

SikaMelt®-9632

Lamineringspecialisten

Tekniska data

Kemisk bas	Reaktivt polyuretansmältlim
Färg	Vit/beige, ogenomskinlig
Härdmekanisk	Fukthärdande
Densitet (CQP 006-7) ¹⁾	Ca 1,2 kg/l
Torrhalt	100%
Viskositet vid +130°C (Brookfield Thermosel)	Ca 35000 mPas
Mjukningstemperatur (ISO 5940 (ring & ball))	Ca +77°C
Appliceringsstemperatur	+110°C till +160°C (kort tid +170°C)
Öppentid (CQP 559-1)	Ca 30 sekunder
Härdningstid (CQP 558-1)	Ca 24 timmar
Initialstyrka (CQP 557-1)	Ca 0,5 N/mm ²
Hårdhet, shore D (CQP 023-1/ISO 868)	Ca 54
Draghållfasthet (CQP 036-3)	Ca 20 N/mm ²
Brottöjning (CQP 036-3)	Ca 650%
Temperaturbeständighet (CQP 513-2)	-40°C till +110°C (kort tid +130°C)
Hållbarhet (lagrad under +25°C i slutna behållare) patron	4 månader
Övriga förpackningar	6 månader
Ett överskridande av rekommenderad lagringstemperatur under transport är ej kritiskt	

¹⁾ CQP = Corporate Quality Procedure

Beskrivning

SikaMelt®-9632 är ett mångsidigt, reaktivt lamineringsmältlim på polyuretanbas med kort öppentid. Limmet härdar med hjälp av fuktigheten i luften och bildar en elastomer, vilken inte kan smältas igen. SikaMelt®-9632 produceras i enlighet med kvalitetssäkrings- respektive miljöledningssystem certifierade enligt ISO 9001/14001 och enligt Ansvar & Omsorgsprogrammet.

Produktfördelar

- Hög slutlig styrka och flexibilitet över ett stort temperaturområde
- Hög initialhållfasthet
- Utmärkta åldringsegenskaper och värmemotstånd
- Brett vidhäftningsspektrum

Applikationsområden

SikaMelt®-9632 har ett brett vidhäftningsspektrum. SikaMelt®-9632 är lämpligt till att permanent limma många polära polymera material såsom ABS, PC, SMC och PVC, trä, skummaterial, textilier, lackad och primat stål. Opolära plaster som PP and PE kan också limmas efter speciell förbehandling. Limapplikering på stora ytor av materialkombinationer som plast och stål vilka inte tillåter genomträngning av fukt till limlagret, är inte möjliga med SikaMelt®-9632. Denna produkt skall endast användas av erfarna användare. Förprov skall utföras på aktuella underlag och vid rätt förhållanden för att säkerställa vidhäftning och kompatibilitet mellan materialen.

Industry



Härdmekanisk

Bildandet av SikaMelt®-9632 polymeren baseras på en tvärbinding som sker efter en reaktion med luftens fuktighet (se diagram 1).

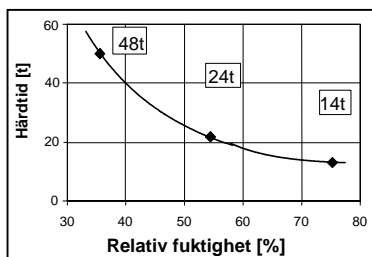


Diagram 1: Härdtid för 500 µm tjock limfilm vid +20°C

Härdningen är inte enbart beroende av tjockleken på limfilmen utan även fuktinnehållet i luften, temperaturen och fuktinnehållet och permeabiliteten hos materialen som limmas.

Kemisk resistans

SikaMelt®-9632 är resistent mot vattenbaserade rengöringsmedel, svaga syror och kaustiska lösningar; temporärt resistent mot bränslen, lösningsmedel och oljor.

På grund av att den kemiska resistansen är beroende på typ och tillstånd hos underlagen, kemisk koncentration, exponeringstid och temperatur, rekommenderas starkt applikationsspecifika prov. Ovanstående information är endast att se som generell vägledning. Applikationsspecifik rådgivning kan ges vid behov.

Appliceringsmetod

Förbehandling av ytorna.

Limytorna måste vara rena, torra och fria från fett, olja och damm. Vidhäftningen kan förbättras med lämplig förbehandling. Metaller skall värmas till +40°C före limapplicering. På grund av mångfalden av material och mekaniska belastningskrav, rekommenderas konsultation med vår tekniska avdelning.

Applicering

SikaMelt®-9632 kan appliceras med värm� kolvdriven patronpistol, med lämplig smältutrustning ur behållare och hobbocks med film-, punkt-, sträng- eller sprayapplicering. Munstycksstorlek 0,1-1 mm. Vid användning i automatiserad appliceringsutrustning rekommenderas ett lämpligt filtersystem.

Stilleståndsperioder på flera timmar eller över natten måste undvikas speciellt vid temperaturer över +120°C. Under längre avbrott skall temperaturen på limutrustningen sänkas till +100°C. Rengör munstyckena med en vattenfri olja (tillgänglig på förfrågan) för att undvika igensättning. För råd gällande val och installation av ett lämpligt pumpsystem var god kontakta Sikas avdelning System Engineering.

Rengöring.

Ohärdad SikaMelt®-9632 avlägsnas från verktyg och utrustning med SikaMelt®-9900 (se även bruksanvisningen "Cleaning of SikaMelt® reactive PUR hotmelt application tools".) Har materialet härdat i appliceringsutrustningen kan det svällas med SikaMelt®-9901. Efter svällning är det nödvändigt med en mekanisk rengöring. Ohärdad SikaMelt®-9632 kan avlägsnas från verktyg och utrustning med Sika® Remover-208 eller annat lämpligt lösningsmedel. Händer och hud som nedsmutsats tvättas omedelbart med Sika® Handclean eller annat lämpligt tvättmedel för industriellt bruk. Använd aldrig lösningsmedel!

Övrig Information

Följande information finns tillgänglig på begäran:

- Säkerhetsdatablad
- Bruksanvisning "Cleaning of SikaMelt reactive PUR hotmelt application tools" (eng. version)

Förpackningsinformation

Påse	2 kg
------	------

Underlag för tekniska data

Alla tekniska värden som anges i detta produktdatablad är baserade på laborietester. Aktuella mätta värden kan variera på grund av faktorer utanför vår kontroll.

Viktigt

För information och råd om säker hantering, lagring och avfallshantering av kemiska produkter hänvisas användaren till gällande säkerhetsdatablad vilket innehåller fysisk, ekologisk, toxikologisk och annan säkerhetsrelaterad information.

Lagstiftning

Informationen, och i synnerhet, rekommendationerna avseende appliceringen och användandet av Sika produkter, ges i god tro baserat på Sikas rådande kunskap och erfarenhet av produkterna när de lagrats, hanterats och applicerats på korrekt sätt under normala förhållanden. I praktiken är skillnaden hos material, substrat och verkliga platsförhållande sådana att ingen garanti avseende kurans eller lämplighet för ett speciellt användningsområde kan lämnas. Med hänsyn härtill kan något rättsligt ansvar av vad slag det må vara varken härledas från denna information eller från någon skriftlig rekommendation eller i övrigt beträffande produkten lämnade råd. Användaren av produkten måste prova produktens lämplighet för den tilltänkta applikationen och syftet. Sika reserverar sig för rätten att ändra sina produkters egenskaper. Hänsyn måste vid användningen även tas till tredje mans ägande och andra eventuella rättigheter. Alla beställningar accepteras med förbehåll för våra gällande allmänna försäljnings- och leveransvillkor. Användaren måste alltid rådfråga senaste gällande utgåva av det lokala produktdatabladet för produkten ifråga. Kopior av detta finns tillgänglig på begäran.

Mer information tillgänglig på:
www.sika.se
www.sika.com

Sika Sverige AB
Industriavdelningen
Domnarvsgatan 15
SE-163 08 Spånga
Sverige
Tel. +46 (0)8 621 89 00
Fax +46 (0)8 621 89 89

