

Industry



Sika Industry

Primertabell för Sikaflex® och
SikaTack® produkter



För produktdatablad och säkerhetsdatablad - se www.sika.se

Underlag Fritt från olja, fett, damm och lösa partiklar	Förbehandling		
	Gäller för Sikaflex®-2xx, 3xx och SikaTack®-XY		
	Nivå I	Nivå II	Nivå III
Aluminium *1 (5754, 6082)	SB→205 SB→SA	SB→205→204N SB→SA→206GP	TS
Aluminium *2 (anodiserad)	205	SA→204N SA→206GP	
Stål *3 (stål37 osv)	SB→205→204N	SB→205→204N SB→SA→206GP	
Stål *4 (rostfritt stål)	205	SB→205→204N SB→SA→206GP	
Stål *5 (galvaniserat)	SA 205	SB→205→204N SB→SA→206GP	
2K-topplack (PUR, akryl)	205	SA→206GP 205→209	
Pulverlack (PES, EP/PES)	SA	TS	
2K, vattenbaserad, bas- eller topplack	SA 205	TS	
Lack (EP)	0 208	SA	
Elektrodopplack	0 208	SA	
Bandlack	205 SA	TS	
GRP Polyester *6; *9 Gelcoat	SB→SA	SB→SA SB→SA→206GP SB→205→204N	
GRP Polyester *6; *9 Råyta	S80→205→215 S80→SA→206GP S80→205→204N	S80→205→215 S80→SA→206GP S80→205→204N	
ABS *7	205→215 205→209N SA→206GP	SB→205→215 SB→205→209N SB→SA→206GP	
PVC, hård	205→215	SB→205→215	
PMMA/PC *8	205→209N	SB→205→209N	
Glas *9	SA	SA SA→206GP	
Keramiksikt *9	SA	SA SA→206GP	
Plywood, obehandlad	0	215	

Fet stil = Bästa val

Normal stil = Alternativ

Nivå	Beskrivning	Exempel
I Tätning Limning	a) Generell förseglingsapplicering. Små komponenter utan fogrörelse. b) Icke strukturell limmontering inomhus. Ingen värme- och/eller vattenkontakt.	a) Försegling av lister inomhus. b) Limning av lister inomhus. Golv utan risk för vattenkontakt.
II Tätning Limning	a) Förseglingsapplicering av stora komponenter med fogrörelse. b) Invändig och utvändigt limmontering under normala miljöförhållanden.	a) ; b) Täckplåtar, lister, profiler, vindrutor, sidorutor.....
III Limning	Utomhusapplicering i extremt korrosiv miljö. Appliceringar där stor risk för att korrosion och kemisk påverkan uppstår.	Golv i kontakt med saltvatten och/eller vägsprut, ventilationskanaler.....



Sika® Primersystem: Tekniska data

	Sika®Primer-204N	Sika®Cleaner-205	Sika®Primer-206 G+P	Sika®Remover-208
Färg	Gul	Färglös, klar	Svart	Färglös, klar
Densitet (DIN51757)	1,1 kg/l	0,80 kg/l	1,0 kg/l	0,76 kg/l
Viskositet	15 mPas	2 mPas	70 mPas	1 mPas
Torrhalt	38%		40%	
Flampunkt (DIN 51755)	-4°C	+14°C	-4°C	>+24°C
Appliceringstemp.	+10°C till +35°C	+5°C till +35°C	+10°C till +35°C	
Torktid (+23°C/50% RF)	30 min till 24 h	10 min till 2 h	10 min till 24 h vid temp. >+15°C 30 min till 24 h vid temp. <+15°C	30 min till 24 h
Appliceringsverktyg Åtgång	Pensel/filt Ca 125 ml/m ²	Trasa/pappersduk Ca 40 g/m ²	Pensel/filt Ca 150 g/m ²	Trasa/pappersduk
Lagringsförhållanden	Lagras kallt, torrt och i slutna förpackning. Hållbarhet 6 mån.	Lagras kallt, torrt och i slutna förpackning. Hållbarhet 12 mån.	Lagras kallt, torrt och i slutna förpackning. Hållbarhet 9 mån.	Lagras kallt, torrt och i slutna förpackning. Hållbarhet 12 mån.
Förpackningar	250 ml, 1000 ml	250 ml, 1000 ml	30 ml, 250 ml, 1000 ml	1000 ml
Färg på förslutningskork	Ljusblå	Gul	Svart	Röd
Transportregler	Klassas som farligt gods. Varuinformations-blad finns tillgängligt hos Sika.	Klassas som farligt gods. Varuinformations-blad finns tillgängligt hos Sika.	Klassas som farligt gods. Varuinformations-blad finns tillgängligt hos Sika.	Klassas som farligt gods. Varuinformations-blad finns tillgängligt hos Sika.
	Sika®Primer-209N	Sika®Primer-215	Sika®Aktivator	
Färg	Svart	Transparent, gul-ton	Färglös, klar	
Densitet (DIN51757)	1,0 kg/l	0,98 kg/l	0,70 kg/l	
Viskositet	10 mPas	35 mPas	2 mPas	
Torrhalt	38%	30%		
Flampunkt (DIN 51755)	-4°C	-4°C	Ca -4°C	
Appliceringstemp.	+10°C till +35°C	+10°C till +35°C	+5°C till +35°C	
Torktid (23°C/50% RF)	30 min till 24 h	30 min till 24 h	10 min till 24 h vid temp. >+15°C 30 min till 24 h vid temp. <+15°C	
Appl. verktyg Åtgång	Pensel/filt Ca 150 g/m ²	Pensel/filt Ca 100-200 g/m ²	Trasa/pappersduk Ca 40 g/m ² Wipe on-wipe off	
Lagringsförhållanden	Lagras kallt, torrt och i slutna förpackning. Hållbarhet 9 mån.	Lagras kallt, torrt och i slutna förpackning. Hållbarhet 12 mån.	Lagras kallt, torrt och i slutna förpackning. Hållbarhet 12 mån.	
Förpackningar	250 ml, 1000 ml	250 ml, 1000 ml	250 ml, 1000 ml	
Färg på förslutningskork	Grön	Mörkblå	Orange	
Transportregler	Klassas som farligt gods. Varuinformations-blad finns tillgängligt hos Sika	Klassas som farligt gods. Varuinformations-blad finns tillgängligt hos Sika	Klassas som farligt gods. Varuinformations-blad finns tillgängligt hos Sika	

Nyckel

Förkortning	Produkt/förklaring
204N	Sika®Primer-204 N
205	Sika®Cleaner-205
206GP	Sika®Primer-206 G+P
208	Sika®Remover-208
209N	Sika®Primer-209 N
215	Sika®Primer-215
SA	Sika®Aktivator
SB	Scotch-Brite (fin)
S80	Sandpapper (80 korn)
0	Fri från olja, fett och damm
TS	Kontakta Teknisk Service
⇒	Nästa steg

All information och, i synnerhet, alla rekommendationer rörande applicering och slutanvändning av Sikas produkter, lämnas i god tro baserat på Sikas nuvarande kunskap och erfarenhet av produkterna, förutsatt att dessa lagrats, hanterats och applicerats under normala förhållanden. I praktiken är de enskilda förhållandena rörande material, underlag och specifika arbetsplatskonditioner sådana att ingen garanti beträffande säljbarhet eller lämplighet för ett specifikt ändamål eller att någon ansvarsskyldighet ur juridisk synpunkt kan hänföras vare sig till denna information eller till någon skriftlig rekommendation eller till andra råd som lämnats. Tredje mans äganderätt skall iakttagas. Alla order accepteras i enlighet med våra gällande Allmänna Försäljningsvillkor. Brukaren skall alltid referera till senast utgivna, gällande Produktblad för produkten. Dessa finns tillgängliga på vår hemsida www.sika.se



* Kommentarer till de olika materialens egenskaper och förbehandling

*1. Aluminium

Aluminium och dess legeringar levereras i form av profiler, plåtar, plattor, stänger och rör. Informationen om förbehandling som ges i detta dokument relateras till denna grupp av material. I fall där aluminium har blivit ytomvandlad (kromaterad, anodiserad eller lackad) är vanligtvis en enkel förbehandlingsprocedur det enda som krävs.

*2. Anodiserad aluminium

Aluminium är ett reaktivt material som oxiderar i kontakt med luft. Elektrokemisk eller kemisk oxidering bildar en hård, tjock och slitstark yta. Ytor behandlade på detta sätt absorberar färg och pigment väldigt bra. För att förbättra kemikalieresistensen för det oxiderade skiktet och/eller för att eftertåta infärgningen, används ofta transparenta lacker av varierande kemisk sammansättning. För att säkerställa tillfredsställande adhesion på dessa ytor rekommenderas förprovning.

*3. Stål

Stål är ett ämne utsatt för korrosion, beroende på olika miljöbelastningar. Sika®Primers appliceras på ytan i ett väldigt tunt lager och är i den bemärkelsen ej ett fullgott korrosionsskydd. Där korrosion är ett kritiskt moment, rekommenderas att konsultera Sika Teknisk Service.

*4. Rostfritt stål

Rostfritt stål och "specialstål" är två exempel ur en stor grupp av produkter med varierande kemisk sammansättning och med varierande ytskikt. I de flesta fall krävs endast en mycket enkel förbehandling för att uppnå tillfredsställande adhesion med Sikaflex® produkter. Rostfritt stål med en grov eller porös yta kan kräva ytterligare förbehandling. Slipning kan delvis förbättra adhesionen.

*5. Zinkbehandlat stål

De principiella formerna att applicera zinksikt på stål är (a) Sendzimirprocess, (b) elförzinkning, (c) varmgalvanisering. I fallen (a) och (b) behandlas materialen efter kontrollerade specifikationer och ytskiktets komposition är mer eller mindre uniformt. På varmgalvaniserade komponenter, däremot, är ytskiktet ej uniformt och kvaliteten och adhesionen bör därför kontrolleras regelbundet. Anoljade, zinkbehandlade ytor bör avfettas före limprocessen.

*6. GRP Polyester

Dessa material består till största del av hårdplaster av omättad polyester eller, mer sällan, epoxiharts eller polyuretan. Nyproducerade komponenter baserade på omättad polyester innehåller monomer styren, kännetecknande av en distinkt lukt. Dessa komponenter

har ej nått full härdning och är därmed utsatta för vidare krympning. Pga detta är endast fullt härdade eller värmehärdade komponenter lämpliga för limning. På den släta sidan (gel-coat sidan) kan det finnas spår av släppmedel, vilka påverkar adhesionen negativt. Den råa sidan (lay-up sidan), vilken exponeras av syre under produktionsprocessen, innehåller vanligtvis paraffin tillsatt för att assistera lufttorkningen. Här är det nödvändigt att slipa ytan noggrant före rengöring med Sika®Cleaner-205 och primning med Sika®Primer-206 G+P. Tunna GRP-komponenter gjorda av transparenta eller blekta material är ljusgenomsläppliga. I dessa fall måste ett UV-skydd användas (se även under punkt *8 och *9). I fall av brandklassade komponenter måste tester utföras för att säkerställa korrekt förbehandlingsmetod.

*7. Plaster

Vissa plaster kräver speciella fysiska eller kemiska behandlingar innan de kan användas till limarbeten (plasmabehandling, etsning). Polypropylen och polyetylen är två exempel. Med många plastblandningar är det omöjligt att ge en generell rekommendation beroende på den enorma mängd av olika komponenter och innehåll av interna/externa släppmedel. Vänligen kontakta Teknisk Service för konsultation. Vi rekommenderar gärna rätt appliceringsmetod samt analyserar materialet för att säkerställa den mest lämpliga form av förbehandling för Era behov. Hårdplaster utsätts för påfrestningssprickor. Härdade komponenter måste göras påfrestningsfria före limning genom kontrollerad värmehärdning. Vid osäkerhet, kontakta Teknisk Service.

*8. PMMA/PC

För PMMA och PC rekommenderas limning med Sikaflex®-222UV eller Sikaflex®-295UV i kombination med Sika®-UV tejp. (Se även punkt *9)

*9. Transparenta/ ljusgenomsläppliga material

På transparenta material, där limytan exponeras av direkt solljus genom det transparenta skiktet, måste någon form av UV-skydd tillämpas för att skydda ytskiktet mellan material och lim. Detta kan bestå av (a) en täcklist av färgad plast eller metall; (b) screentryck, keramiskikt (vid glas) vilket fungerar som en effektiv barriär mot ljus (transmissionsvärde i våglängdskalan 380-630 nm <0,1% för härdat glas, <0,2% för laminerat glas); eller (c) en svart primer i alla andra fall. Enbart bruk av en svart primer som UV-skydd rekommenderas normalt ej. Vid osäkerhet, kontakta Teknisk Service.

*10. Lacker och målade ytor

Förberedande tester måste utföras innan limning av komponenter med någon form av lackad yta genomförs. Som en generell regel är reaktiva system, termohärdande (kemiskt härdande, pulverlack) eller polymeriserande (epoxi eller polyuretan) lämpliga att limma med Sikaflex® produkter. Alkydhartsbaserade lacker som torkar genom oxidation är ej lämpliga för limning. Lacksystem med fysiskt härdsystem - speciella lacker baserade på PVB eller epoxiharts estrar - är generellt endast kompatibla för försegling/tätning, ej limning. Varning: Olika tillsatser och additiv som modifierar ytskiktet på lacken, t ex mjukgörare, ytspänningsmedel, silikoner, antisilikoner osv, påverkar adhesionen negativt. Lacker och målade ytor måste kontrolleras regelbundet för att säkerställa kvaliteten, tätheten och den kemiska kompositionen. Detta görs bäst genom ett kvalitetssäkringssystem.

*11. Fenolbehandlad plywood

Dessa vattenbeständiga plywoodpaneler med en gul eller brun yta tillverkas huvudsakligen i Finland, Tyskland och Frankrike. Ytskikt och utseende varierar beroende på tillverkare. Den bästa och mest praktiska metoden att förbereda underlaget är att avlägsna det behandlade ytskiktet, t ex genom slipning, ned till ren träyta. Panelen förbehandlas sedan på samma sätt som en obehandlad plywoodpanel.

*12. Övermålningsbarhet.

Alla Sikaflex® produkter kan övermålas med de flesta konventionella lacksystem. Bäst resultat fås om lim-/tätmassan uppnår full härdning innan övermålning. Om tidig övermålning krävs måste kompatibiliteten mellan lim och lacksystem kontrolleras först. Notera att ej elastiska lacksystem påverkar fogrörelsen vilket kan leda till krackelering i lacken. PVC-baserade lacker och lacker som torkar genom oxidering (olja- och alkydhartsbaserade) är generellt ej lämpliga att applicera direkt på Sikaflex® produkter.

Sika Sverige AB
Box 6009
175 06 JÄRFÄLLA

Tel: 08-621 89 00
Fax: 08-621 89 89

www.sika.se
info@se.sika.com