

PRODUKTDATABLAD

Sikaflex®-522

Väderresistent mångsidig STP fogmassa med låg emission

TYPISKA PRODUKTDATA (MER INFORMATION, SE SÄKERHETS DATABLAD)

Kemisk bas	Silan Terminerad Polymer
Färg (CQP001-1)	Grå
Härdningsmekanism	Fukthärdande
Densitet (ohärdad)	1.4 kg/l
Stabilitet	Bra
Appliceringstemperatur	5 – 40 °C
Skinnbildningstid (CQP019-1)	30 minuter ^A
Härdningshastighet (CQP049-1)	(se diagram)
Krympning (CQP014-1)	2 %
Hårdhet Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	40
Draghållfasthet (CQP036-1 / ISO 527)	1.8 MPa
Brottöjning (CQP036-1 / ISO 527)	400 %
Rivhållfasthet (CQP045-1 / ISO 34)	7.5 N/mm
Servicetemperatur (CQP513-1)	-50 – 90 °C
	4 timmar 140 °C
	1 timme 150 °C
Lagringstid	Påse / Patron 12 månader ^B
	Fat 9 månader ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % r.f.^B) lagras under 25 °C

BESKRIVNING

Sikaflex®-522 är ett lågmissions 1-komponent Silan Terminerad Polymer (STP) fogmassa/lim. Den har en hög väder- och mögelbeständighet. Sikaflex®-522 uppfyller högsta EHS-standarder. Den fäster väl till ett brett spektrum av underlag med minimal förbehandling.

PRODUKTFÖRDELAR

- Hög åldrings- och väderbeständighet
- Högt svampresistens
- Mycket låg emission och lukt
- Fäster väl till en mängd olika underlag utan behov av speciell förbehandling
- Hög färgstabilitet under UV
- Isocyanat-, lösningsmedels-, ftalat- och sili-konfri
- Uppfyller hygienkrav för ventilations- och luftkonditioneringssystem och enheter enligt VDI 6022, blad 1 (01/2018)
- ISEGA-certifikat för användning inom livsmedelsområdet
- EC1+ certifikat

APPLIKATIONSOMRÅDEN

Sikaflex®-522 fäster bra på en mängd olika underlag och är lämplig för interiör och exteriör elastisk tätning och limning. Den är lämplig för applikationer i områden med luftventilation och tillfällig kontakt med livsmedel. Lämpliga material inkluderar trä, glas, metaller, grundfärger och lacker (2-komponentsystem), keramiska material och plaster. Sök råd från tillverkaren och utför tester på originalsubstrat innan du använder Sikaflex®-522 på material som är känsliga för spänningssprickor. Denna produkt är endast lämplig för erfarna professionella användare. Tester med faktiska underlag och förhållanden måste utföras för att säkerställa vidhäftning och materialkompatibilitet.

HÄRDNINGSMEKANISM

Sikaflex®-522 härdar genom en reaktion med atmosfärisk fukt. Vid låga temperaturer är luftens vattenhalt generellt sett lägre och härdningen går något långsammare (se diagram 1).

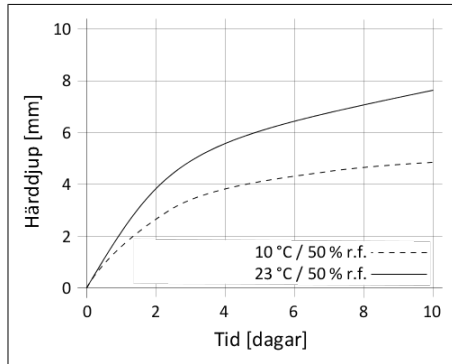


Diagram 1: Härdhastighet Sikaflex®-522

KEMISK RESISTENS

Sikaflex®-522 är i allmänhet resistent mot sötvatten, havsvatten, utspädda syror och utspädda kaustiklösningar; tillfälligt resistent mot bränslen, mineraloljor, vegetabiliska och animaliska fetter och oljor; inte resistent mot organiska syror, glykolalkohol, koncentrerade mineralsyror och kaustiklösningar eller lösningsmedel.

APPLICERINGSMETOD

Förbehandling

Ytor ska vara rena, torra och fria från fett, olja och damm. Ytbehandling beror på substratens specifika karaktär och är avgörande för en långvarig hållbarhet. Förslag på förbehandling av ytan finns i den aktuella utgåvan av den aktuella Sika®-förbehandlingstabellen. Tänk på att dessa förslag är baserade på erfarenhet och i alla fall måste verifieras genom tester på originalsubstrat.

Applicering

Sikaflex®-522 kan bearbetas mellan 5 °C och 40 °C (klimat och produkt) men förändringar i reaktivitet och appliceringsegenskaper måste beaktas. Den optimala temperaturen för substrat och fogmassa är mellan 15 °C och 25 °C.

Tänk på att viskositeten kommer att öka vid låg temperatur. För enkel applicering, konditionera limmet vid rumstemperatur före användning.

Sikaflex®-522 kan appliceras med manuella, pneumatiska eller elektriskt drivna kolvpisto-ler samt pumputrustning. Skinnbildningstiden är betydligt kortare i varmt och fuktigt klimat. För råd om val och installation av ett lämpligt pumpsystem, kontakta Sika Industris systemtekniska avdelning.

Glättning och efterbehandling

Glättning och efterbehandling måste utföras inom fogmassans skinnbildningstid. Det rekommenderas att använda Sika® Tooling Agent N. Andra glättningsmedel måste testas för lämplighet och kompatibilitet före användning.

Rengöring

Ohärdad Sikaflex®-522 kan avlägsnas från verktyg och utrustning med Sika® Remover-208 eller annat lämpligt lösningsmedel. Efter härdning kan materialet endast avlägsnas mekaniskt.

Händer och exponerad hud måste tvättas omedelbart med rengöringsdukar som Sika® Cleaner-350H eller en lämplig industriell handrengöring och vatten.

Använd inte lösningsmedel på huden.

Övermålning

Sikaflex®-522 kan bäst målas över inom skinnbildningstiden. Om målningsprocessen äger rum efter att fogmassan har byggt upp skinn, kan vidhäftningen förbättras genom att behandla foytan med Sika® Aktivator-100 eller Sika® Aktivator-205 före målningsprocessen. Om färgen kräver en ugnprocess (> 80 °C) uppnås bästa prestanda genom att låta fogmassan härdas helt först. Alla färger måste testas genom att utföra preliminära försök under tillverkningsförhållanden. Elasticiteten hos färger är vanligtvis lägre än för fogmassor. Detta kan leda till att färgen spricker i fogområdet.

VIDARE INFORMATION

Informationen häri tillhandahålls endast som allmän vägledning. Råd om specifik tillämpning finns på begäran från Sika Industris tekniska avdelning.

Kopior av följande publikationer är tillgängliga på begäran:

- Säkerhetsdatablad
- Sika® Förbehandlingstabell för Silan Terminerade Polymerer (STP)
- Generella riktlinjer
Limning och tätning med Sikaflex®

FÖRPACKNINGSGENOMGÅNG

Patron	300 ml
--------	--------

GRUND FÖR PRODUKTDATA

Alla tekniska värden som anges i detta dokument är baserade på laboratorietester. Aktuella mätta värden kan variera på grund av faktorer utanför vår kontroll.

HÄLSO- OCH SÄKERHETSINFORMATION

För information och råd om säker hantering, lagring och avfallshantering av kemiska produkter hänvisas användaren till gällande säkerhetsdatablad vilket innehåller fysisk, ekologisk, toxikologisk och annan säkerhetsrelaterad information.

FRISKRIVNING

Informationen, och i synnerhet, rekommendationerna avseende appliceringen och användandet av Sika produkter, ges i god tro baserat på Sikas rådande kunskap och erfarenhet av produkterna när de lagrats, hanterats och applicerats på korrekt sätt under normala förhållanden. I praktiken är skillnaden hos material, substrat och verkliga platsförhållanden sådana att ingen garanti avseende kurans eller lämplighet för ett speciellt användningsområde kan lämnas. Med hänsyn härtill kan något rättsligt ansvar av vad slag det må vara varken härledas från denna information eller från någon skriftlig rekommendation eller i övrigt beträffande produkten lämnade råd. Användaren av produkten måste prova produktens lämplighet för den tilltänkta applikationen och syftet. Sika reserverar sig för rätten att ändra sina produkters egenskaper. Hänsyn måste vid användningen även tas till tredje mans ägande och andra eventuella rättigheter. Alla beställningar accepteras med förbehåll för våra gällande allmänna försäljnings- och leveransvillkor. Användaren måste alltid rådfråga senaste gällande utgåva av det lokala produkt databladet för produkten ifråga. Kopior av detta finns tillgänglig på begäran.

PRODUKT DATABLAD

Sikaflex®-522
Version 07.01 (11 - 2024), sv_SE
012201205220001000

Sika Sverige AB

Domnarvsgatan 15
Box 8061
SE-163 08 Spånga, SWEDEN
Tel +46 8 621 89 00
info@se.sika.com
www.sika.se

