

## PRODUKTDATABLAD

# SikaForce®-110 CT25

1-komponent lim för panellimning

## TYPISKA PRODUKTDATA (MER INFORMATION, SE SÄKERHETS DATABLAD)

Kemisk bas	Polyuretan
Färg (CQP001-1)	Gulaktig
Härdningsmekanism	Fukthärdande
Densitet (ohärdad)	1.38 g/cm <sup>3</sup>
Konsistens	Vätska
Torrhalt	100 %
Viskositet (CQP029-4)	Rheometer, PP25, skjuvhastighet 10 s <sup>-1</sup> , d=1 mm 13 500 mPa·s <sup>A</sup>
Applicerings temperatur	15 – 30 °C
Öppentid (CQP097-1)	20 minuter <sup>A</sup>
Presstid (CQP097-1)	40 minuter <sup>A</sup>
Kalorimetriskt värmevärde (EN ISO 1716)	20.5 MJ/kg
Lagringstid	6 månader

CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>A)</sup> 23 °C / 50 % r.f.**BESKRIVNING**

SikaForce®-110 CT25 är ett skummande, fukthärdande 1-komponent polyuretanlim för limning av sandwichpaneler och liknande konstruktioner av olika material.

SikaForce®-110 CT25 är testad enligt FTP Kod-system och godkänt enligt IMO:s direktiv för marin utrustning.

**PRODUKTFÖRDELAR**

- Lågt isocyanat innehåll
- IMO godkänd

**APPLIKATIONSOMRÅDEN**

SikaForce®-110 CT25 används främst för limning av sandwichpaneler med skinnmaterial av förbehandlad eller grundmålad aluminium, stål, glasfiberarmerad plast och kärnmaterial av plywood, trä, extruderad / expanderad polystyren och mineralull.

SikaForce®-110 CT25 är väl lämpad för automatiska applikationer.

Denna produkt är endast lämplig för erfarna professionella användare. Tester med faktiska underlag och förhållanden måste utföras för att säkerställa vidhäftning och materialkompatibilitet.



## HÄRDNINGSMEKANISM

Härdningen av SikaForce®-110 CT25 sker genom en kemisk reaktion mellan limmet och fukt. Hög temperatur påskyndar, låg temperatur sänker härdningshastigheten.

## KEMISK RESISTENS

Vid kemisk eller termisk exponering, utför projektrelaterade tester.

## APPLICERINGSMETOD

### Förbehandling

Ytorna ska vara rena, torra och fria från fett, olja, damm och föroreningar. Efter rengöringsprocessen kan en fysisk eller kemisk förbehandling krävas, beroende på yta och typ av material. Typen av förbehandling måste bestämmas genom tester.

Under härdningsprocessen frigörs koldioxid från limmet. Om inget av substraten är poröst måste åtgärder vidtas för att koldioxiden ska kunna evakueras.

### Applicering

Vanligtvis appliceras en limmängd mellan 100 och 300 g/m<sup>2</sup>, beroende på vilka underlag som ska limmas. Den specifika limmängden för en given substratkombination måste bestämmas genom tester.

SikaForce®-110 CT25 är ett fukthärdande lim och en vattendimma på ca. 10 % av limmängdens vikt, sprutad antingen på limmet eller limytan, krävs.

För att förhindra härdning av produkten på kort sikt, är doseringsmunstyckena för 1-komponent polyuretanlim vanligtvis nedsänkta i ett tråg fylld med SikaForce®-097 nozzleoil när de inte används.

För manuell applicering, applicera med spackel, spraya vattendimma på ytan och pressa ihop delarna innan öppettidens slut.

För support vid val och installation av ett lämpligt pumpsystem, kontakta Systemavdelningen hos Sika Industri.

## Pressning

Ett adekvat presstryck är nödvändigt för att få en homogen kontakt mellan substraten och limmet. Det specifika trycket är dock beroende av kärnmaterialet och måste bestämmas genom tester. Trycket måste alltid vara under kärnans maximala tryckhållfasthet. Efter att ha startat pressprocessen, släpp inte trycket förrän presstiden har förflutit.

## Rengöring

Ohärdad SikaForce®-110 CT25 kan tas bort från verktyg och utrustning med SikaForce®-096 Cleaner. Efter härdning kan materialet endast avlägsnas mekaniskt.

Händer och exponerad hud måste omedelbart tvättas med handservetter som Sika® Cleaner-350H eller annan lämplig industriell handrengöring och vatten.

Använd inte lösningsmedel på huden.

## LAGRINGFÖRHÅLLANDEN

SikaForce®-110 CT25 måste förvaras mellan 10 °C och 30 °C på en torr plats. Utsätt inte för direkt solljus eller frost. Efter öppning av förpackningen måste innehållet skyddas mot fukt.

## VIDARE INFORMATION

Informationen häri tillhandahålls endast som allmän vägledning. Råd om specifika applikationer finns på begäran från Sika Industris tekniska avdelning.

Kopior av följande publikationer finns tillgängliga på begäran:

- Säkerhetsdatablad

## GRUND FÖR PRODUKTDATA

Alla tekniska värden som anges i detta dokument är baserade på laboratorietester. Aktuella mätta värden kan variera på grund av faktorer utanför vår kontroll.

## HÄLSO- OCH SÄKERHETSINFORMATION

För information och råd om säker hantering, lagring och avfallshantering av kemiska produkter hänvisas användaren till gällande säkerhetsdatablad vilket innehåller fysisk, ekologisk, toxikologisk och annan säkerhetsrelaterad information.

## FRISKRIVNING

Informationen, och i synnerhet, rekommendationerna avseende appliceringen och användandet av Sika produkter, ges i god tro baserat på Sikas rådande kunskap och erfarenhet av produkterna när de lagrats, hanterats och applicerats på korrekt sätt under normala förhållanden. I praktiken är skillnaden hos material, substrat och verkliga platsförhållanden sådana att ingen garanti avseende kurans eller lämplighet för ett speciellt användningsområde kan lämnas. Med hänsyn härtill kan något rättsligt ansvar av vad slag det må vara varken härledas från denna information eller från någon skriftlig rekommendation eller i övrigt beträffande produkten lämnade råd. Användaren av produkten måste prova produktens lämplighet för den tilltänkta applikationen och syftet. Sika reserverar sig för rätten att ändra sina produkters egenskaper. Hänsyn måste vid användningen även tas till tredje mans ägande och andra eventuella rättigheter. Alla beställningar accepteras med förbehåll för våra gällande allmänna försäljnings- och leveransvillkor. Användaren måste alltid rådfråga senaste gällande utgåva av det lokala produktdatabladet för produkten ifråga. Kopior av detta finns tillgänglig på begäran.