

PRODUKTDATABLAD

Sikaflex®-295 UV

Lim för exteriör fogning och limning av organiskt glas inom marinsektorn

TYPISKA PRODUKTDATA (MER INFORMATION, SE SÄKERHETSDATABLAD)

Kemisk bas	1-komponent polyuretan
Färg (CQP001-1)	Svart
Härdningsmekanism	Fukthärdande
Densitet (ohärdad)	1.3 kg/l
Stabilitet	Bra
Applicerings temperatur	10 – 35 °C
Skinnbildningstid (CQP019-1)	60 minuter ^A
Öppentid (CQP526-1)	45 minuter ^A
Härdningshastighet (CQP049-1)	(se diagram 1)
Krympning (CQP014-1)	1 %
Hårdhet Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	35
Draghållfasthet (CQP036-1 / ISO 527)	2 MPa
Brottöjning (CQP036-1 / ISO 527)	500 %
Rivhållfasthet (CQP045-1 / ISO 34)	5 N/mm
Servicetemperatur (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 – 90 °C
Lagringstid (CQP016-1)	12 månader ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % r. h.^B) lagras under 25 °C

BESKRIVNING

Sikaflex®-295 UV är ett 1-komponent pastöst, polyuretanlim som härdar med hjälp av luftens fuktighet. Den är lämplig till interiöra och exteriöra fogapplikationer och limning av organiska glas inom marinsektorn.

Sikaflex®-295 UV möter kraven uppsatta av the International Maritime Organisation (IMO).

PRODUKTFÖRDELAR

- Utmärkta appliceringsegenskaper
- Åldrings- och väderresistent
- Lämplig till organiska glas
- Godkänd för OEM marknaden
- Wheelmark godkänd

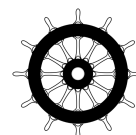
APPLIKATIONSOMRÅDEN

Sikaflex®-295 UV är speciellt utvecklad för den marina industrin till limning och tätning av organiska glastrutor på båtar och skepp. På grund av sin utmärkta väderbeständighet kan produkten även användas till fogningar som är direkt exponerade till svåra förhållanden.

Lämpliga material är aluminium (obehandlad och anodiserad), glasfiberarmerad polyester, rostfritt stål, trä, 2-komponent lacker och rutor av plast (PC, PMMA).

Sök tillverkarens råd och utför tester på ursprungliga underlag innan användning av Sikaflex®-295 UV på material som är känsliga för spänningssprickbildning.

Denna produkt skall endast användas av erfarna användare. Förprov skall utföras på aktuella underlag och vid rätt förhållanden för att säkerställa vidhäftning och kompatibilitet mellan materialen.



HÄRDNINGSMEKANISM

Sikaflex®-295 UV härdar genom en reaktion med luftens fuktighet. Vid låga temperaturer är luftens fukttäthet lägre varför härdningen sker något långsammare. (se diagram 1).

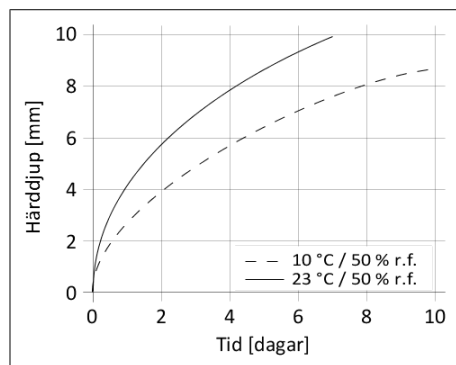


Diagram 1: Härdningshastighet Sikaflex®-295 UV

KEMISK RESISTENS

Sikaflex®-295 UV är generellt resistent mot färskvatten, sjövattnet och utspädda syror och kaustiska lösningar; temporärt resistent mot drivmedel, mineralolja, vegetabiliska och animaliska fetter och oljor; ej resistent mot organiska syror, glykol, koncentrerade mineralsyror och kaustiska lösningar eller lösningsmedel.

APPLICERINGSMETOD

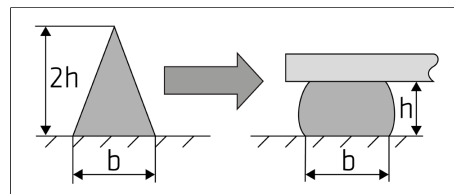
Förbehandling

Ytorna måste vara rena, torra och fria från fett, olja, damm och föroreningar. Förbehandlingen beror på underlagens specifika karaktär och är viktig för att ge en limfog med lång hållbarhet. Förslag på förbehandling kan hittas i gällande utgåva av Sika® förbehandlings-tabell. Observera att dessa förslag är baserade på erfarenhet och måste verifieras med prov på originals substrat.

Applicering

Sikaflex®-295 UV kan användas mellan 10 °C och 35 °C (omgivning och produkt) men skillnader i reaktivitet och appliceringsegenskaper måste beaktas. Optimal temperatur hos material och fogmassa är mellan 15 °C och 25 °C. Tänk på att viskositeten kommer att öka vid låga temperaturer. För enkel applikation, förvara limmet i rumstemperatur innan användning.

För att säkerställa en jämn fogtjocklek, rekommenderas att limmet appliceras i form av en triangelformad limbädd (se figur 1).



Figur 1: Rekommenderad fogkonfiguration

Sikaflex®-295 UV kan appliceras med hand, pneumatisk eller elektriskt driven fogpistol med kolvstång eller med pumputrustning. Öpentiden är markant kortare vid varmt och fuktigt klimat. Detaljerna måste alltid installeras inom öpentiden. Montera aldrig limmade detaljer om limmet har bildat skinn.

Glättning och efterbehandling

Efterbearbetning av fogen måste ske inom fogmassans skinnbildningstid. Vi rekommenderar att använda Sika® Tooling Agent N. Andra glättningsprodukter bör testas utifrån lämplighet/kompabilitet innan användning.

Rengöring

Ohärdad Sikaflex®-295 UV kan avlägsnas från verktyg och utrustning med Sika® Remover-208 eller annat lämpligt lösningsmedel. Härdat material kan endast avlägsnas mekaniskt. Händer och hud som nedsmutsats tvättas omedelbart med Sika® Cleaner-350H rengöringsdukar eller annat lämpligt tvättmedel för industriellt bruk.

Använd aldrig lösningsmedel på huden.

Övermålning

Sikaflex®-295 UV kan övermålas före eller efter skinnbildning. Om övermålningen sker efter skinnbildning kan vidhäftningen förbättras genom att behandla fogytan med Sika® Aktivator-100 eller Sika® Aktivator-205 innan målningsprocessen. Vid användning av ugnshärdande lacksystem (> 80 °C) erhålls bäst resultat om fogmassan tillåts härdas helt först. Alla färgers kompabilitet skall dock utprovas genom förprov under processlika förhållanden. Elasticiteten hos lacker är normalt lägre än hos fogmassor vilket kan och leda till sprickbildning i lacken.

VIDARE INFORMATION

Kopior av följande publikationer är tillgängliga på begäran:

- Säkerhetsdatablad
- Sika Förbehandlingstabell för Marina Applikationer
- Generella riktlinjer för limning och tätning med 1-komponent Sikaflex®

FÖRPACKNINGSPÅSE

Patron	300 ml
--------	--------

GRUND FÖR PRODUKTDATA

Alla tekniska värden som anges i detta dokument är baserade på laborietester. Aktuella mätta värden kan variera på grund av faktorer utanför vår kontroll.

HÄLSO- OCH SÄKERHETSINFORMATION

För information och råd om säker hantering, lagring och avfallshantering av kemiska produkter hänvisas användaren till gällande säkerhetsdatablad vilket innehåller fysisk, ekologisk, toxikologisk och annan säkerhetsrelaterad information.

FRISKRIVNING

Informationen, och i synnerhet, rekommendationerna avseende appliceringen och användandet av Sika produkter, ges i god tro baserat på Sikas rådande kunskap och erfarenhet av produkterna när de lagrats, hanterats och applicerats på korrekt sätt under normala förhållanden. I praktiken är skillnaden hos material, substrat och verkliga platsförhållanden sådana att ingen garanti avseende kurans eller lämplighet för ett speciellt användningsområde kan lämnas. Med hänsyn härtil kan något rättsligt ansvar av vad slag det må vara varken härledas från denna information eller från någon skriftlig rekommendation eller i övrigt beträffande produkten lämnade råd. Användaren av produkten måste prova produktens lämplighet för den tilltänkta applikationen och syftet. Sika reserverar sig för rätten att ändra sina produkters egenskaper. Hänsyn måste vid användningen även tas till tredje mans ägande och andra eventuella rättigheter. Alla beställningar accepteras med förbehåll för våra gällande allmänna försäljnings- och leveransvillkor. Användaren måste alltid rådfråga senaste gällande utgåva av det lokala produktdatabladet för produkten ifråga. Kopior av detta finns tillgänglig på begäran.