

PRODUKTDATABLAD

SikaForce®-301

Purform®-baserat snabbhärdande plastreparationslim

TYPISKA PRODUKTDATA (MER INFORMATION, SE SÄKERHETSDATABLAD)

Egenskaper	SikaForce®-301 (A)	SikaForce®-301 (B)
Kemisk bas	Polyol	Isocyanat
Färg (CQP001-1)	Svart	Vit
	blandad	Svart
Densitet	1.29 kg/l	1.21 kg/l
	blandad	1.25 kg/l
Blandningsförhållande	enligt volym	1 : 1
Stabilitet	Bra	
Applicerings temperatur	15 – 30 °C	
Arbetstid	3.5 minuter ^A	
Mixeröppentid	1.5 minuter ^A	
Sliptid	30 minuter ^A	
Hårdhet Shore A (ASTM D-2240)	73	
Draghållfasthet (ISO 527)	26 MPa	
Brottöjning (ISO 527)	58 %	
Lagringstid	24 månader	

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} 23 °C / 50 % r.f.

BESKRIVNING

SikaForce®-301 (Purform®) är baserad på Purform®, en branschledande polyuretan med mindre än 0,1 % monomer diisocyanat för bättre hälsoskydd och arbetssäkerhet. SikaForce®-301 (Purform®) är speciellt utformad för reparation av plastdelar i bilverkstäder. Den har god vidhäftning på olika plasttyper och är övermålningsbar med nästan alla typer av färg.

PRODUKTFÖRDELAR

- Mindre än 0,1 % monomer diisocyanat för bättre hälsoskydd och arbetssäkerhet
- God vidhäftning på en mängd olika underlag
- Snabb härdning i rumstemperatur
- Slipbar efter bara 30 minuter
- Övermålningsbar
- Sjunger och droppar ej
- Ingen krympning

APPLIKATIONSOMRÅDEN

SikaForce®-301 (Purform®) används i bilverkstäder för plastreparationer som skador på stötfångare, limning av plastdelar och fästen, återskapande av fästen eller fyllning av oanvända sensoröppningar och små hål. Denna produkt är endast lämplig för erfarna professionella användare. Tester med faktiska underlag och förhållanden måste utföras för att säkerställa vidhäftning och materialkompatibilitet.

HÄRDNINGSMEKANISM

Härdningen av SikaForce®-301 (Purform®) sker genom kemisk reaktion av de två komponenterna. Den härdar vid omgivningstemperatur. Härdningshastigheten kan accelereras med temperatur med hjälp av infraröda lampor eller ugnar i minst 5 minuter. Det måste dock säkerställas att det applicerade limmet inte värms upp till mer än 50 °C.

APPLICERINGSMETOD

Förbehandling

Rengör och avfetta hela limytorna med Sika® Cleaner G+P och en ren pappersduk. Slipa därefter ytor med 80 – 180 korns slippapper. Rengör hela limytorna igen med Sika® Cleaner G+P och en ren pappersduk. Se till att ytan är helt torr och att ingen fukt finns kvar innan nästa processteg. Spraya ett tunt lager SikaForce®-300 Primer på båda sidorna och låt dunsta i minst 5 minuter. Ytterligare ytbehandling beror på substratens specifika karaktär.

Applicering

SikaForce®-301 (Purform®) måste användas mellan 15 °C och 30 °C (produkt-, omgivnings- och substrattemperatur). Extrudera lim utan mixer för att jämna ut nivåerna. Montera den statiska mixern, dispensera en tredjedel av mixerlängden och kassera det innan applicering av limmet på limytorna. Dispensera SikaForce®-301 (Purform®) med lämpliga kolvpistoler. För att uppnå korrekt blandning krävs mixerrör avsedda för SikaForce®-301 (ingår i förpackningen och säljs även separat). Efter dispensering, lämna mixern på patronen tills limmet används igen. Resten av limmet kommer att ha en hållbarhet på flera veckor om det förvaras på rätt sätt.

För att börja använda SikaForce®-301 (Purform®) igen, ta bort den statiska mixern och kassera den på rätt sätt. Rengör patronens utlopp noggrant. Anslut sedan en ny mixer och börja dispensera enligt beskrivningen ovan. Sika Contouring Film och Reinforcement Mesh är tillgängliga för omformnings- och modelleringsuppgifter.

Rengöring

Ohärdad SikaForce®-301 (Purform®) kan avlägsnas från verktyg och utrustning med Sika® Remover-208 eller annat lämpligt lösningsmedel. Efter härdning kan materialet endast avlägsnas mekaniskt. Händer och exponerad hud måste omedelbart tvättas med handservetter som Sika® Cleaner-350H eller en lämplig industriell handrengöring och vatten. Använd inte lösningsmedel på huden.

LAGRINGFÖRHÅLLANDEN

Ohärdad SikaForce®-301 (Purform®) måste förvaras mellan 15 °C och 30 °C på en torr plats. Utsätt inte för direkt solljus eller frost.

VIDARE INFORMATION

Informationen häri tillhandahålls endast som allmän vägledning. Råd om specifika applikationer finns på begäran från Sika Industris tekniska avdelning. Kopior av följande publikationer är tillgängliga på begäran:

- Säkerhetsdatablad
- Applikationsmanual Limning av plastdelar

FÖRPACKNINGSGRUND

Dubbelpatron	50 ml
Mixer Quadro 73 mm	

GRUND FÖR PRODUKTDATA

Alla tekniska värden som anges i detta dokument är baserade på laboratorietester. Aktuella mätta värden kan variera på grund av faktorer utanför vår kontroll.

HÄLSO- OCH SÄKERHETSINFORMATION

För information och råd om säker hantering, lagring och avfallshantering av kemiska produkter hänvisas användaren till gällande säkerhetsdatablad vilket innehåller fysisk, ekologisk, toxikologisk och annan säkerhetsrelaterad information.

FRISKRIVNING

Informationen, och i synnerhet, rekommendationerna avseende appliceringen och användandet av Sika produkter, ges i god tro baserat på Sikas rådande kunskap och erfarenhet av produkterna när de lagrats, hanterats och applicerats på korrekt sätt under normala förhållanden. I praktiken är skillnaden hos material, substrat och verkliga platsförhållanden sådana att ingen garanti avseende kurans eller lämplighet för ett speciellt användningsområde kan lämnas. Med hänsyn härtill kan något rättsligt ansvar av vad slag det må vara varken härledas från denna information eller från någon skriftlig rekommendation eller i övrigt beträffande produkten lämnade råd. Användaren av produkten måste prova produktens lämplighet för den tilltänkta applikationen och syftet. Sika reserverar sig för rätten att ändra sina produkters egenskaper. Hänsyn måste vid användningen även tas till tredje mans ägande och andra eventuella rättigheter. Alla beställningar accepteras med förbehåll för våra gällande allmänna försäljnings- och leveransvillkor. Användaren måste alltid rådfråga senaste gällande utgåva av det lokala produktdatabladet för produkten ifråga. Kopior av detta finns tillgänglig på begäran.

