

PRODUKTDATABLAD

Sikacrete[®]-751 3D

1-komponent bruk för 3D-printning

PRODUKTBESKRIVNING

Sikacrete[®]-751 3D är ett 1-komponents bruk för 3D-printning av betong

ANVÄNDNING

För precisa 3D-utskrifter av betong för:

- Byggnader
- Konstruktionsdelar
- Kvarsittande gjutform
- Konst
- Inomhus och utomhus

EGENSKAPER / FÖRDELAR

- Användarvänligt, tillsatt bara vatten
- Justerbar konsistens, vid temperaturvariationer
- Mycket thixotropisk konsistens, för att hålla form efter extrudering
- Accelererat, för hög stapling och uppbyggnad av lager
- Snabbt bindande/hållfasthetsbildande
- Låg krympning, minska potentiell sprickbildning
- Lågd Dmax, för minimerat slitage på utrustning
- Optimerad partickelfördelning, för slätast möjliga ytor

MILJÖINFORMATION

För produktens bedömningar i byggkriteriesystem, se [MiljöAppen](#).

Här hittar du även information om EC1, M1, länk till byggvarudeklaration, säkerhetsdatablad m.m. MiljöAppen kan också nås genom att skriva in www.sikamiljoapp.se i din webbläsare.

PRODUKTINFORMATION

Kemisk bas	Portland cement, ballast och tillsatsmaterial
Förpackning	25 kg säck
Utseende / Färg	Vitaktigt pulver
Hållbarhet	9 månader, vid öppnad förpackning
Lagringsförhållanden	Produkten måste förvaras i originalförpackningen, öppnad och oskadad, under torra förhållanden. För jämn tryckkvalitet rekommenderas att materialet förvaras vid temperaturer mellan +10°C och +25°C. Se alltid förpackningen. Se aktuellt säkerhetsdatablad för information om säker hantering och förvaring.
Densitet	2140 kg/l
Maximal kornstorlek	~ 1 mm

TEKNISK INFORMATION

Tryckhållfasthet	Vatten tillsatt: 14.5%		(EN 196-1)
	24 h vid +20°C	30 MPa	
	28 d vid +20°C	50 MPa	
Elasticitetsmodul vid kompression	Härdad 28 d vid +20°C	31 GPa	(EN 13412)
Böjdraghållfasthet	Vatten tillsatt: 14.5%		(EN 196-1)
	24 h vid +20°C	3.5 MPa	
	28 d vid +20°C	10 MPa	

APPLICERINGSINFORMATION

Blandningsförhållande	14–15% vatten (Baserat på mängden pulver)	
Utbyte	~ 13 liter per 25 kg. Notera: Detta är enbart teoretiska siffror, och tar inte eventuell materialförlust vid blandning eller pumpning i beaktning.	
Skikt tjocklek	6–15 mm Skikt tjockleken beror på utrustningen och tryckproceduren och det rekommenderas att göra ett test för att kontrollera lämpligheten.	
Produkttemperatur	Minimum	+10°C
	Maximum	+25°C
	Material- och vattentemperaturen spelar en viktig roll i print-processen. Att ha en konstant, eller att minska betydande variationer under appliceringen, bidrar till att bibehålla en jämn print-kvalitet.	
Omgivande lufttemperatur	Minimum	+5°C
	Maximum	+30°C
Brukstid	+10°C	20 minuter
	+20°C	15 minuter
	+30°C	10 minuter
Härdningshastighet	+5°C	80 minuter
	+20°C	45 minuter
	+30 °C	35 minuter
Härdningshastighet	+5°C	90 minuter
	+20°C	60 minuter
	+30°C	45 minuter

UNDERLAG FÖR PRODUKTDATA

Alla tekniska data som anges i detta Produktdatablad baseras på laboratorietester. Faktiska uppmätta data kan variera beroende på omständigheter utanför vår kontroll.

MILJÖ, HÄLSA OCH SÄKERHET

För information och råd om säker hantering, lagring och avfallshantering av kemiska produkter, ska användarna konsultera det senaste säkerhetsdatabladet (SDS) innehållande fysiska, ekologiska, toxikologiska och annan säkerhetsrelaterad information.

APPLICERINGSINSTRUKTIONER

BLANDNING

STATISKA BLANDARE

Ej lämplig för blandning med statiska blandare.

KONTINUERLIGA BLANDARE

Bestäm önskad konsistens genom att justera vatten-tillsatsen på utrustningen som ett flöde i l/timme. Kontrollera vattenhalten med hjälp av panntest eller mikrovågsteknik (enligt österrikisk standard). En typisk tryckkonsistens ligger i närheten av 140 till 150 mm i ett utbredningstest enligt EN 13395-1. För ytterligare hjälp, kontakta din lokala Sika tekniska serviceavdelning.

APPLICERING

3D-betongutskrift är en tillverkningsprocess som använder blandning, pumpning och robotplacering för att applicera den printade betongen. Alla dessa faktorer spelar en viktig roll för att uppnå optimala resultat av den färdiga betongkomponenten och därför måste förprov och tester utföras innan slutlig tillverkning av de färdiga komponenterna.

- Använd SikaPump® Start som förberedelse för pump och slang
- Vid eventuell blockering, Spola rikligt med rent vatten omedelbart
- Låt inte blandat bruk stå i varma förhållanden
- Håll pump och slang våta och svala
- Använd varmt vatten i kalla förhållanden, och kallt vatten i varma förhållanden

EFTERBEHANDLING

Missfärgning av printade objekt

Obs! Kondens på grund av vissa härdningsmetoder och härdningsmedel kan orsaka viss missfärgning av ytans utseende.

Utför förtester med vald härdningsmetod eller -medel. Härd-produkten i föreskrivna omgivningsförhållanden med minst 40 % relativ luftfuktighet för att förhindra att tryckta objekt torkar för tidigt. Härda inte nyprintade objekt utomhus i direkt solljus eller blåsiga förhållanden.

Standardförfarande för god betongspraxis gällande produktion och gjutning måste följas.

RENGÖRING AV VERKTYG

Rengör alla verktyg och appliceringsutrustning med vatten omedelbart efter användning. Härdat material kan endast avlägsnas mekaniskt.

LOKALA BEGRÄNSNINGAR

Observera att på grund av lokala föreskrifter kan produktens prestanda variera från land till land. Vänligen konsultera det lokala produktdatabladet för exakt beskrivning av tillämpningsområden.

LAGSTIFTNING

Informationen och i synnerhet rekommendationerna avseende applikation och slutanvändning av Sikaprodukterna lämnas i god tro baserat på Sikas nuvarande kunskap och erfarenhet av produkterna när dessa lagras, hanteras och används under normala förhållanden på ett korrekt sätt. I praktiken kan differenserna i material, underlag och den aktuella platsen variera på sådant sätt att ingen garanti vad gäller användbarhet eller lämplighet för ett visst ändamål kan lämnas. Med hänsyn härtill kan något rättsligt ansvar av vad slag det må vara varken härledas från denna information eller från någon skriftlig rekommendation eller i övrigt beträffande produkten lämnade råd. Hänsyn måste vid användningen även tas till tredje mans ägande och andra eventuella rättigheter. Alla order accepteras under förutsättningen av att Sikas aktuella försäljnings- och leveransbestämmelser är gällande. Användaren skall alltid använda sig av den senaste utgåvan av den aktuella produktens tekniska datablad, vilket kan erhållas vid förfrågan eller på hemsidan www.sika.se.

Sika Sverige AB

Domnarvsgatan 15
Box 8061
SE-163 08 Spånga, SWEDEN
Tel +46 8 621 89 00
info@se.sika.com
www.sika.se



Produktdatablad

Sikacrete®-751 3D
December 2025, Version 02.01
021404090100000005

Sikacrete-7513D-sv-SE-(12-2025)-2-1.pdf

