

# SikaMelt® -9670 FA

## Snabbt monteringslim

### Tekniska data

Kemisk bas	Reaktivt polyuretansmältlim
Färg	Vit/beige, ogenomskinlig
Torrhalt	100%
Härdmekanisk	Fukthärdande
Densitet vid +20°C (DIN 53217) <sup>1)</sup>	Ca 1,2 kg/l
Viskositet vid +130°C (Brookfield Thermosel)	Ca 16000 mPas
Mjukningspunkt (DIN 52011: ring & ball) <sup>1)</sup>	Ca +73°C
Applicerings temperatur	+110°C till +160°C (kort tid +170°C)
Öppentid (500 µm film vid 150°C) (CQP 559-1)	Ca 45 sek.
Initialstyrka (CQP 557-1)	Ca 2,0 N/mm <sup>2</sup>
Härdtid till slutlig styrka <sup>2)</sup> (CQP 558-1)	Ca 4 timmar
Hårdhet shore D (DIN 53505) <sup>1)</sup>	Ca 24
Draghållfasthet (DIN 53504) <sup>1)</sup>	Ca 17 N/mm <sup>2</sup>
Brottöjning (DIN 53504) <sup>1)</sup>	Ca 1000%
Temperaturbeständighet	-40°C till +110°C (kort tid +130°C)
Hållbarhet (under torra förhållanden vid +5°C till +25°C)	6 månader 3 månader i patron

<sup>1)</sup> Baserad på

<sup>2)</sup> Vid T = +20°C, relativ fuktighet = 55%, 500 µm tjock film

### Beskrivning

SikaMelt®-9670 FA är ett mångsidigt, reaktivt polyuretansmältlim med kort öppentid. Limmet härdar med hjälp av fuktigheten i luften och bildar en elastomer, vilken inte kan smältas igen.

SikaMelt®-9670 FA produceras i enlighet med kvalitetssäkrings- respektive miljöledningssystem certifierade enligt ISO 9001/ 14001.

### Produktfördelar

- Hög slutlig styrka och flexibilitet över ett stort temperaturområde
- Kort öppentid
- Hög initialhållfasthet
- Utmärkta åldringsegenskaper och värmemotstånd
- Brett vidhäftningsspektrum

### Applikationsområden

SikaMelt®-9670 FA har ett brett vidhäftningsspektrum. SikaMelt®-9670 FA är lämpligt till att permanent limma många polymera material såsom ABS, PC, SMC och PVC, trä, skummaterial, textilier, lackad och primat stål. Opolära plaster som PP and PE kan också limmas efter speciell förbehandling. Limapplicering på stora ytor av materialkombinationer som plast och stål vilka inte tillåter genomträngning av fukt till limlagret, är inte möjliga med SikaMelt®-9670 FA.

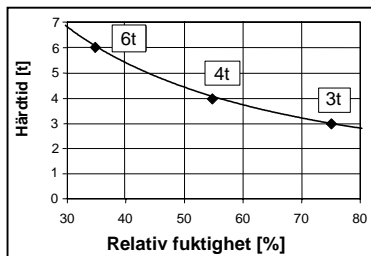
Industry



Sika Sverige AB  
Industriavdelningen  
Domnarvsgatan 15  
SE-163 08 Spånga  
Sverige  
Tel. +46 (0)8 621 89 00  
Fax +46 (0)8 621 89 89

## Härdmekanisk

Bildandet av SikaMelt®-9670 FA polymeren baseras på en tvärbinding som sker efter en reaktion med luftens fuktighet (se diagram<sup>3)</sup>).



<sup>3)</sup> Härdtid för 500 µm tjock limfilm vid +20°C

Härdningen är inte enbart beroende av tjockleken på limfilmen utan även fuktinnehållet i luften, temperaturen och fuktinnehållet och permeabiliteten hos materialen som limmas.

## Kemisk resistans

SikaMelt®-9670 FA är resistent mot vattenbaserade rengöringsmedel, svaga syror och kaustiska lösningar; temporärt resistent mot bränslen, lösningsmedel och oljor.

På grund av att den kemiska resistansen är beroende på typ och tillstånd hos underlagen, kemisk koncentration, exponeringstid och temperatur, rekommenderas starkt applikationsspecifika prov.

## Appliceringsmetod

SikaMelt®-9670 FA kan appliceras med värmd kolvdriven patronpistol, med lämplig smältutrustning ur behållare och hobbocks med film-, punkt-, sträng - eller sprayapplicering. Munstycksstorlek 0,1-1 mm.

Stilleståndsperioder på flera timmar eller över natten måste undvikas speciellt vid temperaturer över +120°C. Under längre avbrott skall temperaturen på limutrustningen sänkas till +100°C. Rengör munstyckena med en vattenfri olja (tillgänglig på förfrågan) för att undvika igensättning.

## Förbehandling av ytorna.

Limytorna måste vara rena, torra och fria från fett, olja och damm. Vidhäftningen kan förbättras med lämplig förbehandling. Metaller skall värmas till +40°C före limapplicering. På grund av mångfalden av material och mekaniska belastningskrav, rekommenderas konsultation med vår tekniska avdelning.

## Rengöring.

Ohärdad SikaMelt®-9670 FA avlägsnas från verktyg och utrustning med SikaMelt®-9900 (se även bruksanvisningen "Cleaning of SikaMelt® reactive PUR hotmelt application tools".) Har materialet härdat i appliceringsutrustningen kan det svällas med SikaMelt®-9901. Efter svällning är det nödvändigt med en mekanisk rengöring.

## Övrig Information

Följande information finns tillgänglig på begäran:

- Säkerhetsdatablad
- Bruksanvisning "Cleaning of SikaMelt reactive PUR hotmelt application tools" (eng. version)

## Förpackningsinformation

Hobbock	20 kg
Bag	2,5 kg
Patron	0,33 kg

## Viktigt

För information och råd om säker hantering, lagring och avfallshantering av kemiska produkter hänvisas användaren till gällande säkerhetsdatablad vilket innehåller fysisk, ekologisk, toxikologisk och annan säkerhetsrelaterad information.

## Anmärkning

Våra anvisningar och rekommendationer till användare av denna produkt, såväl muntliga som skriftliga, är givna i god tro, baserad på vår erfarenhet och nuvarande kunskap samt praktisk tillämpning. Sådana rekommendationer ges utan garanti, och innebär inga ytterligare kontraktensliga förpliktelser. Det är ytterst köparens ansvar att säkerställa att vår produkt är lämpad för det ändamål han avser att använda den, samt att han ej försakar skada för tredje part. I övrigt hänvisar vi till våra allmänna försäljnings- och leveransvillkor. För teknisk information och rådgivning gällande specifika applikationer, kontakta Sika Sveriges Industriavdelning.

