

PRODUKTDATABLAD

Sikaflex®-621

Allt-i-ett fogmassa/lim med primerfri vidhäftning

TYPISKA PRODUKTDATA (MER INFORMATION, SE SÄKERHETS DATABLAD)

Kemisk bas	1-komponent polyuretan (Purform®)
Färg (CQP001-1)	Vit, grå, svart
Härdningsmekanism	Fukthärdande
Densitet (ohärdad)	beroende på färg 1.3 kg/l
Stabilitet	Bra
Applicerings temperatur	omgivning 5 – 40 °C
Skinnbildningstid (CQP019-1)	45 minuter ^A
Öppentid (CQP526-1)	35 minuter ^A
Härdningshastighet (CQP049-1)	(se diagram)
Krympning (CQP014-1)	1 %
Hårdhet Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	35
Draghållfasthet (CQP036-1 / ISO 527)	1.4 MPa
Brottöjning (CQP036-1 / ISO 527)	600 %
Rivhållfasthet (CQP045-1 / ISO 34)	7 N/mm
Servicetemperatur (CQP513-1)	-50 – 90 °C 24 timmar 120 °C 1 timme 140 °C
Lagringstid (CQP016-1)	12 månader ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % r.f.^B) lagras under 25 °C

BESKRIVNING

Sikaflex®-621 är baserat på Purform®, en branschledande polyuretan med mindre än 0,1 % monomer diisocyanat för bättre hälsoskydd och arbetssäkerhet. Den uppfyller också stränga emissionsstandards.

Sikaflex®-621 är ett allt-i-ett 1-komponents lim och fogmassa som fäster väl på en mängd olika underlag som metaller, plaster och färger utan primer. Denna allt-i-ett-produkt är lämplig för inomhus- och utomhustätning / limning och kan målas över med typiska industriella målningsystem.

PRODUKTFÖRDELAR

- Fäster bra på en mängd olika underlag utan primer
- God åldrings- och väderbeständighet
- Kan övermålas
- Mindre än 0,1 % monomer diisocyanat för förbättrad arbetshygien
- Låga emissioner
- Uppfyller EN45545-2 R1/R7 HL3
- ISEGA Certifikat 60342 U 23
- Uppfyller DIN EN ISO 846

APPLIKATIONSOMRÅDEN

Sikaflex®-621 används för invändig och utvändigt tätning och limning inom industriell tillverkning, byggkomponenter, apparater och fordonsreparationer. Den fäster vanligtvis utan primer till material som trä, metaller, plast och färgbeläggningar.

Rådfråga tillverkarens råd och utför tester på originalunderlag innan du använder Sikaflex®-621 på material som är känsliga för spänningssprickbildning.

Denna produkt är endast lämplig för erfarna professionella användare. Tester med faktiska underlag och förhållanden måste utföras för att säkerställa vidhäftning och materialkompatibilitet.

Sikaflex®-621 härdar genom reaktion med luftens fuktighet. Vid låga temperaturer är luftens vattenhalt generellt lägre och härdningsreaktionen fortskrider något långsammare (se diagram 1).



Sikaflex®-621 är generellt resistent mot sötvatten, havsvatten, utspädda syror och utspädda kaustiklösningar; tillfälligt resistent mot bränslen, mineraloljor, vegetabiliska och animaliska fetter och oljor; inte resistent mot organiska syror, glykolalkohol, koncentrerade mineralysyror och kaustiklösningar eller lösningsmedel.

Ytbehandlingen beror på underlagets specifika egenskaper och är avgörande för en långvarig funktion. Förslag på ytbehandling finns i den aktuella utgåvan av relevant Sika® förbehandlingstabell. Tänk på att dessa förslag är baserade på erfarenhet och under alla omständigheter måste verifieras genom tester på originalunderlag.

Sikaflex®-621 kan bearbetas mellan 5 °C och 40 °C (klimat och produkt) men förändringar i reaktivitet och appliceringsegenskaper måste beaktas. Den optimala temperaturen för substrat och fogmassa är mellan 15 °C och 25 °C. Sikaflex®-621 kan bearbetas med manuella, pneumatiska eller elektriskt drivna kolvpistoler samt pumptrustning.

För råd om val och installation av ett lämpligt pumpsystem, kontakta Sika Industris systemtekniska avdelning.

Efterbearbetning av fogen måste utföras inom produktens skinnbildningstid. Det rekommenderas att använda Sika® Tooling Agent N. Andra glättningsmedel måste testas för lämplighet och kompatibilitet före användning.

Ohärdad Sikaflex®-621 kan avlägsnas från verktyg och utrustning med Sika® Remover-208 eller annat lämpligt lösningsmedel. När materialet har härdat kan det endast avlägsnas mekaniskt. Händer och exponerad hud måste omedelbart tvättas med handdukar som Sika® Cleaner-350H eller ett lämpligt industriellt handrengöringsmedel och vatten. Använd inte lösningsmedel på huden.

Sikaflex®-621 kan övermålas efter skinnbildning. Om färgen kräver ugnshärdning uppnås bästa prestanda genom att låta fogmassan härda helt först. 1C-PUR och 2C-akrylbaserade färger är vanligtvis lämpliga. Alla färger måste testas genom att utföra preliminära försök under tillverkningsförhållanden. Elasticiteten hos färger är vanligtvis lägre än för tätningsmedel. Detta kan leda till att färgen spricker i fogområdet.

- Sikaflex®
- Säkerhetsdatablad
- Sika förbehandlingstabell
- För 1-komponents polyuretaner
- Allmänna riktlinjer
- Limning och tätning med 1-komponents Sikaflex®

Patron	300 m
Påse	600 m

Alla tekniska värden som anges i detta dokument är baserade på laboratorietester. Aktuella mätta värden kan variera på grund av faktorer utanför vår kontroll.

För information och råd om säker hantering, lagring och avfallshantering av kemiska produkter hänvisas användaren till gällande säkerhetsdatablad vilket innehåller fysisk, ekologisk, toxikologisk och annan säkerhetsrelaterad information.

Informationen, och i synnerhet, rekommendationerna avseende appliceringen och användandet av Sika produkter, ges i god tro baserat på Sikas rådande kunskap och erfarenhet av produkterna när de lagrats, hanterats och applicerats på korrekt sätt under normala förhållanden. I praktiken är skillnaden hos material, substrat och verkliga platsförhållande sådana att ingen garanti avseende kurans eller lämplighet för ett speciellt användningsområde kan lämnas. Med hänsyn härtill kan något rättsligt ansvar av vad slag det må vara varken härledas från denna information eller från någon skriftlig rekommendation eller i övrigt beträffande produkten lämnade råd. Användaren av produkten måste prova produktens lämplighet för den tilltänkta applikationen och syftet. Sika reserverar sig för rätten att ändra sina produkters egenskaper. Hänsyn måste vid användningen även tas till tredje mans ägande och andra eventuella rättigheter. Alla beställningar accepteras med förbehåll för våra gällande allmänna försäljnings- och leveransvillkor. Användaren måste alltid rådfråga senaste gällande utgåva av det lokala produktdatabladet för produkten ifråga. Kopior av detta finns tillgänglig på begäran.

