

## SikaBond® R&B-200

Konstruktionslim för gummi-limning till olika underlag inom gruv- och byggindustri

<b>Produktbeskrivning/ Användning</b>	<p>SikaBond® R&amp;B-200 är ett snabbhärdande, konstruktivt, 2-komponents limsystem, baserat på Sikas Akryl Double Performance (ADP) polymerteknologi. Ohärdad SikaBond® R&amp;B-200 är ett smetigt, icke-saggande material som ger en enkel och exakt applicering.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Konstruktiv limning av natur- och syntetgummi</li> <li>■ Designad för reparation av gummitransportband</li> <li>■ Designad för dynamiska och statiska applikationer med gummi-limning</li> </ul>
<b>Egenskaper/ Fördelar</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Hållfasthetsutveckling inom minuter efter applicering</li> <li>■ Vidhäftning till en mängd olika underlag</li> <li>■ Hög styrka och slagåtlighet</li> <li>■ Vibrationsdämpande</li> <li>■ Lösningssmedels- och syrafri</li> <li>■ Svag lukt</li> <li>■ Lätt att blanda</li> </ul>
<b>Applikationsområden</b>	<p>SikaBond® R&amp;B-200 är ett snabbhärdande, flexibelt lim, avsedd att ersätta mekaniska infästningar såsom nitar, skruvar och svetsning samt varmvulkaniserade gummisammanfogningar.</p> <p>Den är lämplig för limning av olika ytor inklusive gummi, metall, plast, glas, trä, etc. Denna produkt rekommenderas endast för erfarna, professionella användare. Tester med faktiska ytor och förhållanden måste utföras för att säkerställa vidhäftning och materialkompatibilitet.</p>
<b>Produktdata</b>	
<b>Färg</b>	Grå
<b>Förpackning</b>	<p>Dubbel patron 250 ml</p> <p>Finns i box tillsammans med:</p> <p>SikaBond® R&amp;B-200 (6x)</p> <p>R&amp;B Aktivator: 100 ml alu-flaska (2x)</p> <p>Statisk mixer (6x)</p>
<b>Lagringsförhållanden/ Hållbarhet</b>	<p>9 månader vid lagring i temperatur under 25°C och skyddad från direkt solljus.</p> <p style="text-align: right;">(CQP<sup>1)</sup> 016-1)</p>



<sup>1)</sup> CQP = Corporate Quality Procedures, <sup>2)</sup> 23°C / 50% r.h.,

<b>Tekniska data</b>		
<b>Kemisk bas</b>	2-komponent akrylharts	
<b>Färg</b>	A: Vit, B: Svart. Färg blandade: Grå	(CQP <sup>1)</sup> 001-1)
<b>Härdningsmekanism</b>	Radikalpolymerisation	
<b>Blandningsförhållande i vikt</b>	A:B = 10:1.31	
<b>Blandningsförhållande i volym</b>	A:B = 10:1	
<b>Densitet</b>	Komp. A: Ca 1,13 kg/l <sup>2)</sup> Komp. B: Ca 1,48 kg/l <sup>2)</sup> Blandad innan härdad: Ca 1,16 kg/l <sup>2)</sup> (Kalkylerad)	(CQP <sup>1)</sup> 006-4) (CQP <sup>1)</sup> 006-4)
<b>Öppethållandetid</b>	Ca 9 min <sup>2)</sup>	(CQP <sup>1)</sup> 526-1)
<b>Konsistens</b>	Tixotropisk pasta	
<b>Initiell bindning/härdning</b>	Ca 40 min <sup>2)</sup>	
<b>Shore A Härdhet</b>	Ca 90 <sup>2)</sup>	(CQP <sup>1)</sup> 023-1)
<b>Shore D Härdhet</b>	Ca 50 <sup>2)</sup>	(CQP <sup>1)</sup> 023-1)
<b>Draghållfasthet</b>	Ca 10 N/mm <sup>2 2)</sup>	(CQP <sup>1)</sup> 036-1)
<b>Töjning vid brott</b>	Ca 200% <sup>2)</sup>	(CQP <sup>1)</sup> 036-1)
<b>E-modul</b>	Ca 250 N/mm <sup>2 2)</sup>	(CQP <sup>1)</sup> 036-1)
<b>Glasövergångstemperatur</b>	Ca +60°C	(CQP <sup>1)</sup> 509-1 / ISO 6710)
<b>Appliceringstemperatur</b>	+15°C till +35°C	
<b>Användningstemperatur</b>	-40°C till +80°C	
<b>Appliceringsinformation</b>		
<b>Åtgång</b>	Mängden SikaBond <sup>®</sup> R&B-200 som krävs för reparationen eller limningen måste utvärderas på plats.	
<b>Underlagskvalitet</b>	Gummiunderlag och andra underlag måste vara korrekt förberedda i enlighet med de detaljerade kraven i detta dokument och aktuell metodbeskrivning (tillgänglig som ett separat dokument), av användare som är utbildade och erfarna inom reparation av gummitransportband och industrigummielment	
<b>Underlagstemperatur</b>	+15°C till +35°C	
<b>Förberedelse av underlag / Priming</b>	<p>Underlaget måste vara förberett så att så mycket gummi som möjligt lämnas på underlaget som ska limmas. Det korrekta förfarandet för mekanisk förberedelse av ytan måste fastställas av ansvarig tekniker för den specifika tillämpningen. Ytorna måste vara rena, torra och fria från olja, fett, damm och lösa partiklar. Efter tillräcklig rengöring, applicera en tunn film av SikaBond<sup>®</sup> R&amp;B-Aktivator på gummiytorna, jämnt över den yta som skall limmas, med en vanlig borste. För bästa vidhäftningsprestanda mot andra underlag, förbehandla limningsområdet med Sika<sup>®</sup> AdPrep före limningsprocessen. Uttorkningstiden på aktivatorn på 15 minuter (+23°C / 50% rh) måste respekteras innan appliceringen av SikaBond<sup>®</sup> R&amp;B-200. Uttorkningstiden beror till stor del på arbetsförhållandena (temperatur, fuktighet) och de specifika förhållandena på den behandlade ytan. Limmet kan appliceras på den icke-kontaminerade ytan upp till tre timmar efter applicering av aktivatorn. Se ovanstående information i "Förberedelse av underlag / Priming".</p> <p>På grund av olikheter i underlag är förtester alltid nödvändigt med det specifika underlaget.</p> <p>För ytterligare information, se produktdatablad och "Method Statement / SikaBond<sup>®</sup> R&amp;B-200". För råd om specifika tillämpningar, kontakta vår tekniska serviceavdelning.</p>	

<b>Appliceringsmetod</b>	<p><i>Applicering</i> SikaBond® R&amp;B-200 appliceras i ett blandningsförhållande på 10: 1 genom en 24-elements statisk mixer. Beakta att om den tillämpas i stora mängder, genereras värme av den exoterma reaktionen. För att undvika för hög temperaturökning, bör vidhäftningszonens tjocklek inte överstiga 3 mm, men måste vara minst 0,5 mm. Det blandade limmet har en öppenhållandetid på 9 minuter och uppnår hanteringsstyrka på ca. 40 minuter varefter den limmade konstruktionen kan återgå till användning. För att säkerställa maximal vidhäftningsstyrka måste underlaget förbli ostört efter den angivna öppenhållandetiden tills fixeringstiden nås. Därför är justeringar av de limmade delarna endast möjliga inom öppenhållandetiden.</p> <p>När appliceringen av limmet är avslutad, avlägsna bara patronen från pistolen. När patronen återanvänds, bara ersätt den statiska mixern med en ny och upprepa stegen som nämns ovan. För råd om specifika tillämpningar, kontakta vår tekniska serviceavdelning.</p>
<b>Härdningsmekanism</b>	<p><i>Borttagande</i> Ohärdat överskottsmaterial kan lätt avlägsnas innan härdning med en torr trasa. Avlägsnande av SikaBond® R&amp;B-200 från verktyg och utrustning kan göras med Sika® Remover-208 eller ett lämpligt lösningsmedel. När limmet härdat kan det endast avlägsnas mekaniskt. Händer och hud skall tvättas omedelbart med Sika® Handclean handduk eller lämplig industriell handrengöring och vatten. Använd inte lösningsmedel!</p> <p>SikaBond® R&amp;B-200 är ett utmärkt val av lim för tillverkningsprocesser med korta cykeltider. För att säkerställa maximal vidhäftningsstyrka måste underlaget förbli ostört efter den angivna öppenhållandetiden tills fixeringstiden nås. Därför är justeringar av de limmade delarna endast möjliga inom öppenhållandetiden.</p>
<b>Effekt av temperatur</b>	<p>En korrekt härdning av limmet sker om materialet appliceras vid temperaturer mellan +15°C och +35°C. Dock påverkas öppenhållandetid och fixeringstid av temperaturen, t ex så innebär en högre temperatur en kortare öppenhållande- och fixeringstid och vice versa. Produktens härdning och härdandetid beror till stor del på omgivningstemperatur under applicering.</p>
<b>Kemisk resistens</b>	<p>SikaBond® R&amp;B-200 är resistent mot många kemikalier. För specifik information, kontakta vår tekniska rådgivning.</p>
<b>Efter applicering</b>	<p>Efter avslutad applicering avlägsna bara patronen från pistolen. När patronen återanvänds, bara ersätt den statiska mixern med en ny och upprepa stegen som nämns ovan.</p>
<b>Anmärkningar om applicering/ Begränsningar</b>	<p>SikaBond® R&amp;B-200 är avsedd att användas av utbildade och erfarna användare. Den exakta reparationstekniken för varje applikation måste fastställas av behörig och kompetent personal, enligt de förfaranden som anges i detta produktdatablad och aktuell metodbeskrivning, tillsammans med relevanta miljöförhållanden (särskilt temperatur och luftfuktighet), vilken typ av reparation och omfattningen av skador etc. Arbetsområdet som används skall vara tryggt och säkert, och fritt från miljöföroreningar under reparationsprocessen, skyddat från direkt solljus och från antändningskällor. Tillräckligt ljus och ventilation måste säkerställas.</p>
<b>Ytterligare dokument tillgängliga</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Säkerhetsdatablad</li> <li>■ General Guidelines - bonding with SikaBond® R&amp;B-200</li> </ul>
<b>Viktiga Noteringar</b>	<p>All teknisk data som återges i detta Tekniska Datablad baseras på laboratorietester. Verkliga data kan variera beroende på omständigheter som står utanför vår kontroll.</p>

## Hälsa & Miljö

### Hälsa & Miljö

### Lagstiftning

Se separat säkerhetsdatablad.

Informationen och i synnerhet rekommendationerna avseende applikation och slutanvändning av Sikaprodukterna lämnas i god tro baserat på Sikas nuvarande kunskap och erfarenhet av produkterna när dessa lagras, hanteras och används under normala förhållanden på ett korrekt sätt. I praktiken kan differenserna i material, underlag och den aktuella platsen variera på sådant sätt att ingen garanti vad gäller användbarhet eller lämplighet för ett visst ändamål kan lämnas. Med hänsyn härtill kan något rättsligt ansvar av vad slag det må vara varken härledas från denna information eller från någon skriftlig rekommendation eller i övrigt beträffande produkten lämnade råd. Hänsyn måste vid användningen även tas till tredje mans ägande och andra eventuella rättigheter. Alla order accepteras under förutsättningen av att Sikas aktuella försäljnings- och leveransbestämmelser är gällande. Användaren skall alltid använda sig av den senaste utgåvan av den aktuella produktens tekniska datablad, vilket kan erhållas vid förfrågan eller på hemsidan [www.sika.se](http://www.sika.se).

Sika Sverige AB  
Domnarvsgatan 15  
Box 8061  
SE-163 08 Spånga  
Sverige

Tel. +46 8 621 89 00  
Fax +46 8 621 89 89  
[www.sika.se](http://www.sika.se)

