

SikaForce®-7748 L1 F

Skummande tvåkomponents PU-lim med lågt värmevärde för A2 godkända sandwichpaneler

Tekniska data

	Komponent A: SikaForce®-7748 L1F	Komponent B: SikaForce®-7010
Kemisk bas	Polyoler, fyllda	Isocyanatderivat
Färg (CQP ¹ 001-1)	Beige	Brun
Färg blandad	Beige	
Härdningssätt	Polyaddition	
Densitet (CQP 006-5)	Ca 1,7 g/cm ³	Ca 1,2 g/cm ³
Densitet blandad (beräknad)	Ca 1,65 g/cm ³	
Torrhalt	100%	100%
Blandningsförhållande	volym	100 : 28
	vikt	100 : 17
Viskositet ² (CQP 538-2)	Brookfield – RVT 6/20 Brookfield – RVT 2/50	Ca 12'000 mPa·s Ca 250 mPa·s
Appliceringstemperatur	+15°C till +30°C	
Potlife ² (CQP 536-3)	Ca 2 minuter	
Öppentid ³ (CQP 590-3)	Ca 1-2 minuter	
Presstid ³ (CQP 590-3)	Ca 7 minuter	
Värmevärde (ISO 1716)	Ca 14.5 MJ/kg	
Hållbarhet	6 månader	9 månader

¹⁾ CQP = Corporate Quality Procedure

²⁾ 23°C / 50% r.h. ³⁾ Beck Koller 300µm / 23°C

Beskrivning

SikaForce®-7748 L1F är basen i ett 2-komponents polyuretanlim som används tillsammans med härdaren SikaForce®-7010.

SikaForce®-7748 L1F produceras i enlighet med kvalitetssäkrings- respektive miljöledningssystem certifierade enligt ISO 9001/14001 och enligt Ansvar & Omsorgs-programmet.

Produktfördelar

- Kontrollerad skumning
- Lågt värmevärde

Applikationsområden

SikaForce®-7748 L1F används för limning av sandwichpaneler med en kärna av mineralull i kontinuerliga produktionslinjer. Denna produkt skall endast användas av erfarna användare. Förprov skall utföras på aktuella underlag och vid rätt förhållanden för att säkerställa vidhäftning och kompatibilitet mellan materialen.

Industry



**Denna produkt är för närvarande i fälttestfas och har inte blivit frisläppt. Tekniska data angivna i detta produktdatablad är baserade på preliminära tester och erfarenhet och kan komma att ändras. Produkten är endast lämplig för erfarna användare och efter lämpliga förtester. Föremål för tvingande lagstiftning, Sika:s ansvar är begränsat till utbyte av den defekta produkten.*

Härldningssätt

Härldningen av SikaForce®-7748 L1F sker genom en kemisk reaktion mellan de två komponenterna. Högre temperaturer påskyndar och lägre temperaturer saktar ner härldningsprocessen.

Kemikaliebeständighet

Vid risk för kemisk eller termisk exponering rekommenderar vi projektrelaterade prov. Kontakta Sika Teknisk Service för rådgivning.

Appliceringsmetod

Förbehandling

Generellt behövs förbehandling av limytorna för att säkerställa optimal vidhäftning och styrka. Efter rengöring kan en fysikalisk eller kemisk förbehandling vara nödvändig. Typ av förbehandling måste bestämmas genom prov. Rådgivning om specifika applikationer finns tillgänglig hos Sika Teknisk Service.

Applicering

En limmängd mellan 200 - 300 g/m² rekommenderas beroende på materialet som skall limmas eller behovet av att uppfylla A2 kraven.

Den specifika limmängden för ett visst material måste bestämmas genom prov.

Produkten är endast lämpad för automatiserad applicering. Vid frågor kontakta Sika System Engineering.

Pressning

Presstrycket måste vara tillräckligt stort för att ge god kontakt mellan material och lim. Det specifika trycket är dock beroende av kärnmaterialet och måste fastställas genom test. Trycket måste alltid vara lägre än kärnmaterialets maximala tryckhållfasthet. Efter att ha pressningen har påbörjats ska man inte släppa på trycket förrän hela presstiden har löpt ut.

Rengöring

Ohärdad SikaForce®-7748 L1F kan avlägsnas från verktyg och utrustning med SikaForce®-7260 Cleaner. Härdad massa kan endast avlägsnas mekaniskt.

Händer och hud som nedsmutsats tvättas omedelbart med Sika® Handclean eller annat lämpligt tvättmedel för industriellt bruk och vatten.

Använd inte lösningsmedel!

Förvaring

SikaForce®-7748 L1F måste förvaras torrt, mellan +10°C och +30°C. Skyddas mot exponering av direkt solljus och frost. Efter öppning av emballaget skall innehållet skyddas mot luftens fuktighet. Lägsta tillåtna temperatur under transport är 0°C i maximalt 6 timmar.

För komponent B se aktuellt produktdatablad.

Övrig information

Följande information finns tillgänglig på begäran:
- Säkerhetsdatablad

Underlag för tekniska data

Alla tekniska värden som anges i detta produktdatablad är baserade på laboratorietester. Aktuella mätta värden kan variera på grund av faktorer utanför vår kontroll.

Viktigt

För information och råd om säker hantering, lagring och avfallshantering av kemiska produkter hänvisas användaren till gällande säkerhetsdatablad vilket innehåller fysisk, ekologisk, toxikologisk och annan säkerhetsrelaterad information.

Lagstiftning

Informationen, och i synnerhet, rekommendationerna avseende appliceringen och användandet av Sika produkter, ges i god tro baserat på Sikas rådande kunskap och erfarenhet av produkterna när de lagrats, hanterats och applicerats på korrekt sätt under normala förhållanden. I praktiken är skillnaden hos material, substrat och verkliga platsförhållande sådana att ingen garanti avseende kurans eller lämplighet för ett speciellt användningsområde kan lämnas. Med hänsyn härtill kan något rättsligt ansvar av vad slag det må vara varken härledas från denna information eller från någon skriftlig rekommendation eller i övrigt beträffande produkten lämnade råd. Användaren av produkten måste prova produktens lämplighet för den tilltänkta applikationen och syftet. Sika reserverar sig för rätten att ändra sina produkters egenskaper. Hänsyn måste vid användningen även tas till tredje mans ägande och andra eventuella rättigheter. Alla beställningar accepteras med förbehåll för våra gällande allmänna försäljnings- och leveransvillkor. Användaren måste alltid rådfråga senaste gällande utgåva av det lokala produktdatabladet för produkten ifråga. Kopior av detta finns tillgänglig på begäran.

Mer information tillgänglig på:
www.sika.se
www.sika.com

Sika Sverige AB
Industriavdelningen
Domnarvsgatan 15
SE-163 08 Spånga
Sverige
Tel. +46 (0)8 621 89 00
Fax +46 (0)8 621 89 89

