

PRODUKTDATABLAD

Sikaflex®-545

STP baserat monteringslim med hög initialstyrka

TYPISKA PRODUKTDATA (MER INFORMATION, SE SÄKERHETS DATABLAD)

Kemisk bas	SilanTerminerad Polymer
Färg (CQP001-1)	vit
Härdningsmekanism	Fukthärdande
Densitet (ohärdad)	1.4 kg/l
Stabilitet (CQP061-1)	Utmärkt
Appliceringstemperatur	omgivning 5 – 40 °C
Skinnbildningstid (CQP019-1)	15 minuter ^A
Öppentid (CQP526-1)	10 minuter ^A
Härdningshastighet (CQP049-1)	(se diagram)
Hårdhet Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	45
Draghållfasthet (CQP036-1 / ISO 527)	2.5 MPa
Brottöjning (CQP036-1 / ISO 527)	400 %
Rivhållfasthet (CQP045-1 / ISO 34)	7 N/mm
Skjuvhållfasthet (CQP046-1 / ISO 4587)	1.5 MPa
Servicetemperatur (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 – 90 °C
Lagringstid	Patron / Påse 15 månader ^B Hink / Fat 9 månader ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % r.f.^B) Lagras under 25 °C

BESKRIVNING

Sikaflex®-545 är ett enkomponent silanterminerat polymer (STP) monteringslim med låg emission. Den har en unik hög initialstyrka med hög lastbärande kapacitet och utmärkt användbarhet. Den vidhäftar bra till en stor mängd underlag med minimal förbehandling.

PRODUKTFÖRDELAR

- Kraftfull initialstyrka
- Mycket låga emissionsvärden
- Vidhäftar bra till en mängd olika underlag utan behov av speciella förbehandlingar
- Utmärkt användbarhet
- Isocyanat, lösningsmedel och ftalatfri
- Möter högsta miljökrav
- EC1-certifikat

APPLIKATIONSOMRÅDEN

Sikaflex®-545 är speciellt lämplig till applikationer där en hög initialstyrka och brett vidhäftningsområde efterfrågas.

Lämpliga underlag är trä, glas, metaller, metallprimers, lacker (2-komponent system), keramiska material och plaster.

Sök tillverkarens råd och utför tester på ursprungliga underlag innan användning av Sikaflex®-545 på material som är känsliga för spänningssprickbildning.

Denna produkt skall endast användas av erfarna professionella användare. Förprov skall utföras på aktuella underlag och vid rätt förhållanden för att säkerställa vidhäftning och kompatibilitet mellan materialen.

PRODUKTDATABLAD

Sikaflex®-545

Version 06.01 (04 - 2023), sv_SE

012201215450001000

HÄRDNINGMEKANISM

Sikaflex®-545 härdar genom en reaktion med luftens fuktighet. Vid låga temperaturer är luftens fuktinnehåll generellt lägre varför härdningen sker något långsammare (se diagram 1).

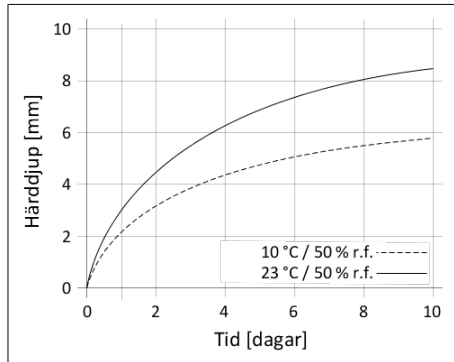


Diagram 1: Härdningshastighet Sikaflex®-545

KEMISK RESISTENS

Sikaflex®-545 är generellt resistent mot färskvatten, sjövattnet, utspädda syror och utspädda kaustiska lösningar; temporärt resistent mot drivmedel, mineralolja, vegetabiliska och animaliska fetter och oljor; ej resistent mot organiska syror, glykol, koncentrerade mineralsyror och kaustiska lösningar eller lösningsmedel.

APPLICERINGSMETOD

Förbehandling

Ytorna måste vara rena, torra och fria från fett, olja och damm.

Förbehandlingen beror på underlagens specifika karaktär och är viktig för att ge en limfog med lång hållbarhet. Förslag på förbehandling kan hittas i gällande utgåva av Sika® förbehandlingstabell. Observera att dessa förslag är baserade på erfarenhet och måste verifieras med prov på originalsubstrat.

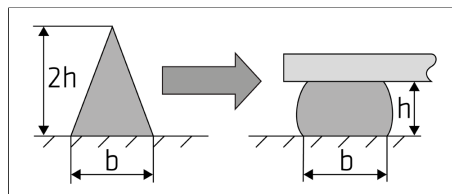
Applicering

Applicera limmet med en lämplig fogpistol. Undvik att stänga in luft i fogen.

Sikaflex®-545 kan användas mellan 5 °C och 40 °C men skillnader i reaktivitet och appliceringsegenskaper måste beaktas. Optimal temperatur hos material och lim är mellan 15 °C och 25 °C.

Tänk på att viskositeten ökar vid låg temperatur. För enkel applicering, förvara limmet vid omgivningstemperatur före användning.

För att försäkra sig om korrekt limtjocklek efter montering, rekommenderas att applicera limmet i triangelform (se figur 1).



Figur 1: Rekommenderad fogutformning

Sikaflex®-545 kan appliceras med hand, pneumatisk eller elektriskt driven fogpistol med kolvstång eller med pumputrustning. Öppentiden är markant kortare i varmt och fuktigt klimat. Detaljerna måste alltid installeras inom öppentiden. Sammanfoga aldrig detaljer om det har bildats skinn på limmet.

Glättning och efterbehandling

Efterbearbetning av fogen måste ske inom limmets skinnbildningstid. Vi rekommenderar att använda Sika® Tooling Agent N. Andra glättningsprodukter bör testas utifrån lämplighet/kompabilitet innan användning.

Rengöring

Ohärdad Sikaflex®-545 kan avlägsnas från verktyg och utrustning med Sika® Remover-208 eller annat lämpligt lösningsmedel. Härdat material kan endast avlägsnas mekaniskt. Händer och hud tvättas omedelbart med Sika® Cleaner-350H rengöringsdukar eller annat lämpligt handtvättmedel för industriellt bruk. Använd aldrig lösningsmedel på huden.

Övermålning

Sikaflex®-545 kan bäst övermålas innan skinnbildning. Om övermålningen sker efter det att fogmassan har bildat skinn kan vidhäftningen förbättras genom att fogen behandlas med antingen Sika® Aktivator-100 eller Sika® Aktivator-205 innan målning. Om lacken kräver ugnshärdning (>80 °C) blir resultatet bäst om fogmassan får härdas helt först. Alla lackers kompabilitet ska utprovas via förprov under produktionsförhållanden. Elasticiteten hos lacker är oftast lägre än hos fogmassor vilket kan leda till sprickbildning av lackskiktet i fogområdet.

VIDARE INFORMATION

Ovanstående information är endast att se som generell vägledning. Applikationsspecifik rådgivning är tillgänglig från Tekniska avdelningen hos Sika Industri.

Följande information finns tillgänglig på begäran:

- Säkerhetsdatablad
- Sika Förbehandlingstabell för silantermineerade polymerer (STP)
- Generella riktlinjer för limning och tätning med Sikaflex® och SikaTack®

FÖRPACKNINGSPÅSE

Påse	600 ml
Fat	195 l

GRUND FÖR PRODUKTDATA

Alla tekniska värden som anges i detta dokument är baserade på laborietester. Aktuella mätta värden kan variera på grund av faktorer utanför vår kontroll.

HÄLSO- OCH SÄKERHETSINFORMATION

För information och råd om säker hantering, lagring och avfallshantering av kemiska produkter hänvisas användaren till gällande säkerhetsdatablad vilket innehåller fysisk, ekologisk, toxikologisk och annan säkerhetsrelaterad information.

FRISKRIVNING

Informationen, och i synnerhet, rekommendationerna avseende appliceringen och användandet av Sika produkter, ges i god tro baserat på Sikas rådande kunskap och erfarenhet av produkterna när de lagrats, hanterats och appliceras på korrekt sätt under normala förhållanden. I praktiken är skillnaden hos material, substrat och verkliga platsförhållanden sådana att ingen garanti avseende kurans eller lämplighet för ett speciellt användningsområde kan lämnas. Med hänsyn härtill kan något rättsligt ansvar av vad slag det må vara varken härledas från denna information eller från någon skriftlig rekommendation eller i övrigt beträffande produkten lämnade råd. Användaren av produkten måste prova produktens lämplighet för den tilltänkta applikationen och syftet. Sika reserverar sig för rätten att ändra sina produkters egenskaper. Hänsyn måste vid användningen även tas till tredje mans ägande och andra eventuella rättigheter. Alla beställningar accepteras med förbehåll för våra gällande allmänna försäljnings- och leveransvillkor. Användaren måste alltid rådfråga senaste gällande utgåva av det lokala produktdatabladet för produkten ifråga. Kopior av detta finns tillgänglig på begäran.

PRODUKT DATABLAD

Sikaflex®-545
Version 06.01 (04 - 2023), sv_SE
012201215450001000

Sika Sverige AB

Domnarvsgatan 15
Box 8061
SE-163 08 Spånga, SWEDEN
Tel +46 8 621 89 00
info@se.sika.com
www.sika.se

