

PRODUKTDATABLAD

SikaMelt®-256

Tryckkänsligt smältlim med speciell vidhäftningsförmåga

TYPISKA PRODUKTDATA (MER INFORMATION, SE SÄKERHETSATABLAD)

Kemisk bas	Termoplastiskt gummi
Färg (CQP001-1)	Gulaktig, klar
Härdningsmekanism	Fysiskt stelmande
Densitet	1.01 kg/l
Viskositet (Brookfield)	vid 160 °C 30 000 mPa·s
Mjukningstemperatur (CQP538-5)	98 °C
Applicerings temperatur	150 – 170 °C kort tid max. 1 t 190 °C ^A
SAFT (CQP560-1)	70 °C
Fläkstyrka (CQP568-1)	45 N/25 mm ^B
Lagringstid	24 månader

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} gäller endast munstycke^{B)} 23 °C / 50 % r. f.**BESKRIVNING**

SikaMelt®-256 är ett speciellt tryckkänsligt smältlim baserat på termoplastiskt gummi framtaget för enkelvalsapplikationer. Den har goda kohesionsegenskaper och en låg ytklibbighet men stark initial vidhäftning när tryck appliceras.

PRODUKTFÖRDELAR

- Brett vidhäftningsområde
- Hög fläkstyrka och kohesion
- Lösningmedelfri

APPLIKATIONSOMRÅDEN

SikaMelt®-256 är lämplig för att förse papper, polymer- och metallfolier, textilier, skum och en mängd andra material med självhäftande baksidor.

SikaMelt®-256 ska inte användas på substrat som innehåller monomer mjukgörare. Denna produkt är endast lämplig för erfarna professionella användare. Tester med faktiska underlag och förhållanden måste utföras för att säkerställa vidhäftning och materialkompatibilitet.

HÄRDNINGSMEKANISM

SikaMelt®-256 är ett fysiskt stelrande lim.

KEMISK RESISTENS

SikaMelt®-256 är resistent mot vattenbaserade ytaktiva ämnen, svaga syror och kaustiklösningar.

Den kemiska resistensen påverkas av flera faktorer såsom kemisk sammansättning, koncentration, exponeringstid och temperatur. Därför krävs en projektrelaterad provning vid kemisk eller termisk exponering.

APPLICERINGSMETOD

Förbehandling

Ytor ska vara rena, torra och fria från fett, olja och damm.

Beroende på ytan och typen av material kan en fysisk eller kemisk förbehandling krävas. Typ av förbehandling måste bestämmas genom preliminära tester.

Applicering

Med lämplig appliceringsutrustning kan SikaMelt®-256 appliceras direkt eller med en överföringsmetod. Den kan appliceras som film, prick, sträng eller sprayapplicering. För automatiserade applikationer krävs ett lämpligt filtersystem.

På grund av den bättre vidhäftningsförmågan väljs vanligtvis den direkta metoden när det är möjligt. Överföringsmetoden används ofta i kombination med substrat som är porösa och absorberande såsom skum eller när de är känsliga för höga temperaturer såsom tunna PE-filmer. För att skydda den självhäftande ytan mot damm, ljus och syre är det nödvändigt att täcka limfilmen med silikonbelagt papper eller folie.

För att uppfylla de erforderliga appliceringsegenskaperna kan limmets viskositet justeras genom att anpassa appliceringstemperaturen (se diagram 1).

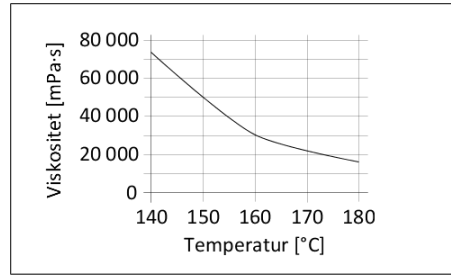


Diagram 1: Viskositet som funktion av temperatur

Under pauser ska SikaMelt®-256 behandlas enligt följande:

För raster ≥ 1 h måste värmen sänkas till 80°C och för raster ≥ 4 h måste värmen stängas av. För att säkerställa en konstant kvalitet under hela produktionsprocessen rekommenderas att limmet i smälttanken skyddas med kväve eller koldioxid (för att undvika eventuell reaktion av produkten med syre).

För råd om val och installation av lämplig processutrustning kontakta Sika Industris systemtekniska avdelning.

Rengöring

SikaMelt®-256 kan tas bort från verktyg och utrustning med Sika® Remover-208 eller annat lämpligt lösningsmedel.

Händer och exponerad hud måste omedelbart tvättas med handservetter som Sika® Cleaner-350H eller en lämplig industriell handrengöring och vatten.

Använd inte lösningsmedel på huden.

LAGRINGFÖRHÅLLANDEN

SikaMelt®-256 måste förvaras i en temperatur under 40°C på en torr plats.

Vid transport kan lagringstemperaturen överskridas under en period av max. 4 veckor upp till 60°C .

VIDARE INFORMATION

Informationen häri tillhandahålls endast som allmän vägledning. Råd om specifika applikationer finns på begäran från Sika Industris tekniska avdelning.

Kopior av följande publikationer är tillgängliga på begäran:

- Säkerhetsdatablad

FÖRPACKNINGSGENOMGÅNG

Fackindeld Box

12 kg

GRUND FÖR PRODUKTDATA

Alla tekniska värden som anges i detta dokument är baserade på laboratorietester. Aktuella mätta värden kan variera på grund av faktorer utanför vår kontroll.

HÄLSO- OCH SÄKERHETSINFORMATION

För information och råd om säker hantering, lagring och avfallshantering av kemiska produkter hänvisas användaren till gällande säkerhetsdatablad vilket innehåller fysisk, ekologisk, toxikologisk och annan säkerhetsrelaterad information.

FRISKRIVNING

Informationen, och i synnerhet, rekommendationerna avseende appliceringen och användandet av Sika produkter, ges i god tro baserat på Sikas rådande kunskap och erfarenhet av produkterna när de lagrats, hanterats och applicerats på korrekt sätt under normala förhållanden. I praktiken är skillnaden hos material, substrat och verkliga platsförhållanden sådana att ingen garanti avseende kurans eller lämplighet för ett speciellt användningsområde kan lämnas. Med hänsyn härtill kan något rättsligt ansvar av vad slag det må vara varken härledas från denna information eller från någon skriftlig rekommendation eller i övrigt beträffande produkten lämnade råd. Användaren av produkten måste prova produktens lämplighet för den tilltänkta applikationen och syftet. Sika reserverar sig för rätten att ändra sina produkters egenskaper. Hänsyn måste vid användningen även tas till tredje mans ägande och andra eventuella rättigheter. Alla beställningar accepteras med förbehåll för våra gällande allmänna försäljnings- och leveransvillkor. Användaren måste alltid rådfråga senaste gällande utgåva av det lokala produkt-databladet för produkten ifråga. Kopior av detta finns tillgängliga på begäran.

PRODUKT-DATABLAD

SikaMelt®-256

Version 02.01 (12 - 2023), sv_SE
013309202560001000

Sika Sverige AB

Domnarvsgatan 15
Box 8061
SE-163 08 Spånga, SWEDEN
Tel +46 8 621 89 00
info@se.sika.com
www.sika.se

