

SikaMelt[®]-9191

Tekniska data:

Kemisk bas	EVA smältlim
Färg	Vit
Torrhalt	100%
Härdningssätt	Fysisk härdning
Densitet vid +20°C (DIN 53217) ¹	Ca 0,95 kg/l
Viskositet vid +170°C (Brookfield Thermosel)	Ca 12 000 mPas
Mjukningspunkt (DIN 52011 : ring & ball) ¹	Ca +79°C
Appliceringsstemperatur	+110° till +170°C (kort tid +190°C)
Öppentid (500 µm film vid +200°C) (CQP 559-1)	Ca 30-35 sekunder
Hårdhet shore A (DIN 53505) ¹	Ca 57
Lagringstid (torrt utrymme vid +5°C till +25°C)	12 månader

¹ baserat på

Beskrivning:

SikaMelt[®]-9191 är ett universellt, termoplastiskt monteringsmärlim med kort öppentid. SikaMelt[®]-9191 produceras i enlighet med kvalitetssäkrings- respektive miljöledningssystem certifierade enligt ISO 9001/14001.

Produktfördelar:

- Hög flexibilitet
- Kort öppentid

Applikationsområden:

SikaMelt[®]-9191 är lämpligt för permanent limning av trä, textilier, non-woven material och skumplast.

Industry



Sika Sverige AB
Industriavdelningen
Domnarvsgatan 15
SE-163 08 Spånga
Sverige
Tel. +46 (0)8 621 89 00
Fax +46 (0)8 621 89 89

Härdningsmekanism:

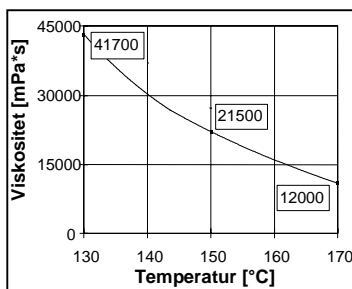
SikaMelt®-9191 är ett fysiskt härdande lim.

Kemikaliebeständighet:

SikaMelt®-9191 är resistent mot vattenbaserade rengöringsmedel, svaga syror och basiska lösningar. Temporärt resistent mot bränslen, lösningsmedel och mineraloljor. Då kemikaliebeständigheten beror på typ och kondition hos de limmade materialen, kemikaliernas koncentration, exponeringstid samt temperatur rekommenderas projektanpassade adhesionstester.

Appliceringsmetod:

SikaMelt®-9191 kan appliceras med hjälp av lämplig smältutrustning som film, punkter, sträng eller sprayning, Munstycksstorlek: 0,1-1 mm. I automatiska appliceringssystem rekommenderas lämpligt filtersystem. Limmets viskositet är temperaturberoende. Vid applicering kan viskositeten styras genom att justera temperaturen (se diagram).



Viskositeten hos SikaMelt®-9191 beroende på temperatur.

Stilleståndsperioder på flera timmar eller över natten måste undvikas. Under längre avbrott skall temperaturen på limutrustningen sänkas till +120°C.

Förbehandling. Ytorna som ska limmas måste vara rena, torra och fria från fett, olja och damm. Vidhäftningen kan förbättras genom lämplig materialförbehandling. På grund av stora variationer mellan material samt olika belastningskrav, rekommenderas alltid konsultation med industriavdelningen hos Sika Sverige AB.

Rengöring. Appliceringsverktyg och -utrustning rengörs med SikaMelt-9901 (se även separat manual "Cleaning procedure of SikaMelt® application equipment").

Övrig information:

Följande information erhålles på begäran:

- Säkerhetsdatablad
- manual "Cleaning procedure of SikaMelt® application equipment"

Förpackningsinformation:

Bag	20 kg
-----	-------

Viktigt:

För information och råd om säker hantering, lagring och avfallshantering av kemiska produkter hänvisas användaren till gällande säkerhetsdatablad vilket innehåller fysisk, ekologisk, toxikologisk och annan säkerhetsrelaterad information.

Anmärkning:

Våra anvisningar och rekommendationer till användare av denna produkt, såväl muntliga som skriftliga, är givna i god tro, baserad på vår erfarenhet och nuvarande kunskap samt praktisk tillämpning. Sådana rekommendationer ges utan garanti, och innebär inga ytterligare kontraktssliga förpliktelser. Det är ytterst köparens ansvar att säkerställa att vår produkt är lämpad för det ändamål han avser att använda den, samt att han ej försakar skada för tredje part. I övrigt hänvisar vi till våra allmänna försäljnings- och leveransvillkor. För teknisk information och rådgivning gällande specifika applikationer, kontakta Sika Sveriges Industriavdelning.

