

SikaMelt 9058-30

Smältlim baserat på polyolefin

Tekniska data:

Kemisk bas	Polyolefin
Färg	Gulaktig
Torrhalt	100%
Härdningssätt	Fysisk härdning
Densitet vid 20°C (DIN 53217) ¹⁾	Ca 0,9 g/cm ³
Viskositet vid 180°C (Brookfield Thermosel)	Ca 4 000 mPas
Mjukningspunkt (DIN 52011 : ring & ball) ¹⁾	Ca 145°C
Appliceringstemperaturområde	170-190°C
Öppentid (500 µm film vid 200°C) (TS-SQP 559-0)	Ca 60 minuter
Hårdhet shore A (DIN 53505) ¹⁾	Ca 32
Temperaturbeständighet	<50°C
Lagringstid (torrt utrymme vid +5°C till +25°C)	12 månader

1) Baserad på

Beskrivning:

SikaMelt 9058-30 är ett universellt, termoplastiskt monteringsmältlim. SikaMelt 9058-30 produceras i enlighet med kvalitetssäkrings- respektive miljöledningssystem certifierade enligt ISO 9001/14001.

Produktfördelar:

- Brett adhesionsområde
- Adhesion mot olefinplaster
- Hög styrka och flexibilitet över ett brett temperaturområde
- Utmärkt åldrings- och värmebeständighet
- Ej korrosiv

Härdningsmekanism:

SikaMelt 9058-30 är ett fysiskt härdande lim.

Applikationsområden:

SikaMelt 9058-30 har utmärkt adhesion mot Opolära olefinmaterial, t ex propenplast. Därför är det lämpligt för permanent limning av Opolära polymerer och trä, textilier, nonwoven material och skummaterial.

Kemikaliebeständighet:

SikaMelt 9058-30 är resistent mot vattenbaserade rengöringsmedel, svaga syror och basiska lösningar. Temporärt resistent mot bränslen, lösningsmedel och mineraloljor. Då kemikaliebeständigheten beror på typ och kondition hos de limmade materialen, kemikalernas koncentration, exponeringstid samt temperatur rekommenderas projektanpassade adhesionstester.

Applikeringsmetod:

SikaMelt 9058-30 kan appliceras med hjälp av lämplig smältutrustning som film, punkter, sträng eller sprayning. Spridning: 0,1-1 mm Limmets viskositet är temperaturberoende. Vid applicering kan viskositeten styras genom att justera temperaturen.

Stilleståndsperioder över flera timmar eller över natten måste undvikas. Under längre tids avbrott måste temperaturen på limutrustningen sänkas till +120°C.

Förbehandling. Ytorna som ska limmas måste vara rena, torra och fria från fett, olja och damm. Adhensionen kan förbättras genom lämplig materialförbehandling. På grund av stora variationer mellan material samt olika belastningskrav, rekommenderas alltid konsultation med industriavdelningen hos Sika Sverige AB.

Rengöring. Applikeringsverktyg och -utrustning rengörs med SikaMelt 9901 (se även separat manual "Rengöring av SikaMelt appliceringsutrustning").

Övrig information:

Följande information erhålles på begäran:

- Säkerhetsdatablad

Förpackningsinformation:

10 kg fördelat på 12 block

Viktigt:

För information och råd om säker hantering, lagring och avfallshantering av kemiska produkter hänvisas användaren till gällande säkerhetsdatablad vilket innehåller fysisk, ekologisk, toxikologisk och annan säkerhetsrelaterad information.

Anmärkning:

Våra anvisningar och rekommendationer till användare av denna produkt, såväl muntliga som skriftliga, är givna i god tro, baserad på vår erfarenhet och nuvarande kunskap samt praktisk tillämpning. Sådana rekommendationer gives utan garanti, och innebär inga ytterligare kontraktsevenliga förpliktelser. Det är ytterst köparens ansvar att säkerställa att vår produkt är lämpad för det ändamål han avser att använda den, samt att han ej försakar skada för tredje part. I övrigt hänvisar vi till våra allmänna försäljnings- och leveransvillkor. För teknisk information och rådgivning gällande specifika applikationer, kontakta Sika Sveriges Industriavdelning.

