \sim 500$	
Diffusionsbeständighet mot koldioxid	$\mu_{\text{CO}_2} \sim 7300$	
Korrosionstest	Godkänd	(EN 15183)

SYSTEMINFORMATION

Systemstruktur	SikaTop® Armatec®-110 EpoCem® är en del av Sika® reparationsystem som uppfyller den relevanta delen av den europeiska standarden EN 1504 och består av:	
	Vidhäftningsprimer/ Förstärkning Korrosionsskydd	SikaTop® Armatec®-110 EpoCem®
	Lättviktsreparationsbruk	Sika MonoTop®-352 serien
	Strukturreparationsbruk	Sika MonoTop®-412 serien
	Portätning och avjämningspackel	Sika MonoTop®-723 N

APPLICERINGSINFORMATION

Förbrukning	Som stärkande korrosionsskydd: ~ 2 kg per m ² och applikationslager (~ 1 mm tjock) Totalt minsta tjocklek på 2 skikt (~ 2 mm tjock) Som ett bindningsprimer, underlag: > 1,5 till 2,0 kg per m ² /mm beroende på underlag	
Omgivande lufttemperatur	Min. +5 °C; Max +30 °C	
Underlagets temperatur	Min. +5 °C; Max +30 °C	
Brukstid	~ 3 timmar (vid +20 °C)	
Väntetid/Övermålning	Maximal väntetid före applicering av reparationsbruk. Sikas reparationsbruk och icke-snabbhärdande betong kan appliceras på SikaTop® Armatec®-110 EpoCem® inom en maximal tid på:	
	Temperatur	Maximal väntetid
	+5 °C	6 timmar
	+10 °C	5 timmar
	+20 °C	2 timmar
	+30 °C	1 timme

APPLICERINGSINSTRUKTIONER

UNDERLAGETS KVALITET / FÖRBEHANDLING

Betong:

Betongen skall vara fri från ytföroreningar, damm, smuts och annat löst material som kan minska vidhäftningen. Uppluckrad, svag, skadad och försämrad betong och vid behov även frisk betong ska avlägsnas på lämpligt sätt. Ytan måste förvattnas och får inte torka innan applicering av betongreparationsbruk. Ytan skall uppnå ett mörkt matt utseende utan glans. Ytporer och håligheter skall inte innehålla vatten.

Stålarmering:

Rost, slagg, murbruk, betong, damm och annat löst eller skadligt material som minskar vidhäftning eller som medverkar till korrosion ska avlägsnas och förstärkning rengöras till SA 2 enligt ISO 8501-1. Ytor skall förberedas genom blästring eller högtrycksvattenblästring.

BLANDNING

SikaTop® Armatec®-110 EpoCem® blandas med en lågvarvig bormaskin eller blandare (<250 vpm). Komponent A och B omröres var för sig och blandas sedan i 30 sekunder. Tillsätt sedan komponent C och blanda ytterligare minst 3 minuter. Låt stå i 5-10 minuter tills blandat material uppvisar en borstbar, svagt droppande konsistens.
TILLSÄTT INTE VATTEN.

APPLICERING

Som korrosionsskydd:

Applicera första skiktet ca. 1 mm tjockt, med en medelhård borste eller sprutpistol på den rengjorda armeringen. Applicera 2:a skiktet när det första skiktet uppvisar en hård yta (~ 2-3 timmar vid +20 °C). Applicera efterföljande reparationsbruk vått på torr (för att inte torka av skyddsskiktet).

Som vidhäftningsprimer:

Applicera med en medelhård borste eller sprutpistol till förberett underlag. För att uppnå god bindning måste SikaTop® Armatec®-110 EpoCem® appliceras väl i underlaget och fylla alla porer (minsta lagertjocklek 0,5 mm). Applicera efterföljande reparationsbruk vått i vått. Ny applicerad SikaTop® Armatec®-110 EpoCem® måste skyddas mot kontaminering och regn tills appliceringen av reparationsbruk blir utförd.

Applicering under dynamisk belastning:

SikaTop® Armatec®-110 EpoCem® har testats med följande Sika reparationsbruk och är certifierad för dynamiska belastningsapplikationer. Se separat blad för ytterligare information.

Torr sprayprocess:

Korrosionsskydd:	SikaTop® Armatec®-110 EpoCem®
Reparation och överläggning:	SikaCem®-Gunit 133

Våt sprayprocess:

Korrosionsskydd och/eller vidhäftningsprimer:	SikaTop® Armatec®-110 EpoCem®
Reparation och överläggning:	Sika MonoTop®-412 serien

HÄRDNINGSBEHANDLING

Skydda det färska bruket från regn medan materialet ännu inte har härdat.

RENGÖRING AV VERKTYG

Rengör alla verktyg och appliceringsutrustning med vatten omedelbart efter användning. Härdat material kan endast avlägsnas mekaniskt.

BEGRÄNSNINGAR

- Se metodförklaringen för betongreparation med Sika MonoTop®-system för mer information om förberedelse av underlag eller se rekommendationerna i EN 1504-10.
- Undvik applicering i direkt solljus och / eller stark vind och / eller regn.
- Tillsätt inte mer vatten än vad som framgår av produktdatabladet.
- Applicera endast på friska, förberedda underlag.
- Rekommenderas INTE för användning av snabbhärdande betong eller reparationsbruk, t.ex. Sika MonoTop®-211 FG / RFG.

UNDERLAG FÖR PRODUKTDATA

Alla tekniska data som anges i detta Produktdatablad baseras på laboratorietester. Faktiska uppmätta data kan variera beroende på omständigheter utanför vår kontroll.

LOKALA BEGRÄNSNINGAR

Observera att på grund av lokala föreskrifter kan produktens prestanda variera från land till land. Vänligen konsultera det lokala produktdatabladet för exakt beskrivning av tillämpningsområden.

MILJÖ, HÄLSA OCH SÄKERHET

För information och råd om säker hantering, lagring och avfallshantering av kemiska produkter, ska användarna konsultera det senaste säkerhetsdatabladet (SDS) innehållande fysiska, ekologiska, toxikologiska och annan säkerhetsrelaterad information.

LAGSTIFTNING

Informationen och i synnerhet rekommendationerna avseende applikation och slutanvändning av Sikaprodukterna lämnas i god tro baserat på Sikas nuvarande kunskap och erfarenhet av produkterna när dessa lagras, hanteras och används under normala förhållanden på ett korrekt sätt. I praktiken kan differenserna i material, underlag och den aktuella platsen variera på sådant sätt att ingen garanti vad gäller användbarhet eller lämplighet för ett visst ändamål kan lämnas. Med hänsyn härtill kan något rättsligt ansvar av vad slag det må vara varken härledas från denna information eller från någon skriftlig rekommendation eller i övrigt beträffande produkten lämnade råd. Hänsyn måste vid användningen även tas till tredje mans ägande och andra eventuella rättigheter. Alla order accepteras under förutsättningen av att Sikas aktuella försäljnings- och leveransbestämmelser är gällande. Användaren skall alltid använda sig av den senaste utgåvan av den aktuella produktens tekniska datablad, vilket kan erhållas vid förfrågan eller på hemsidan www.sika.se.

Sika Sverige AB
Domnarvsgatan 15
Box 8061
SE-163 08 Spånga, SWEDEN
Tel +46 8 621 89 00
info@se.sika.com
www.sika.se



Produktdatablad
SikaTop® Armatec®-110 EpoCem®
Oktober 2019, Version 03.01
020302020050000001

SikaTopArmatec-110EpoCem-sv-SE-(10-2019)-3-1.pdf

