

Andra broschyrer från Sika



Våra senaste försäljningvillkor gäller.
Vänligen läs alltid gällande Tekniskt Datablad före användning av våra produkter.
Se www.sika.se

För prover och mer information kontakta:

Sika Sverige AB
Box 8061
163 08 Spånga
Tel: 08-621 89 00
Fax: 08-621 89 89
www.sika.se, info@se.sika.com



Construction



Sika® Profiler SE
Estetiskt tilltalande tak
för spännande takarkitektur





Sika® Profiler SE

Med Sika® Profiler SE erbjuds en ny teknisk lösning där profiler i samma material som takduken svetsas homogent på taktätningen utan att dess funktion påverkas.

Med hjälp av materialvalet i Sika® Profiler SE möjliggörs en estetiskt tilltalande och samtidigt kostnads-effektiv lösning.

Profil i mjukgjord PVC, 25 mm hög



Ljusgrå



Skiffergrå

Utrymme för takdesign

Sika erbjuder en ny arkitektonisk möjlighet med sina SE-profiler. Tidigare utfördes lutande, skrå eller större takytor med plåt av zink, koppar eller aluminium och strukturen som uppstod genom plåtens skarvteknik ansågs som estetiskt tilltalande. Samma effekt kan man i dag uppnå med en Sika® Profil SE.



Design och teknik - ett viktigt samspel

Produktbeskrivning Sika® Profil SE

Användning:	Takprofil som ger en visuell effekt i form av struktur på stora takytor
Material:	Mjukgjord PVC (polyvinylklorid)
Färg:	Ljusgrå, skiffergrå, på förfrågan tegelröd (viss minimi mängd krävs)
Montering:	Enligt gällande monteringsanvisning
Profilform:	Höjd 25 mm, fotbredd 35 mm
Leveransform:	Längd 3 m, 25 st per förpackning
Lagring:	Får ej rullas ihop



Oavsett om det gäller nybyggnad eller renovering kan profilen väljas ton i ton eller som kontrast till takytan. Med Sika® Profil SE i färgarna ljusgrå och skiffergrå (på förfrågan även tegelröd) kan arkitekters och byggherrars önskemål förverkligas på ett enkelt sätt.

Monteringsanvisning

Monteringsriktning:	i fallriktningen (vattenledande)
Profilavstånd:	enligt önskemål
Tillåtna underlag:	takduk Sikaplan® VGWT
Montering:	homogen svetsning med varmluft under tryckbelastning

Utförande

- ▲ Justering av profiler med slagsnöre längs svetsskarven eller med hjälp av distansskivor. Därefter svetsas profilen med svetsautomat.
- ▲ Vid handsvetsningen svetsas profilen punktvis på takduken med max 20 cm avstånd. Därefter svetsas profilens undersida runtom mot underlaget.

