

SikaForce®-636 L70 (tidigare SikaForce®-7736 L70)

Lim för träkonstruktioner

Tekniska produktdata

	Komponent A: SikaForce®-636 L70	Komponent B: SikaForce®-020
Kemisk bas	Polyoler, fylld	Isocyanat derivat
Färg (CQP 001-1)	Beige	Brun
Färg blandad	Beige	
Härdningssätt	Polyaddition	
Densitet (ohärdad)	1.68 g/cm ³	1.23 g/cm ³
Densitet blandad (beräknad)	1.58 g/cm ³	
Blandningsförhållande	efter volym 100	27
	efter vikt 100	20
Torrhalt	100%	100%
Viskositet ² (CQP 029-4) Rheometer, PP25, Skjuvhastighet 1 s ⁻¹ , d=0.5 mm	175000 mPa·s ^A	90 mPa·s ^A
Viskositet (blandad)	13 500 mPa·s ^A	
Appliceringstemperatur	+15°C till +30°C	
Brukstid (CQP 536-3)	75 minuter ^A	
Öppentid (CQP 526-3)	145 minuter ^A	
Presstid (CQP 590-4)	1 MPa	320 minuter ^A
Hårdhet Shore D (CQP 023-1 / ISO 48-4)	80 ^B	
Draghållfasthet (CQP 543-1 / ISO 527)	30 MPa ^B	
Brottöjning (CQP 543-1 / ISO 527)	5 % ^B	
Skjuvhållfasthet (CQP 546-1 / ISO 4587)	20 MPa ^B	
Hållbarhet	12 månader	9 månader

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} 23°C/50% r.h.

^{B)} 21 dagar vid 23°C/50% r.h.

Beskrivning

SikaForce®-636 L70 är ett 2-komponent polyuretanlim för limning av sandwichpaneler och liknande konstruktioner av olika material.

Produktfördelar

- Hög styrka
- Lösningsmedelsfri
- Rumstemperaturhärdande

Applikationsområden

SikaForce®-636 L70 används primärt till limning av byggkonstruktioner av metall och trä.

Denna produkt skall endast användas av erfarna användare. Förprov skall utföras på aktuella underlag och vid rätt förhållanden för att säkerställa vidhäftning och kompatibilitet mellan materialen.



Härldnings sätt

Härldningen av SikaForce®-636 L70 sker genom en kemisk reaktion mellan de två komponenterna. Hög temperatur påskyndar, låg sänker reaktionsförloppet.

Kemikaliebeständighet

Vid risk för kemisk eller termisk exponering rekommenderar vi projektrelaterade prov.

Appliceringsmetod

Förberedelser

SikaForce®-636 L70 måste röras om ordentligt innan användning.

Förbehandling

Ytorna måste vara rena, torra och fria från fett, olja, damm och föroreningar. Efter rengöring kan en fysisk eller kemisk förbehandling vara nödvändig, beroende på ytan och materialtyp. Typ av förbehandling måste bestämmas genom prov.

Applicering

En limmängd mellan 150-350 g/m² rekommenderas beroende på de material som skall limmas. Specifik limmängd för en given materialkombination fastställs genom prov.

Proceduren för manuell applicering är som följer: Se till att A-komponenten rörs om ordentligt för att undvika sediment eller separering, var noga med att inte röra om för kraftigt eftersom detta kan föra in luft i produkten. Tillsätt B-komponenten i det angivna förhållandet och rör om noggrant, vilket säkerställer en homogen blandning uppnås.

Applicera innan halva brukstiden och sammanfoga delarna inom öppentiden. Tänk på att om större mängder blandas kan en exoterm reaktion minska brukstiden och öppettiden betydligt. För hjälp med att välja och sätta upp ett lämpligt pumpsystem, kontakta systemavdelningen hos Sika Industri.

Presstryck

Det är nödvändigt att applicera ett tillräckligt tryck för att uppnå en god kontakt mellan materialen. Det specifika presstrycket som skall användas är beroende på kärnmaterialet och måste fastställas genom produkttest. Trycket måste alltid vara lägre än kärnmaterialets maximala tryckhållfasthet. Efter att pressprocessen har startats, avlägsna ej presstrycket före presstidens utgång.

Rengöring

Ohärdat lim kan avlägsnas från verktyg och utrustning med SikaForce®-096 Cleaner (tidigare SikaForce®-7260 rengörare). Härdat material kan endast avlägsnas mekaniskt.

Händer och utsatta hudområden tvättas omedelbart med Sika® Cleaner-350H eller annat lämpligt handrengöringsmedel för industriellt bruk och vatten. Använd aldrig lösningsmedel på huden.

Förvaring

Skall förvaras torrt mellan 10°C och 30°C. Skyddas för exponering till direkt solljus och frost. Efter öppning av emballaget ska innehållet skyddas mot luftens fuktighet. Lägsta tillåtna temperatur under transport är -20°C i maximalt 7 dagar.

Övrig information

Ovanstående information är endast att se som generell vägledning. Applikationsspecifik rådgivning är tillgänglig från Tekniska avdelningen hos Sika Industri.

Följande information finns tillgänglig på begäran:

- Säkerhetsdatablad

Underlag för tekniska data

Alla tekniska värden som anges i detta produktdatablad är baserade på laboratorie-tester. Aktuella mätta värden kan variera på grund av faktorer utanför vår kontroll.

Viktigt

För information och råd om säker hantering, lagring och avfallshantering av kemiska produkter hänvisas användaren till gällande säkerhetsdatablad vilket innehåller fysisk, ekologisk, toxikologisk och annan säkerhetsrelaterad information.

Lagstiftning

Informationen, och i synnerhet, rekommendationerna avseende appliceringen och användandet av Sika produkter, ges i god tro baserat på Sikas rådande kunskap och erfarenhet av produkterna när de lagrats, hanterats och applicerats på korrekt sätt under normala förhållanden. I praktiken är skillnaden hos material, substrat och verkliga platsförhållande sådana att ingen garanti avseende kurans eller lämplighet för ett speciellt användningsområde kan lämnas. Med hänsyn härtill kan något rättsligt ansvar av vad slag det må vara varken härledas från denna information eller från någon skriftlig rekommendation eller i övrigt beträffande produkten lämnade råd. Användaren av produkten måste prova produktens lämplighet för den tilltänkta applikationen och syftet. Sika reserverar sig för rätten att ändra sina produkters egenskaper. Hänsyn måste vid användningen även tas till tredje mans ägande och andra eventuella rättigheter. Alla beställningar accepteras med förbehåll för våra gällande allmänna försäljnings- och leveransvillkor. Användaren måste alltid rådfråga senaste gällande utgåva av det lokala produktdatabladet för produkten ifråga. Kopior av detta finns tillgänglig på begäran.



Sika Sverige AB
Industriavdelningen
Domnarvsgatan 15
SE-163 08 Spånga
Sverige
Tel. +46 (0)8 621 89 00
www.sika.se

