

BETONGREPARATION/PÅGJUTNING - ETT 3-STEIGSSYSTEM!

Steg 1: Förbered underlaget som skall pågjutas

För att åstadkomma en god vidhäftning mellan den gamla betongen och den nya pågjutningen skall motgjutningsytan bearbetas mekaniskt. Ytan skall vara ren samt fri från olja, löst material etc. Detsamma gäller armeringsjärn, vars yta skall rengöras från lösa partiklar till renhet SA 2,5 för en god vidhäftning mellan armeringsjärn och det nya bruket.

För att undvika att gamla betongen suger vatten från det färska bruket skall **motgjutningsytan förvattnas**, dock skall inget fritt vatten förekomma på ytan vid produktapplicering.

För särskilda krav på vidhäftning, där motgjutningsytan kräver det eller där det för pågjutningsbruket är föreskrivet skall vidhäftningsförbättrande produkt (primer) användas.

Steg 2: Applicera reparationsbruket eller pågjutningsbruket enligt aktuellt produktdatablad

Steg 3: Efterbehandla det färska bruket

Skydda det färska bruket från uttorkning genom **membranhårdning och/eller täckning** med plast. Då möjlighet till eftervattning av det nyhårdade området finns skall detta föregå membranhårdningen.

Vanlig konsekvens av bristande förvattning av motgjutningsytan och av att inte skydda det färska bruket från uttorkning:

Uttorkning → krympning → sprickbildning & vidhäftningsbrott

Alltså: Förarbetet och efterbehandlingen är mycket betydande för en lyckad pågjutning!

Tänk på



Att hindra vattnet i det färska bruket från att avgå är den viktigaste åtgärden för att motverka sprickbildning! (krympsprickor)

Krympning kan inte bara orsaka sprickbildning utan är den i särklass största orsaken till vidhäftningsbrott mellan gamla och nya betongen!

Följ noggrant den för bruket angivna vattenmängd och blandningstid!