BUILDING TRUST

PRODUKTDATABLAD

Bemix® A3 FF

Pumpbart expanderbruk för undergjutning och förankring. Köldtillsats

CE

PRODUKTBESKRIVNING

Bemix® A3 FF är ett pumpbart expanderbruk med lågalkaliskt och sulfatresistent cement. Uppfyller kraven för AMA Anläggning. Används till under- och igjutningar. Användningsområden exempelvis räckesstolpar, maskinundergjutningar, förankringar, brolager. Innehåller köldtillsatts för gjutningar ner till –10 °C och används vid förankring och krävande undergjutningar av t.ex. maskiner och brolager.

ANVÄNDNING

- Undergjutning
- Förankring
- Andra högpresterande gjutningsapplikationer

EGENSKAPER / FÖRDELAR

- Härdar vid minusgrader, ned till −10 °C
- Lättflytande
- Enkel att applicera för hand eller med anpassad pumputrustning
- Krympkompenserad i plastiskt skede
- Frostbeständig
- Pumpbar
- Färdig att använda, tillsätt endast vatten
- Ingen segregering eller vattenseparation
- Enkel att blanda och applicera
- Vatten/cement-tal (vct): 0.32
- Fyllningskapacitet ≤ 50 st. 20–200 mm² enligt SP 1614.
- Very good resistance to freeze-thaw cycling in the presence of de-icing salts. Testad enligt SS 137244 och lämplig för användning i konstruktioner som utsätts för exponeringsklass XF4 enligt EN 206.
- Exponeringsklasser: XC4/XS3/XD3/XF4/XA1

MILJÖINFORMATION

För produktens bedömningar i byggkriteriesystemet se Miljöappen.
Här hittar du även information om b.la. EC1, M1, länk till byggvarudeklaration, säkerhetsdatablad m.m. Miljöappen kan också nås genom att skriva in www.sikamiljoapp.se i din webläsare.

GODKÄNNANDEN / STANDARDER

- CE-märkt och levereras med prestandadeklaration (DoP) enligt EN 1504-6:2006. Produkter och system för skydd och reparation av betongkonstruktioner, Del 6: Förankring av armeringsstänger.
- Uppfyller kraven enligt AMA Anläggning
- Registrerad i Basta, Byggvarubedömningen, Svanen

PRODUKTINFORMATION

Kemisk bas	Sulfatresistent cement, kompletterande cementersättningsmaterial, utvalda ballastmaterial och tillsatsmedel
Förpackning	25 kg säckar (40 säckar/pall) och 1000 kg storsäckar
Utseende / Färg	Mörkgrått pulver

Hållbarhet	▪ 6 månader från tillverkningsdatumet som anges på förpackningen (stor säckar) ▪ 24 månader från tillverkningsdatumet som anges på förpackningen (plastsäckar)
Lagringsförhållanden	Produkten ska förvaras i originalförpackningen, oöppnad och oskadad, under torra förhållanden
Densitet	Härdat bruk ~ 2150 kg/m³
Maximal kornstorlek	4 mm
Konsistens	Flytande (efter 5 min) ≥ 350 SP-metod 1651
Lösligt kloridjon innehåll	≤ 0,05% (EN 1015-17)

TEKNISK INFORMATION

Tryckhållfasthet	Efter 24 timmar vid 20°C	> 20 MPa	EN 196-1
	Efter 7 dagar vid 20°C	> 45 MPa	EN 196-1
	Efter 28 dagar vid 20°C	> 60 MPa	EN 196-1
	Efter 3 dagar vid -10°C	> 10 MPa	EN 196-1
	Efter 14 dagar vid -10°C	> 20 MPa	EN 196-1
	Efter 28 dagar vid -10°C	> 30 MPa	EN 196-1
Utdragsmotstånd	≤ 0,6 mm under belastning på 75 kN		(EN 1881)
Krympning	Efter 90 dagar Efter 231 dagar	< 1.2 per mille < 3 per mille	SS-EN 12390-16 SS-EN 137215
Expansion	0-1 % (efter 1 och 24 timmar)		SS 137540:2008
Brandmotstånd	Klass A1		
Frys och upptiningsbeständighet	Mycket god (<0.10 kg/m²) 56 cyckler, avllagning SS137244:2019 1 A		

APPLICERINGSINFORMATION

Blandningsförhållande	3,2 L per 25 kg
Förbrukning	25 kg ger ca 12,5 liter betongmassa
Åtgång	~ 12,5 liter bruk per 25 kg säck **OBS:** Åtgångsuppgiften är teoretisk och tar inte hänsyn till ytterligare ma terialåtgång på grund av underlagets porositet, ytprofil, nivåvariationer, spill eller andra variationer. Applicera produkten på en provyta för att fast ställa den exakta åtgången för det specifika underlaget och den avsedda appliceringsutrustningen.
Skikttjocklek	Maximal: 150 mm (oarmerad) Minimal: 20 mm
Omgivande lufttemperatur	-10°C till +30°C **OBS:** Väder och vind skall alltid beaktas
Brukstid	Vid +20 °C ~30 minuter Bearbetningstiden beror på temperaturen. OBS: Bearbetningstiden blir kortare vid högre temperaturer. Bearbetningstiden blir längre vid lägre temperaturer.
Bindningstid	4,5–5,5 timmar

UNDERLAG FÖR PRODUKTDATA

Alla tekniska data som anges i detta Produktdatablad baseras på laboratorietester. Faktiska uppmätta data kan variera beroende på omständigheter utanför vår kontroll.

MILJÖ, HÄLSA OCH SÄKERHET

För information och råd om säker hantering, lagring och avfallshantering av kemiska produkter, ska användarna konsultera det senaste säkerhetsdatabladet (SDS) innehållande fysiska, ekologiska, toxikologiska och annan säkerhetsrelaterad information.

APPLICERINGSINSTRUKTIONER

FÖRBEREDELSER AV UNDERLAGET

Betongunderlaget skall vara rent och fritt från damm, skadad betong, fett eller andra föroreningar som kan försämra vidhäftning. Underlag med en uppruggad och rå yta med tätt förekommande ojämnheter ger bättre vidhäftning. Rengör underlaget noga och förvattna om möjligt ett dygn före gjutning. Avlägsna fritt vatten strax före gjutning. Förvattna inte vid gjutning i minusgrader. Vid köldgrader skall ytan avfrostas, och is och smältvatten avlägsnas.

BLANDNING

Blanda inte för hand. Lämpligast en snabblandare, automatblandare eller bruksomrörare med visp. Kan pumpas.Vispa till jämn och klumpfri konsistens. Häll alltid i vatten först. Använd ett graderat mätkärl och se till att blandningens temperatur är 20 °C. Det färdigblandade bruket ska användas inom 20 minuter.

APPLICERING

Gjutning
Blandningen ska hällas i formen kontinuerligt och så snabbt som möjligt. Inga avbrott får göras förrän gjutningen är klar. Bruket ska hällas i formen endast från en sida för att undvika luftinneslutningar. Kontrollera att formen inte läcker. När stora ytor ska undergjutas bör bruket pumpas på plats för att få bästa resultat. Bruket hårdnar och härdar utan uppvärmning även om brukets egen temperatur sjunker till långt under 0°C.

Armering
För att undvika sprickor p.g.a. uttorkning läggs armeringsjärn i bruket vid tillfällen så som; vid tjocka undergjutningar, när undergjutningarna blir långa som vid rälsgjutning, när undergjutningarna går utanför plattan, vid pågjutningar eller vid risk för snabb uttorkning. Armeringsjärnet läggs i formen före gjutning med föreskrivet täckskikt.

Efterbehandling
Bruk som ska avlägsnas skärs med skärslev när det styvnat tillräckligt. Man kan underlätta arbetet genom att trycka ner en plåt i bruket så att en begränsning eller en bilningsanvisning bildas.

Efterhärdning
Fria och oskyddade ytor skyddas omedelbart efter gjutning så att krymp- och uttorkningssprickor inte uppstår. Vid lufttemperaturer under 5°C får härdning ske genom kvarsittande form eller täckning utan vattentillskott och kan pågå hela den första veckan. Eftervattning ska inte göras vid gjutning i minusgrader. Efter formrivning kan fria ytor skyddas genom membranisolering.

Formrivning
Finns det risk för uttorkning bör formen sitta kvar första veckan. I annat fall kan formen rivas dagen efter gjutningen.

Förankring
Arbetet ska utföras enligt EN 1504-10 och ytstrukturen och renheten för ytor i förankri ngshål och skåror ska överensstämma med 7.2.2, 7.2.3 och 7.2.5 och ska vara lämplig förförankringsmaterialet.

Förberedelser
Borrning utförs vinkelrätt mot ytan, gäller även vertikala ytor. Borrhålet ska ha en diameter av ingjutningsgodsets plus 25 mm och borren som används ska uppfylla kraven enligt 1504-10 samt EN 1881 och skapa en ytråhet av betongunderlaget. När borrningen av ett hål är utförd renblåses hålet med tryckluft och tillsluts noggrant med lämplig plugg innan borrning av nästa hål påbörjas. Minst ett dygn före montering fylls borrhålet med vatten. Omedelbart före montage renblåses hålet med tryckluft. Fritt vatten får inte finnas i hålet före montering. Efter denna renblåsning måste montaget ske omedelbart. lngjutningsgodset ska vara rengjort från lös rost, olja och fett samt andra föroreningar.

Montering
Vid vertikala hål hälls bruket ner i hålet med hjälp av exempelvis tratt. lngjutningsgodset trycks därefter försiktigt ner i bruket med en rörelse fram och tillbaka så att luftbubblor pressas ut ur bruket. Hela hålet ska vara fyllt med bruk efter ingjutningsgodset monterats. lngjutningsgodet fixeras med mall eller dylikt. Det får inte kilas fast.

Efterbehandling
Fixering kan monteras bort dagen efter gjutning.

Efterhärdning
När efterbehandlingen är gjord skyddas fria ytor mot uttorkning. Begjut med vattendimma och skydda med plastfolie. Fukthållningen bör pågå hela första veckan. Efter formrivning kan fria ytor skyddas genom membranisolering. Eftervattning ska inte göras vid gjutning i minusgrader.

LAGSTIFTNING

Informationen och i synnerhet rekommendationerna avseende applikation och slutanvändning av Sikaprodukterna lämnas i god tro baserat på Sikas nuvarande kunskap och erfarenhet av produkterna när dessa lagras, hanteras och används under normala förhållanden på ett korrekt sätt. I praktiken kan differenserna i material, underlag och den aktuella platsen variera på sådant sätt att ingen garanti vad gäller användbarhet eller lämplighet för ett visst ändamål kan lämnas. Med hänsyn härtill kan något rättsligt ansvar av vad slag det må vara varken härledas från denna information eller från någon skriftlig rekommendation eller i övrigt beträffande produkten lämnade råd. Hänsyn måste vid användningen även tas till tredje mans ägande och andra eventuella rättigheter. Alla order accepteras under förutsättningen av att Sikas aktuella försäljnings- och leveransbestämmelser är gällande. Användaren skall alltid använda sig av den senaste utgåvan av den aktuella produktens tekniska datablad, vilket kan erhållas vid förfrågan eller på hemsidan www.sika.se.

Sika Sverige AB
Domnarvsgatan 15
Box 8061
SE-163 08 Spånga, SWEDEN
Tel +46 8 621 89 00
info@se.sika.com
www.sika.se