



APPLICERINGSMANUAL

Sikaplan® G

BUILDING TRUST



Informationen och andra råd som finns häri ges i god tro - baserat på Sika Roofings aktuella kunskap och erfarenhet av produkterna när de lagrats, hanterats och applicerats på rätt sätt under normala förhållanden i enlighet med Sika Roofings rekommendationer. Informationen som ges gäller bara de tillämpningar och produkter som vi uttryckligen hänvisar till häri. Informationen som ges är baserad på laborietester som inte ersätter praktiska tester. Konsultera Sika Roofing Technical Service innan du använder produkter från Sika Roofing, när det gäller ändringar i någon parameter av appliceringen, som ändringar i underlag, eller när det gäller en annorlunda applicering. Informationen häri befriar inte användaren av produkterna från att testa dem när för den tillämpning och det syfte de är tänkta att användas för. Alla beställningar accepteras enligt våra aktuella försäljnings- och leveransvillkor. Användarna måste alltid se efter i den senaste utgåvan av det lokala produktdatabladet för den produkt det gäller. Det går att få kopior på begäran.

| | | | | | |
|----------|--|----------|--|----------|--------------------------------|
| 1 | Introduktion | 3 | Appliceringsinstruktioner | 3 | Detaljer |
| 6 | Allmän information | 15-16 | Skyddsskikt och nivellerande lager | 42 | Detaljöversikt |
| | | 17 | Att lägga Sikaplan® G-membran | 43-46 | 1 Ytterhörnet på takytan |
| | | 18 | Rengöring av skarvar | 47-56 | 2 Innerhörnet på takytan |
| 2 | Allmän appliceringsinformation | 19-22 | Handsvetsning | 57-59 | 3 Taksarg |
| 8 | Nödvändiga installationsförhållanden | 23-24 | Automatisk svetsning | 60-62 | 3a Ytterhörn översta på sargen |
| 9 | Lagring av Sikaplan® G Membran | 25-27 | Svetsprov | 63-64 | 3b Innerhörn översta på sargen |
| 10 | Kompatibilitet hos Sikaplan® G Membran | 28-29 | Skarvkontroller | 65-70 | 4 Ljuskupoler |
| 11-12 | Maskiner och verktyg | 30 | Svetsningar vid tvärgående skarvar | 71-73 | 5 Takbrunnar |
| 13 | Tillfälliga avslut | 31-34 | Mekanisk infästning - Mekanisk infästning i överlappen - Sarnabar infästning | 74-76 | 6 Utkastare |
| | | 35-38 | Vertikaler - Mekaniskt infäst - Hellimmad | 77-79 | 7 Bräddavlopp |
| | | 39-40 | Avslut vid vertikaler | 80-86 | 8 Ventilationsrör och stolpar |
| | | | | 87-88 | 9 Åskskydd |

INTRODUKTION

ALLMÄN INFORMATION SIKA ROOFING



Sika Roofing är världsledande på polymermembran för taktätningar och systemlösningar, med mer än 45 års erfarenhet. Den överlägsna installationskvaliteten är avgörande för en lång livslängd i ett taksystem. För att kunna garantera ett takarbete av hög kvalitet krävs praktisk och teoretisk utbildning. Därför lägger Sika Roofing tonvikten på appliceringsutbildning och erbjuder en stor mängd expertutbildningar.



Endast de som med framgång slutfört en av Sika Roofings utbildningar och har regelbunden praktisk träning och erfarenhet av arbete på plats, får installera Sika Roofings system.



Syftet med denna appliceringsmanual är att öka kunskapen man får under en appliceringsutbildning och fungera som referens för att svara på frågor som uppkommer på plats. Du kan leta upp god praxis för appliceringar, detaljer och andra viktiga ämnen. Denna appliceringsmanual är ett av grundverktøygen för varje installatör, och vi rekommenderar att du tar den med dig till arbetsplatsen.

INTRODUKTION

ALLMÄN INFORMATION SIKAPLAN ROOFING



Informationen i denna appliceringsmanual är sann och exakt såvitt företaget vet och är helt aktuell vid publiceringstillfället. Alla rekommendationer följer Sikas installationsanvisningar. De har utvecklats under mer än 50 års praktisk erfarenhet. Delar av vår appliceringsmanual är rekommendationer hämtade från de nationella bestämmelserna; i händelse av en motsägelse gäller Sikas installationsanvisningar.

Denna appliceringsmanual gäller för installation av Sikaplan® G, Sikaplan® VG, Sikaplan® VGT, Sikaplan® VGW och Sikaplan® VGWT-membran.

Om inte annat uppges i denna manual, hänvisar termen "Sikaplan® G" till alla fem typerna av Sikaplan®-membran.

Denna appliceringsmanual ger ingen planeringshjälp!

Du måste alltid beakta Sikas installationsanvisningar för det taksystem som installeras.

För att förhindra olyckor ska du alltid följa säkerhetsföreskrifterna.

ALLMÄN APPLICERINGSINFORMATION NÖDVÄNDIGA INSTALLATIONSFÖRHÅLLANDEN



Grundkonstruktion och underlag

Taklaget är konstruerat för att uppfylla relevanta standarder och allmänna riktlinjer. Se till att det är tillräckligt starkt. Fördela lasten när du arbetar på taket för att undvika koncentrerade laster som kan orsaka en kraftig böjning. Förhindra att vatten samlas. Underlaget måste vara rent, torrt och jämnt. Skarpa kanter, betonggrader, ojämn plankbeklädnad och elementkanter kan skada takdukarna. Täck över dem med termobunden borsäker polyester eller polypropylenfleece (S-Felt) på minst 300 g/m².

Expansionsskarvar

Kom ihåg att stora rörelser i expansionsskarvarna kan skada Sikaplan® G-membranen. Lämpliga åtgärder måste vidtas vid dessa skarvar.

Elektricitet

Se till att det finns en UPS för installationsverktygen (svetsar, borrar, etc.), eftersom strömvariationer stör vridmomentet i bormaskinen. Strömvariationer påverkar också svetsaggregatet negativt, och gör att skarvarna blir oregelbundet svetsade.

ALLMÄN APPLICERINGSINFORMATION LAGRING AV Sikaplan® G MEMBRAN



Sikaplan® G-membran måste lagras i svala och torra förhållanden på byggplatsen och måste skyddas mot all väderpåverkan.

Täck alltid över öppnade pallar med det medföljande skyddet.



Förvara alltid enstaka rullar på pallar eller upphöjda jämna fundament.

Lim, rengöringsmedel etc. kan förvaras på samma plats.

ALLMÄN APPLICERINGSINFORMATION KOMPATIBILITET HOS Sikaplan® G MEMBRAN



Sikaplan® G-membran är inte resistent mot bitumen, tjära, olja eller lösningsmedel.



Lägg alltid ett skyddsskikt mellan membranet och bituminösa material.

Ta bort föroreningar omedelbart.

Lägg även skyddsskikt över alla underlag som innehåller eller är impregnerade med bitumen. Det krävs också ett skyddsskikt över vissa isoleringsmaterial.

Varning:

Lämna aldrig en trasa som är indränkt i lösningsmedel på Sikaplan® G-membran.

ALLMÄN APPLICERINGSINFORMATION MASKINER OCH VERKTYG



Maskiner och verktyg för handsvetsning

- Handaggregat Leister Triac PID eller Triac S med:
 - 40 mm munstycke
 - 30 mm munstycke
 - 20 mm munstycke rak typ
 - 20 mm vinkelmunstycke
- Tryckrulle av silikon
- 5 mm tryckrulle i mässing
- Kontrollnål
- Tomma behållare och vita bomullstrasor
- Stålbörste



Verktyg för att skära och märka takdukar

- Tumstock
- Sax
- Krokkniv
- Rak kniv
- Snörslå med märklina
- Märkkalk/märkpenna
- Kulspetspenna



Verktyg för att skära och installera metallplåtar:

- Plåtsaxar
- Kniptång för skarvar
- Skruvmejsel
- Hammare
- Tänger

ALLMÄN APPLICERINGSINFORMATION MASKINER OCH VERKTYG



Hjälpmedel och verktyg för att ta bort vatten och rengöra skarvar

- Tomma behållare och vita trasor
- Sika-Trocal® Cleaner 2000 eller
- Sika-Trocal® Cleaner L 100
- Gummiraka

Ha tillräckligt många tomma behållare för rengöringsmedel, trasor indränkta i lösningsmedel, lim etc. Använd bara absorberande trasor.



Material och verktyg för tätning

- Fogpistol med Sikaflex®-11 FC+ tätningspatron
- Sika® Primer-3 N
- Borste



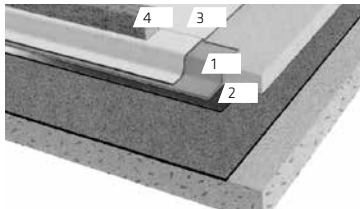
Verktyg och hjälpmedel för limarbete vid penetreringar

- Återförslutningsbar lösningsmedelsbeständig behållare för lim
- Lösningsmedelsbeständig roller
- Lim - beroende på underlag: Sika-Trocal® C 733, Sarnacol® 2170 eller Sarnacol® 21425
- Sika-Trocal® CV 705/733 thinner
- Borste

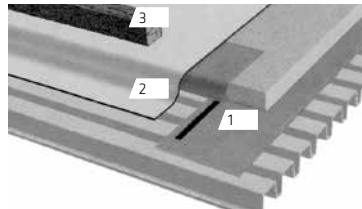
ALLMÄN APPLICERINGSINFORMATION TILLFÄLLIGA AVSLUT

Tillfälliga skarvar skyddar platta tak mot vattengenomträngning när arbetet avbryts.

För att skydda applicerat isoleringsmaterial mot regn, rekommenderar vi att man gör en avdelning med skott.



Tillfälliga skarvar på fuktspärrar i bitumen
Limma en bit Sikaplan® WP 6110-15 H svart (1) eller Sarnafil® G 465-15 (1) som skydd på fuktspärren av bitumen (2). Lägga Sikaplan® G-membran (3) på denna skyddsremsa och sätt ballast (4) på den. Alternativa lösningar finns.



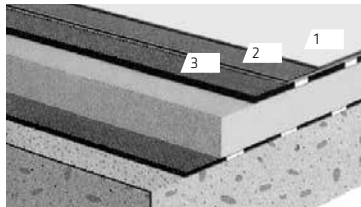
Tillfälliga skarvar på ångspärrlager i PE
Dra upp ångspärrlagret (1) och lägg det på isoleringsmaterialet. Dra Sikaplan® G-membranet (2) över kanten på ångspärrlagret i PE och sätt ballast (3) på det.

ALLMÄN APPLICERINGSINFORMATION SKYDDSKIKT OCH NIVELLERANDE LAGER



Några underlag kräver speciella skyddsskikt.

Skarvarna i skyddsskikten måste överlappa med minst 100 mm.

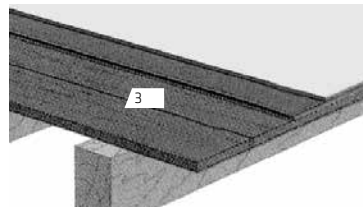


På bitumen

Gamla och nya bituminösa membran måste alltid täckas med ett skyddsskikt.

Teckenförklaring:

- 1 Sikaplan® G-membran
- 2 Skyddsskikt S-Felt T 300
- 3 Bituminöst membran



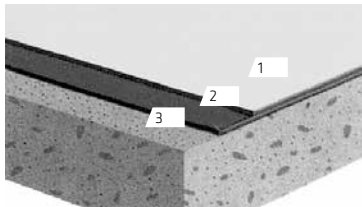
På trä

Det behövs ett skyddsskikt för att förhindra en reaktion mellan Sikaplan® G-membran och träimpregneringen.

Teckenförklaring:

- 1 Sikaplan® G-membran
- 2 Skyddsskikt S-Felt T 300
- 3 Trä

ALLMÄN APPLICERINGSINFORMATION SKYDDSKIKT OCH NIVELLERANDE LAGER



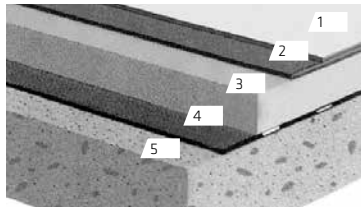
På betong

Lägg alltid ett nivellerande lager mellan Sikaplan® G-membran och betong, betong-element eller lättbetongelement.

Skarvar i nivellerande lager måste överlappa med minst 100 mm.

Teckenförklaring:

- 1 Sikaplan® G-membran
- 2 Nivellerande lager S-Felt A 300
- 3 Betong



På värmeisolering

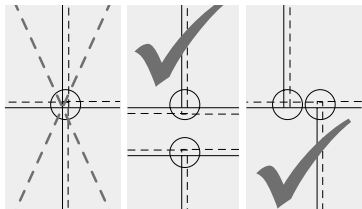
För att få brandskydd, lägg ett skyddsskikt/brandskyddslager mellan Sikaplan® G-membran och värmeisoleringen (t ex polystyren).

Teckenförklaring:

- 1 Sikaplan® G-membran
- 2 Skyddsskikt/brandskyddslager S-Glasfiberfleece 120 (vid behov)
- 3 Värmeisolering
- 4 Fuktspärr
- 5 Betong

Kontrollera alltid kompatibiliteten mellan Sikaplan® G-membranen och värmeisoleringen.

APPLICERINGSINSTRUKTIONER ATT LÄGGA Sikaplan® G MEMBRANES

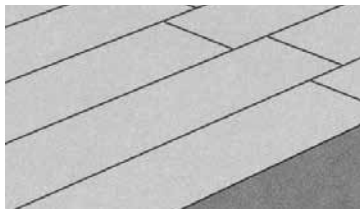


Överlappsfogar

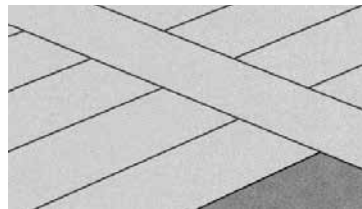
Angränsande Sikaplan® G-membran överlappas och varmluftssvetsas för att skapa en vattentät skarv.

Tvärgående skarvar

Genom att arrangera Sikaplan® G-membran på rätt sätt kan skarvarna begränsas till raka svetsade skarvar och tvärgående skarvar (= T-skarvar).



Undvik överlappsskarvar! (dubbla T-skarvar)
Sicksacka vid dukändarna för att undvika överlappsskarvar.



Lägg ut tvärgående takdukar som är maximalt 1 000 mm breda för att undvika överlappsskarvar på stora takytor.

APPLICERINGSINSTRUKTIONER RENGÖRING AV SKARVAR



Sikaplan® G-membran måste vara rena vid svetsningen.

- Ta bort damm, fiber från isoleringsmaterial och smuts med en fuktig trasa.

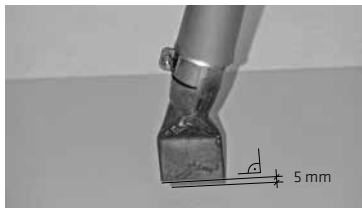


- Ta bort bitumenföroreningar, olja, lim och tätningsmedel med Sika-Trocal® Cleaner 2000 eller Sika Trocal® Cleaner L 100.



- Börja svetsa när skarvarna är torra och vätskan har avdunstat helt.

APPLICERINGSINSTRUKTIONER HANDSVETSNING



Kontroll av handaggregat

Ett välfungerande handaggregat är grunden för en säker vattentät skarv. Kontrollera ditt handaggregat regelbundet.

Luftflödestest

- Värm upp ditt handaggregat till arbetstemperatur (ca 480°C) i ungefär tre minuter.
- Håll munstycket parallellt med Sikaplan® G-membranet. Håll munstycket ungefär 5 mm från duken och värm membranet.
- Kontrollera svetsbild.



Svetsbild:

- 1 Rätt
 - 2 Fel
- Orsaker:
- Tilltäppt eller igensatt munstycke
 - Otillräcklig lufttillförsel
 - Defekt värmeelement



Åtgärder:

- Vanlig rengöring av munstycket
- Vanlig rengöring av filtret

APPLICERINGSINSTRUKTIONER HANDSVETSNING



Allmänt

Ställ in temperaturen på handaggregatet korrekt genom att utföra en eller flera testsvetsningar innan du svetsar.

Den korrekta svetstemperaturen beror på:

- Arbetshastigheten
- Volymen luft i tillförseln (storlek och typ av munstycke)
- Omgivande lufttemperatur och luftfuktighet
- Materialets temperatur och fuktighet

Rekommenderade inställningar för Sikaplan® G-membran

| Leister Handaggregat | Munstycke 20 mm | Munstycke 40 mm |
|----------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|
| | 450-520°C (på inställningsskalan) | 450-520°C (på inställningsskalan) |

APPLICERINGSINSTRUKTIONER HANDSVETSNING



Val av munstycke

Att handsvetsa Sikaplan® G-membran

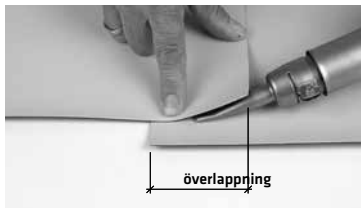
- Använd ett 30 mm- eller 40 mm-munstycke för raka svetsar.



Handsvetsning kring detaljer

- Använd ett 20 mm-munstycke för detaljer.

APPLICERINGSINSTRUKTIONER HANDSVETSNING



Tillvägagångssätt vid handsvetsning

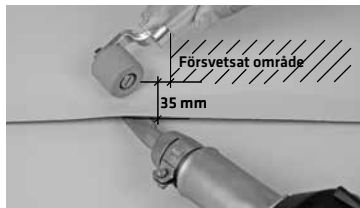
Innan man svetsar skarvarna i Sikaplan® G-membran måste överlappsområdet vara rent och torrt.

Så här mycket måste membranerna överlappa:

- **100 mm** för infästning med skruv och bricka.
- **120 mm** för infästning med plast hylsa.

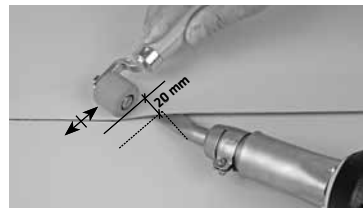
Handsvetsning utförs i tre steg:

1. Punktsvetsa överlappningen



2. Försvetsa

Svetsa det bakre överlappsområdet så att en flik på **35 mm** (när ett 40 mm-munstycke används) blir kvar till den slutliga svetsningen.



3. Slutlig svetsning

Svetsa den **35 mm** breda fliken. Styr tryckrullen på ett avstånd av 20 mm parallellt med svetsmunstyckets luftutlopp. Rulla tryckrullen hela vägen över skarven.

Varning:

- Se till att det är tillräckligt tryck under svetsningen.
- För att skapa skarvar utan veck trycker du bara bakifrån och framåt mot skarvens kant.
- Gör alltid en testsvetsning innan du svetsar skarvar.
- Kontrollera skarvarna under och efter svetsning.

APPLICERINGSSINSTRUKTIONER AUTOMATISK SVETSNING



Automatisk svetsning

När man svetsar skarvarna i Sikaplan® G-membran måste överlappsområdet vara rent och torrt.

Så här mycket måste membranerna överlappa:

- **100 mm** för infästning med skruv och bricka.
- **120 mm** för infästning med plast hylsa.

Gör alltid en testsvetsning innan du svetsar skarvar. Kontrollera skarvarna under och efter svetsning.



Leister Varimat V

Använd ett munstycke på minst 30 mm.

Montera en extra vikt på ungefär 5 kg (1) på det automatiska svetsaggregatet. Extravikten bestäms genom att undersöka testsvetsningen.

Kontrollera inställningarna på det automatiska svetsaggregatet genom att utföra en testsvetsning och justera inställningarna vid behov.

Kontrollera skarvarna under och efter svetsning.



Sarnamatic 681

Svetsaggregatet Sarnamatic levereras med en omfattande bruksanvisning.

Kontrollera inställningarna på det automatiska svetsaggregatet genom att utföra en testsvetsning och justera inställningarna vid behov.

Kontrollera skarvarna under och efter svetsning.

APPLICERINGSINSTRUKTIONER AUTOMATISK SVETSNING



Allmänt

Gör alltid en testsvetsning för att kontrollera maskinens grundinställningar. Justera grundinställningarna efter behov.

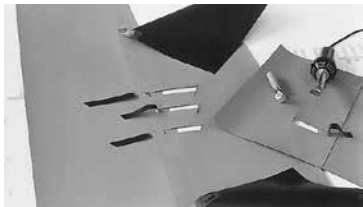
Den korrekta svetstemperaturen beror på:

- Svetshastigheten
- Volymen luft i tillförseln (storlek och typ av munstycke)
- Omgivande lufttemperatur och luftfuktighet
- Materialets temperatur och fuktighet

Rekommenderade inställningar för Sikaplan® G-membran

| | Leister Varimat V2 | Sarnamatic® 681 |
|-----------------|--------------------|-------------------------|
| Hastighet | 2,5 m/min. | All data är förinställd |
| Temperatur | 520°C | All data är förinställd |
| Luftinställning | 100% | All data är förinställd |

APPLICERINGSINSTRUKTIONER SVETSPROV



Innan du svetsar Sikaplan® G-membran måste en testsvetsning utföras för att kontrollera inställningarna på handaggregatet och/eller det automatiska svetsaggregatet. Man måste också utföra testsvetsningar för att kontrollera de lokala förhållandena under arbetsdagen.

En testsvetsning består av:

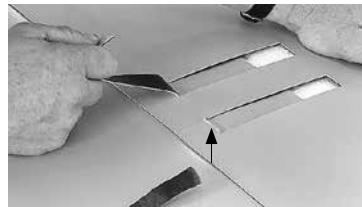
- a) En testsvetsning med dragprov**
- b) Skarvkontroll under testsvetsning**
- c) Skarvkontroll efter testsvetsning**



a) En testsvetsning med dragprov

1. Testsvetsning

- Gör en testsvetsning (automatisk och/eller manuell svetsning).



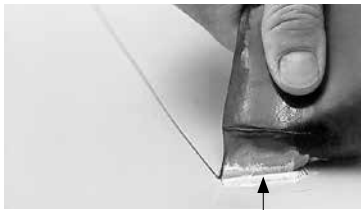
2. Dragprov tvärs över skarven

Den svetsade skarven måste ha svalnat helt.

- Skär en smal remsa i den övre takduken.
- Dra bort remsan i det övre membranet vinkelrätt mot skarven.

Skarven får inte dela sig. Rivningen måste ske utanför den svetsade skarven, antingen i den syntetiska duken (enligt bilden) eller i lagret av förstärkt material (delaminering).

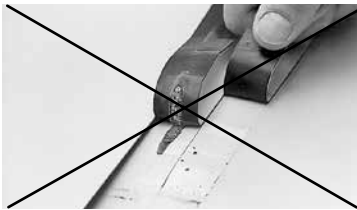
APPLICERINGSINSTRUKTIONER SVETSPROV



3. Dragprov längs skarven

- Skär en liten remsa över den helt avsvalnade skarven i början eller slutet av skarven.
- Dra bort remsan i det övre membranet i skarvens riktning.

Skarven får inte dela sig. Rivningen måste ske utanför den svetsade skarven, antingen i den syntetiska duken (enligt bilden) eller i lagret av förstärkt material (delaminering).



Felaktig dragning är en indikation på otillräcklig rengöring eller ett felaktigt inställt svetsaggregat eller handaggregat.

APPLICERINGSSINSTRUKTIONER SVETSPROV

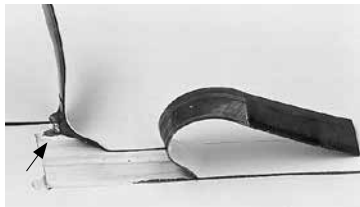


b) Skarvkontroll under testsvetsning

Skarven bör kontrolleras visuellt under svetsningen.

- Endast lätt **rök** under svetsning
- **Svetsömmens storlek:**

En kontinuerlig, **överdrivet stor svetsösm** är en indikation på en felaktigt svetsad skarv.



c) Skarvkontroll efter testsvetsning

Skarven bör kontrolleras visuellt efter svetsningen.

- **Ytan bör vara blank**
- **Missfärgning av materialet:**

Svart eller brun missfärgning i svetsöverlappen (syns när man drar bort den övre duken i slutet av skarven) indikerar att **svetstemperaturen är för hög eller att svetshastigheten är för låg.**

APPLICERINGSINSTRUKTIONER SKARVKONTROLLER

Skarvkontroll under svetsning

Korrekt svetsning indikeras av:

- Lätt rök under svetsning
- Blanka ytor på takdukarna
- Lämplig storlek på svets sömmen.

Varning:

- Missfärgning av materialet:

Svart eller brun missfärgning bredvid eller i själva svetsningen indikerar att **svets-temperaturen är för hög eller att svets-hastigheten är för låg.**

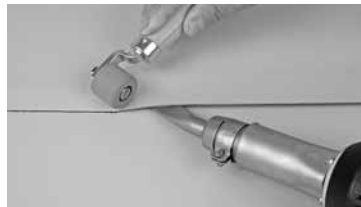
- Svets sömmens storlek:

En kontinuerlig, **överdrivet stor svets söm** är en indikation på en felaktigt svetsad skarv.



Att skapa en svets söm vid automatisk svetsning

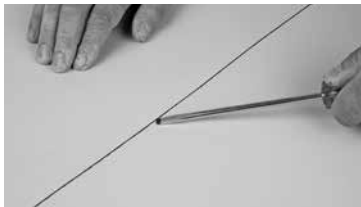
Vid automatisk svetsning ser man svets sömmen under tryckrullen under svetsprocessen. Efter nedkylningsperioden bör det finnas kvar en **svets söm som syns tydligt** på Sikaplan® G-membranen.



Att skapa en svets söm vid handsvetsning

Vid handsvetsning är svets sömmen **mer framträdande** och förblir **tydligt synlig** efter att ha svalnat.

APPLICERINGSINSTRUKTIONER SKARVKONTROLLER



Mekanisk skarvkontroll

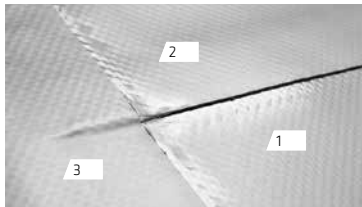
Alla skarvar måste kontrolleras mekaniskt sedan de svalnat helt. För detta syfte bör en kontrollnål (ungefär 5 mm bred, med rundade kanter) användas.

Även om ett lätt tryck måste användas på skarven, får takduken inte skadas. Den mekaniska skarvkontrollen gör det lättare att hitta skarvområden som inte svetsats helt.

Visuell skarvkontroll

Efter svetsning bör alla skarvar undersökas visuellt (blanka ytor, svets sömmens storlek och kvalitet). Man måste vara särskilt uppmärksam på tvärgående skarvar (= T-skarvar), penetreringar och plåtar.

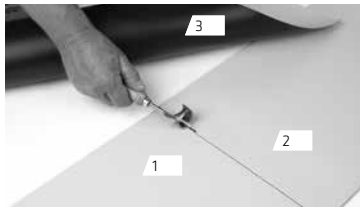
APPLICERINGSINSTRUKTIONER SVETSNINGAR VID TVÄRGÅENDE SKARVAR (= T-SKARVAR)



Lägg Sikaplan® G-membranen på rätt sätt.

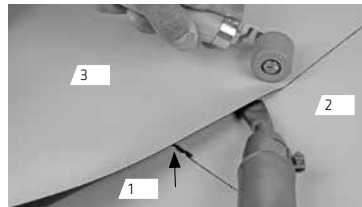
Teckenförklaring:

- 1 Första Sikaplan® G-membranet
- 2 Andra Sikaplan® G-membranet
- 3 Tvärgående Sikaplan® G-membran



För att få en korrekt svetsning av tvärgående skarvar måste Sikaplan® G-membran med en **tjocklek på 1,5 mm** eller mer fasas i området med de tvärgående skarvarna (= T-skarvar).

Använd ett avfasningsverktyg enl. bilden.

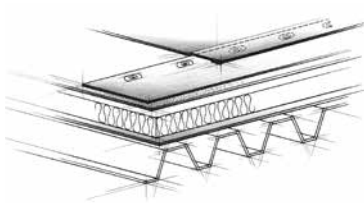


Svetsa Sikaplan® G-membranet (3) över de fasade området.

Varning:

- Undvik hål och kapillärer.
- Kontrollera alltid skarvarna vid de tvärgående skarvarna (= T-skarvar) efter svetsning.

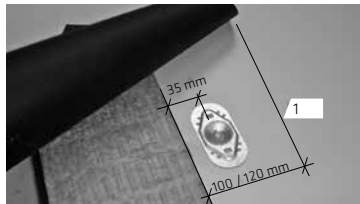
APPLICERINGSINSTRUKTIONER MEKANISK INFÄSTNING



Sikaplan® G-membran med punktfästning i överlappningen.

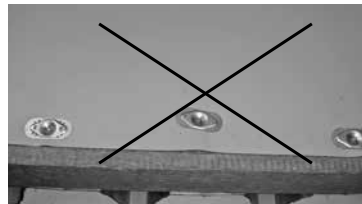
- Fäst värmeisolerings-skivorna med infästningar och isoleringsbrickor. Använd minst 1 infästning per isolerings-skiva eller m².
- Rulla ut Sikaplan® G-membran utan att skapa spänning. Lägg Sikaplan® G-membranen vinkelrätt mot takets ribbverk.

Sikaplan® G-membranen har markeringar för att hjälpa dig att lägga och placera rullarna.



Sikaplan® G-membranen fästs med infästningar och brickor som placeras längs linje nr 1, som markerar minimiavståndet på 10 mm från kanten.

- Använd ett mellanrum mellan infästningarna enligt vindlastberäkningen.
- Rulla ut nästa Sikaplan® G-membran längs den markerade linjen (nr 2). Överlappa men 100 mm för Sikaplan® G/ VG-membranen och 130 mm för Sikaplan® VGWT-membranen.
- Svetsa överlappningen.



Varning:

Använd ett verktyg med automatisk inställning eller en skruvdragare med djupguide för att installera infästningar och brickor.

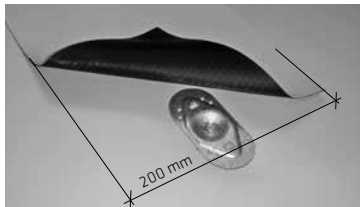
Felaktig placering och/eller fastsättning av infästningar och brickor kommer att minska systemets motståndskraft mot vindens lyftkraft markant.

APPLICERINGSPROCEDURER MEKANISK INFÄSTNING



Varning:

När infästningen är korrekt fäst kommer brickan att vara i nivå med Sikaplan® G-membranet.



Mellanliggande punktfästning:

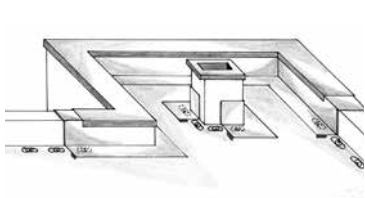
I perimetrar och hörn, där det krävs ytterligare infästning, installeras infästningar och brickor genom membranet.

- Täck över raderna med infästningar med en **200 mm** bred täckremsa och svetsa båda sidorna.
- Använd ett mellanrum mellan infästningarna enligt vindlastberäkningen.

Viktiga anmärkningar:

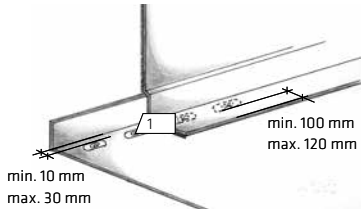
- Alla infästningar måste fästas omedelbart efter att Sikaplan® G-membranen har installerats. Om man inte gör det kan det leda till att membranet deformeras permanent.
- All svetsning på platta takområden måste utföras med ett automatiskt svetsaggregat eller ett handaggregat.

APPLICERINGSINSTRUKTIONER MEKANISK INFÄSTNING



Perimeterinfästning för att ta upp horisontella krafter.

Alla plåtar, avslut och penetreringar i mekaniskt infästa system måste säkras mekaniskt med individuella infästningar och brickor enligt vindlastberäkningen.

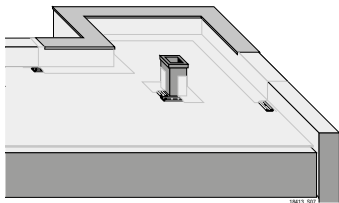


Att använda individuella infästningar och brickor

Antalet och typen av infästningar per löpmeter beror på underlaget och vindlasten (utdragsvärdet).

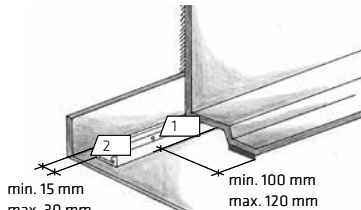
Ytterligare infästning: Man måste använda minst 4 infästningar (1) per löpmeter.

APPLICERINGSINSTRUKTIONER MEKANISK INFÄSTNING



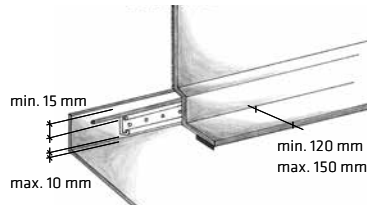
Rund fixering för att ta upp horisontella krafter.

Alla plåtar, avslut och penetreringar i mekaniskt infästa system måste säkras mekaniskt med Sarnabar enligt vindlastberäkning.



Infästning i yttertak

Sarnabar måste fästas i yttertaket med lämpliga infästningar. Man måste använda Sarnabar typ 6, 10/6 eller 19/6 med ett avstånd av 150 mm mellan infästningarna. Dessutom kan en S-svetstråd med 4 mm diameter (2) svetsas på sidan av infästningsregeln mot uppsticket.



Infästning i uppsticket

Sarnabar kan också fästas i uppstickets skarv med lämpliga infästningar. Om underlaget i området kring uppsticket inte är tillräckligt starkt (t ex trä, lättbetong, tunna metallplåtar, takfönsterkarmar etc.) kan infästningen fästas i yttertaket med 150 mm mellan infästningarna.

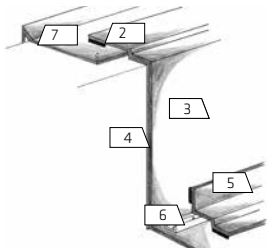
APPLICERINGSINSTRUKTIONER VERTIKALER

Mekanisk infästning av kantfixeringar

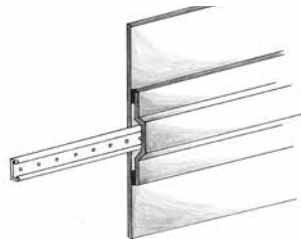
Fäst infästningsregeln (Sarnabar) över Sikaplan® G-membranet vid skarvar, längs antingen uppstickets vertikala yta eller takets horisontella yta.

Ett nivellerande lager/skyddsskikt måste installeras mellan Sikaplan® G-membranet och grova eller bitumösa underlag.

Antalet och typen av infästningar per löpmeter beror på underlaget och vindlasten (utdragsvärdet). Infästningstypen och mellanrummen och typen av Sarnabar måste stämma med specifikationerna, 150 mm mellan infästningarna rekommenderas.



- 1 Sika-Trocal® metallplåt typ S
- 2 Varmluftssvetsning
- 3 Sikaplan® G-membran svetsat på Sika-Trocal® metallplåt typ S vid sargens överkant
- 4 Nivellerande lager/skyddsskikt
- 5 Täckremsa
- 6 Sarnabar
- 7 S-Sealing-tejp kan appliceras



Sarger högre än 500 mm kräver ytterligare linjär infästning.

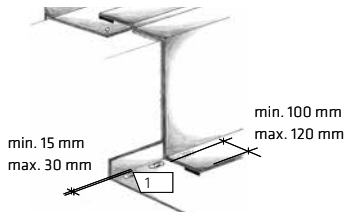
Svetsa Sikaplan® G-membranet på den tunna metallplåtremsan Sika-Trocal® typ S (1) eller installera Sarnabar och täckremsan (2). Sarnabar eller metallplåtremsan Sika-Trocal® typ S måste fästas med minst 4 infästningar per löpmeter.

APPLICERINGSPÅNSTRUKTIONER VERTIKALER

Hellimmad kantfixering

Rörgegnöföringarna formas med hjälp av remсор av Sikaplan® G-membranremсор för rörgegnöföring.

Sikaplan® G-membranremсор för rörgegnöföring hellimmas mot uppsticket med limmet Sika-Trocral® C 733, Sarnacol® 2170 eller Sarnacol® 2142S och svetsas på takduken.

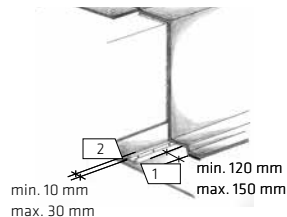


Kantfixering för att ta upp horisontella krafter

Infästning i yttertaket med individuella infästningar och brickor

Antalet och typen av infästningar per löpmeter beror på underlaget och vindlasten (utdragsvärdet), och måste vara i överensstämmelse med vindlastberäkningen.

Ytterligare infästning: Man måste använda minst 4 infästningar per löpmeter.



Kantfixering för att ta upp horisontella krafter

Infästning i yttertaket eller i bakkanten med Sarnabar

Man måste använda Sarnabar typ 6,6/10,6/15 (1) med minst 4 infästningar per meter.

En S-svetstråd med 4 mm diameter (2) kan svetsas på sidan av infästningsregeln mot bakkanten.

APPLICERINGSSINSTRUKTIONER VERTIKALER



- Sikaplan® G-membran limmas med limmet Sika-Trocal® C 733, Sarnacol® 2170 eller Sarnacol®2142S på underlag som armerad betong, puts, träpaneler, tunna metallplåtar etc.



Underlaget måste vara beständigt mot lösningsmedel, rent, torrt och fritt från fett och damm.

Behållaren måste stängas när arbetet avbryts. Limmet Sika-Trocal® C 733 kan spädas ut med Sika-Trocal® CV 733 thinner (max 10%).

- Rör om limmet Sika-Trocal® C 733, Sarnacol® 2170 eller Sarnacol®2142S ordentligt innan användning.
- Limmet Sika-Trocal® C 733, Sarnacol® 2170 eller Sarnacol®2142S ska appliceras jämnt på underlagsskiktet med en borste eller en roller.
- Absorberande lager kräver två lager lim.



- Applicera limmet Sika-Trocal® C 733, Sarnacol® 2170 eller Sarnacol®2142S på undersidan av Sikaplan® G-membranremsan för rörgenomföring.

Varning:

Det får inte finnas något lim i svetsområdet. Rester av lim måste tas bort med Sika-Trocal® Cleaner L 100 eller Sika Trocal® Cleaner 2000.

APPLICERINGSINSTRUKTIONER VERTIKALER



Fingertest:

Låt limmet Sika-Trocal® C 733, Sarnacol® 2170 eller Sarnacol®2142S avdunsta helt. Avdunstningstiden beror till stor del på väderförhållandena, själva underlagsskiktet och mängden lim som applicerats.



Efter att lösningsmedlet har avdunstat, placera Sikaplan® G-membranremsan för rörgenomföring på det belagda underlagsskiktet och tryck ned det hårt med en handroller.

APPLICERINGSINSTRUKTIONER AVSLUT VID VERTIKALER



Allmän information

- Använd Sikaflex®-11 FC+ tätningsmedel.
- Ytan måste vara ren, torr och fri från damm och smuts.
- Ytorna måste grundas innan tätningsmedlet appliceras.



Tätning runt ljuskupoler

- Applicera Sika® Primer-3 N längs karmkanten och låt den avdunsta.



- Forma en vinklad söm med tätningsmedel med hjälp av Sikaflex®-11 FC+.

APPLICERINGSINSTRUKTIONER AVSLUT VID VERTIKALER

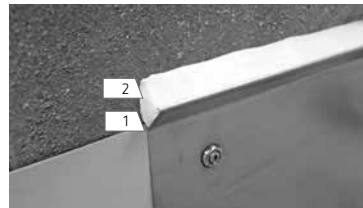


Tätningsmedel vid avslut mot vägg

För att uppnå en sammanfogning med tätningmedlet vid båda ytorna i skarven, rekommenderas det att installera ett **stödband** (1).

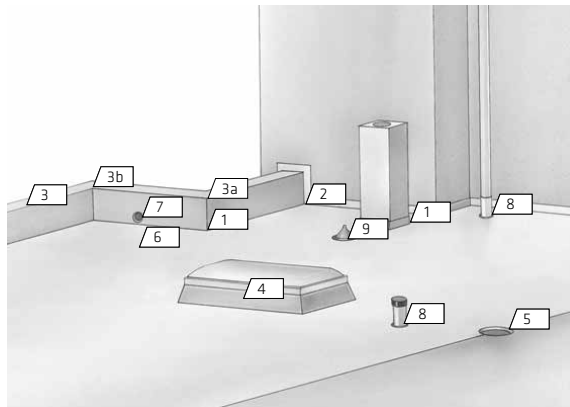


Applicera Sika® Primer-3 N på kontaktytorna (metall, murverk eller puts).
Låt Sika® Primer-3 N avdunsta.



Applicera Sikaflex®-11 FC+ tätningmedel över stödbandet (1) och jämna av strängen för att forma en konkav yta (2).

DETALJER DETALJÖVERSIKT



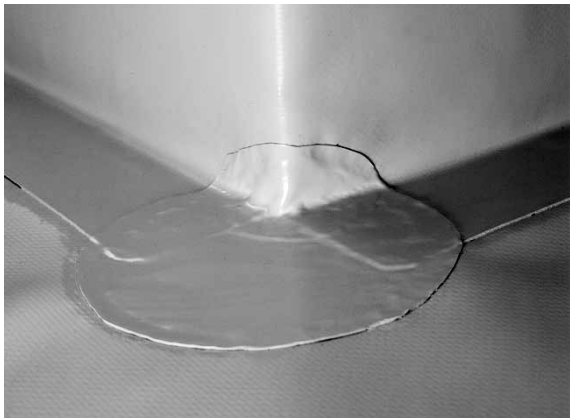
Detaljöversikt

- 1 Ytterhörn på takytan
- 2 Innerhörn på takytan
- 3 Taksarg
- 3a Ytterhörn överst på sargen
- 3b Innerhörn överst på sargen
- 4 Takfönster
- 5 Takbrunn
- 6 Utkastare
- 7 Bräddavlopp
- 8 Ventilationsrör & stolpar
- 9 Åskskydd

DETALJER

1 YTTERHÖRNET PÅ TAKYTAN

FÄRDIGT YTTERHÖRN - MED HANDGJORD HÖRNLAPP ELLER PREFABRICERADE SIKAPLAN® CORNER A



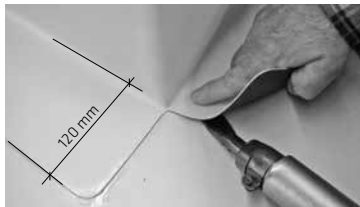
DETALJER

1 YTTERHÖRNET PÅ TAKYTAN



Förhindra vattengenomträngning i takuppbyggnaden under appliceringsprocessen.

- Vik upp membranets kant vid sargen med ungefär 70 mm.
- Svetsa en liten, handtillverkad lapp av membranet på hörnet.

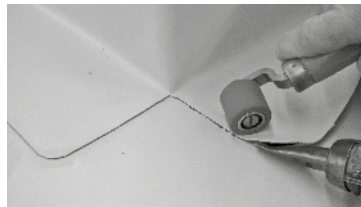


- Limma en Sikaplan® G-membranremsa på sargen med limmet Sika-Trocral® C 733, Sarnacol® 2170 eller Sarnacol® 2142S

Varning:

Överlappa takduken med minst 120 mm på taknivå, för att möjliggöra mekanisk infästning.

- Svetsa remsan för vertikalen vid kanten.



- Svetsa överlappningen helt mot takduken.

DETALJER

1 YTTERHÖRNET PÅ TAKYTAN



Slutför med en handgjord hörnlapp

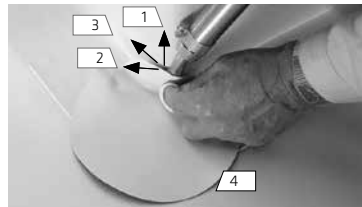
- Skär ut en rund bit av Sikaplan® 18 D-membran som inte är förstärkt. Diametern måste vara tillräckligt stor för att täcka de båda överlappande remsorna med minst 30 mm.
- Värm upp och sträck ut biten.

Eller slutför med prefabricerade Sikaplan® Corner A

- Använd prefabricerade Sikaplan® Corner 1. Det är snabbare än det tillvägagångssätt som beskrivs ovan.



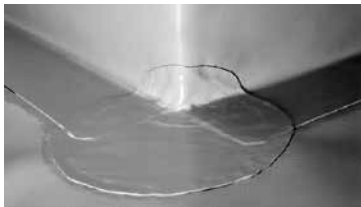
- Placera den handgjorda eller prefabricerade hörnlappen i rätt läge.



- Svetsa lappen bakifrån och fram, enligt steg 1-4 som visas här ovan.
- Använd ett 20 mm-munstycke.

DETALJER

1 YTTERHÖRNET PÅ TAKYTAN



Färdigt ytterhörn på takytan

Kontrollera alla svetsningar.



DETALJER

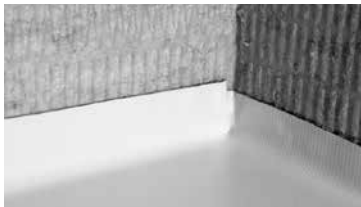
2 INNERHÖRNET PÅ TAKYTAN

FÄRDIGT INNERHÖRN - MED HORIZONTELLT VECK



DETALJER

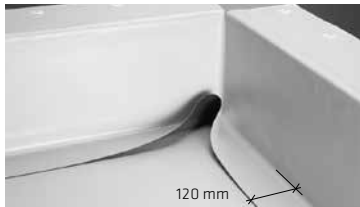
2 INNERHÖRNET PÅ TAKYTAN



Innerhörn med horisontellt veck

Förhindra vattengenomträngning i takuppbyggnaden under appliceringen.

- Lägg Sikaplan® G-membranet längs sargen med en uppvikning på 70 mm.
- Vik membranet till en upprätt position vid hörnet.
- Svetsa vecket.



- Limma en Sikaplan® G-membranremsa för detaljavslutning på sargen.

Varning:

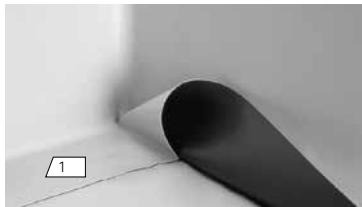
- Överlappa takduken med minst 150 mm på taknivå, för att möjliggöra mekanisk infästning.



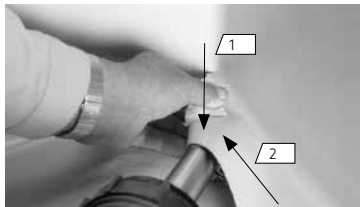
- Punktsvetsa Sikaplan® G-membranremsan längs takerändalen och helsvetsa den in i hörnet.

DETALJER

2 INNERHÖRNET PÅ TAKYTAN



- Helsvetsa Sikaplan® G-membranremsan (1) mot takduken.



- Svetsa vecket (1) bakifrån och fram.
- Svetsa den andra kanten av Sikaplan® G-membranremsan (2) mot takduken.



- Svetsa vecket mot membranet. Börja i hörnet.
- Se till att sicksacka svets skarvarna.

DETALJER

2 INNERHÖRNET PÅ TAKYTAN



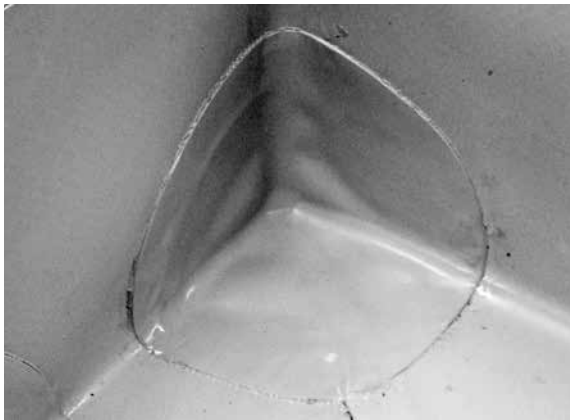
Färdigt innerhörn med horisontellt veck

Kontrollera alla svetsningar.

DETALJER

2 INNERHÖRNET PÅ TAKYTAN

FÄRDIGT INNERHÖRN - SLUTFÖRT MED PREFABRICERAT SIKAPLAN® CORNER I



2 INNERHÖRNET PÅ TAKYTAN



Innerhörn slutfört med prefabricerat Sikaplan® Corner I

- Limma Sikaplan® G-membranremsan för vertikalen och gör hörnet enligt beskrivningen som visas här ovan.



- Använd ett prefabricerat Sikaplan® Corner I för att slutföra innerhörnet.
- Svetsa först biten i hörnet.
- Svetsa sedan längs rännalarna.



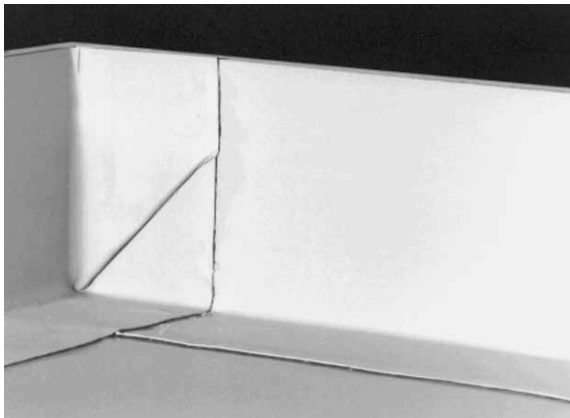
- Svetsa slutligen alla ytor.

Kontrollera alla svetsningar.

DETALJER

2 INNERHÖRNET PÅ TAKYTAN

FÄRDIGT INNERHÖRN - MED LODRÄTT VECK

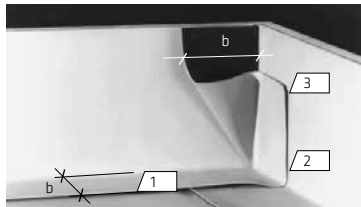


DETALJER

2 INNERHÖRNET PÅ TAKYTAN



- Skär till den första Sikaplan® G-membranremsan så att den passar.
- Stryk på uppvikningen med limmet Sika-Trocal® C 733, Sarnacol® 2170 eller Sarnacol® 21425.
- Applicera limmet på remsan för vertikalen. Låt limmet avdunsta (fingertest).
- Limma Sikaplan® G-membranplåtremsan på den klibbtorra ytan.
- Svetsa överlappningen mot takduken.



- Skär till och limma den andra Sikaplan® G-membranremsan mot uppvikningen så att överlapp (b=min. 120 mm) har samma mått på takytan som i hörnet. På så sätt skapas ett lodrätt veck.

Varning:

Det får inte appliceras något lim i svetsområdena.

- Punktsvetsa Sikaplan® G-membranremsan i 3 punkter (1-3)



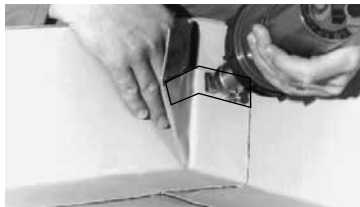
- Svetsa igen vecket till en sluten ficka. Arbeta inifrån mot framkanten.

DETALJER

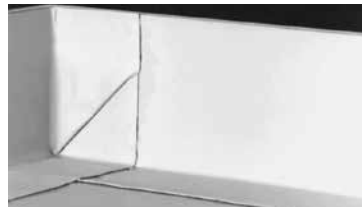
2 INNERHÖRNET PÅ TAKYTAN



- Svetsa Sikaplan® G-membranremsan mot takduken och sig själv.



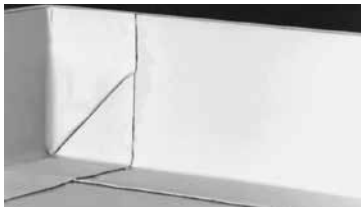
- Med början i det lodrätta hörnområdet, svetsa den stängda fickan mot takdukens uppvikning (försvetsa och slutsvetsa).



- Slutför genom att svetsa överlappningsområdet.

DETALJER

2 INNERHÖRNET PÅ TAKYTAN



Färdigt innerhorn med lodrätt veck

Kontrollera alla svetsningar.

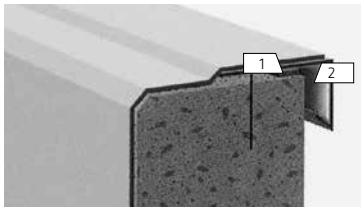
DETALJER
3 TAKSARG

FÄRDIG TAKSARG MED SIKA-TROCAL® METALLPLÅT TYP S



DETALJER

3 TAKSARG



Taksarg med Sika-Trocal® metallplåt typ S med stötskarvar

- S-Sealing-tejp (1) kan placeras under metallplåten Sika-Trocal typ S. Detta förhindrar att vatten och vind tränger in.
- Fäst metallplåten Sika-Trocal® typ S (2) med infästningar i underlaget. Ha 200 mm mellanrum mellan infästningarna, sick-sackade i två rader.



- Anslå ett expansionsavstånd på minst 5 mm vid stötskarvorna mellan delarna av Sika-Trocal® metallplåt typ S.



- Täck över stötskarvorna mellan delarna med 20 mm bred maskeringstejp.

DETALJER

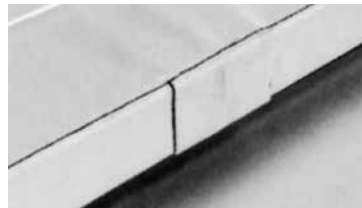
3 TAKSARG



- Skär ut en 200 mm bred täckremsa av Sika-plan® 18 D-membran som inte är förstärkt.
- Svetsa täckremsan på båda sidor på metallplåten Sika-Trocal® typ S.



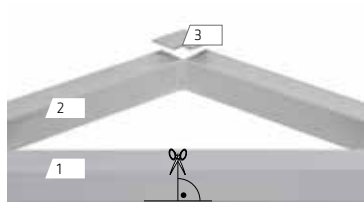
- Limma en Sikaplan® G-membranremsa på sargen.
- Håll svetsområdet fritt från lim.
- Svetsa Sikaplan® G-membranremsan på metallplåten Sika-Trocal® typ S.



Färdig taksarg med Sika-Trocal® metallplåt typ S.

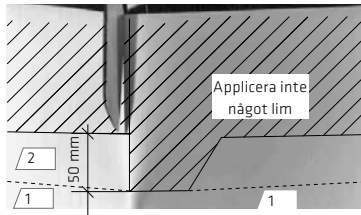
Kontrollera alla svetsningar.

3A YTTERHÖRN ÖVERST PÅ SARGEN



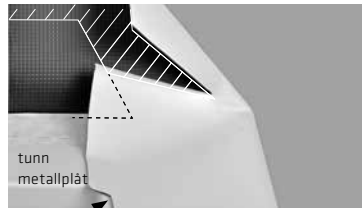
Skär till metallplåten Sika-Trocal® typ S så att den passar i hörnet.

- Markera den sneda fogen vid de rätta vinklarna och skär upp den (1).
- Böj metallplåten Sika-Trocal® typ S och fäst den i underlaget.
- Täck det utsatta området av hörnet genom att låta en bit metallplåt glida in under metallplåten Sika-Trocal® typ S (2).



(Taket sett från sidan)

- Applicera limmet Sika-Trocal® C 733, Sarnacol® 2170 eller Sarnacol®2142S på underlaget.
- Applicera limmet Sika-Trocal® C 733, Sarnacol® 2170 eller Sarnacol®2142S på Sikaplan® G-membranremsan. Håll området som visas fritt från lim för att du ska kunna svetsa senare.
- Limma Sikaplan® G-membranremsan mot underlaget (vertikalt taksargsområde (1))
- Skär upp hörnet till ett avstånd på 50 mm ovanför sargens översida.
- Limma Sikaplan® G-membranremsan på sargens främre kantområde (område 2).

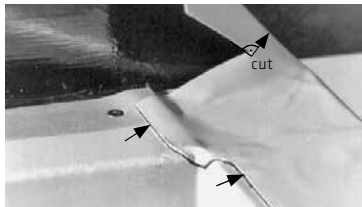


(Vy från utsidan/metallplåtsidan)

- Skär till Sikaplan® G-membranremsan så att den passar vid den limmade sargens framkant.

DETALJER

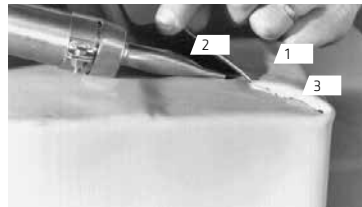
3A YTTERHÖRN ÖVERST PÅ SARGEN



- Svetsa Sikaplan® G-membranremsan på metallplåten Sika-Trocal® typ S.
- Skär till den uppvikta Sikaplan® G-membranremsan i en rät vinkel som du ser på bilden.



- Forma ett veck.
- Svetsa ihop vecket (membranficka).

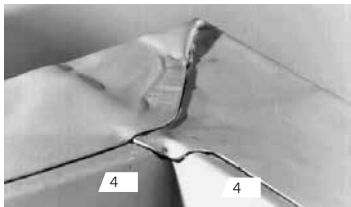


(Vy från taksidan)

- Vik ned den svetsade fickan och limma Sikaplan® G-membranremsan mot underlagsskiktet (1).
- Skär till Sikaplan® G-membranremsan (2).
- Svetsa vecket mot Sikaplan® G-membranremsan (3).

DETALJER

3A YTTERHÖRN ÖVERST PÅ SARGEN



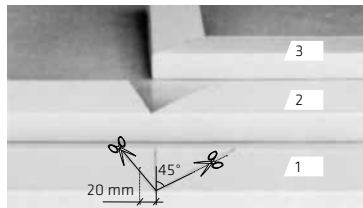
(Vy från utsidan/metallplåtsidan)

- Svetsa Sikaplan® G-membranremsan mot metallplåten Sika-Trocal® typ S (4), och mot den redan svetsade Sikaplan® G-membranremsan (3).

Kontrollera alla svetsningar

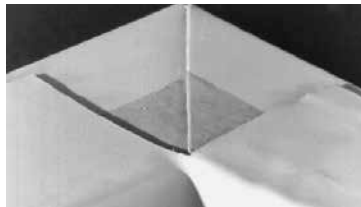
DETALJER

3B INNERHÖRN ÖVERST PÅ SARGEN

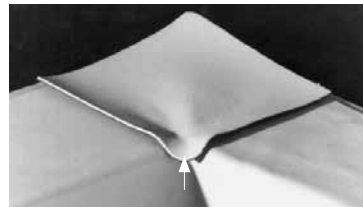


Skär till metallplåten Sika-Trocal® typ S så att den passar innerhörnet.

- Markera den sneda fogen på metallplåten Sika-Trocal® typ S (1).
- Skär till metallplåten Sika-Trocal® typ S till storleken på bilden (2) (45° och 20 mm).
- Böj metallplåten Sika-Trocal® typ S så att den passar hörnet (3) och fäst den i underlaget.



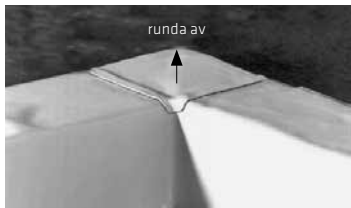
- Skär till en Sikaplan® 18 D hörnlapp av membranet så att den passar innerhörnet.



- Runda hörnet på membranlappen.
- Värm och sträck det invändiga, rundade hörnet.

DETALJER

3B INNERHÖRN ÖVERST PÅ SARGEN

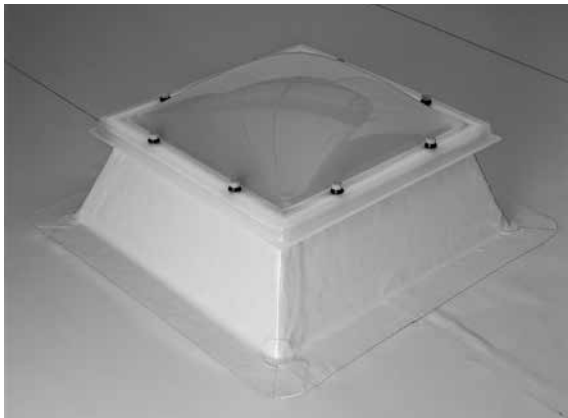


- Svetsa Sikaplan® 18 D-membranlappen och runda av det yttre hörnet.

Kontrollera alla svetsningar.

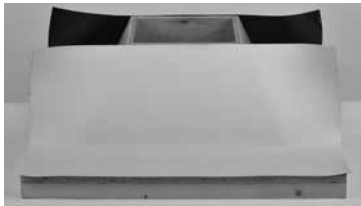
DETALJER 4 LJUSKUPOLER

FÄRDIG DETALJ VID LJUSKUPOL

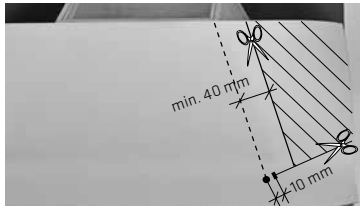


DETALJER

4 LJUSKUPOLER



- Applicera limmet Sika-Trocal® C 733, Sarnacol® 2170 eller Sarnacol®2142S runt ljuskupolen.
- Applicera limmet Sika-Trocal® C 733, Sarnacol® 2170 eller Sarnacol®2142S på två Sikaplan® G-membranremsor och limma remsorna på motsatta sidor av ljuskupolen. Se till att installationen är fri från luftfickor.



- Markera och skär till hörnen enligt bilden.



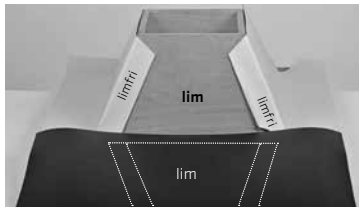
- Värm upp överlappningarna.

DETALJER

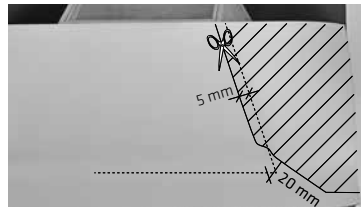
4 LJUSKUPOLER



- Vik överlappningen runt ljuskupolens kant och limma.



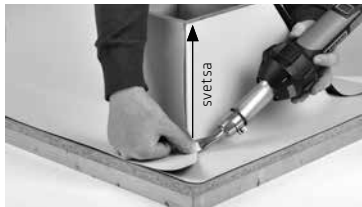
- Ta ytterligare två Sikaplan® G-membranremsor för rörgenomföring och märk det limmade området.
- Limma de två remsorna utan att luftfickor bildas.



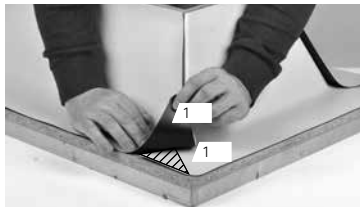
- Skär till remsorna längs linjen enligt bilden.
- Lämna 20 mm extramaterial som en tumflik för svetsning i det nedre hörnområdet.

DETALJER

4 LJUSKUPOLER



- Försvetsa och slutsvetsa den vertikala skarven med början från tumfliken.



- Runda av hörnen enligt bilden (1).
- Skär av överflödigt material enligt bilden.



- Försvetsa och slutsvetsa den horisontella skarven.

DETALJER

4 LJUSKUPOLER



- Svetsa membranets tumflik.
- Svetsa gradvis från bakkanten av skarven och framåt.



- Tryck ned den uppvärmda tumfliken.



- Svetsa kanten tajt.

DETALJER

4 LJUSKUPOLER



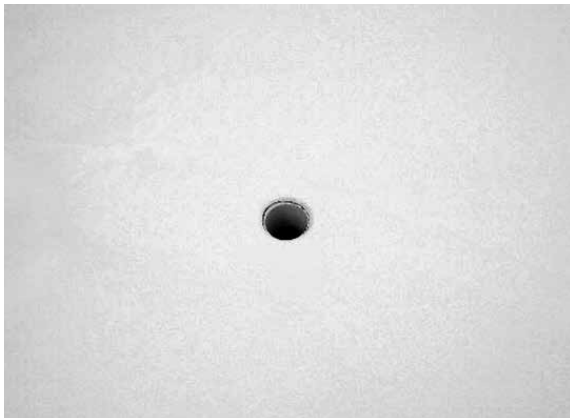
Färdig ljuskupol

- Tätta den övre öppna kanten och ljuskupolkarmens skarv med Sika® Primer-3 N och Sikaflex®-11 FC+ skarvtättningsmedel.
- Se motsvarande kapitel i denna appliceringsmanual för instruktioner om tätning.

Kontrollera alla svetsningar.

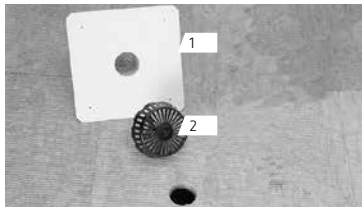
DETALJER
5 TAKBRUNNAR

SLUTFÖRD DRÄNERINGSDETALJ



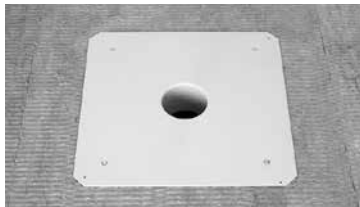
DETALJER

5 TAKBRUNNAR



Använd prefabricerade dräneringar och lövsil.

- 1 Formsprutad takdränering i PVC (S-Drain)
- 2 S-lövstopp, rund



- Placera S-Drain, och fäst den säkert i yttertaget med minst 4 infästningar. Se till att infästningarna inte sticker ut.
- Skär ett hål i Sikaplan G membranet ca 20 mm större än diametern på utloppet.
- Rengör kantområdet som ska svetsas med Sika-Trocal® Cleaner 2000 eller Sika-Trocal® Cleaner L 100.



- Placera Sikaplan® G-membranet.
- Rita S-Drain-öppningen på takduken och skär upp den.

DETALJER

5 TAKBRUNNAR



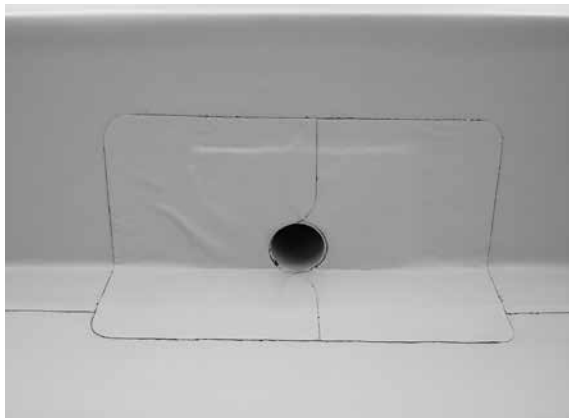
- Svetsa Sikaplan® G-membranet på S-Drain-kanten.



- Montera en rund S-lövsil på dräneringen.

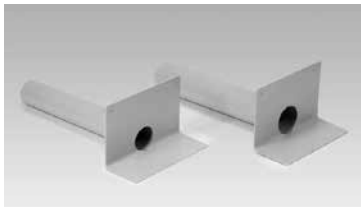
DETALJER
6 UTKASTARE

DEL AV FÄRDIG UTKASTARE

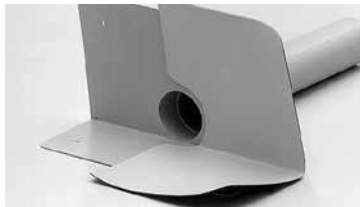


DETALJER

6 UTKASTARE



Man bör använda prefabricerade utkastare.



- Skär till två matchande Sikaplan® G-membranbitar enligt bilden. Skär till dem större än utkastarens kant.
- Svetsa den första rörgenomföringsbiten på utkastarens kant.



- Svetsa den andra rörgenomföringsbiten på kanten, så att den överlappar den första.

DETALJER

6 UTKASTARE



- Fäst den förberedda utkastaren genom Sikaplan® G-membranet i yttertaket och sargen med minst 4 infästningar. Se till att infästningarna inte sticker ut.
- Svetsa rörgenomföringsöverlappningarna av Sikaplan® G-membranet mot taket och sargen.

Kontrollera alla svetsningar.

DETALJER
7 BRÄDDAVLOPP

DEL AV FÄRDIGT BRÄDDAVLOPP



DETALJER

7 BRÄDDAVLOPP



- Använd prefabricerade bräddavlopp (S-bräddavlopp).



Appliceringsvariant 1

- Placera bräddavloppet i sargen och fäst den med minst 4 infästningar. Se till att infästningarna inte sticker ut.



- Limma en Sikaplan® G-membranremsa för rörigenomföring på sargen med limmet Sika-Trocal® C 733, Sarnacol® 2170 eller Sarnacol® 2142S.
- Skär ett hål i remsan för rörigenomföring med en diameter som är ungefär 5 mm större än bräddavloppets öppning.
- Svetsa remsan för rörigenomföring mot bräddavloppets kant.

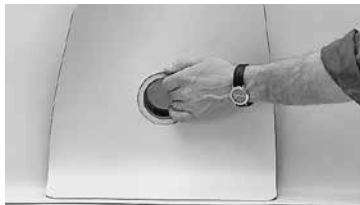
DETALJER

7 BRÄDDAVLOPP

Appliceringsvariant 2 Sikaplan® G-membranremsa för rör genomföring förapplicerad

a) Förberedelse av bräddavloppet

- Skär till en bit Sikaplan® G-membran enligt bilden - större än bräddavloppets kant.
- Skär ett hål i rör genomföringsbiten. Diametern bör vara ungefär 5 mm större än diametern på bräddavloppet.
- Svetsa rör genomföringen mot bräddavloppets kant.



b) Installation av bräddavloppet i sargen

- Sätt in det förberedda bräddavloppet genom Sikaplan® G-membranremsan för rör genomföring och fäst den med minst 4 infästningar. Se till att infästningarna inte sticker ut.
- Svetsa bräddavloppets Sikaplan® G-membranremsa för rör genomföring mot den redan limmade Sikaplan® G-membranremsan för rör genomföring.



Färdig bräddavloppsdetalj.

Kontrollera alla svetsningar.

DETALJER

8 VENTILATIONS RÖR OCH STOLPAR

FÄRDIG DETALJ AV VENTILATIONS RÖR MED PLASTLOCK





Ventilationsrör eller stolpanslutningplåt

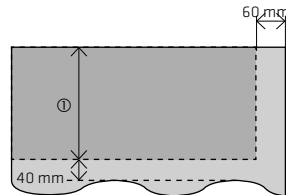
- Skär till Sikaplan® G-membranet från kanten vinkelrätt mot penetreringspunkten.
- Gör en utskärning som passar ventilationsröret eller stolpen.
- Svetsa skarven i längdriktningen vid Sikaplan® G-membranets kanter.
- Skär till en Sikaplan® G-membranremsa och svetsa det över snittet till ventilationsröret.



Anmärkning:

Använd prefabricerade S-rör genomföringar eller S-stolp genomföringar för enkel installation. Om det inte finns några prefabricerade S-rör genomföringar eller S-stolp genomföringar där du arbetar, kan du göra rör genomföringarna för hand så här:

Mät och skär till en bit Sikaplan® 18 D-membran, som inte är förstärkt, som rör- eller stolpplåt.
 - Eller använd prefabricerade Sikaplan® rörplåtar.



Storlek på rör-/stolpplåtbiten:

- ⊙ Rörets höjd
- Skarvområde för svetsning
- Område som ska limmas
- 〰️ Kant som ska sträckas

Överlappningen på 60 mm läggs till omkretsen.

Varning:

Alla ytor som ska svetsas måste hållas fria från lim.

8 VENTILATIONSRÖR OCH STOLPAR



- Värm och sträck Sikaplan® 18 D-membranremsan för röret/stolpen. Detta behövs inte om du använder prefabricerade Sikaplan® rör genomföringar.



- Applicera limmet Sika-Trocal® C 733, Sarnacol® 2170 eller Sarnacol® 2142S på röret/stolpen och den förberedda remsan för rör genomföring.
- Vira remsan runt röret/stolpen.



- Svetsa den sträckta och limfria kanten i flera punkter mot takduken. Använd 20 mm-munstycket.
- Börja med den horisontella ytan bakifrån mot framkanten.

Varning:

Skydda fingret med en våt trasa.

DETALJER

8 VENTILATIONSRÖR OCH STOLPAR



- Skär till kanten till en rund form.



- Svetsa slutligen kanten mot takduken.



- Svetsa den vertikala överlappningen nedifrån och upp. Använd ett 20 mm-munstycke.



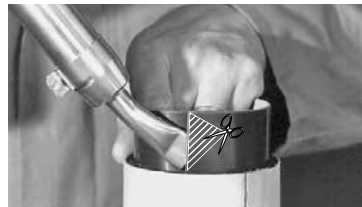
Slutförd ventilationsrör genomföring med ett plastlock

- Täck över ventilationsröret med ett plastlock.



Om det inte finns något plastlock tillgängligt, forma ett handgjort lock av Sikaplan® 18 D-membran som inte är förstärkt.

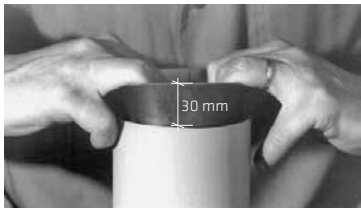
- Sätt i en bit Sikaplan® 18 D-membran i ventilationsröret. Minimilängd 50 mm, överlappning ungefär 20 mm.
- Punktsvetsa överlappningen.
- Skär till överlappningens kant enligt bilden.



- Dra ut hela lockbiten ur röret.
- Svetsa insidan av överlappningen.

DETALJER

8 VENTILATIONSRÖR OCH STOLPAR



- Sätt i lockbiten i ventilationsröret.
- Se till att ungefär 30 mm av materialet sticker ut.
- Vik lockbiten över ventilationsröret.



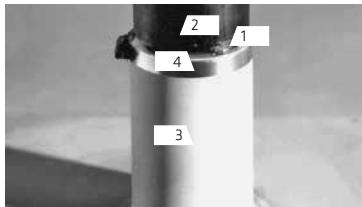
- Punktsvetsa lockbiten på flera ställen mot rörplåten.



Färdigt ventilationsrör med handgjort lock.

Kontrollera alla svetsningar.

8 VENTILATIONSRÖR OCH STOLPAR



Slutförd rör genomföring med slangklämma

- Grunda tätningsområdet med Sika® Primer-3 N och låt den avdunsta. (1)
- Applicera tätningsmedlet Sikaflex®-11 FC+ (2) mellan stolpen och Sikaplan® 18 D-membranremsan för rör genomföring (3).
- Fäst Sikaplan® 18 D-membranremsan för rör genomföring (3) (över tätningsmedlet) med en slangklämma (4).

DETALJER
9 ÅSKSKYDD

FÄRDIG DEL AV ÅSKSKYDDET MED SLANGKLÄMMA



DETALJER

9 ÅSKSKYDD



Åskskydd med prefabricerad del

Använd den prefabricerade S-åskledar-rör genomföringen typ F för en enkel installation.

Trä över delen över åskledaren och svetsa (försvetsa och slutsvetsa) överlappningen mot Sikaplan® G-membranet.

Gör färdigt delen med en slangklämma.

EGNA NOTERINGAR

EGNA NOTERINGAR

| | | |
|--|--|--|
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

EGNA NOTERINGAR

| | | |
|--|--|--|
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

MER INFORMATION:



Sika Sverige AB, som ingår i den globala koncernen Sika AG, är en ledande leverantör av kemiska specialprodukter. Sika levererar lösningar, system och produkter till byggbranschen och tillverkande industrier och är en ledare inom material som används för att foga, fästa, dämpa, förstärka och skydda lastbärande konstruktioner. Sikas produktsortiment består av högkvalitativa betongtillsatsmedel, specialbruker, lim & fog, dämpande och förstärkande material, system för strukturell förstärkning, industrigolv samt tak och vattentätande system.

Våra senaste försäljningsvillkor gäller.

Vänligen läs alltid gällande Tekniskt Datablad före användning av våra produkter.



SIKA SVERIGE AB
Domnarvsgatan 15
163 53 SPÅNGA

Kontakt
Tel: 08-621 89 00
www.sika.se, info@se.sika.com

BUILDING TRUST

