

Icosit® HM Primer

Epoxi-primer med MIO (järnglimmer)

Användning

Beskrivning Icosit® HM Primer är en 2-komponents epoxibaserad primer med utmärkt vidhäftning mot blåstrat stål.

Användning Som motståndskraftigt korrosionsskydd av stål.

- Förslagsvis i kombination med Icosit® Haftmasse för vattentätning av brobanor i stål.
- Testad och godkänd (German ZTV-RHD-ST) som primerskikt under Icosit® Elastomastic TF's trafikerbara beläggningar på brobanor i stål.

Fördelar

- Bra rostskyddande egenskaper.
- Utmärkt vidhäftning mot stål.

Test German ZTV-RHD-ST

Produktdata

Färg Grå

Lagring Sval och torr miljö.

Hållbarhet Ca 3 år i oöppnad originalförpackning.

Förpackning
Komponent A: 27 kg hink
Komponent B: 3 kg hink
Komponent A+B: 30 kg komplett sats

Tekniska Data

Densitet (vid +20°C) ~1,6 kg/l

Torrhalt ~ 60% (volym)/~77% (vikt)

Beständighet Resistent mot avisningsvätska och mekanisk inverkan på grund av trafikbelastning.

Utförande

Allmänt

Blandningsförhållande 90 : 10 (A : B)

Förbrukning

Skikt tjocklek vid förbrukning 100 g/m ² (beräknad)		Beräknad förbrukning för torrfilmtjocklek (medel)	
µm, våtfilm	µm, torrfilm	µm	kg/m ²
62	37	80	0,215

Maximal torrfilmtjocklek/skikt är 120 µm (med luftfri spruta).

System

Systemuppbyggnad Vanligtvis 1 skikt.

Underlag Stål

Förbehandling Blästra till SA 2½ enligt EN ISO 12944, del 4.
Ytan skall vara fri från smuts, olja och fett.

Utförande

Blandning Komponent A omröres noggrant med elektrisk blandmaskin. Tillsatt komponent B och blanda ihop de två komponenterna omsorgsfullt och noggrant tills en homogen massa med jämn färgton erhålles. Var observant så att materialet på sidorna och botten blir omrört.



Applicering

Rengöring av verktyg

Thinner EG

Appliceringsmetod

Applicerings sättet har stor betydelse för att uppnå jämn tjocklek och utseende. Sprutning ger oftast bäst resultat. Den avsedda torrfilmstjockleken uppnås enklast vid sprutning och med pensel. Tillsättning av lösningsmedel ökar risken för rinning och reducerar torrfilmstjockleken. Vid applicering med roller och ibland pensel, kan ytterligare ett skikt behöva appliceras för att uppnå avsedd filmtjocklek. En provapplicering rekommenderas för att säkerställa att avsedd funktion och utseende kan uppnås med vald metod.

Med pensel och roller:

Påförs i ett jämnt skikt, i avsedd tjocklek. Och arbetas noggrant in i det blåstrade underlaget.

Konventionell högtrycksprutning:

Munstycke 1,5-2,5 mm; tryck 3-5 bar.

Upp till max 5% Thinner EG kan tillsättas.

Använd olje- och vattenavskiljare!

Luftfri sprutning:

Spruttryck med minst 180 bar.

Munstycke 0,38-0,53 mm (0,015-0,021 inch), Sprutvinkel 40-80°.

Upp till max 5% Thinner EG kan tillsättas.

Appliceringstemperatur

Material och underlag: min. +5°C. Vid temperaturer under +15°C 3-5 % kan Thinner EG tillsättas.

Potlife/Brukstid

Temperatur	Tid
+10°C	12 timmar
+20°C	8 timmar
+30°C	5 timmar

Härdning

Härdning (level 6) enl DIN 53150 (stackable)

Produkt	Material Tjocklek	+5°C efter	+23°C efter	+40°C efter	+80°C efter
Icosit HM Primer	80 micron	12 timmar	6 timmar	75 minuter	20 minuter

Väntetid mellan skikt och beläggningar

Minimum 1 dygn vid +20°C.

Maximum 4 dygn vid applicering av Icosit® Haftmasse som toppbeläggning.

Maximum 30 dygn vid applicering av Icosit® Elastomastic TF som toppbeläggning.

Säkerställ att underlaget är rent och fritt från föroreningar innan appliceringen av toppbeläggningen utförs.

Slutlig härdningstid

Full uthärdning uppnås efter 1-2 veckor.

Viktigt att iakttaga

Försiktighetsåtgärder

- Observera säkerhetsföreskrifter som finns på emballagens etiketter, samt lokala regler och förordningar.
- Farligt gods föreskrifter måste följas.
- Vid applicering i slutna rum, gropar och schakt etc. måste tillräcklig ventilation tillgodoseas. Undvik öppen låga, inkluderat svetsning.
- I dåligt upplysta utrymmen är endast säkerhetslampor tillåtna.
- Den ventilationsutrustning som används måste vara gnistsäkrad.
- I vätskeform, eller inte fullt härdat tillstånd, förorenar thinner och produkten vatten och får inte rinna ut i brunnar eller i öppen mark. Allt spill och flytande avfall måste tas till vara på enligt gällande lokala bestämmelser.
- Ytterligare informations finns i produkternas säkerhetsdatablad.

Hälsa & Miljö

Hälsa & Miljö

Se separat säkerhetsdatablad.

Lagstiftning

Informationen och i synnerhet rekommendationerna avseende applikation och slutanvändning av Sikaprodukterna lämnas i god tro baserat på Sikas nuvarande kunskap och erfarenhet av produkterna när dessa lagras, hanteras och används under normala förhållanden på ett korrekt sätt. I praktiken kan differenserna i material, underlag och den aktuella platsen variera på sådant sätt att ingen garanti vad gäller användbarhet eller lämplighet för ett visst ändamål kan lämnas. Med hänsyn härtill kan något rättsligt ansvar av vad slag det må vara varken härledas från denna information eller från någon skriftlig rekommendation eller i övrigt beträffande produkten lämnade råd. Hänsyn måste vid användningen även tas till tredje mans ägande och andra eventuella rättigheter. Alla order accepteras under förutsättningen av att Sikas aktuella försäljnings- och leveransbestämmelser är gällande. Användaren skall alltid använda sig av den senaste utgåvan av den aktuella produktens tekniska datablad, vilket kan erhållas vid förfrågan eller på hemsidan www.sika.se.

Sika Sverige AB
Domnarvsgatan 15
Box 8061
SE-163 08 Spånga
Sverige

Tel. +46 8 621 89 00
Fax +46 8 621 89 89
www.sika.se

