

PRODUKTDATABLAD

Sikaflex®-221

MÅNGSIDIGT LIM / FOGMASSA MED ETT BRETT VIDHÄFTNINGSSOMRÅDE

TYPISKA PRODUKTDATA

Kemisk bas		1-komponent polyuretan
Färg (CQP001-1)		Vit, grå, svart, brun
Härdningsmekanism		Fukthärdande
Densitet (ohärdad)	beroende på färg	1.3 kg/l
Stabilitet		Bra
Applicerings temperatur	omgivning	5 – 40 °C
Skinnbildningstid (CQP019-1)		60 minuter ^A
Öppentid (CQP526-1)		45 minuter ^A
Härdningshastighet (CQP049-1)		(se diagram)
Krympning (CQP014-1)		5 %
Hårdhet Shore A (CQP023-1 / ISO 7619-1)		40
Draghållfasthet (CQP036-1 / ISO 527)		1.8 MPa
Brottöjning (CQP036-1 / ISO 527)		500 %
Rivhållfasthet (CQP045-1 / ISO 34)		7 N/mm
Servicetemperatur (CQP513-1)		-50 – 90 °C
	24 timmar	120 °C
	1 timme	140 °C
Lagringstid (CQP016-1)		12 månader ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % r.f.^B) lagrad under 25 °C

BESKRIVNING

Sikaflex®-221 är ett mångsidigt 1-komponent polyuretanlim / fogmassa vilken vidhäftar bra till en mängd underlag som metaller, metallprimers och lacker (2-K system), keramiska material och plaster. Den lämpar sig för permanenta elastiska fogar.

PRODUKTFÖRDELAR

- Vidhäftar bra till en mängd olika typer av underlag
- Resistent mot åldring
- Kan slipas och övermålas
- Klarar EN45545-2 R1/R7 HL3
- Ej korrosiv
- Låg lukt

APPLIKATIONSOMRÅDEN

Sikaflex®-221 har god vidhäftning mot en mängd underlag och lämpar sig för permanenta elastiska fogar. Lämpliga underlag är, metaller, metallprimers och lacker (2-K system), keramiska material och plaster. Den är idealisk till interiöra tätningar och enkla limapplikationer.

Sök tillverkarens råd och utför tester på ursprungliga underlag innan användning av Sikaflex®-221 på material som är känsliga för spänningssprickbildning. Denna produkt skall endast användas av erfarna professionella användare.

Förprov skall utföras på aktuella underlag och vid rätt förhållanden för att säkerställa vidhäftning och kompatibilitet mellan materialen.

HÄRDNINGSEKONOMI

Sikaflex®-221 härdar genom en reaktion med luftens fuktighet. Vid låga temperaturer är luftens fuktinnehåll generellt lägre varför härdningen sker något långsammare (se diagram 1).

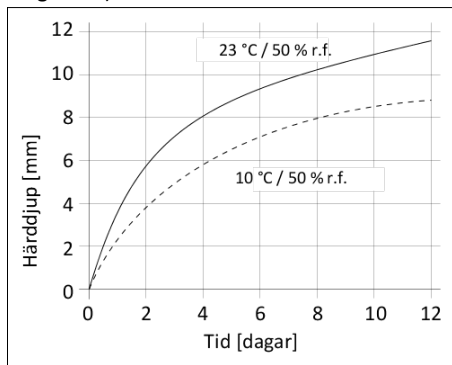


Diagram 1: Härdningshastighet Sikaflex®-221

KEMISK RESISTENS

Sikaflex®-221 är generellt resistent mot färskvatten, sjövattnet och utspädda syror och kaustiska lösningar; temporärt resistent mot drivmedel, mineralolja, vegetabiliska och animaliska fetter och oljor; ej resistent mot organiska syror, glykol, koncentrerade mineralsyror och kaustiska lösningar eller lösningsmedel.

APPLICERINGSMETOD

Förbehandling

Ytorna måste vara rena, torra och fria från fett, olja och damm.

Förbehandlingen beror på underlagens specifika karaktär och är viktig för att ge en limfog med lång hållbarhet. Förslag på förbehandling kan hittas i gällande utgåva av Sika® förbehandlingstabell. Observera att dessa förslag är baserade på erfarenhet och måste verifieras med prov på originalsubstrat.

Applicering

Sikaflex®-221 kan användas mellan 5 °C och 40 °C men skillnader i reaktivitet och appliceringsegenskaper måste beaktas. Optimal temperatur hos material och fogmassa är mellan 15 °C och 25 °C.

Sikaflex®-221 kan appliceras med hand, pneumatisk eller elektriskt driven fogpistol med kolvstång eller också med pumputrustning. För råd om val av pumputrustning, vänligen kontakta Sika System Engineering.

Glättning och efterbehandling

Efterbearbetning av fogen måste ske inom fogmassans skinnbildningstid. Vi rekommenderar att använda Sika® Tooling Agent N. Andra glättningsprodukter bör testas utifrån lämplighet/kompabilitet innan användning.

Rengöring

Ohärdad Sikaflex®-221 kan avlägsnas från verktyg och utrustning med Sika® Remover-208 eller annat lämpligt lösningsmedel. Härdat material kan endast avlägsnas mekaniskt. Händer och hud som nedsmutsats tvättas omedelbart med Sika® Cleaner-350H rengöringsdukar eller annat lämpligt tvättmedel för industriellt bruk. Använd aldrig lösningsmedel på huden!

VIDARE INFORMATION

Ovanstående information är endast att se som generell vägledning. Applikationsspecifik rådgivning är tillgänglig från Tekniska avdelningen hos Sika Industri.

Följande information finns tillgänglig på begäran:

- Säkerhetsdatablad
- Sika:s förbehandlingstabeller för polyuretaner
- Generella riktlinjer för limning och tätning med Sikaflex® och SikaTack®

FÖRPACKNINGSPÅS

Patron	300 ml
Påse	400 ml 600 ml
Hink	23 l
Fat	195 l

GRUND FÖR PRODUKTDATA

Alla tekniska värden som anges i detta dokument är baserade på laborietester. Aktuella mätta värden kan variera på grund av faktorer utanför vår kontroll.

HÄLSO- OCH SÄKERHETSINFORMATION

För information och råd om säker hantering, lagring och avfallshantering av kemiska produkter hänvisas användaren till gällande säkerhetsdatablad vilket innehåller fysisk, ekologisk, toxikologisk och annan säkerhetsrelaterad information.

FRISKRIVNING

Informationen, och i synnerhet, rekommendationerna avseende appliceringen och användandet av Sika produkter, ges i god tro baserat på Sikas rådande kunskap och erfarenhet av produkterna när de lagrats, hanterats och applicerats på korrekt sätt under normala förhållanden. I praktiken är skillnaden hos material, substrat och verkliga platsförhållanden sådana att ingen garanti avseende kurans eller lämplighet för ett speciellt användningsområde kan lämnas. Med hänsyn härtill kan något rättsligt ansvar av vad slag det må vara varken härledas från denna information eller från någon skriftlig rekommendation eller i övrigt beträffande produkten lämnade råd. Användaren av produkten måste prova produktens lämplighet för den tilltänkta applikationen och syftet. Sika reserverar sig för rätten att ändra sina produkters egenskaper. Hänsyn måste vid användningen även tas till tredje mans ägande och andra eventuella rättigheter. Alla beställningar accepteras med förbehåll för våra gällande allmänna försäljnings- och leveransvillkor. Användaren måste alltid rådfråga senaste gällande utgåva av det lokala produktdatabladet för produkten ifråga. Kopior av detta finns tillgänglig på begäran.