

# SikaMelt®-9172

## Smältlim för propenplast och trä

### Tekniska data:

Kemisk bas	Polyolefin
Färg	Honungsfärgad
Torrhalt	100%
Härdningssätt	Fysisk härdning
Densitet vid +20°C (DIN 53217)	Ca 0,9 kg/l
Viskositet vid +180°C (Brookfield Thermosel)	Ca 5 500 mPas
Mjukningspunkt (DIN 52011 : ring & ball)	Ca +135°C
Applicerings temperatur	+170° till +190°C (kort tid +200°C)
Öppentid (500 µm film vid +200°C) (CQP 559-1)	Ca 2 minuter
Hårdhet shore A (DIN 53505)	Ca 71
Draghållfasthet (DIN 53504)	Ca 1,7 N/mm <sup>2</sup>
Brottöjning (DIN 53504)	Ca 380%
Temperaturbeständighet (CQP 569-1)	Ca +70°C
Lagringstid (torrt utrymme vid +5°C till +25°C)	12 månader

Industry

### Beskrivning:

SikaMelt®-9172 är ett universellt, termoplastiskt monteringsmältlim med en hög initialstyrka. SikaMelt®-9172 produceras i enlighet med kvalitetssäkrings- respektive miljöledningssystem certifierade enligt ISO 9001/14001.

### Produktfördelar:

- Hög initialstyrka
- Adhesion mot olefinplaster
- Hög styrka och flexibilitet över ett brett temperaturområde
- Utmärkt åldrings- och värmebeständighet
- Ej korrosiv

### Härdningsmekanism:

SikaMelt®-9172 är ett fysiskt härdande lim.

### Applikationsområden:

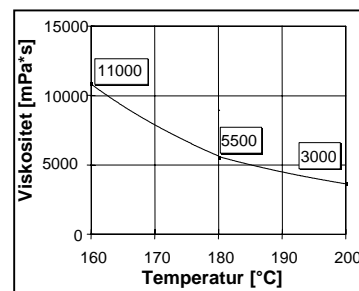
SikaMelt®-9172 har utmärkt adhesion mot opolära olefinmaterial, t ex propenplast. Därför är det lämpligt för permanent limning av opolära polymerer och trä, textilier, non-woven material och skummaterial. Generellt ska polära material ej limmas med SikaMelt®-9172.

### Kemikaliebeständighet:

SikaMelt®-9172 är resistent mot vattenbaserade rengöringsmedel, svaga syror och basiska lösningar. Temporärt resistent mot bränslen, lösningsmedel och mineraloljor. Då kemikaliebeständigheten beror på typ och kondition hos de limmade materialen, kemikaliernas koncentration, exponeringstid samt temperatur rekommenderas projektanpassade adhesionstester.

### Appliceringsmetod:

SikaMelt®-9172 kan appliceras med hjälp av lämplig smältutrustning som film, punkter, sträng eller sprayning, spridning: 0,1-1 mm. Limmets viskositet är temperaturberoende. Vid applicering kan viskositeten styras genom att justera temperaturen (se diagram).



Viskositeten hos SikaMelt®-9172 beroende på temperatur.

Stilleståndsperioder över flera timmar eller över natten måste undvikas. Under längre tids avbrott måste temperaturen på limutrustningen sänkas till +120°C.

**Förbehandling.** Ytorna som ska limmas måste vara rena, torra och fria från fett, olja och damm. Adhesionen kan förbättras genom lämplig materialförbehandling. På grund av stora variationer mellan material samt olika belastningskrav, rekommenderas alltid konsultation med industriavdelningen hos Sika Sverige AB.

**Rengöring.** Appliceringsverktyg och -utrustning rengörs med SikaMelt®-9901 (se även separat manual "Rengöring av SikaMelt appliceringsutrustning").

#### Övrig information:

Följande information erhålles på begäran:

- Säkerhetsdatablad

#### Förpackningsinformation:

Block	3,5 kg
Block	7,5 kg

#### Viktigt:

För information och råd om säker hantering, lagring och avfallshantering av kemiska produkter hänvisas användaren till gällande säkerhetsdatablad vilket innehåller fysisk, ekologisk, toxikologisk och annan säkerhetsrelaterad information.

#### Anmärkning:

Våra anvisningar och rekommendationer till användare av denna produkt, såväl muntliga som skriftliga, är givna i god tro, baserad på vår erfarenhet och nuvarande kunskap samt praktisk tillämpning. Sådana rekommendationer gives utan garanti, och innebär inga ytterligare kontraktssenliga förpliktelser. Det är ytterst köparens ansvar att säkerställa att vår produkt är lämpad för det ändamål han avser att använda den, samt att han ej försakar skada för tredje part. I övrigt hänvisar vi till våra allmänna försäljnings- och leveransvillkor. För teknisk information och rådgivning gällande specifika applikationer, kontakta Sika Sveriges Industriavdelning.

